



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন
বাংলাদেশের অঙ্গীকার

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	"মামিন টেক্সটাইল মিলস লিমিটেড (ইউনিট-০২)"
ঠিকানা	, 0, (Madhobdi , Narsingdi, Dhaka)
কারখানার কোড	CNRD012
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find minimum width of evacuation pathway at some area like - Production shed-1, Production shed-2, Production shed-3 Production shed-4 etc. Passage way of some area .58 meter, .43m between machine, between machine and wall .61m etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall maintain a minimum width of evacuation pathways (i.e. evacuation passageway 1120mm) as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found passage way between wall and machine, machine and machine, Coloum and machine 610mm, 540 mm,720 mm etc. at different places which create permanat obstracle. Location : Produciton shed-1, Produciton shed-2, Produciton shed-3, Produciton shed-4 etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory will take an initiative to rearrange machie and maintain minimun passage ways 1120mm as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, temporary stored items were found in evacuation pathways Location : Produciton sheds.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory will ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored item.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment we found the following maximum travel distance : 1. Production shed 4 = 59 m. 2. Production shed 3 = 59.5m. 3. Production shed 2= 60m. 4. Production shed 1- Production area single exit and travel distance =53 meter. Godown portion travel distance =62 meter. As per above measurement, the maximum travel distance of Production shed 1 did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure travel distance as per guideline by adding additional exit.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit doors were not swing in the direction of travel and have sliding doors. Location: Location : Produciton shed-1, Produciton shed-2, Produciton shed-3, Produciton shed-4 etc. of main exit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall provide exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, the doors in the egress route did not open easily. Sliding doors with locking features were found at building exits, egress routes and exit discharge. Location: Location: Location : Produciton shed-1, Produciton shed-2, Produciton shed-3, Produciton shed-4 etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress doors. All exit doors shall be operable without the using a detachable key from the side they serve to evacuate.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রশোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not found emergency of every second exit of each shed below 1 m, (.61m, .69m, .86m, .86m) the width of emergency exits was not satisfactory in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure emergency exit minimum 1 meter as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রশোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, evacuation routes were not protected from production area and substation room.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Evacuation path in front of transformer room shall be protected by rating door and evacuation path side widow shall be maintaining by fire window as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found Permanent and Designated Storage areas without fire separation. Location: Production shed 1, 2,3,4 etc.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the production area by fire rated walls and doors at Production shed 1. Provide Fire rated door at Production shed -2, Producton shed-3 and production shed-4.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found Substation room not proper fire separation from rest of the operation area.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall confirm fire rated wall and doors for Substation room at with in production shed as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During assessment we did not found smoke and heat vent at storage and produciton area. Most of the shed travel distance more than 23 meter.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install smoke & heat vent at mention sheds as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Aisle marking & exit signage are not provided in some floor operational areas as well as exit doors in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During assessment we did not found any emergency light within the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The means of escape and exit access in buildings requiring more than one exit shall be equipped with artificial lighting. The lighting facilities so installed shall provide the required level of illumination continuously during the period when the use of the building requires the exits to be available.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During assessment we did not find any emergency light within the Factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall install emergency light first then provided back-up power supply as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not found detection system in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an implementation plan. Install the fire detection and alarm systems in accordance with the drawing as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Factory did not provided fire detection and alarm system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall take an initiative to cover all the prepared design area by Fire detection and alarm system that complies with the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The manual activation points were not installed at all exit pathway or required location.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building as per design
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Factory did not install fire alarm system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure alarm system which covers all floors after installation of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install fire detection system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure to installed sufficient detector at required production and storage area which coverage of production and storage area as per standard.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install fire alarm and detection system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installation of these system as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Right numbers of fire extinguishers were not present in the factory during the assessment. Total floor area : 8280 square meters in operation. Total installed extinguisher: 60 Tagged with fill date and expire date were available, checklist were not available in the factory. Uninstalled, pressure less extinguiser also found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure right number of extinguisher as per labour rule also provide checklist and tagged properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During assessment we found less quantity extinguisher production shed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure right number of extinguisher at beside each exit point and beside evacuation pathway as per code
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump or hydrant system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Hose system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall install right number of hose as per prepared design of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not found first aid hose and standpipe.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Diameter of first aid hose will be 38mm and standpipe as per design diameter of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure performance of hose (water pressure) satisfactory after installation of fire pump or hydrant system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory ensure standpipe and first aid hose performance being checked periodically and tagged properly after installation of fire pump and hydrant system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Their was no dedicated reservoir for hydrant system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare design drawing of reservoir tank construct it as per required hydrant system water demand and preserve it as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find additional fire fighting equipment like sand, water bucket etc. in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the requirement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, P. A. (Public Address) system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall Make proper plan & design for P. A. (public address) system such a way that having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors& do installation accordingly to meet the requirement of code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	P.A. (Public Address) system was not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, combustible materials were found near the electrical source. Location: Production shed-1, Production shed-2 etc.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall remove all the combustible material in front of the electrical circuitry of distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During assessment we did not find fire alarm system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure manual fire alarm system with back-up power supply when system install.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find visual alarm system in noisy production shed area.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install visual alarm system at noisy like production area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During assessment, we found the following information from the factory: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Building layout plan was approved from DIEF. But layout plan and actual structure different.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare update layout plan and take approval from local authority.Factory all updated layout as per Factory present structure.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ষবেক্ষণ	During assessment we found total Factory area was 132886sft, within this area 89096sft was in operation but coverage was 48452 sft.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory authority take and initiative to coverage all floor area in fire license.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩৯. পর্ষবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ষবেক্ষণ	During the assessment, factory authority claim they practice fire drill with the help of fire service but they did not show any document about fire drill. They also not prepare fire safety plan.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employees participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at assembly point. Three team (Firefighting, Rescue and First aid team) activity reflect on report. Factory also maintains fire drill as per BNBC-Table 4.A.1, detailed reports & records should be kept properly for at least 3 years.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	