

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	বিসমিল্লাহ পলিমার এন্ড প্যাকেজিং
ঠিকানা	প্লট লং−সি∕৪৫, বিসিক, Kawnia, Barisal, Barishal
কারখানার কোড	PBSL007
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	ন: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocation–Factory Premises Existing Electrical Sing	le Line Diagram was not Available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসুত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
	ব্রথোগ্য নর	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন Location-Factory Premises Updated As built Electrical Layout Drawings was not পর্যবেষ্ণ্য available in the factory.
ক্যাপ
অ্ছটেম
1 1 2 4 4
ক্যাটাগরি
২.১. কাৰ্যক্ৰম
1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. কাৰ্যক্ষ Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer—in-charge.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
प्रेमेय्रेपीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	ocation–Factory Premises No rubber mats provided in front of all distribu	ution boards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম	* comes and	
I	ৰ প্ৰযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমর্মীমা	-	
সংশোধিত	_	
সমরসীমা		
অগ্রগতির		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		
		_

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ Lo	ocation–Factory Premises Exit signage was not provided
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	Exit signs may be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination shall provide not less than 50 lux at the illuminated surface with a contrast of not less than 0.5.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন । ০	ocation-Factory Premises Segregation of different end used loads (lighting / plug

পর্যবেষ্ণ্রণ loads) was not done. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৫.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design কাৰ্যক্ৰম to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

৬. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন Location–Factory Premises There adequacies of all type of meters (Ammeter, পর্যবেষ্ণন Voltmeter etc.) were not found at distribution boards (LT/MDB).
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs). Accuracy of the meter should be checked at regular interval by a standard calibrated meter
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়
চুড়ান্ত সমশ্যসীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
৭. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Location-Factory Premises No dedicated circuits and fuse protection found for পর্যবেষ্ণণ sockets/plugs feeding for 15/20A sockets.
ক্যাপ আই্টেম্
ক্যাটাগরি
৭.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম Individual Fuse protection shall be provided to every 15/20 A socket. সুপাৰিশেৰ
ভিশ্বসত্ৰ

কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ত সম্বর্গীমা সংশোধিত সম্বর্গীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন Location-Factory Premises Cable sockets at cable end were not provided to stranded পর্যবেষ্ণণ Cables with cable size, area >= 6mm2
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
[भगाषानाम्
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যজ্জম All stranded conductors \to be provided with cable sockets.
ু সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমস্বসীমা
সংশোধিত
अभयभीमा -
অগ্রগতির
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
৯. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Location-Factory Premises Cable / wire found exposed or open live. Cable ends /
প্রবিষ্ণা sockets have improper connections.
নাপ
আইটেম
ক্রাটাগরি

ক্যাভাগার ৯.১. কাৰ্যক্ৰম All strands cables at exposed ends shall be properly soldered / crimped and কাৰ্যক্ৰম insulated. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	ocation–Factory Premises Main distribution boards (MDBs) were not located suitably
পর্ববেষ্ণণ w	ith easy access.
ক্যাপ্	
আই(উম্	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কার্যত্র	ম্
	Delegate the MDRs with easy assess. Ensure that all MDRs / CDRs shall have easy.
কাৰ্শক্ৰম	Relocate the MDBs with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs shall have easy accessibility.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
, प्रभग्ने प्रभग्ने प्रभग्ने प्रभग्ने	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
১. পর্ববেষ্ণণ	
ਅਗਿਯਮੰਗ । ਹ	ocation-Factory Premises Energy meter was not installed at proper height with

2. [1](1 - 42]
পরিদর্শন Location–Factory Premises Energy meter was not installed at proper height with
পৰ্শবেষ্ণন protection.
ক্যাপ্
<u> আইটেম</u>
ক্যাটাগরি
১১.১. কাৰ্যক্ৰম
চাৰ্যক্ৰম Energy meters shall be installed at convenient height (At least 1.5 m above ground) with proper protection.
সুপারিশের
ভ্ৰম্মূত্ৰ
कान्यानान
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশো্ধিত _
সম্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

