



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	জয়া ক্যাশন
ঠিকানা	Nafila Complex, Unique Bus Stand, Gazirchat, Ashulia
কারখানার কোড	DHK293
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--------------------------------------	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ The substation room is not properly segregated from the rest of the occupancy □ Large volume (>455L) diesel stored inside generator room □ Generator located on a higher floor □ No detector in generator room
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated self closing swing door for the Generator room □ Install large volume diesel storage tank with appropriate separation □ Install generator on the ground floor □ Install appropriate detectors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Combustible materials/junk inside generator room ☐ Generator inaccessible and inadequate ventilation of the generator room ☐ One point frame earthing of generator instead of two ☐ No cover on the cable trench
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Remove Combustible/junk materials from generator room. ☐ Ensure accessibility and ventilation to generator ☐ Ensure double earthing of generator frame ☐ Provide cover on the cable trench
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ MCCB/MCB installed without enclosure ☐ Body & door not earthed ☐ No or empty earth bar/neutral bar ☐ Visible burn marks ☐ No SLD/clear identification mark for MDB/DB/SDB ☐ Installed on wooden board
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Encase MCCB/MCB box. ☐ Provide earthing to body & door. ☐ Provide earth bar/neutral bar ☐ Identify cause of burning inside distribution box and take remedial measures ☐ Provide clear identification mark on distribution board. ☐ Install MDB/SDB/SB or MCB on metal board.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No instruction for first aid to electrical shock □ Access obstructed/barred □ Undressed messy wire inside and connection without lug □ Combustible material/junk inside/near
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide instructions for first aid from exposure to electrical shock □ Remove obstruction to ensure access to MDB/MCB Box □ Ensure well-dressed cabling with lugs □ Remove junk from inside
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Connections without lug □ Undressed messy wiring/cables □ Cable ends not properly soldered or crimped
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Ensure secured connections with lug □ Replace undressed messy wiring/cables □ Properly solder cable ends
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Lightning protection system not available
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide appropriate Lightning protection system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	