



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

কাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	রেবেকা ক্যাশনস লিঃ
ঠিকানা	Rebecca Tower, House # 3, Road # 2, Section # 7
কারখানার কোড	DHK484
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<input type="checkbox"/> No firefighting equipment is present in the generator room <input type="checkbox"/> No over current or earth fault protection provided
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	<input type="checkbox"/> Provide firefighting equipment as required by the Guidelines. <input type="checkbox"/> Provide over current and earth fault protection
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Combustible materials inside generator room ☐ Access to generator not easy. Inadequate ventilation of the generator room ☐ One point frame earthing of generator instead of two ☐ No cable trench with cover
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Remove Combustible materials from generator room. ☐ Ensure accessibility and ventilation to generator ☐ Ensure double earthing of generator frame ☐ Provide cable trench with cover
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Body & door not earthed ☐ No clear identification mark on distribution board ☐ MDB/SDB/SB or MCB installed on the wooden board
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Provide earthing to body & door. ☐ Provide clear identification mark on distribution board. ☐ Install MDB/SDB/SB or MCB on metal board.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No instruction for first aid to electrical shock □ Access obstructed/barred □ Undressed messy wire inside. Connection without lug □ Live parts of machine or equipment exposed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide instructions for first aid from exposure to electrical shock □ Remove obstruction to ensure access to MDB/MCB Box □ Ensure well-dressed cabling with lugs □ Encase live machine and/or equipment parts
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Electric cables do not pass through service shaft or insulated conduits □ Connections without lug □ Undressed messy wiring/cables □ Cable ends not properly soldered or crimped
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide service ducts or insulated conduits □ Ensure secured connections with lug □ Replace undressed messy wiring/cables □ Properly solder cable ends
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<input type="checkbox"/> Lightning protection system not available <input type="checkbox"/> Air termination network absent
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	<input type="checkbox"/> Provide appropriate Lightning protection system. <input type="checkbox"/> Provide air termination network
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	