

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	জুংবো মাল্টিমোড কেমিক্যালস লিমিটেড
ঠিকানা	, 0, (Tejgaon Industrial Area, Dhaka, Dhaka)
কারখানার কোড	CDHK022
কালার কোড	

During the assessment, we found the minimum width of evacuation pathway at area like aisle width of Production shed was 0.91 meter& the corridor width of k Production shed & Raw Materials Store Shed was 0.95 meter etc. which did not the requirement as per code. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি S.S. কাৰ্যক্ৰম The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 industrial area (Occupancy: E, L) and 0.915 m for storage area, high hazard area (Occupancy: J) at the evacuation pathways as per code. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কার্যনানান কার্যক্ৰম আহাম্বিকান সংশোধিত স্কার্যসীমা সংশোধিত স্কার্যসীমা সংশোধিত স্কার্যসীমা সংশোধিত স্কার্যসীমা সংশোধিত স্কার্যসীমা সংশোধিত স্কার্যসীমা সংশোধিত স্কার্যসীমা সংশোধিত স্কার্যসীমা সংশোধিত স্কার্যসীমা সংশোধিত সংশ্রেষ্টি সংশিক্ষ প্রস্কার্যসীমা সংশ্রেষ্টি সংশ্	পর্ববেষ্ডণের তারিখ:	ন্যার্নের ধরণ: অগ্নি মূল্যার্ন
পৰিদৰ্শন area like aisle width of Production shed was 0.91 meter& the corridor width of by Production shed & Raw Materials Store Shed was 0.95 meter etc. which did not the requirement as per code. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 industrial area (Occupancy: E, L) and 0.915 m for storage area, high hazard area (Occupancy: J) at the evacuation pathways as per code. সুপারিশেন ভখ্যসূত্র কারখানান কার্যক্রম আ্লাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা		পর্যবেষ্কণ
আইটেম ক্যাটাগরি The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 industrial area (Occupancy: E, L) and 0.915 m for storage area, high hazard area (Occupancy: J) at the evacuation pathways as per code. সুপারিশের ভ্রম্যমুদ্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা	er& the corridor width of between	পরিদর্শন area like aisle width of Production shed was ০. পর্শবেষ্ণন Production shed & Raw Materials Store Shed v
The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 industrial area (Occupancy: E, L) and 0.915 m for storage area, high hazard area (Occupancy: J) at the evacuation pathways as per code. মুপারিশের ভখ্যমুত্র কার্থানার কার্থ্যমুত্র আ্থাধিকার প্রয়োজ্য লয় চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা		আইটেম
কাৰ্যক্ৰম industrial area (Occupancy: E, L) and 0.915 m for storage area, high hazard area (Occupancy: J) at the evacuation pathways as per code. সুপাৰিশেৰ ভুখ্যমূত্ৰ কাৰ্যনাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সম্ব্যসীমা সংশোধিত সম্ব্যসীমা		১.১. কাৰ্যক্ৰম
ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা	storage area, high hazardous	কাৰ্যক্ৰম industrial area (Occupancy: E, L) and 0.91
কার্থনার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সম্বামীমা সংশোধিত সম্বামীমা		1 %
অগ্রাধিকার প্রব্যোজ্য লব চুড়ান্ত - সম্বর্গীমা - সম্বর্গীমা - সম্বর্গীমা -		
স্টাৰ্শসীমা ⁻ সংশোধিত ⁻ সম্প্ৰসীমা ⁻		অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
সময়সীমা 🗂		
্বির্বাহ্য অবস্থা		অগ্রগতির
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন Duri পর্ববেষ্কণ path ক্যাপ	ing the assessment, temporary stored items were found in the evacuation aways. Location: Production Shed, Raw materials Store Shed etc.
অাইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
	emove all temporary stored items from evacuation pathways & factory shall nsure all evacuation pathways shall be free from temporary stored items.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার প্র চুড়ান্ত	শোজ্য নর
সম্বাদীমা <u>সংশো</u> ধিত <u></u>	
সম্বসীমা <u> </u>	
অবস্থা মন্তব্য	
পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন Shed পর্ববেষ্কন met	ing the assessment we found the following maximum travel distance: 1. Production d travel distance was 36.57 meter. 2. Raw Material Store travel distance was 17 er etc. As per above measurement, maximum travel distance (Occupancy: J) did meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰম	

