

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

| কারখানার নাম | "মোমিন টেক্সটাইল মিলস লিমিটেড (ইউনিট–০২)" |
|--------------|---|
| ঠিকানা | , 0, (Madhobdi , Narsingdi, Dhaka) |
| কারখানার কোড | CNRD012 |
| কালার কোড | |

| ্যায়নের ধরণঃ অগ্নি মূল্যায়ন পর্ববেষ্ফণের তারিখ: | | |
|---|-----------------------------------|--|
| . পর্যবেষ্ষণ | | |
| During the assessment, we did not find minime area like – Production shed–1, Production shed shed–4 etc. Passage way of some area .58 me machine and wall .61m etc. | d-2, Production shed-3 Production | |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | | |
| ১.১. কাৰ্যক্ৰম | | |
| The factory shall maintain a minimum width evacuation passageway 1120mm) as per co | | |
| সুপারিশের ভিখ্যসূত্র | | |
| কার্থানার কার্বজ্ঞম | | |
| অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর | | |
| চুড়ান্ড সম্যাসীমা | | |
| সংশোধিতসময়সীমা | | |
| অগ্রগতির অবস্থা | | |
| মন্তব্য | | |
| | | |

| পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ | During the assessment, we found passage way between wall and machine, machine and machine, Coloum and machine 610mm, 540 mm,720 mm etc. at different places which create permanat obstracle. Location: Produciton shed-1, Produciton shed-2, Produciton shed-3, Produciton shed-4 etc. |
|-----------------------------|--|
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২.১. কাৰ্যক্ৰম Factory will take an initiative to rearange machie and maintain minimun passage কাৰ্যক্ৰম ways 1120mm as per code. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

প্রিদর্শন During the assessment, temporary stored items were found in evacuation pathways প্রবেষ্ণণ Location : Produciton sheds. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি তি.১. কার্যক্রম Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory will

| কাৰ্যক্ৰম | Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory will ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored item. |
|-----------------|--|
| সুপারিশের | |
| ভখ্যসূত্র | |
| কার্খানার | |
| কাৰ্যক্ৰম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোগ্য নয় |
| চুডান্ত | |
| সমর্মীমা | |
| সংশোধিত | |
| সমশ্রসীমা | |
| <u>অগ্রগতির</u> | শুক হ্রানি |
| অবস্থা | |
| <u> মন্তব্য</u> | |
| | |

During the assessment we found the following maximum travel distance : 1. Production shed 4 = 59 m. 2. Production shed 3 = 59.5m. 3. Production shed 2= 60m. 4. Production shed 1- Production area single exit and travel distance =53 meter. Godown portion travel distance =62 meter. As per above mesurement, the maximum travel distance of Production shed 1 did not meet the requrement.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাড়াগরি

৪.১. কার্যক্রম কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure travel distance as per guideline by adding additional exit. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সমশ্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

প্ৰবিষ্ণৰ Exit doors were not swing in the direction of travel and have sliding doors. Location: প্ৰবিদৰ্শন স্থাবেষ্ণ্ড। Location: Produciton shed-1, Produciton shed-2, Produciton shed-3, Produciton shed-4 etc. of main exit. ক্যাপ আইটেম

Factory shall provide exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.

 সুপারিশেন ভখ্যসূত্র
 কার্যধানার কার্যক্রম

 অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

 চূড়ান্ত
 সমর্মীমা

৬. পর্যবেষ্ণণ

সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুরু হয়নি

ক্যাটাগরি

| পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ | During the assessment, the doors in the egress route did not open easily. Sliding doors with locking features were found at building exits, egress routes and exit discharge. Location: Location: Location: Produciton shed-1, Produciton shed-2, Produciton shed-3, Produciton shed-4 etc. |
|-----------------------------|---|
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৬.১. কাৰ্যক্ৰম Remove all locking device from all egress doors. All exit doors shall be operable কাৰ্যক্ৰম without the using a detachable key from the side they serve to evacuate. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

