



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

| | |
|--------------|-------------------------------------|
| কারখানার নাম | লিউএইজ টেক্সটাইলস লিমিটেড |
| ঠিকানা | Gurai, Maminagar, Mirzapur, Tangail |
| কারখানার কোড | TNG003 |
| কালার কোড | |

| | |
|---|-----------------------|
| মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন | পর্যবেক্ষণের তারিখ: - |
|---|-----------------------|

১. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location- All doors on egress route The exit doors in the egress route are Sliding security type gate and do not open in the direction of the travel. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ সপ্তাহ |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ১৪-০৮-২০২২ |
| অগ্রগতির অবস্থা | সংশোধিত |
| মন্তব্য | 1900-01-06 00:00:00 |

২. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location- All doors on egress route The egress doors are Sliding security type gate and there is chance that doors get locked due to any obstruction in opening/closing. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ সপ্তাহ |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ১৪-০৮-২০২২ |
| অগ্রগতির অবস্থা | সংশোধিত |
| মন্তব্য | 1900-01-06 00:00:00 |

৩. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location- Exit-2 at Knitting Shed The width of emergency exits is 0.82 meter, which is not meet the requirement of RMG guideline. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৩.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Within 6 Weeks, Prepare proper plan & design for exit door. - Minimum clear width should be 0.9 meter. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ সপ্তাহ |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ১৪-০৮-২০২২ |
| অগ্রগতির অবস্থা | চলমান |
| মন্তব্য | 1900-01-06 00:00:00 |

৪. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location- Exit-2 at Knitting Shed The width of emergency exits is 0.82 meter, which is not meet the requirement of RMG guideline. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৪.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Within 6 months, Install exit door as per plan and design. – Minimum clear width should be 0.9 meter. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ মাস |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ০৩-০১-২০২৩ |
| অগ্রগতির অবস্থা | চলমান |
| মন্তব্য | 1900-01-06 00:00:00 |

৫. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | The factory has no provision of periodic checking of fire pump or hydrant system. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৫.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Periodically check fire pumps. Maintain record properly |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ০১-০১-১৯৭০ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 1900-01-06 00:00:00 |

৬. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location- All Shed Diameter of providing standpipe 2 inch is fulfilled the requirements but first aid hose is not fulfilled the requirement. The first aid hose diameter found 1 inch. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৬.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Replace existing 1 inch hose pipe replace with 1.5 inch hose pipe to meet the requirement of RMG guideline. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ সপ্তাহ |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ১৪-০৮-২০২২ |
| অগ্রগতির অবস্থা | চলমান |
| মন্তব্য | 1900-01-06 00:00:00 |