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install additional emergency exit to maintain the maximum allowable travel distance as per code.
সুপারিশের	·
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর
চুডান্ত	_
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	During the assessment, Factory installed floor and final exit door swing in the direction of travel at some of the floor but most of the exit doors were not swing in the direction of travel. Location: Production Shed, Raw materials Store Shed etc.
ক্যাপ্	
আইটেম	
<u>ক্যাটাগরি</u>	
৪.১. কার্ব	<u>জ্</u> ম
l — .	Factory shall ensure existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side
কাৰ্যক্ৰম	hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিণ	াৰ
ভিখ্যসূত্র	
কার্থান	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিব</u>	সর প্রয়োজ্য নর
চুডান্ড	
সম্প্রসী	
সংশো	
সময়সী	
অগ্ৰগতি	ৰ
<u>অবস্থা</u>	
<u> </u>	

ধ. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন No. Egress doors, Sliding Steel doors, Steel doors, Shutter Door, Premises exits with locking features were provided at Production Shed, Raw materials Store Shed, Office & পর্ববেষ্ণণ Store Shed, Main premises exit etc. along egress routes and exit discharge. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৫.১. কার্যক্রম Factory shall ensure exit doors shall be operable without the using a detachable কাৰ্যক্ৰম key from the side they serve to evacuate. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	During the assessment, we measured the width of emergency exits as following: Office & Store Shed, Emergency exit width was 0.91 meter. Security emergency exit width was 0.925 meter. etc. As per above information, emergency exits width did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency exit door with a minimum width of 1 meter as per code.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
সব [ু] হ। মন্তব্য		

৭. পৰ্যবেষ্ণ্ডণ পরিদৰ্শন প্রবিষ্ণেন্ডন Handrails were provided on both sides of the staircase but the height of the handrail height was 1120mm which did not meet the requirement. Location: Production Shed Mezzanine stair. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

.১. কাৰ্শক্ৰু	1
কাৰ্শক্ৰম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রধ্যোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	During the assessment ,We measured the following information, Production Shed=Mezzanine Stair: 1 nos., Tread depth: 250mm, Riser height: 150mm (Sum of two riser height 300mm), Sum of two risers and one tread = 550mm. As per above measurement, sum of Tread/Riser relationship consistency did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কাৰ্যক্ৰম Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. Maximum riser height shall be 230 mm and কাৰ্যক্ৰম minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

		mbustible materials were found near the staircase during the assessment. Location: oduction Shed Mezzanine stair.
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি	Ì	
৯.১. কা	ৰ্ক্ত	
কাৰ্যক্ৰ		The factory shall ensure the stairways free of any kind of combustibles.
সুপারি	শেৰ	
ভিখ্যসূত্র কার্যথা		
কাৰ্যক্ৰ		
l 		প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ড সময়সী		
সংশো	_	
সমশ্রসূ	_	
অগ্রগতি অবস্থা		
। <u>অবংহা</u> মন্তব্য		

