



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ট্রেনকো এ্যাপারেলস লিমিটেড
ঠিকানা	47/8, B.B Road, Azahar Super Market, Narayanganj
কারখানার কোড	NRV273
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	-Location-Office room. - Electrical Single Line Diagram was not available and the factory maintenance person doesn't have enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Electrical single line diagram is not available at site during the inspection.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Office room –Updated [As built Electrical Layout Drawings] wasn't available in the factory and the factory maintenance person doesn't have enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Electrical Layout drawings is not available at site.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Generator room at Top floor –Ventilation of Generator room was not adequate
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate ventilation arrangements for indoor generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Generator room does not have the ventilation system according to the guideline.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at Top floor – illumination of Generator room was not adequate
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate illumination for generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Generator room have adequate illumination level.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at Top floor –Unwanted materials was observed inside the Generator room
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All unwanted materials should be removed from Generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Unwanted materials are stored inside the generator room.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards -Rubber mats was not provided in front of all distribution boards
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Electrical insulation mats are not provided in front of distribution boards.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at Top floor -Fire protection was not provided (Fire extinguisher and smoke detector) in Generator room
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install smoke detection and provide firefighting equipment in the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Fire protection is not provided (Fire extinguisher and smoke detector) in Generator room.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at Top floor –Fire rated wall and door was not used for generator room
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide 4 hour fire rated walls and 2 hours fire rated door all around the generator room on ground level.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Generator room is not properly fire rated such as fire rated wall and Fire door is not available.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at Top floor –The generator room was located 5th floor
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Relocate generator set in substation building / adjacent to substation room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): The generator room is shifted from 5th floor to basement besides the factory building.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at Top floor -Area of the generator room was 11.25 m2, and there was/ was no provision to increase the room size.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Modify Area of generator room to meet requirements of Table 4.4, RMG Guideline; the area should be 30 m2, or relocate the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): The size of generator room is not appropriate according to the guideline.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at Top floor -Proper working clearance was not maintained around the generator, and the provision for increase of room size was available.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Proper working clearance is not maintained according to guideline around the generator to perform routine maintenance activities.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Working floor -EXIT signage was not properly illuminated
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. 2. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): EXIT signage is not properly illuminated .

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards -Different end use loads were not properly segregated
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): There is no means to identify the segregation of different end use loads.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at 3rd floor -There was no Ammeter, Voltmeter at MDBs
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (MDBs).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Ammeters and voltmeter are available at Main Distribution Boards and working Properly.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards -Cable sockets at cable end was not provided to stranded cables with cable size area $\geq 6\text{mm}^2$.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. All stranded conductors $> 6\text{mm}^2$ to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors $< 6\text{mm}^2$, at exposed end should be soldered / crimped.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Cable sockets are not provided for stranded conductors.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards -Exposed or open live wire was found in Distribution Board.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১০-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Un-terminated wire is observed.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at 3rd floor -Main distribution board was not located at suitably location with easy access.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDB should have easy accessibility.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Main distribution board is not located at suitably location with easy access.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Facility -Electrical service shaft was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	For buildings > 20m high, provide at least one vertical shaft of 200 x 400 mm for every 1500 sq.m. floor area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): There is no service shaft throughout the factory building for cable raising.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Facility -Emergency power backup was not provided
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / AC / Equipment / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Emergency power backup is not provided in the factory.

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Most of distribution board –Inflammable materials was found near DB panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1) : Inflammable materials are found near DB panels and electrical circuit. Also periodical maintenance is not conducted.

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards –Proper signage of Danger / 415 V was not provided on electrical panels
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with "Danger 415 Volts" and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1) : Proper signage of Danger/415 V is available on electrical panels.

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 3rd floor -Installation of panel boards was not at proper height, easy and accessible location
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panel boards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): MCCB is not installed in compliant locations in terms of height.

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 3rd floor - Proper working clearance was not provided near distribution panels
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Distribution boards are not provided with adequate clearance

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at 3rd Floor –Panel boards made by wooden board
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Inflammable materials (Wooden base) are used for mounting circuit breakers and Energy Meter.

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards – Electrical connections was not properly secured with lugs
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (MDB/DB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Electrical connections are not properly secured with lugs

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at 3rd floor -The factory used cut out without Main incoming circuit in distribution boards
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): The factory removed cut out in the distribution boards

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Distribution Boards - Bunch of cables at MCCB and busbar terminal was observed
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Multi, looping and bunch of cables are observed at circuit breakers and bus bar terminal within distribution boards.

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Distribution Boards -Circuit list with proper current ratings were not available on every distribution boards
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): List and diagram of the circuits are not available on all distribution boards. Electrical cables are not identified due to the absence of means of identification by separate color coding, marking tape, tagging or other approved means.

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards -Non standard cable joints was observed in electrical circuit
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Improper cable joint observed in electrical circuit.

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Ground Floor -Cable penetrations from wall was not adequacy covered and sealed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable penetrations through walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Cable penetrations through wall is not adequately covered and sealed.

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards - Common neutrals was observed for more than one circuits
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Although there is marking to identify neutral cables in the some distribution boards but mismatch found with actual circuits so dedicated and adequate size of neutral for a specific circuit cannot be checked.

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location--All Distribution board –Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduit pipes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Electrical wiring is properly covered in conduit pipes.

৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at Ground Floor –Cable entry-exit point to the panel was properly sealed
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (MDB/DB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Cable entry and exit points are not properly sealed for the distribution boards. Also some places MCCB installed without enclosure.

৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution boards – Earth Continuity Conductor (ECC) was adequately & dedicated to circuit provided
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1) : Although there is marking to identify ECC cables in the some distribution boards but mismatch found with actual circuits so dedicated and adequate size of ECC for a specific circuit cannot be checked.

৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Sewing Floor – Saparete Earthing was not provided on the sewing M/C
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1) : Earthing connections are provided at electrical equipment (sewing M/C)

৩৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All Distribution boards -No earthing was provided at body and door
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৪-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Distribution boards (including panel door) are not properly earthed.

৩৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-The top of the roof - Lightning protection system was not provided
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৩-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1): Lightning protection system (LPS) is not installed at building roof top.

৩৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room -The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-Sep-2020 (CVV-1) : No periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, and operation test of all equipment are established and recorded.