| কাৰ্যক্ৰম | Factory shall ensure emergency exit minimum 1 meter as per code. |
|-------------------|--|
| সুপারিশের | |
| ভখ্যসূত্র | |
| কাৰ্খানাৰ | |
| <u>কাৰ্যক্ৰম</u> | |
| <u>অগ্রাধিকার</u> | প্রযোগ্য নয় |
| <u> চুডান্ত</u> | _ |
| <u> </u> | |
| সংশোধিত | _ |
| <u> </u> | |
| অগ্রগতির অবস্ | শুৰু হয়নি |
| <u> অবস্থা</u> | |

| | uring the assessment, evacuation routes were not protected from production area |
|---------------------|--|
| পর্ববেষ্কণ an | nd substation room. |
| ক্যাপ | |
| আইটেম | |
| ক্যাটাগরি | |
| , | |
| ৮.১. কাৰ্যক্ৰম | |
| | |
| কাৰ্যক্ৰম | Evacuation path in front of transformer room shall be protected by rating door and evacuation path side widow shall be maintaining by fire window as per code. |
| সুপারিশের | 5 · y · · · · · · · · · · · · · · · · · |
| ভূখ্যসূত্র <u> </u> | |
| কার্খানার | |
| কাৰ্যক্ৰম | |
| | প্রব্যোগ্য ন্য |
| চুডান্ত | |
| সময়সীমা | |
| সংশোধিত | |
| সমশ্রসীমা | |
| অগ্রগতির | |
| অবস্থা | শুৰু হৰ্ননি |
| <u>মন্তব্য</u> | |
| . , | |
| | |

| | uring the assessment, we found Permanent and Designated Storage areas without fire eparation. Location: Production shed 1, 2,3,4 etc. |
|-----------------------------|---|
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |
| | |
| ৯.১. কার্যক্র | <u>ጓ</u> |
| কাৰ্শক্ৰম | Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the production area by fire rated walls and doors at Production shed 1. Provide Fire rated door at Production shed -2, Producton shed-3 and production shed-4. |
| সুপারিশের তখ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| <u>অগ্রা</u> ধিকার | প্রযোগ্য নর |
| চুডান্ড সময়সীমা | _ |
| সংশোধিত সমশ্রসীমা | |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুৰু হৰ্মনি |
| মন্তব্য | |

১০. পর্ববেষ্ফণ

| পরিদর্শন During the assessment, we found Substation room not proper fire sepation from rest of প্রবিষ্ণণ the operation area. |
|--|
| ক্যাপ |
| অ্ছটেন |
| ক্যাটাণবি |
| רוריטוניץ |
| L. L. Tribert |
| ১০.১. কার্যক্রম |
| The factory shall confirm fire rated wall and doors for Substation room at with in production shed as per code. |
| সুপারিশের ভিশ্যসূত্র |
| কার্থানার কার্যক্রম |
| অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর |
| |
| চুড়ান্ত সময়সীমা |
| সংশোধিত |
| |
| ্ <mark>ষ্প্রগতির প্রক্র হ্বনি প্রক্রম হ্বনি স্বর্ণ হ</mark> |
| মন্তব্য |
| |
| |
| |
| ১১. পর্ববেষ্ষণ |
| The state of the s |
| পরিদর্শন During assessment we did not found smoke and heat vent at storage and produciton পর্যবেষ্ণনা area. Most of the shed travel distance more than 23 meter. |
| ক্যাপ |

<u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The factory shall install smoke & heat vent at mention sheds as per code. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Aisle marking & exit signage are not provided in some floor operational areas as well as প্রবস্থেপ exit doors in the factory.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১২.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - All exit doors should be clearly marked for easy identification. - Signage should be uniform. |সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

১৩. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন প্রব্বেষ্ণ্ডণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

The means of escape and exit access in buildings requiring more than one exit shall be equipped with artificial lighting. The lighting facilities so installed shall কাৰ্যক্ৰম provide the required level of illumination continuously during the period when the use of the building requires the exits to be available. 'সুপার<u>ি</u>শের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড **मेमग्रमीमा** সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

| পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ | uring assessment we did not find any emergency light within the Factory. |
|-----------------------------|---|
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |
| 4)1613114 | |
| ১৪.১. কার্যত্র | ь х |
| কাৰ্যক্ৰম | Factory shall install emergency light first then provided back-up power supply as per code. |
| সুপারিশের ভখ্যসূত্র | |
| কার্থানার কার্যক্রম | |
| | প্রযোগ্য নয় |
| চুডান্ত সমশ্রসীমা | _ |
| সংশোধিত সমশ্বসীমা | _ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুক হর্মনি |
| মন্তব্য | |
| | |
| 4 0000 | |
| ১৫. পর্ববেষ্ফণ | |
| পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ | uring the assessment, we did not found detection system in the factory. |
| ক্যাপ আই্টেম্ | |
| ক্যাটাগরি | |

