



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন  
বাংলাদেশের অঙ্গীকার

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	এ.এস.লিজা গার্মেন্টস (ইন্ডাস্ট্রিজ) লিঃ
ঠিকানা	1087/1 & 2, East Monipur, Mirpur, Dhaka
কারখানার কোড	DHK013
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: <u>বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন</u>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

**১. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	-Location-Office room. - Electrical Single Line Diagram wasn't available but the factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Proper Working or as built electrical diagrams of main distribution circuit and floor levels circuits connecting electrical loads are not available at site. On 11-03-2020 (CVV), Electrical single line diagram are not available at site. 07-02-2021 Visit Observation :Electrical single line diagram are not available at site. 11-08-2021 :Electrical single line diagram are not available at site.

**২. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্বেক্ষণ	Location-Office room. -Electrical Layout Drawings wasn't available in the factory but the factory maintenance person had enough knowledge about electrical layout drawing.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Proper Working or as built electrical layout diagrams are not available at site. On 11-03-2020 (CVV), Electrical layout drawings are not available at site. 07-02-2021 Visit Observation :Electrical layout drawings are not available at site. 11-08-2021 Visit Observation :Electrical layout drawings are not available at site.

### ৩. পর্বেক্ষণ

পরিদর্শন পর্বেক্ষণ	Location-All distribution board. -Rubber mat was not provided in front of all distribution boards
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Electrical insulation mats are not provided in front of distribution boards. On 11-03-2020 (CVV), Rubber mats are not kept in front of all distribution boards 07-02-2021 Visit Observation :Rubber mats are not kept in front of all distribution boards 11-08-2021 Visit Observation :Rubber mats are not kept in front of all distribution boards

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Factory Premises –Manual changeover switch was found but not in proper operation in the factory
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Rating of change over switch should be 1.25 times rating of main incoming circuit breaker 2. Select appropriate type of change over switch as per RMG Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	09-08-2020 Manual changeover switch is in proper operation in the factory but the rating is not identified due to the absence of SLD. On 11-03-2020 ( CVV ), Manual changeover switch is in proper operation in the factory but the rating is not identified due to the absence of SLD 07-02-2021 Visit Observation :Manual changeover switch is in proper operation in the factory but the rating is not identified due to the absence of SLD 11-08-2021 Visit Observation :Manual changeover switch is in proper operation in the factory but the rating is not identified due to the absence of SLD

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All the egress path -EXIT signage was not found with illumination.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. 2. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 EXIT signage is not installed at required location in the factory. On 11-03-2020 ( CVV ), EXIT signage is not found at required location in the factory. 07-02-2021 Visit Observation :EXIT signage is not found at required location in the factory 11-08-2021 Visit Observation :EXIT signage is not found at required location in the factory

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board.. -Proper segregation was not found of different end use loads ( lighting / plug loads / sewing machine load / fan load )
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Proper segregation is not found for different end use loads ( lighting / plug loads / sewing machine load / fan load ) due to the absence of SLD. On 11-03-2020 ( CVV ), Proper segregation is not found for different end use loads ( lighting / plug loads / sewing machine load / fan load ) due to the absence of SLD. 07-02-2021 Visit Observation :Proper segregation is not found for different end use loads ( lighting / plug loads / sewing machine load / fan load ) due to the absence of SLD. 11-08-2021 Visit Observation :Proper segregation is not found for different end use loads ( lighting / plug loads / sewing machine load / fan load ) due to the absence of SLD.

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at 1st floor. -Ammeter & voltmeter were not found in MDB.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Ammeter & voltmeter are not found in Main distribution boards. On 11-03-2020 (CVV), No Meters and other electrical devices Found. 07-02-2021 Visit Observation :No Meters and other electrical devices Found. 11-08-2021 Visit Observation :No Meters and other electrical devices Found.

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Factory Premises -Cable sockets at cable end was not provided to stranded cables with cable size area $\geq 6\text{mm}^2$ .
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. All stranded conductors $> 6\text{mm}^2$ to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors $< 6\text{mm}^2$ , at exposed end should be soldered / crimped.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Cable sockets are not provided for stranded conductors. On 11-03-2020 (CVV), Cable sockets are not provided for stranded conductors. ( $6\text{mm}^2$ ) 07-02-2021 Visit Observation : Cable sockets are not provided for stranded conductors. ( $6\text{mm}^2$ ) 11-08-2021 Visit Observation : Cable sockets are not provided for stranded conductors. ( $6\text{mm}^2$ )

#### ৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at 1st floor. -Exposed cable was found in the distribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১১-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Exposed (un-terminated) cable is found in the distribution board. On 11-03-2020 (CVV), Un-terminated cable is found in the distribution board. 07-02-2021 Visit Observation : Un-terminated cable is found in the distribution board 11-08-2021 Visit Observation : Un-terminated cable is found in the distribution board

#### ১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at 1st floor. -Main distribution boards (MDBs) was not suitably located.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs should have easy accessibility.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Distribution boards are not installed in compliant locations (access bared/limited). On 11-03-2020 (CVV), Distribution board does not have a minimum clearance in some location 07-02-2021 Visit Observation :Distribution board does not have a minimum clearance in some location 11-08-2021 Visit Observation :Distribution board does not have a minimum clearance in some location