১০. পর্ববেষ্ষণ

	uring the assessment, evacuation routes were not protected from high risk uses area .e Compressor found inside the Production Shed, Gas Cylinder store found in the
শ্ব(বঞ্চণ e	vacuation pathway etc.) Location: Production Shed, Gas Cylinder Store Shed.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
וייוטוניין	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	All high risk areas shall be fire separated from the evacuation routes.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
1	প্র্যোগ্য নর
<u>চূড়ান্ত</u>	_
সম্বাদীমা সংশোধিত	
। गर्रा ॥ १७ प्रभग्नेपीमा	-
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
ं भीत्रमान	
১১. পর্যবেষ্কণ	
water Ye	es. Mezzanine was present in the factory during the assessment but the travel
পরিদর্শন di	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location:
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Pr	
পৰিদৰ্শন Yé পৰ্যবেষ্কণ Pr ক্যাপ	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location:
পরিদর্শন পূর্ণ পর্ববেষ্ফণ Pr ক্যাপ আইটেম্	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location:
পৰিদৰ্শন Yé পৰ্যবেষ্কণ Pr ক্যাপ	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location:
পরিদর্শন পূর্ণ পর্ববেষ্ফণ Pr ক্যাপ আইটেম্	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location: oduction Shed.
পরিদর্শন di পর্ববেষ্কন Pr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location: oduction Shed.
পরিদর্শন di পর্ববেষ্ক্রন Pr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location: oduction Shed.
পরিদর্শন di পর্ববেষ্ণ্ডন Pr ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কার্যত্ত কার্যক্রম	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location: oduction Shed. Factory shall ensure mezzanine travel distance to final exit within allowable limits as per code.
পরিদর্শন বা পর্ববেষ্ণ্ডন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কার্যন্ত্র কার্যক্রম সুপারিশের ভখ্যসূত্র	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location: oduction Shed. Factory shall ensure mezzanine travel distance to final exit within allowable limits as per code.
পরিদর্শন পরিদর্শন বার্বার্বার্বার্বার্বার্বার্বার্বার্বার্	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location: oduction Shed. Factory shall ensure mezzanine travel distance to final exit within allowable limits as per code.
পরিদর্শন পরিদর্শন বাব্দ্ধন ক্যাড়াগরি কার্যক্রম ক্যাক্রম ক্যাক্রম ক্যাক্রম ক্যাক্রম ক্রাব্দ্রম ক্রাব্দ্রম ক্রাব্দ্রম ক্যাব্দ্রম ক্রাব্দ্রম ক্যাব্দ্রম	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location: oduction Shed. Factory shall ensure mezzanine travel distance to final exit within allowable limits as per code.
পরিদর্শন বা পর্ববেষ্ণ্ডন বা ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কার্যন্ত কার্যক্রম ক্রাম্ব্র কার্যনার কার্যক্রম অগ্রাম্বিকার	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location: oduction Shed. Factory shall ensure mezzanine travel distance to final exit within allowable limits as per code.
পরিদর্শন বা পর্ববেষ্ণ্ডন বা আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কার্বত্র কার্বক্রম সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্বক্রম অগ্রাধিকার চূড়ান্ত	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location: oduction Shed. Factory shall ensure mezzanine travel distance to final exit within allowable limits as per code.
পরিদর্শন বা পর্ববেষ্ণ্ডন বা ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কার্যন্ত কার্যক্রম ক্রাম্ব্র কার্যনার কার্যক্রম অগ্রাম্বিকার	stance to final exit was 26.57 meter which did not meet the requirement. Location: oduction Shed. Factory shall ensure mezzanine travel distance to final exit within allowable limits as per code. থ্ৰেম্বাজ্য ন্ম্ৰ

১২. পর্ববেষ্ফণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment, we found storage area without fire separation. Location: পর্শবেষ্কণ Production Shed. ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
১২.১. কার্যত্র	<u>ञ</u> ्च	
কাৰ্যক্ৰম	Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the production area by fire rated walls and doors.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		
<u> अर्थावबात</u>		

১৩. পর্যবেষ্ট্রণ
পরিদর্শন Generator, Substation room etc. were found without proper fire separation. Location: পর্যবেষ্ণনা Substation Building, Generator area etc.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম
Generator, Substation, Chemical room shall be fire separated with fire rated walls
and doors as per code.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
সংশোধিত
<mark>거찌각게</mark> 제 ⁻
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

	moke & heat vents were required for storage area in the factory. Location: Production hed, Raw Material Store Shed etc.
ক্যাপ	nieu, Naw Material Stole Sheu etc.
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্য	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install smoke & heat vents and operation as per code.
সুপারিশের	
<u>ভূখ্যসূত্র</u>	
কার্থানা কার্যক্রম	₹
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
১৫. পর্যবেষ্ণ	
পরিদর্শন 🛭	isle marking & exit signage were not provided in all floor operational areas as well as
-	xit doors.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৫.১. কার্য	<u></u>
কাৰ্শক্ৰম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র	f
কার্থানা	4
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

চুডান্ত সমশ্রসীমা

সংশোধিত সম্ব্যসীমা অগ্রগতিব

অবস্থা মন্তব্য

	Emergency lighting was not provided for all evacuation pathways. Location: All Sheds &
পর্ববেষ্ণণ	Building.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
<i>১७.১.</i> क	ৰ্শিক্ষম

The intensity of illumination at floor level with the means of escape shall not be less than 10 Lux. The illumination of exit signs and the lighting of the means of কাৰ্যক্ৰম escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত *ने*भेशनीमा সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

১৭. পৰ্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Emergency lighting was not provided in the evacuation stairways during the পর্যবেষ্ণণ assessment. Location: Production Shed mezzanine stair. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি

9 1.9. TI 14	·1
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation stairways to ensure appropriate illumination.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ত	প্র্যোগ্য নর
সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Emergency lighting system was not provided with back-up power supply for all পর্ববেষ্ণন evacuation pathways. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৮.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access কাৰ্যক্ৰম shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

১৯. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন প্রব্যেশ্বন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৯.১. কার্যক্রম

Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an কাৰ্যক্ৰম implementation plan. Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/ drawings). 'সুপারি<u>শের</u> ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড *मे*भेश्मीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Au	utomatic alarm and detection system were not provided in the factory.
পর্ববেষ্কণ 🗀 ক্যাপ	,
অাইটেম আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যত্ৰ	অ
रण.३. मानव	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install an automatic fire alarm and detection systems in accordance with the code to fulfill the requirements.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

২১. পর্ববেষ্ফণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ Manual activation points were not installed in the factory.		
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
২১.১. কার্যক্রম		
কাৰ্যক্তম The manual activation call point shall be installed besides of all exit point.		
সুপারিশের		
ভিশ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চূড়ান্ত্		
प्रभेगत्रिमा		
সংশোধিত		
সম্বস্মামা –		
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		

ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ	actory did not install alarm system during the assessment.
ন্যাপ্	
<u> </u>	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যত	১ ম
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	্বা প্রব্যোজ্য নয়
<u> চুডান্ত</u>	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা ঘলনা	
<u> মন্তব্য</u>	

পৰ্যবেষ	जि
রিদর্শন র্ববেষ্ফণ	Detection system was not installed in the factory during the assessment.
্যাপ াইটেম	
<u> গটাগরি</u>	
৩.১. ক	ৰ্শক্ষ
কাৰ্যক্ৰম	In accordance with the code requirements.
সুপারিণ তথ্যসূত্র	
কার্নথীন কার্বক্রম	
<u>অগ্রাখি</u>	চার প্রযোজ্য নর
চুডান্ড সমর্মসী	
সংশো ^হ ি সমশ্রসী	
অগ্রগতি অবস্থা	র
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন During the assessment we did not find an alarm call point, alarm and detection system.
<u>ক্যাপ্</u>
আইটেম ক্যাটাগরি
אוויוטוניץ]
২৪.১. কার্যক্রম
The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্শানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
प्रभविष्य
সংশোধিত
সম্বসীমা । অগ্রগতির ।
अथि । अथि । । । । । । । । । । । । । । । । । । ।
মন্তব্য
২৬. পর্যবেষ্ণ্রণ

৫. প্রথবেঞ্চণ	
	ight numbers of fire extinguishers were not present in the factory during the
	ssessment. Total floor area: 16692 square feet or 1550.59 square meter. Total stalled extinguisher: (i) ABC = 8 nos. (ii) CO2= 5 nos. Extinguishers were not
	roperly tagged.
ক্যাপ <u>্</u>	
আইটেম ক্যাটাগরি	
[17/01 11-1]	
২৫.১. কার্যত্র	PA PA
কাৰ্শক্ৰম	Provide right numbers of extinguishers that meets the requirement. Factory shall ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including checklist and expiry/re-service labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রেম্যোল্য নর
<u> </u>	4(11)
<u>स्रो</u> भेशसा	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
। বিশ্বস্থানা অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন Extinguishers were not appropriately spaced in the factory during the assessment.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাণরি
17141 11 1
২৬.১. কাৰ্যক্ৰম
The feature shall associate a stimulation with a supplied a second state and state as a state of the state of
The factory shall provide extinguishers with appropriate spacing as per
manufacturer instruction as per code.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ড
प्रभाव - प्रभाव -
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
২৭. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন Dedicated Fire pump or hydrant system was not installed in the factory during the
প্ৰশ্বেষ্ণণ assessment.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যান্ট্রালরি ক্যান্ট্রাণরি
רוו־וטותין
২৭.১. কাৰ্যক্ৰম
71.3. Y174pg

drawing of fire pump system based on hazard criteria, Extinguishing media like কাৰ্যক্ৰম Foam, Water spray etc., hydraulic calculation for the system which meet the সুপারিশের

requirement and will be installed according to NFPA 20 as per code. ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

The factory shall take an initiative for dedicated fire pump- Prepare design,

পরিদর্শন Fi	re pump or hydrant system was not installed in the factory.
প্ৰথবেষ্কণ ''' ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কার্যত্র	ম্
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall prepare design & drawing of dedicated fire pump system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোজ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
সন্থা মন্তব্য	

৯. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ	re pump or hydrant system was not installed in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৯.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Fa	actory did not install fire hose system in the factory premises.
পর্ববেষ্কণ ' ৺ ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যত্র	ы
কাৰ্শক্ৰম	Factory shall prepare proper design and plan and also demonstrate it. Install required number of hose which meet the requirement of code in all floor areas.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমর্মসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থ <u>া</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
১. পর্ববেষ্কণ	