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications কাৰ্যক্ৰম and drawings) showing how they will be implemented along with an implementation plan. Install the fire detection and alarm systems in accordance with the drawing as per code. সুপারিশের <u>ভূখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা **অ**গ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

| পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ | ctory did not provided fire detection and alarm system. |
|-----------------------------|--|
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |
| ১৬.১. কার্যত্র | 21 |
| 90.9. TII4 | |
| কাৰ্যক্ৰম | The factory shall take an initiative to cover all the prepared design area by Fire detection and alarm system that complies with the code. |
| সুপারিশের তখ্যসূত্র | |
| কার্থানার কার্বক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোগ্য নয় |
| চুডান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুৰু হৰ্মনি |
| <u> মন্তব্য</u> | |
| | |
| | |

| পৰিদৰ্শন পৰ্যবেষ্ণৰ সমিৰ্থন বিষয় ব | ১৭. পর্যবেষ্ফণ |
|--|---|
| পৰ্ববেষ্ণণ কাপ আইটেম ক্যাটাগৰি \$1.5. কাৰ্যক্ৰম The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building as per design সুপাৰিশেৰ ভখ্যমুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমস্বসীমা সংশোধিভ সমস্বসীমা জ্ঞান্তিৰ অবস্থা শুৰু হ্বানি আৰু ক্ষাৰ্থ কৰিছে স্বাৰ্থ কৰি | |
| আইটেম ক্যাউগের Sq. ১. কার্যক্রম The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building as per design সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্যনার কার্যক্রম আ্ঞাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ড সমর্যমীমা সংশোধিভ সমর্যমীমা জ্ঞাগতির অবস্থা | I The manual activation holds were not installed at all eylt hathway or reduired location |
| ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building as per design সুপারিশেব তথ্যসূত্র কারথানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সম্যসীমা সংশোধিত সম্যসীমা অগ্রগতিব অবস্থা | আইটেম্ |
| The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building as per design সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রাতির অবস্থা | ক্যাটাগরি |
| The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building as per design সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা | ৯৭.১. কাৰ্যক্ৰম |
| কাৰজন as per design সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰথানাৰ কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সম্যসীমা সংশোধিজ সম্যসীমা অগ্ৰাভিৰ অবস্থা | |
| ত্থাসূত্র কারখানার কার্যক্তম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা | as per design |
| কাৰ্যক্ৰম <u>অগ্ৰা</u> শিকাৰ প্ৰয়োজ্য লয চুড়ান্ত সমস্ত্ৰীমা সংশাশিক সমস্ত্ৰীমা <u>অগ্ৰ</u> গতিৰ অবস্থা | |
| চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতিব অবস্থা | |
| স্টার্সীমা | অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর |
| সময়সীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা | |
| অ গ্রগতির অবস্থা | |
| | অ্থগতির শুক্ত হুখুলি |
| | |

| পরিদর্শন পর্শবেক্ষণ | actory did not install fire alarm sysmtem. |
|------------------------|---|
| ক্যাপ আইটেম | |
| ক্যাটাগরি | |
| ১৮.১. কার্যত | ज् य |
| কাৰ্যক্ৰম | Factory shall ensure alarm system which covers all floors after installation of the system. |
| সুপারিশের তখ্যসূত্র | |
| কার্থানার কার্শক্রম | |
| | প্রযোগ্য ন্য |
| চুডান্ত সমশ্রসীমা | _ |
| সংশোধিত সমশ্রসীমা | _ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হ্রানি |
| মন্তব্য | |

