

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	সাজেদা ডাইং, প্রিন্টিং ও প্রমেসিং
ঠিকানা	, O, (Narsingdi Sadar, Narsingdi, Dhaka)
কারখানার কোড	CNRD009
কালার কোড	

ল্যারনের ধরণ: অন্নি মূল্যারন পর্ববেষ্ফণের তারিখ		
. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পরবিষ্ণন পর্ববেষ্ণন .72m etc. Factory also not maintain aisle all of	ying shed measurement were .64m,	
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি		
১.১. কার্যক্রম		
The factory shall maintain a minimum width কাৰ্যক্ৰম production area and 915mm at chemical an pathways maintain useable non sleepy as p	d storage area also evacuation	
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চুড়ান্ড সমশ্বসীমা		
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

	uring the assessment, we found one portion of passage way height increase aroud 1 eet which creat permanent obstacle. Location : Ist floor of Production Building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	Factory will take an initiative to make a slope or alternative arrangement for easily movement.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	থ্যোগ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

<u>৩. পর্যবেষ্</u>কণ পরিদর্শন During the assessment, temporary stored items were found in evacuation pathways পৰ্যবেষ্ণণ Location : Production building and Printing and Dying shed etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩.১. কাৰ্যক্ৰম Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory will কাৰ্যক্ৰম ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored item. সুপারিশের ভ৾খ্যসুত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ During assesment we found one ramp and slope was 1 in 6.5 which not 0	comply.
ক্যাপ আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Factory will ensure evacuation ramp 1in 8 or above as per code.	
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র	
্বিপ্রপূব কার্থানার	
কাৰ্যক্ষৰ প্ৰভাৱ ন্তা	
্বাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত	
त्रेभयत्रीमा	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির শুব্র হুব্রি	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন b পর্শবেষ্ফণ P	ouring the assesment we found the following maximum travel distance: 1. Printing uilding Ground,1st and 2nd floor it was = 45 m. But evacuation exit only one exit. 2. roduction shed it was 58 meter. As per above mesurement, the maximum travel istance of Production building Ground,1st and 2nd floor did not meet the requrement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৫.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure travel distance maximum 23 m for single exit portion or adding additional exit to comply travel distance as per code.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্ন্থানার কার্বক্রম	1
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত সম্যুসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
মন্তব্য	

	kit doors were not swing in the direction of travel and have sliding doors. Location: ocation: Production building, Printing and Dying shed etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	zacion i riodaccion zananig, rinicing and zymg sned etc.
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	T
७.३. भानक	ጓ
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall provide exit doors with side hinged type door, which swing outward in the direction of travel.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থ্যানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
মন্তব্য	

৭. পর্যবেষ্ণণ During the assessment, the doors in the egress route did not open easily.locking features were found at Printing building exits, Production shed etc. Location: Location: Location: Production building, Printing and Dying shed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৭.১. কাৰ্যক্ৰম Remove all locking device from all egress doors. All exit doors shall be operable কাৰ্যক্ৰম without the using a detachable key from the side they serve to evacuate. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

During the assessment we found : Prroduction building 2nd floor exit-1= 1.39 meter but open exit-2= 1.7 meter 1nd floor exit1=1.39 meter but open exit-2=1.7 meter Ground floor exit 1 = 2.71 meter open Printing and Dying shed - Ground floor Exit-1= 3.06m Exit-2= 1.65m Exit-3= 2.99m Exit-4= 2.69m Exit-5= 1.06m Exit-6= 2.13m Exit-7= পর্যবেষ্ণণ 3.05m Boiler room within production shed Exit1= .91 meter Generator room exit open exit Transformer room exit= 2.13 meter Chemical room exit=1, exit2 both 1.37m Dormatory shed exit=1, exit2, exit3 are .86 meter each. As per above measurement Boiler room, Dormatory etc room did not meet the requrement.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাপ

৮.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Factory shall main all exit door minimum 1 meter as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ Du	uring assesment we did not find handrail both side of the stairwasy.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
•	
৯.১. কাৰ্যক্ৰ	T
কাৰ্শক্ৰম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
ঘলনা	