প্ৰদৰ্শন Hocation–Factory Premises Emergency power capacity was not available for essential প্ৰবিশ্বন ভিয়াপ আইটেম ক্যাটাগৰি Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small. সুপাৰিশেৰ ভিখ্যমুদ্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম আগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় চূড়ান্ত সমৰ্যসীমা সংশ্যাধিভ সমৰ্যসীমা সংশ্যাধিভ সমৰ্যসীমা অগ্ৰগভিৰ অব্যৱ্
আইটেম ক্যাটাগরি Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নব চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা অগ্রগভির অবস্থা
হিন্ত বি Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small. মুপারিশের ভখ্যসূত্র বিশ্বাল্য ন্য ভ্যাধিকার প্রথমাল্য ন্য ভ্যান্ত ন্ম মুমামান্য মুমামান্য মুমামান্য মুমামান্য আঞ্রাভির অবস্থা
মং.১. কাৰ্শক্ষম Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small. মুপানিশেন ভুখ্যমুত্র কান্ত্রশানান কার্শক্রম ভ্যাধিকান প্রশোজ্য ন্য ভূড়ান্ত মম্বমীমা সংশোধিত সম্বমীমা ভ্যাতির অব্যা
Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা অগ্রগতির ভ্রবন্ধা
Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting / Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা অগ্রগতির ভ্রবন্ধা
কাৰ্শক্ৰম Services. Replace generator with larger capacity or install second generator if review indicates existing unit is too small. সুপানিশেন ভখ্যসুত্ৰ কানখানান কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমস্সীমা অগ্ৰগতিন অগ্ৰগতিন অব্যয়
ভীখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা
কাৰ্যক্ষম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমম্মসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সম্বামীমা সংশোধিত সম্বামীমা অগ্রগতির অবস্থা
চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতিব অবস্থা
সম্প্ৰসীমা ⁻ সংশোধিত _ সম্প্ৰসীমা ⁻ অগ্ৰগতিব অবস্থা
সম্বসীমা ⁻ অগ্রগতিব অবস্থা
অবস্থা
১৩. পর্যবেষ্ণন
পরিদর্শন Location-Factory Premises Flammable materials (cartoon/paper) were found near
প্রিক্ষণ distribution board.
कार्ष

আহডেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at কাৰ্যক্ৰম MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location–Factory Premises No suitable & non flammable supporting provided on light
পর্ববেষ্ণণ fittings, esp. in store areas.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Describe with his O man flammable makes had a manufactured about a few hadrons of lights.
Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখাঁনার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নর
চুডান্ত
प्रभेयभीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৫. পর্ববেষ্ফণ
x. 11(1)

পরিদর্শন Location–Factory Premises Insulated support was not provided for high overhead পর্ববেষ্ণণ service entries. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Overhead service connections shall be covered and meet the requirements কাৰ্যক্ৰম mentioned in BNBC Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

~ ~~	
	cation–Factory Premises Proper signage of Danger / 415 V on electrical panels was
পর্ববেষ্কণ nc	ot present.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The electrical panels to be of metal case and shall be marked with <code>LDanger 415</code> Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	-
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u>মন্তব্য</u>	

৭. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	cation–Factory Premises Distribution board was not installed at accessible location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৭.১. কার্যক্র	T
21.2. 4114	7
417aba	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Location–Factory Premises Over current protection device was not installed for
পর্শবেষ্ষণ outgoing circuit.
ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাটাগরি
<u> </u>
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
over current protection devices (Circuit breakers) shall be installed at all distribution panels.
ু সুপারিশের
তঁখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চূডান্ত
भूभेश्रमीभा ⁻
সংশোধিত
प्रभाविकास
অগ্রগতির
अवश
মন্তব্য
ן <u>נו שורן</u>
৯. পর্ববেক্ষণ
OFFICE II agatian. Factory Dyamaicas Dyamay wayling classes are not nyoyidad noon dietyihutia
পরিদর্শন Location–Factory Premises Proper working clearance was not provided near distributio পর্যবেষ্ষণ panels.
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগ্রিব

[ক্যাভাগাব] ১৯.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Provide proper clearance of in front of all distribution panels/switchboards. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Location-Factory Premises Switchboards / panel boards made by non flammable
পর্শবেষ্ফণ material.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
২০.১. কার্যক্রম
1 Wooden switchhoords / nanel hoords shall be replaced by non-flammable
1. Wooden switchboards / panel boards shall be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয
চুডান্ড
xxixxx -
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
a contract
২১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Location–Factory Premises Electrical connections were not properly secured with lugs
প্ৰবিষ্ণ and glands.
कार्ष
অাইটেম
কাটোগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের সু	secured with lugs and gianus.
ত্থাসত্র ভিখাসত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