| ১১. পর্ববেষ্ণ্ডণ | |
|--|------|
| | |
| পরিদর্শন পর্ববেষ্করণ The factory did not install fire detection system. | |
| ক্যাপ | |
| আইটেম্ | |
| ক্যাটাগবি | |
| | |
| ১৯.১. কার্যক্রম | |
| To stome shall ansure to installed sufficient detector at required productions | n ol |
| Factory shall ensure to installed sufficient detector at required production a | |
| Estorage area which coverage of production and storage area as per standa | rd. |
| সুপারিশের | |
| জিখ্যসূত্র | |
| কারখানার | |
| কাৰ্যক্ৰম | |
| অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নর | |
| চুডান্ত | |
| प्रेमेय्रतीमा | |
| সংশোধিত | |
| | |
| অগ্রগতির সূত্র ক্রান্তি | |
| ্বিশাভ্য অবস্থা ভ্রক হ্রনি | |
| মন্ভব্য | |
| | |

| শ্বিদর্শন _{⊤৮} | on factory did not install fire alarm and detection system |
|---------------------------|--|
| পর্ববেষ্কণ ''' | ne factory did not install fire alarm and detection system. |
| ক্যাপ | |
| <u>শাইটেন</u> | |
| ক্যাটাগরি | |
| ২০.১. কাৰ্যক্ৰ | ম |
| | The feature shall residence region is absolver of alarms call region along the datastics |
| কাৰ্যক্ৰম | The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installation of these system as per |
| শাসক্রপ | code. |
| সুপারিশের | |
| ভঁখ্যসূত্র | |
| কার্থানার | |
| কাৰ্যক্ৰম | |
| | প্রযোগ্য নয় |
| <i>চুডান্ত</i> | _ |
| <u> </u> | |
| সংশোধিত সময়সীমা | _ |
| অগ্রগতির অগ্রগতির | |
| অবস্থা অবস্থা | শুরু হুব্রনি |
| মন্তব্য | |
| 1.00 | |
| | - |

Right numbers of fire extinguishers were not present in the factory during the assessment. Total floor area : 8280 square meters in operation. Total installed পৰ্যবেষ্ণণ extinguisher: 60 Tagged with fill date and expire date were available, checklist were not avilable in the factory. Uninstalled, pressure less extinguiser also found.

আইটেম ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure right number of extinguisher as per labour rule also proivide কাৰ্যক্ৰম checklist and tagged properly. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা **অ**গ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা

২২. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

| পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Du | uring assessment we found less quantity extinguisher production shed. |
|---------------------------|---|
| ক্যাপ আইটেম | |
| পাহডেশ ক্যাটাগরি | |
| ২২.১. কার্যক্র | ম |
| কাৰ্শক্ৰম | Factory shall ensure right number of extinguisher at beside each exit point and beside evacuation pathway as per code |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখীনার কার্যক্রম | |
| | প্রযোগ্য নর |
| চুডান্ত সমশ্রসীমা | _ |
| সংশোধিত সময়সীমা | _ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হ্রানি |
| মন্তব্য | |
| | |

