



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ভিনটেজ এন্টারপ্রাইজ লিমিটেড
ঠিকানা	Plot # A-78, Rd # 2, BSCIC I/A, Enayetnagar, Fatullah, Narayanganj
কারখানার কোড	NRV287
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--------------------------------------	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন	-Location-Office room. - Electrical Single Line Diagram wasn't available but the factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	They have taken some action and they have agreed to complete within the timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০২-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Office room. –Electrical Layout Drawings wasn't available in the factory but the factory maintenance person had enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	They have taken some action and they have agreed to complete within the timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০২-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Generator room. –Generator room was not adequately illuminated.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate illumination for generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution Board. -Rubber mat was not provided in front of all distribution boards
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	It has been implemented.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room -Fire extinguisher and smoke detector was not found in the generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install smoke detection and provide firefighting equipment in the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room -Area of the generator room was 6.816 m2, and there was no provision to increase the room size.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Modify Area of generator room to meet requirements of Table 4.4, RMG Guideline; the area should be 48 m2, or relocate the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০২-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room -Proper working clearance was not maintained around the generator, and the provision for increase of room size was not available.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০২-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Distribution Boards. -Proper segregation was not found of different end use loads (lighting / plug loads / sewing machine load / fan load /HVAC etc.)
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	It has been implemented.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at ground floor. -Ammeter & Voltmeter was not working in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (MDBs) .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০২-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Factory Premises -Cable sockets at cable end was provided to stranded cables with cable size area $\geq 6\text{mm}^2$.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. All stranded conductors $> 6\text{mm}^2$ to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors $< 6\text{mm}^2$, at exposed end should be soldered / crimped.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Factory Premises -Emergency power backup was not found in the building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / Equipment / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	It has been implemented.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Main MCCB REB at ground floor. – Panel was made by wooden board
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০২-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–SDB-1 at 1st floor, SDB-3 at 3rd floor, SDB-4 at 4th floor –Electrical connections was not properly secured with lugs
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at DB's. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB-1 at 1st floor at 1st floor,SDB-2 at 2nd floor SDB-3 at 3rd floor. - Looping,Bunching at MCCB/MCB were observed in the panel.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid bunch of cable at MCCB/MCB and bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-ALL Distribution Board. -Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available on every distribution boards.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB at 1st floor,SDB-3 at 3rd floor. floor. -Non standard cable joint was observed in electrical circuit
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	It has been implemented.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution Board.. -Common neutrals were observed for more than one circuits.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	It has been implemented.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB-3 at 4th floor,DB at SDB-4 at 5th floor,COS at ground floor. -Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of DB's with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that panelboards to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	It has been implemented.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room. -Only one earthing connection was provided to the generator frame.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-০২-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution Board. – Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০২-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution Board. – Earthing was not provided at the body & door of distribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৩-০৯-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-The roof of the factory building. -Lightning protection was not installed at building roof top.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০২-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room -No such documents was found in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Not taken any action yet but they have agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	২ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৫-০৮-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৭-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	1900-01-25 00:00:00