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Factory Premises -Emergency power backup was not found in the building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / Equipment / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Emergency power backup is not found in the factory building. On 11-03-2020 ( CVV ) , Emergency power backup is not found in the factory building. 07-02-2021 Visit Observation :Emergency power backup is not found in the factory building. 11-08-2021 Visit Observation :Emergency power backup is not found in the factory building.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Factory Premises - Wooden channel was provided for light fittings.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Wooden channel is provided for light fittings. On 11-03-2020 ( CVV ) , Flammable shades are used for light fittings 07-02-2021 Visit Observation :Flammable shades are used for light fittings 11-08-2021 Visit Observation :Flammable shades are used for light fittings

### ১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- DB at 3rd floor & DB at 4th floor. -Proper signage of Danger / 415 V was not found on electrical panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with <b>⚠ Danger 415 Volts ⚠</b> and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 No Danger/415 V signs is found on electrical distribution boards. On 11-03-2020 (CVV), Danger signage is not posted on electrical panels. 07-02-2021 Visit Observation :Danger signage is not posted on electrical panels. 11-08-2021 Visit Observation :Danger signage is not posted on electrical panels.

### ১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB at 1st floor, SDB at 3rd floor, SDB at 4th floor -Panel board was not installed at easy and accessible location
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panel boards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Factory does not use this floor anymore. It is now used by another company. On 11-03-2020 (CVV), Some distribution board is not installed in compliant location. 07-02-2021 Visit Observation :Some distribution board is not installed in compliant location. 11-08-2021 Visit Observation :Some distribution board is not installed in compliant location.

**১৫. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at 1st floor, DB at 3rd floor, DB at 4th floor. -Proper working clearance was not provided near distribution panels
------------------------	--

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
-----------------------------	--

**১৫.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Distribution boards are not provided with adequate clearance. On 11-03-2020 ( CVV ), Distribution board does not have a minimum clearance in some location 07-02-2021 Visit Observation :Distribution board does not have a minimum clearance in some location 11-08-2021 Visit Observation :Distribution board does not have a minimum clearance in some location

**১৬. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Electrical connections was not properly secured with lugs
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at ( LT/MDB/DB/SDB )'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Cable sockets are not provided for stranded conductors. On 11-03-2020 ( CVV ), Cable sockets are not provided for stranded conductors. 07-02-2021 Visit Observation :Cable sockets are not provided for stranded conductors. 11-08-2021 Visit Observation :Cable sockets are not provided for stranded conductors.

#### ১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Electrical cables are not sized according to the capacity of circuit breakers. (As Sample: Cable Current Capacity: 44A, Breaker Current Capacity: 200A) On 11-03-2020 (CVV), Electrical cables are not sized according to capacity of circuit breakers. 07-02-2021 Visit Observation :Electrical cables are not sized according to capacity of circuit breakers. 11-08-2021 Visit Observation :Electrical cables are not sized according to capacity of circuit breakers.

#### ১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Looping,Bunching at MCCB/MCB were observed in the panel.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Multiple and looping of cables are observed at circuit breakers within distribution boards. On 11-03-2020 ( CVV ), Multi looping of wiring observed at circuit breakers within distribution boards 07-02-2021 Visit Observation :Multi looping of wiring observed at circuit breakers within distribution boards 11-08-2021 Visit Observation :Multi looping of wiring observed at circuit breakers within distribution boards

পরিদর্শন পৰ্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 List and diagram of the circuits are not available for distribution boards. Also electrical wiring/cables (Phase, neutral and ECC) are not properly identified due to the absence of means of identification by separate color coding, marking tape, tagging or other approved means. On 11-03-2020 (CVV), List and diagram of the circuits are not available for distribution boards 07-02-2021 Visit Observation :List and diagram of the circuits are not available for distribution boards 11-08-2021 Visit Observation :List and diagram of the circuits are not available for distribution boards

#### ২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পৰ্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Non standard cable joint was observed in electrical circuit
কাপ আইটেম কাটাগরি	

#### ২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Improper cable joints are found within distribution boards. On 11-03-2020 (CVV), Cable joints are not through porcelain connectors with PIB tape wound around joint. 07-02-2021 Visit Observation : Cable joints are not through porcelain connectors with PIB tape wound around joint. 11-08-2021 Visit Observation : Cable joints are not through porcelain connectors with PIB tape wound around joint.

#### ২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পৰ্যবেক্ষণ	Location-Factory Premises -Cable penetrations from wall was not adequately covered and sealed.
কাপ আইটেম কাটাগরি	

#### ২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable penetrations through walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Cable penetrations from walls are not adequately covered and sealed. On 11-03-2020 (CVV), Cable penetrations from walls are not adequately covered and sealed. 07-02-2021 Visit Observation :Cable penetrations from walls are not adequately covered and sealed. 11-08-2021 Visit Observation :Cable penetrations from walls are not adequately covered and sealed.