| সিনির্দান প্রবিদ্ধান ক্রিটাগনি The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. সুপারিশেষ ভ্রম্যুদ্র কার্থানার কর্ম্বিভ্রম ভ্রম্যুদ্র কার্থানার ক্রিভ্রম ভ্রম্যুদ্র ক্রম্যুদ্র দ্ব্যাল্য ন্য দুড়ান্ত স্ক্রম্যুদ্মান প্রব্যাল্য ন্য দুড়ান্ত স্ক্রম্যুদ্মান প্রব্যাল্য ন্য দুড়ান্ত স্ক্রম্যুদ্মান প্রব্যাল্য ন্য দুড়ান্ত স্ক্রম্যুদ্মান সংশ্যাধিত _ | ২৩. পর্যবেষ্কণ | |
|---|---------------------|--|
| প্ৰবিষ্ণ During the assessment, fire pump or nydrant system was not available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম আগ্রামিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমর্যমীমা – স্ক্রম্বামা – স্ক্রম্বামা – স্ক্রম্বামা – স্ক্রম্বামা – স্ক্রম্বামা – স্ক্রম্বামা – | | |
| মাইটেম ক্যাটাগরি Res.S. কাৰ্যক্ৰম The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system — Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. মুপারিশের ভখ্যমুত্র কারখানার কার্যক্র অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ড সম্যসীমা সংশোধিত্ত | | uring the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory. |
| The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. সুপানিশেন ভ্যাসুত্র কাৰ্থানান কাৰ্যক্রম ভ্যামুত্র কার্থানান প্রযোগ্য ন্য চুডান্ড সম্বসীমা স্পশান্থিত | আইটেম | |
| The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. সুপারিশের ভ্রুথ্যমুত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাম্বিকার প্রযোজ্য নার চুড়ান্ত সমর্যসীমা সংশো্ষিত্ত _ | ক্যাটাগার | |
| Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. সুপাৰিশেৰ ভ্ৰথ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয চূড়ান্ড সময়সীমা সংশোধিত | ২৩.১. কার্যত | <i>म</i> |
| Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code. সুপাৰিশেৰ ভ্ৰথ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয চূড়ান্ড সময়সীমা সংশোধিত | I - | The Control of the United States and States and Control of the Con |
| ভ্রম্যমূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত | কাৰ্যক্ৰম | Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per |
| কার্থানার কার্যক্রম অ্থাধিকার প্রথাজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত | 1 1 4/ | |
| কার্যক্রম <u>জ্ঞাধিকার</u> প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত | ~ | |
| চূড়ান্ত সম্প্রসীমা সংশোধিত | 1 1 | |
| চূড়ান্ত সম্প্রসীমা সংশোধিত | <u>অগ্রা</u> খিকার | প্রযোগ্য নর |
| 11 = 1= | | |
| | সংশোধিত সময়সীমা | |
| অথগতির অবস্থা | 1 1 | শুৰু হ্ৰাণি |
| মন্ভব্য | <u> মন্তব্য</u> | |
| | | |

| প্রিদর্শন 📙 | uring the accomment fire number by drant system was not available in the factory |
|---------------------|---|
| পর্ববেষ্কণ 🗥 | uring the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory. |
| ক্যাপ | |
| আইটেম সম্ভ | |
| ক্যাটাগরি | |
| ২৪.১. কার্যত্র | চম |
| | The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump or hydrant |
| কাৰ্যক্ৰম | system with alternative power backup & shall be installed as per code. |
| সুপারিশের | |
| ভখ্যসূত্র | |
| কার্খানার | |
| কাৰ্যক্ৰম | COMET THE |
| | প্রযোগ্য নয় |
| চুডান্ড সময়সীমা | - |
| সংশোধিত | _ |
| সময়সীমা | |
| <u>অগ্রগতির</u> | শুৰু হ্ৰ্যনি |
| অবস্থা ঘলনা | |
| মন্তব্য | |
| | |

| ২৫. পর্যবেষ্ণণ | পর্ববেক্ষণ | | |
|---|--|--|--|
| পরিদর্শন Du পর্ববেষ্কণ ক্যাপ আইটেম | ring the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory. | | |
| ক্যাটাগরি ২৫.১. কার্যক্রয | 2 | | |
| | | | |
| কাশক্রপ | During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory. | | |
| সুপারিশের তখ্যসূত্র | | | |
| কারখানার কার্বজ্রম | | | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোগ্য নর | | |
| চুডান্ড সময়সীমা | - | | |
| সংশোধিত সময়সীমা | - | | |
| অগ্রগতির | শুৰু হৰ্মনি | | |
| <u> মন্তব্য</u> | | | |

| পরিদর্শন | |
|----------------------|--|
| l ''',' ' ' ' H | ose system was not avilable in the factory. |
| পর্ববেষ্কণ '' | |
| ক্যাপ | |
| আইটেম ক্যাট্যক্রি | |
| ক্যাটাগরি | |
| ২৬.১. কার্যত | |
| 10.0. 411 | φ-1 |
| কাৰ্যক্ৰম | Factory shall install right number of hose as per prepared design of the system. |
| সুপারিশের | |
| ভ৾খ্যসূত্ৰ | |
| কারখানার | · |
| কাৰ্যক্ৰম | |
| <u>অগ্রা</u> ধিকার | প্রবোগ্য নর |
| চুডান্ত | |
| म भग्रमीभा | |
| সংশোধিত | |
| সমশ্রসীমা | |
| <u>অগ্রগতির</u> | শুক হর্মন |
| অবস্থা | |
| মন্তব্য | |
| | |

