



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;  
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ভামান্না এ্যাপারেলস লিঃ
ঠিকানা	52/B, Nasirabad I/A, Baizid, Chattogram
কারখানার কোড	CHT176
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: <b>বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন</b>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

**১. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	-Location-Office room. '- Electrical Single Line Diagram was not available but factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Single Line Diagram is submitted to DIFE (Department of Inspection for Factories and Establishments) for approval but Single Line Diagram does not match with actual circuits. 15-03-2020 (CVV-2): Single Line Diagram is submitted to DIFE (Department of Inspection for Factories and Establishments) for approval but no copy of Single Line Diagram is found to review. At 21.10.2020: They submitt design but not approved till now. 20.01.2021CVV4:They submitt design but not approved till now. At 23.08.2021:They submitt design but not approved till now.

**২. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room. '- As built Electrical Layout Drawings was not available but the factory maintenance person had enough knowledge about electrical layout drawing.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Electrical layout drawing (ELD) is submitted to DIFE (Department of Inspection for Factories and Establishments) for approval but no copy of ELD is available in the factory. 15-03-2020 (CVV-2): Electrical layout drawing (ELD) is submitted to DIFE (Department of Inspection for Factories and Establishments) for approval but no copy of ELD is available in the factory. At 21.10.2020: They submit design but not approved till now. 20.01.2021 CVV4: They submit design but not approved till now. At 23.08.2021: They submit design but not approved till now.

#### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 1st floor -Electric graded rubber mat was not found in front of DB panel..
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Electrical insulation mats are not provided in front of distribution boards. 15-03-2020 (CVV-2): Electrical insulation mats are not provided in front of distribution boards. At 21.10.2020: Rubbermat not found. 20.01.2021CVV4:Electric graded rubber mat was not found in front of DB panel. At 23.08.2021:Electric graded rubber mat was not found in front of DB panel.

#### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at ground floor -Fire protection was not provided ( Fire extinguisher and heat detector ) in Generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install heat detection and provide firefighting equipment in the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Fire extinguisher is available in the generator room but no smoke or heat detector is found in the generator room. 15-03-2020 (CVV-2): Fire extinguisher is available in the generator room but no smoke or heat detector is found in the generator room. At 21.10.2020: Same as before. 20.01.2021CVV4:Fire protection was not provided ( Fire extinguisher and heat detector ) in Generator room. At 23.08.2021:Fire protection was not provided ( Fire extinguisher and heat detector ) in Generator room.

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at ground floor -Area of the generator room was 3.71m2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Modify Area of generator room to meet requirements of Table 4.4, RMG Guideline; the area should be 20m2, or relocate the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): The size of generator room is not appropriate according to BNBC/NTPA. Here area of the generator room is 9.66m2 and the generator rating is 101 KW. 15-03-2020 (CVV-2): The size of generator room is not appropriate according to BNBC/NTPA. 20.01.2021CVV4: The size of generator room is not appropriate according to BNBC/NTPA. At 23.08.2021: The size of generator room is not appropriate according to BNBC/NTPA.

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at ground floor -Proper working clearance was not maintained around the generator, and the provision for increase of room size was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Generator is not located with proper working clearance and easy access for maintenance. 15-03-2020 (CVV-2): Generator is not located with proper working clearance and easy access for maintenance. At 21.10.2020: working clearance not found 20.01.2021CVV4:Working clearance not found At 23.08.2021: Working clearance not found

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-The facility -EXIT signage was not provided with proper illumination.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. 2. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Illumination is not found in Exit signage. 15-03-2020 (CVV-2): Exit signage is found without illumination. At 21.10.2020: Exit sign found without illumination 20.01.2021CVV4:EXIT signage was not provided with proper illumination. At 23.08.2021:EXIT signage was not provided with proper illumination.