Marie Location Factory Promises Wiring systems were not selected and erected properly
পরিদর্শন Location–Factory Premises Wiring systems were not selected and erected properly. পর্যবেষ্ণণ Cable was taken inside the open cable trench.
कार्य
আইটেম
ক্যাটাগরি
২২.১. কার্যক্রম
1. Provide IP degree of protection to wiring system to protect the wiring circuit from
কাৰ্যক্ৰম ingress of water 2. Ensure that all the wiring network shall have provisions to
prevent the ingress of water in to the electrical wiring system.
<u>पू</u> र्शावित्यव
ভখ্যসূত্ৰ
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত
সংশোধিত
अभ्यः अभिवा
অগ্রগতির
অব্যা
ুমন্তব্য
২৩. প্ৰ্ববেষ্ণ্ৰণ
. Φ. ΤΙ(ΤΨΤ
পরিদর্শন Location-Factory Premises Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with

পর্যবেষ্ষণ suitable rating for load ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal কাৰ্যক্ৰম limits for insulation. সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

২৪. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Location–Factory Premises Looping & Bunching at MCCB & bus bar terminal was পর্যবেষ্ণনা observed in the panels.
काप्र
আই্টেম্
ক্যাটাগবি
২৪.১. কার্যক্রম
Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual
কাৰ্যক্ষম circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the
distribution boards.
সুপারিশের
ভ্ৰণ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যজ্জম
অগ্রাধিকার প্রয়োজ্য নয়
চুড়ান্ড
प्रभेनं प्रभीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
২৫. পর্ববেষ্ফণ
CONTRACTOR

পরিদর্শন Location–Factory Premises Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were পর্যবেষ্কণ not available on distribution boards.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রপ	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	_
সমশসীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

২৬. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Location–Factory Premises Non standard cable joints observed in electrical circuit.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
ן אווי אווין
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
সংশোধিত
प्रभारतीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

২৭ . পর্বাবে ষ্ণ্য	
[.C/-]	_
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ Location–Factory Premises Common neutrals observed for more than one circuits.	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাউাপরি	
20 L TYPET	_
২৭.১. কার্যক্রম	4
কাৰ্শক্ৰম Each circuit shall have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পর্যবেষ্ণণ te	ocation–Factory Premises Fixed machines connected with flexible wires/cable or mporary cords.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কার্যত্র	ম
 কাৰ্শক্ৰম	1. Replace all flexible cables/wires with fixed wiring. avoid use of flexible wires/cords for fixed machines. 2. Flexible cords may only be used for the connections of portable equipments.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
भगगुनीमा	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

officer a	
১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Lo	cation–Factory Premises Electrical wiring is not properly covered in conduit pipes.
ক্যাপ আইটেম	
নাংডেণ ক্যাটাগরি	
২৯.১. কাৰ্যত্ৰ	মা
<u>८७.२. मानव</u>	ን ሳ
কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring shall be covered in proper conduit pipes
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্বসীমা	-
সংশোধিত সম্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Location–Factory Premises Cable entry–exit point to the panel were not properly পর্যবেষ্ণন। sealed.
ক্যাপ্
আইটেন ক্যাটাগরি
רורוטונץ
৩০.১. কার্যক্রম
Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চ্যুড়ান্ড
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
୭১. পর্ববেষ্কণ
পরিদর্শন Location–Factory Premises Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate and পর্যবেষ্ণণ dedicated.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
THE ITE

৩১.১. কার্যক্রম

1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per standard. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable কাৰ্যক্ৰম electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocation–Factory Premises Earthing was not provided on all electrical equipments.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত	চম্
কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
୭৩. পর্যবেষ্কণ	
	ocation–Factory Premises Inadequacy of earthing system observed at the Distribution bards and Doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
as t	

Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰথানাৰ কৰ্মৰ্থম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চ্ডান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিন অব্যঃ মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ Lo	cation–Factory Premises Lightning protection was not installed at building roof top.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৫. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্কণ Location–Factory Premises Lightning protection was not installed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
৩৫.১. কার্যক্রম
Need to provide Lightning protection system with separate earthing. Ensure that this earthing shall be separate from other earthing system.
সুগারিশের তথ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
্ষাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশো ধি ত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
্ষিত্তব্য

	ocation-Factory Premises Periodical inspection and testing for earth resistance,
পর্যবেষ্ফণ in	sulation resistance, operation test of equipments were not done.
ক্যাপ্	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্য	<u>ቅ</u> ላ
কাৰ্যক্ৰম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record shall be maintained.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কারখানার	•
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সম্মানীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

৭. পর্ববেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি	
৩৭.১. কার্যক্রম	
1. Disconnect loads with signs of overloading / abnormal temperature. 2. Make necessary repairs to avoid accidents.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	_
চুড়ান্ত সম্যসীমা	
সংশোধিতসময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	_