২৭. **পর্যবে**ষ্ফণ পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ During the assessment, we did not found first aid hose and standpipe. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম Diameter of first aid hose will be 38mm and standpipe as per design diameter of কাৰ্যক্ৰম the system. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

| পরিদর্শন 📘 | |
|-------------------|--|
| পর্ববেষ্কণ Du | uring the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory. |
| ক্যাপ | |
| আইটেম | |
| ক্যাটাগরি | |
| 17101 11-11 | |
| ২৮.১. কাৰ্যক্ৰ | ম্ |
| | The factor of all and a second of the second |
| কাৰ্যক্ৰম | The factory shall ensure performance of hose (water pressure) satisfactory after installation of fire pump or hydrant system. |
| সুপারিশের | |
| ভিখ্যসূত্র | |
| কারখানার | |
| কাৰ্যক্ৰম | |
| অগ্রাধিকার | প্রব্যোগ্য নয় |
| চুডান্ত | |
| <i>न</i> भग्नगीमा | |
| সংশোধিত | _ |
| সময়সীমা | |
| <u>অগ্রগতির</u> | শুক হ্বনি |
| অবস্থা | |
| <u> মন্তব্য</u> | |
| | |
| | |

| ২৯. পর্বাবেষ্ফণ | | |
|--|--|--|
| পরিদর্শন During the accessment fire number bydrant system was not available in the factory | | |
| During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory. | | |
| ক্যাপ আইটেম | | |
| ক্যাটাগরি | | |
| ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম | | |
| | | |
| কাৰ্যক্ৰম Factory ensure standpipe and first aid hose performance being checked periodically and tagged properly after installation of fire pump and hydrant system. | | |
| মুপারিশের | | |
| ্তিখ্যসূত্ৰ | | |
| কার্থানার কার্যক্রম | | |
| অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় | | |
| চুড়ান্ত সময়সীমা | | |
| সংশোধিত | | |
| <u>ञ्चा अनुभा </u> | | |
| অগ্রগতির শুক্ হর্যনি | | |
| अवश्रा भागा | | |
| মন্তব্য | | |
| | | |

| পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ | neir was no dedicated reservoir for hydrant system. |
|--------------------------|--|
| ক্যাপ্ | |
| আইটেম ক্যাটাগরি | |
| ৩০.১. কাৰ্যত্ৰ | ь ы |
| কাৰ্যক্ৰম | The factory shall prepare design drawing of reservoir tank construct it as per required hydrant system water demand and preserve it as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কার্থানার কার্বক্রম | |
| | প্রশোগ্য নয় |
| চুডান্ড সময়সীমা | _ |
| সংশোধিত সময়সীমা | _ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুৰু হ্ৰাণি |
| মন্তব্য | |
| | |

৩১. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন During the assessment, we did not find additional fire fighting equipment like sand, পর্যবেষ্ক্রণ water bucket etc. in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩১.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting কাৰ্যক্ৰম equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the requirement. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা

৩২. পর্ববেষ্কণ

মন্তব্য

| পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ | uring the assessment, P. A. (Public Address) system was not available in the factory. |
|------------------------|--|
| ক্যাপ | |
| <u>আইটেম</u> | |
| ক্যাটাগরি | |
| | |
| ৩২.১. কার্যত | ১ ম |
| কাৰ্যক্ৰম | The factory shall Make proper plan & design for P. A. (public address) system such a way that having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors& do installation accordingly to meet the requirement of code. |
| সুপারিশের তখ্যসূত্র | |
| কার্থানার কার্বক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোগ্য ন্য |
| চুডান্ত | |
| সময়সীমা | |
| সংশোধিত | |
| সমশ্রসীমা | |
| <u>অগ্রগতির</u> | |
| অবস্থা | |
| <u> মন্তব্য</u> | |
| | |
| | |
| | |
| <u>୭৩. পর্ববেষ্</u> কণ | |
| পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ | A. (Public Address) system was not available in the factory during the assessment. |
| ক্যাপ আইটেম | |
| ক্যাটাগরি | |

ভঙ.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্যকার ব্যাজ্য ক্র ভ্রাধিকার প্রয়োজ্য ক্র ব্যাজ্য ক্র ভ্রাধিকার প্রয়োজ্য ক্র ভ্রাধিকার ক্র ভ্রাধিকার