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-The facility -15A socket was found without fuse protection.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Individual Fuse protection should be provided to every 15/20 A socket.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Unknown rated individual fuse protection is provided for 15/20A socket in Sewing machine. 15-03-2020 (CVV-2): Few 15A sockets are found without fuse protection and also unknown rated individual fuse protection is provided for 15/20A socket in Sewing machine. At 21.10.2020: Same as before 20.01.2021CVV4:Few 15A sockets are found without fuse protection and also unknown rated individual fuse protection is provided for 15/20A socket in Sewing machine At 23.08.2021:Few 15A sockets are found without fuse protection and also unknown rated individual fuse protection is provided for 15/20A socket in Sewing machine

#### ৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-The facility -Emergency back up for essential lighting was not found.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / Equipment / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Life safety loads are not connected to the emergency power system. 15-03-2020 (CVV-2): No emergency power backup is available for life safety loads At 21.10.2020: Same as before 20.01.2021CVV4:Emergency back up for essential lighting was not found. At 23.08.2021:Emergency back up for essential lighting was not found.

#### ১০. পর্যবেক্ষণ



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 1st floor – Danger sign was not found on the DB panel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with "Danger 415 Volts" and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Proper signage of Danger with voltage level ( 415 Volts ) is not available on the panel board. 15-03-2020 (CVV-2): Proper signage of Danger with voltage level ( 415 Volts ) is not available on the panel board. At 21.10.2020: Same as before. 20.01.2021CVV4:Proper signage of Danger with voltage level ( 415 Volts ) is not available on the panel board. At 23.08.2021:Proper signage of Danger with voltage level ( 415 Volts ) is not available on the panel board.

#### ১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Generator room at ground floor, DB at 1st floor -Connection without lugs & glands were found on the battery terminal, Busbar & MCCB/MCB.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded glands at battery terminal, Busbar & MCCB/MCB.. Ensure that all the electrical connections are properly secured with glands.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	উ সন্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Cable sockets/lugs are not provided for stranded conductors. 15-03-2020 (CVV-2): Cable sockets/lugs are not provided for stranded conductors. At 21.10.2020: No work done till now. 20.01.2021 CVV4: Cable sockets/lugs are not provided for stranded conductors At 23.08.2021: Cable sockets/lugs are not provided for stranded conductors

#### ১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 1st floor -Bunching at MCCB/MCB and Bus bar terminal ) was observed in the MCCB/MCB.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Bunch of cables are observed at circuit breakers and bus bar terminals within the distribution board. 15-03-2020 (CVV-2): Multi loop and bunch of cables are observed at circuit breaker and bus bar terminal within distribution board. At 21.10.2020: Same as before 20.01.2021CVV4:Bunching at MCCB/MCB and Bus bar terminal ) was observed in the MCCB/MCB. At 23.08.2021:Bunching at MCCB/MCB and Bus bar terminal ) was observed in the MCCB/MCB

#### ১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 1st floor -Splicing joint was found in cable.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Improper cable joints are observed in production floor of the factory. 15-03-2020 (CVV-2): Improper cable joints are observed in production floor of the factory. At 21.10.2020: Joint found in factory. 20.01.2021CVV4: Improper cable joints are observed in production floor of the factory. At 23.08.2021: Improper cable joints are observed in production floor of the factory.

#### ১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at ground floor – Only one earthing connection was provided to the generator frame.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Generator frame earthing (grounding) is not provided at two separate points. Here found one frame earthing for generator. 15-03-2020 (CVV-2): Generator frame earthing (grounding) is not provided at two separate points. Here found one frame earthing for generator. At 21.10.2020: Only one found 20.01.2021CVV4:Generator frame earthing (grounding) is not provided at two separate points. Here found one frame earthing for generator. At 23.08.2021::Generator frame earthing (grounding) is not provided at two separate points. Here found one frame earthing for generator.