গুঠ. পূৰ্বপ্ৰকা
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন Fire pump or hydrant system was not installed in the factory.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগৰি
৩১.১. কাৰ্যক্ৰম
Prepare proper design and plan for standpipe and hose system (first aid hose) and shall install the system which cover all production, storage and other required area that complies with the code requirements.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
বাৰ্যক্ষম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চ্ডান্ত
বুড়াজ - সম্বসীমা
সংশোধিত
१४८१॥२७ मघरमीघा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	ose system was not installed in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall maintain performance of hose pressure according to the code after installing the system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রব্যোগ্য নর
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সমর্থসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

৩. পর্ববেষ্ফণ		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	andpipe and hose system were not installed in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
७७.১. कार्यः	22	
OO. 8. 11 10	Ψ·1	
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall maintain the standpipe and first aid hose performance being checked periodically and tagged properly as per code after installation the system.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	uring the assessment, we did not find dedicated water reservoir in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্যত্র	\overline{R}
কাৰ্যক্ৰম	Prepare plan and design for dedicated water storage tank & construct it which meets the peak demand period firefighting and preserved design drawing properly.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সমর্মীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
·	

୭৫. পর্ববেষ্ফণ	
	nt, we found few additional fire- fighting equipment like sand,
	hich did not meet the requirement.
कर्गाुश	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
The feet on the Hear	
1 1401<1.9k31 1	nsure to provide adequate number of additional fire-fighting
lequipment (Sand,	water, buckets etc.) to meet the Rules.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
<u>চুডান্ড</u>	
प्रभाविका	
সংশোধিত	
সমরসীমা ⁻	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
<u>'</u>	

পরিদর্শন Du পর্ববেষ্ষণ fa	uring the assessment, P.A. (Public Address) systems were not installed in the ctory.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
୭৬.১. কার্যত্র	ÞA
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system in such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also installs the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
. পর্ববেষ্কণ	
र्गात्राज्यंत्र ।	ctory did not install alarm system during the assessment

পর্যবেষ্ফ্রণ Factory did not install alarm system during the assessment. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৭.১. কার্যক্রম The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm কাৰ্যক্ৰম and detection system after installing the system throughout the factory. |সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Du	uring the assessment, visual alarm was not placed in noisy area like Gen	erator area.
ক্যাপ আইটেম		
নাহভেন ক্যাটাগরি		
৩৮.১. কার্যত্র	জ্ম	
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall be installed visual alarm at Generator area	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য লয়	
<u>চুড়ান্ত</u>	_	
সম্প্রমীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	_	
শুরুগতির অগ্রগতির		
অবস্থা অবস্থা		
সব হা মন্তব্য		
[M@4)		

৯. 1শংশিকণ
পরিদর্শন During the assessment, we did not find the following information from the factory: (i) পর্যবেষ্ণ্যণ Building approval drawing was not available from local authority. (ii) Factory building layout plan was not approved from DIFE.
ক্যাপ
আই্টেস্
ক্যাটাগরি
৩৯.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall prepare building drawing and take approval from local authority &
Ishaii prepare building layout plan and take approval from DIFE.
সুপারিশের
ভূখ্যসূত্র
कानुशानान
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
ব্রুডান্ড
พิมสภิโมา ⁻
সংশোধিত
সম্ব্ৰসীমা -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

	s per factory fire license, it covered 9021 square feet but the total usable area was
	6692 square feet which was more than the factory existing fire license.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা টা গরি	
17191 11 1	
৪০.১. কার্য্য	্চম
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall cover the total useable area in fire license.
সুপারিশের	
<u>ভ</u> িখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
1 -	থ্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	
সম্মাসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
৪১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন 📗	uring the assessment, factory authority could not show any evidence of fire drill.
পর্ববেষ্কণ 🖰	uring the assessment, factory authority could not show any evidence of the urin.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাট্যক্রি	
ক্যাটাগরি	
৪১.১. কার্যত	চম
	les contratt and the co
	Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by
কাৰ্যক্ৰম	follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at
	assembly point. Three team (Firefighting, Rescue and First aid team) activity
	reflect on report. Factory also maintain fire drill schedule as per BNBC-Table 4.A.1,
	Detailed reports & records should be kept properly.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার কার্বক্রম	
·	্বা প্রযোগ্য নর
1 [340.147]	NACTOR DE

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য