৩৪. পর্ববেষ্ষণ

সম্বসীমা অগ্রগতিব

অবস্থা মন্তব্য শুৰু হয়নি

| | uring the assessment, combustible materials were found near the electrical source. ocation: Production shed-1, Production shed-2 etc. |
|------------------------|---|
| ক্যাপ আইটেম | |
| নাংডেন ক্যাটাগরি | |
| ৩৪.১. কার্যত | <i>p</i> M |
| কাৰ্যক্ৰম | The factory shall remove all the combustible material in front of the electrical circuitry of distribution panels. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কার্থানার কার্বক্রম | |
| - | প্রশোগ্য লয় |
| চুডান্ড সমরসীমা | |
| সংশোধিত সময়সীমা | |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুৰু হ্ৰাণি |
| মন্তব্য | |
| | |

৩৫. পর্যবেষ্ণণ শান্বদশন | পর্ববেষ্কণ | During assessment we did not foud fire alarm system. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure manual fire alarm system with back-up power supply when কাৰ্যক্ৰম system install. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

| পরিদর্শন Di পর্ববেষ্কণ ar | uring the assessment, we did not find visual alarm system in noisy production shed rea. |
|------------------------------|---|
| ক্যাপ আইটেম | |
| ক্যা টা গরি | |
| ৩৬.১. কার্য | ক্স |
| | |
| কাৰ্যক্ৰম | The factory shall install visual alarm system at noisy like production area. |
| সুপারিশের | |
| <u>ভি</u> খ্যসূত্র | |
| কারখানার | |
| কাৰ্যক্ৰম | |
| <u>অগ্রা</u> ধিকার | প্রযোগ্য নর |
| চুডান্ত | |
| সময়সীমা | |
| সংশোধিত | |
| সমরসীমা | |
| <u>অগ্রগতির</u> | শুৰু হৰ্মনি |
| <u>অবস্থা</u> | |
| <u> মন্তব্য</u> | |
| | |

৩৭. পর্ববেষ্কণ During assessment, we found the following information from the factory: (i) Building প্রাপ্তি approval drawing was not available from the local authority. (ii) Building layout plan পরিদর্শন was approved from DIEF. But layout plan and actual structure different. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৭.১. কার্যক্রম The factory shall prepare update layout plan and take approval from local কাৰ্যক্ৰম authority. Factory all updated layout as per Factory present structure. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

| পরিদর্শন During assessment we found toal Factory area was 132886sft, within this area 89096sft |
|--|
| পর্ববেষ্ফ্রণ was in operation but coverage was 48452 sft. |
| ক্যাপ |
| আইটেম |
| ক্যাটাগরি |
| |
| ৩৮.১. কার্যক্রম |
| |
| কাৰ্যক্রম Factory authority take and initiative to coverage all floor area in fire license. |
| সুপারিশের |
| ্তিশ্যসূত্র |
| কার্থানার |
| কাৰ্যক্ৰম |
| অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয় |
| চুডান্ত |
| प्रभेयत्रीमा |
| সংশোধিত |
| |
| অগ্রগতির ক্ষান্ত |
| ্ত্ৰৰ হৰ্ণনি আবস্থা |
| মন্তব্য |

| ৩ | ୭৯. পর্যবেষ্ষণ | | | | |
|---|-----------------------------|--|--|--|--|
| | পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ | During the assessment, factory authority claim they practice fire drill with the help of fire service but they did not show any document about fire drill. They also not prepare fire safety plan. | | | |
| | ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | | | | |

| | Fine drill about he constructed as man and in all eviations buildings and date that we have |
|---------------------|---|
| কাৰ্যক্ৰম | Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employees participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at assembly point. Three team (Firefighting, Rescue and First aid team) activity reflect on report. Factory also maintains fire drill as per BNBC-Table 4.A.1, detailed reports & records should be kept properly for at least 3 years. |
| সুপারিশের | |
| <u>ত্</u> থাসত্র | |
| <u>কারখানার</u> | |
| কাৰ্যক্ৰম | |
| | প্রযোগ্য নয় |
| চুডান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুৰু হৰ্মনি |