#### ১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 1st floor -Earth Continuity Conductor ( ECC ) was not adequately & dedicated to circuit provided.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 ( CVV-1 ) : Each circuit is not provided with a dedicated earthing and also there is no marking by separate color coding, marking tape, tagging or other approved means to identify earthing cable for specified circuit. As a result, dedicated earthing with adequate size for each circuit cannot be identified. Here also bunch of cable is used at one point to distribute earthing cable instead of connecting to earth bus-bar. 15-03-2020 ( CVV-2 ) : Each circuit is not provided with a dedicated earthing and also there is no marking by separate color coding, marking tape, tagging or other approved means to identify earthing cable for specified circuit. As a result, dedicated earthing with adequate size for each circuit cannot be identified. Here also bunch of cable is used at one point to distribute earthing cable instead of connecting to earth bus-bar. At 21.10.2020: Ecc was not adequate. 20.01.2021CVV4:Each circuit is not provided with a dedicated earthing and also there is no marking by separate color coding, marking tape, tagging or other approved means to identify earthing cable for specified circuit. As a result, dedicated earthing with adequate size for each circuit cannot be identified. Here also bunch of cable is used at one point to distribute earthing cable instead of connecting to earth bus-bar. At 23.08.2021:Each circuit is not provided with a dedicated earthing and also there is no marking by separate color coding, marking tape, tagging or other approved means to identify earthing cable for specified circuit. As a result, dedicated earthing with adequate size for each circuit cannot be identified. Here also bunch of cable is used at one point to distribute earthing cable instead o

#### ১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-The facility - Earthing was not provided to all electrical equipments.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation ( other than live parts ) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	26-08-2019 ( CVV-1 ): Earthing connection is not provided at electrical equipment. 15-03-2020 ( CVV-2 ): Earthing connection is not provided at sewing machines and other electrical equipment. At 21.10.2020: In some portion ECC found, but some portion ECC is missing till now. 20.01.2021CVV4:In some portion ECC found, but some portion ECC is missing till now. At 23.08.2021:In some portion ECC found, but some portion ECC is missing till now.

#### ১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 1st floor - DB body & door had no earthing connection.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all DBs. Ensure that The facilitys provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Earthing connection is not provided to the door of the panel board. 15-03-2020 (CVV-2): Earthing connection is not provided to the door of the panel board. At 21.10.2020: Body have earth but Door have no earth connection. 20.01.2021CVV4: Earthing connection is not provided to the door of the panel board. At 23.08.2021: Earthing connection is not provided to the door of the panel board.

#### ১৮. পর্যবেক্ষণ



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Roof top -Lightning protection was not found.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Although design drawing of the lightning protection system (LPS) is submitted to DIFE (Department of Inspection for Factories and Establishments) for approval but no copy of design drawing is available in the factory and lightning protection system is not installed in the factory. 15-03-2020 (CVV-2): Although design drawing of the lightning protection system (LPS) is submitted to DIFE (Department of Inspection for Factories and Establishments) for approval but no copy of design drawing is available in the factory and lightning protection system is not installed in the factory. At 21.10.2020: Design submit but not approved till now. 20.01.2021CVV4:Design submit but not approved till now. At 23.08.2021: Design submit but not approved till now.

#### ১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room -The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Periodical inspection and testing for insulation resistance of power cables, earth resistance of earth electrodes and operating test of all equipment are not established and recorded. 15-03-2020 (CVV-2): Periodical inspection and testing for insulation resistance of power cables, earth resistance of earth electrodes and operating test of all equipment are not established and recorded. At 21.10.2020: Not start periodic inspection till now. 20.01.2021CVV4: Periodical inspection and testing for insulation resistance of power cables, earth resistance of earth electrodes and operating test of all equipment are not established and recorded. At 23.08.2021: Periodical inspection and testing for insulation resistance of power cables, earth resistance of earth electrodes and operating test of all equipment are not established and recorded.

