



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;  
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	রেডিয়েন্স প্যাকেজিং এন্ড একসেসরিজ লি:
ঠিকানা	South Bagber, Kashimpur, Gazipur
কারখানার কোড	GZP278
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: <b>কাঠামোগত মূল্যায়ন</b>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
--	-----------------------

**১. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Floor Load Plan
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	The factory owner has been instructed to prepare and submit a load plan for vetting. Once it is submitted by the factory owner, it will be duly vetted. The factory owner should arrange displaying the approved load plan for each floor on the wall in a visible location and shall adhere to it.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	CVV1: 05-Mar-2019 No load plan has been found on site during inspection. CVV2: 14-Oct-2019 Load plan has been prepared but not posted on floors. No load manager has been assigned. Load plan must be supported by the design report. CVV3: 19-Aug-2020 Load plan has been prepared but not submitted to DIFE and not posted on floors. No load manager has been assigned. No design report has been found.

**২. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Load intensity
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

## ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The consultants strongly recommended storing any type of cartoon boxes, finished products and fabrics in such a manner so that intensity of loading should not exceed 60 psf ( 3.0 kN/m <sup>2</sup> ). Also empty the stair and landing removing the cartoon boxes and other goods.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	CVV1: 05-Mar-2019 Engage qualified structural engineer to verify loading on 1st floor at building-1 as well as stair lobby at building-2 1st floor. CVV2: 14-Oct-2019 Loading intensity has been found below 60 psf ( 3.0 kN/m <sup>2</sup> ) on floors. CVV3: 19-Aug-2020 Loading intensity has been found below 60psf ( 3 KN/m <sup>2</sup> ) on floors.

## ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Distress in Primary Structural Element
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The owner or user of the building should be vigilant about development of any distress, particularly in primary structural elements such as columns, beams and slabs. If crack appear, propagate and widen, detail assessment and adoption of the remedial measures may become necessary.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	অবিলম্বে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	CVV1: 05-Mar-2019 The longitudinal profile of a beam has been found irregular. The factory engineer is to provide an analytical confirmation of the serviceability of the beam. CVV2: 14-Oct-2019 No analytical confirmation has been found of the serviceability of the beam . CVV3: 19-Aug-2020 No design report or analysis has been found on site for the serviceability of the beam.

### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Horizontal and Vertical Extension
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	No horizontal or vertical extension of the building shall be made without detail engineering assessment.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	অবিলম্বে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	CVV1: 05-Mar-2019 Horizontal extension has been found during inspection used as generator building. The factory engineer is to provide an analytical confirmation of this extension. CVV2: 14-Oct-2019 No analytical confirmation has been found for horizontal extension. CVV3: 19-Aug-2020 Horizontal extension has been done but no analytical confirmation has been found for the horizontal extension.

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No as-built architectural and structural drawings was found on site.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Engage a qualified structural engineer to prepare as-built architectural and structural drawing.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	CVV2: 14-Oct-2019 As built drawing has been prepared but not submitted to DIFE for approval. CVV3: 19-Aug-2020 As built drawing has been prepared but not submitted to DIFE for approval. Some mismatches have been found with the prepared as built drawings.

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Dampness has been found on stair at building-2 and generator room side wall.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Under the guidance of a qualified structural engineer address all areas of needed maintenance by correcting the concerned issues. Also, a maintenance program should be developed, which will help to address the areas need maintenance at times and repair them as soon as possible.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	CVV2: 14-Oct-2019 No corrective action has been taken on this type of maintainance issue. CVV3: 19-Aug-2020 No corrective action has been taken on this type of maintainance issue.

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exposed rebar has been found on roof at building-2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Apply protective coating on the exposed rebar or any other action plan to prevent corrosion.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	CVV2: 14-Oct-2019 No corrective action has been taken on this type of maintainance issue. CVV3: 19-Aug-2020 Exposed rebar on roof top has been painted.

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Rust on Steel column
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Under guidance of qualified engineer address all areas which needed maintainance by correcting the concerned issue. Also a maintainance program should be developed which help to address the areas need maintainance at times.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	CVV2: 14-Oct-2019 No corrective action has been taken on this type of maintainance issue. CVV3: 19-Aug-2020 No corrective action has been taken on this type of maintainance issue.