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Common neutrals were observed for more than one circuits.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral ( use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted ).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 There is no marking to identify neutral cable for specified circuit. As a result, dedicated neutral with adequate size for each circuit cannot be checked. On 11-03-2020 ( CVV ), Each circuit is not provided with a dedicated neutral. 07-02-2021 Visit Observation :Each circuit is not provided with a dedicated neutral. 11-08-2021 Visit Observation :Each circuit is not provided with a dedicated neutral.

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Factory Premises. –Wiring was passed through building structure ( walls, roof, floors, partitions ).
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. Ensure that all cable penetrations though walls should be adequately sealed with fire resistive elements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Openings are not properly sealed with appropriate degree of fire resistive elements. On 11-03-2020( CVV ), Wiring are passed through building floor walls not properly sealed. 07-02-2021 Visit Observation :Wiring are passed through building floor walls not properly sealed. 11-08-2021 Visit Observation :Wiring are passed through building floor walls not properly sealed.

#### ২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–MDB at 1st floor,DB at 3rd floor. –Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduit pipes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Electrical wiring is not properly covered with conduit pipes On 11-03-2020( CVV ), Electrical wiring is not properly covered with conduit pipes 07-02-2021 Visit Observation :Electrical wiring is not properly covered with conduit pipes 11-08-2021 Visit Observation :Electrical wiring is not properly covered with conduit pipes

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Cable entry-exit point to the distribution boards are not properly sealed. On 11-03-2020 (CVV), Cable entry-exit point to the distribution boards are not properly sealed. 07-02-2021 Visit Observation : Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed. 11-08-2021 Visit Observation : Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Ground floor. -No earthing connection was provided at the generator frame. (1W)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১১-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Generator frame earthing (grounding) is not provided at two separate points. On 11-03-2020 (CVV), Inadequate generator frame earthing 07-02-2021 Visit Observation : Inadequate generator frame earthing 11-08-2021 Visit Observation : Inadequate generator frame earthing

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. – Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 There is no marking to identify Earth Continuity Conductor (ECC) for specified circuit. As a result, dedicated ECC with adequate size for each circuit cannot be checked. On 11-03-2020 (CVV), Earthling continuity conductor (ECC) have no adequate size 07-02-2021 Visit Observation :Earthling continuity conductor (ECC) have no adequate size 11-08-2021 Visit Observation :Earthling continuity conductor (ECC) have no adequate size

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Factory Premises. - Separate earthing was not provided on most of the electrical equipments ( please mentioned Sewing M/C, cutting M/C, socket. )
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation ( other than live parts ) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Earthing connections are not provided on Sewing M/C, cutting M/C and socket. On 11-03-2020( CVV ), Earthing connections are not provided at electrical equipment 07-02-2021 Visit Observation : Earthing connections are not provided at electrical equipment 11-08-2021 Visit Observation : Earthing connections are not provided at electrical equipment

#### ২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন  
পর্যবেক্ষণ Location-All distribution board. -Earthing was not provided at the body & door of distribution board.

কাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.

সুপারিশের  
তথ্যসূত্র

কারখানার  
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার ৬ সপ্তাহ

চূড়ান্ত  
সময়সীমা

সংশোধিত  
সময়সীমা ১৫-০৮-২০২২

অগ্রগতির  
অবস্থা শুরু হয়নি

মন্তব্য

09-08-2020 Distribution boards ( including panel doors ) are not grounded. On 11-03-2020 ( CVV ) , Body & Door of DB is not properly earthed. Total system earthing is not properly done as per NTPA 07-02-2021 Visit Observation :Body & Door of DB is not properly earthed. Total system earthing is not properly done as per NTPA 11-08-2021 Visit Observation :Body & Door of DB is not properly earthed. Total system earthing is not properly done as per NTPA

#### ৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-The roof of the factory building. -Lightning protection was not installed at building roof top.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 Lightning protection system (LPS) is not installed on the building as per verbal confirmation of factory personal. Moreover, building owner locked the roof door. So, we did not access the roof to verify. On 11-03-2020 (CVV), Lightning protection system (LPS) is not installed on the building 07-02-2021 Visit Observation :Lightning protection system (LPS) is not installed on the building 11-08-2021 Visit Observation :Lightning protection system (LPS) is not installed on the building

### ৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room -No such documents was found in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing ( insulation, earth resistance, operation test ) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 No periodical Insulation Resistance and Earth Resistance Measurement Program are established and recorded. On 11-03-2020 ( CVV ), No testing and inspection records of the electrical systems 07-02-2021 Visit Observation :No testing and inspection records of the electrical systems 11-08-2021 Visit Observation :No testing and inspection records of the electrical systems

### ৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at 1st floor. – Overloading or abnormal temperature was found in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Disconnect the loads from cable of signs of overloading / abnormal temperature found. 2. Make necessary repairs to avoid further accidents.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১১-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09-08-2020 The equipment has hot-point(s) above "ambient + 40°C. (As sample : MDB) On 11-03-2020 (CVV), Thermographic scans of electrical equipment's are not completed 07-02-2021 Visit Observation :Thermographic scans of electrical equipment's are not completed 11-08-2021 Visit Observation :Thermographic scans of electrical equipment's are not completed