#### ২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Distribution boards do not have clear and permanent identification markings.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Ensure clear and permanent identification marks are painted in all distribution boards, switchboards, sub main boards and switches.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১১-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Distribution boards do not have clear and permanent identification markings. 15-03-2020 (CVV-2): Distribution boards do not have clear and permanent identification markings. At 21.10.2020: No marking found. 20.01.2021CVV4: Distribution boards do not have clear and permanent identification markings. At 23.08.2021: Distribution boards do not have

#### ২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Phase separators are not provided between terminals on circuit breakers.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install phase separators between terminal connections on circuit breakers.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১১-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Phase separators are not provided between terminals on circuit breakers. 15-03-2020 (CVV-2): Phase separators are not provided between terminals on circuit breakers. At 21.10.2020: Phase separator not used. 20.01.2021CVV4: Phase separators are not provided between terminals on circuit breakers. At 23.08.2021: Phase separators are not provided between terminals on circuit breakers.

## ২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	MCCB is installed on combustible wooden board and without enclosure.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Ensure the metal enclosure for MCCB installation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১১-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): MCCB is installed on combustible wooden board and without enclosure. 15-03-2020 (CVV-2): MCCB is installed on combustible wooden board and without enclosure. At 21.10.2020: wooden board found in generator room and PDB meter panel. 20.01.2021 CVV4: MCCB is installed on combustible wooden board and without enclosure At 23.08.2021: MCCB is installed on combustible wooden board and without enclosure

## ২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Higher rated circuit breaker is connected with lower rated cable. For example: 4mm <sup>2</sup> cable is connected with 63A TP MCB.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Higher rated circuit breaker is connected with lower rated cable. For example: 4mm <sup>2</sup> cable is connected with 63A TP MCB. 15-03-2020 (CVV-2): Higher rated circuit breaker is connected with lower rated cable. Here, 35mm <sup>2</sup> cable is connected with 400A TP MCCB; 4mm <sup>2</sup> cable is connected with 63A TP MCB. At 21.10.2020: Higher rated CB found. 20.01.2021CVV4: Higher rated circuit breaker is connected with lower rated cable. Here, 35mm <sup>2</sup> cable is connected with 400A TP MCCB; 4mm <sup>2</sup> cable is connected with 63A TP MCB At 23.08.2021: Higher rated circuit breaker is connected with lower rated cable. Here, 35mm <sup>2</sup> cable is connected with 400A TP MCCB; 4mm <sup>2</sup> cable is connected with 63A TP MCB

#### ২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Battery terminals are not covered with insulated cap.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Battery terminals must be covered/capped with insulated material and rust must be checked and cleaned.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১১-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Battery terminals are not covered with insulated cap. 15-03-2020 (CVV-2): Battery terminals are not covered with insulated cap. 20.01.2021CVV4: Battery terminals are not covered with insulated cap. At 23.08.2021:Battery terminals are not covered with insulated cap.

#### ২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Neutral cable for each applicable circuit is not identified due to the absence of means of identification by separate color coding, marking tape, tagging or other approved means.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide dedicated & adequate size of neutral with proper identification for each applicable circuit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	26-08-2019 (CVV-1): Neutral cable for each applicable circuit is not identified due to the absence of means of identification by separate color coding, marking tape, tagging or other approved means. 15-03-2020 (CVV-2): Neutral cable for each applicable circuit is not identified due to the absence of means of identification by separate color coding, marking tape, tagging or other approved means. At 21.10.2020: Neutral cable not identified. 20.01.2021CVV4:Neutral cable for each applicable circuit is not identified due to the absence of means of identification by separate color coding, marking tape, tagging or other approved means At 23.08.2021::Neutral cable for each applicable circuit is not identified due to the absence of means of identification by separate color coding, marking tape, tagging or other approved means

#### ২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Indication of overheating is observed, whereas temperature difference of more than 40°C is detected based on comparisons between component and ambient air temperature. Here ambient temperature: 30°C, component temperature: 80.4°C, is observed at Panel board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Further investigation is required to identify the root cause of the hot point and take proper action.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	অবিলম্বে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	20.01.2021CVV4:No provision to inspect. At 23.08.2021:NO provision inspect