



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	মেসার্স অহনা নীট কম্পোজিট লিমিটেড
ঠিকানা	Post Office Road, Lalpur, Fatullah, Narayanganj
কারখানার কোড	NRYO10
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--------------------------------------	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Office room - Electrical Single Line Diagram was not available and the factory maintenance person didn't have enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Office room. -Updated [As built Electrical Layout Drawings] wasn't available in the factory and the factory maintenance person didn't have enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Facility - The factory using 145kW load from DPDC, approvals was observed for the name of A R Composite & Processing Mills Ltd.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Generator room, Ground floor – Adequate ventilation system was not available in generator room.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate ventilation arrangements for the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Generator room, Ground floor – Unwanted materials were stored inside generator room.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All unwanted materials should be removed from Generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- COS, PFI at Maintenance room, MDB at Compressor room, Ground floor, DB at 1st floor – Rubber mats were not provided in front of all distribution boards.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Generator room, Ground floor – Fire extinguisher and smoke detector was not available in generator room.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install smoke detection and provide firefighting equipment in the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Generator room, Ground floor – Fire rated wall and fire door was not available in Generator room. It was located at entrance/exit of production building.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide 4 hour fire rated walls all around the generator room on ground level.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Generator room, Ground floor – Area of the generator room (375kVA & 150kVA) was 29m ² , and there was provision to increase the room size.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Modify Area of generator room to meet requirements of Table 4.4, RMG Guideline; the area should be 78m ² , or relocate the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Generator room, Ground floor – Proper working clearance was not maintained around the generator, and the provision for increase of room size was available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- EXIT sign at EXIT door – EXIT signage was not provided with proper illumination.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. 2. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- MDB at 5th floor – Ammeter, Voltmeter was not in working condition at MDB.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide calibrated Ammeters and Voltmeters at main distribution board.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Conference room, 1st floor – Suitable & non flammable supporting was not provided on light fittings.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Lab room, Ground floor - Circuit breaker was mounted near chemical test table.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Relocate the open type switchboards in dry and ventilated areas, away from chemical fumes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১০-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Facility - Insulated support was not provided for high overhead service entries.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- COS, PFI at Maintenance room, Ground floor, MDB at Compressor room, Ground floor, DB at 1st floor - Proper signage of Danger / 415 V on electrical panels was not present.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with "Danger 415 Volts" and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- COS at Maintenance room, Circuit breaker at Compressor room, Ground floor - Switchboards & panel boards made by flammable materials.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Wooden switchboards & panel boards should be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Circuit breaker at Maintenance room, Ground floor, Circuit breaker at Generator room, Ground floor – Electrical connections was not properly secured with lugs.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at circuit breaker. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Office room – Electrical SLD was not available in the factory. – Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Open Circuit breaker at Maintenance room, Ground floor, DB at 1st floor – Looping, Bunching at MCCB/MCB & Bus bar terminal was observed in the panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All distribution board – Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on all distribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Near COS at Maintenance room, MDB at Compressor room, Ground floor – Non standard cable joints observed in electrical circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- MDB at Compressor room, Ground floor, DB at 1st floor – Common neutrals was observed for more than one circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Near Voltage Stabilizer & near MDB at Compressor room, Ground floor - Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduit pipes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- COS at Maintenance room, Ground floor, MDB at Compressor room, Ground floor, DB at 1st floor - Cable entry-exit point to the panel were not properly sealed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of MDB/SDB's with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that all panels / switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Generator room, Ground floor – Only one earthing connection was provided to 375kVA generator frame and no earthing connection was provided to 150kVA generator frame.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১০-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Main distribution board at Compressor room, Ground floor, DB at 1st floor – Earth Continuity Conductor (ECC) was not found inside panel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Water pump at Ground floor, All Dyeing M/C at Ground floor, Hand cutter M/C at 1st floor - Separate earthing was not provided on most of the electrical equipments.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- MDB at Compressor room, COS & PFI at Maintenance room, Ground floor, Boiler control panel at Boiler room, Ground floor, All dyeing M/C control panel at Ground floor, DB at 1st floor - Earthing was not provided to all distribution board for its body & door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Roof top of the building – Lightning protection system was not installed at building roof top.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Office room – Factory didn't conduct periodical inspection and testing for earth resistance, insulation resistance.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- MDB at Compressor room, Ground floor – Proper cleanliness was not maintained at MDB in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Clean the substation properly. Maintain cleanliness in substation areas.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	This Factory is Shifted by Chad Knit Composite & they don't started any compliance work.