১০. পৰ্যবেষ্ণণ পরিদর্শন পরিদর্শন পর্যবেষ্ণণ মান্ত্র Buring assesment we found : Tread depth =290mm, 285mm, Riser height=100mm,105mm So measurement of one tread and two riser =495mm which did not meet the criteria. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি So.১. কার্যক্রম Factory shall ensure for all stair Sum of two risers and one tread excluding nosing

dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. All Risers কাৰ্যক্ৰম and Treads shall be identical inconsecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১১. পৰ্যবেষ্ণ্ড। পৰিদৰ্শন During assesment we found stair that require fire separation bu tthey did not provide পূৰ্যবেষ্ণ্ডণ with fire rated self-closing doors. Location: Production building. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি

কাৰ্শক্ৰম	Factory shall ensure Fire rated self-closing doors at all exit of staircase as per code.
সুপারিশের	
<u>ভূখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রব্যোগ্য নর
<u> চুডান্ড</u>	
<u> </u>	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	শুৰু হুৰ্যনি
অবস্থা	Paik また)
<u>মন্তব্য</u>	

পৰিদৰ্শন During assesment we did not find any combustible material inside the stairway. But পৰ্যবেষ্ণন inside staircase was stored combustible materails.		
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
<u>'</u>		
১২.১. কার্যত্র	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall remove all combustable material from stairway.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাাধকার চুড়ান্ত	থেযোগ্য নয়	
তুজাঙ সময়সীমা		
সংশোধিত	_	
সমর্যসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি	
মন্তব্য		

১৩. পর্যবেষ্ণণ During the assessment, evacuation routes were not protected from high risk uses like শান্ত্রপশন 1. Tranformer room without fire rated door 2. Electric connection point open beside main exit. ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure transformer room protected by fire rated door and Electric কাৰ্যক্ৰম naked connection point shall be covered as per code. সুপারিশের ভ৾খ্যসুত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পৰ্ববেষ্ণন Location	he assessment, we found designated store of H2O2 inside the production floor proper fire separation. Chemical room shall be separated by fire rated door. : Ground floor of Production building and Printing and Dying shed.
ক্যাপ্	
আই্টেম	
ক্যাৰ্ভাগাৰ	
১৪.১. কার্যক্রম	
Ctoro	so area (Dermanant / Designated) shall be fire somewated from the
AD 41,94 A	ge area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the action area by fire rated walls and doors.
সুপারিশের	
তিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য	न्य
<u> চুডান্ড</u>	
সম্প্রমীমা ⁻	
সংশোধিত	
সমশ্रসীমা -	
অগ্রগতির	
অবস্থা শুরু হ	্বাল

১৫. পর্ববেষ্ষণ পরিদর্শন During the assessment, we found Boiler room, Generator room, Substation room পর্শবেষ্ফণ Chemical room were not proper fire separeted from rest of the area. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কার্যক্রম The factory shall confirm fire rated wall and doors at boiler room, Generator room কাৰ্যক্ৰম fire rated wall and door, Transformer room fire rated door, chemical room fire rated door, designated chemical storage fire rated wall and door as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৬. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন During assesment we did not find smoke and heat vent at production shed. Location :		
প্ৰ্যবেষ্ক্ৰণ Printing and Dying shed.		
कार्थ		
আইটেম		
ক্যাটাগৰি		
১৬.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্রম The factory shall install smoke & heat vent at mention sheds as per code.		
সুপারিশের		
ভীথ্যসূত্ৰ		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য		
চুড়ান্ত		
प्रभेरात्रीमा -		
সংশোধিত		
प्रभयंत्रीमा -		
অ্থ্ৰণতির শুক্ত হ্বনি		
व्यवस्था व्यवस्था व्यवस्या व्यवस्था व्यवस्था व्यवस्था व्यवस्था व्यवस्था व्यवस		
মন্তব্য		
৭. পর্ববেষ্কণ		
Aicle marking & evit cignage are not provided in some floor enerational areas as well s		

পরিদর্শন Aisle marking & exit signage are not provided in some floor operational areas as well as		
পর্শবেষ্ট্রণ exit doors in the factory.		
ক্যাপ		
আইটেম্		
ক্যাটাগরি		
১৭.১. কাৰ্যত্ৰ	ञ्	
	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation	
	pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated	
 কাৰ্যক্ৰম	lexit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all	
	time, - Provide directional signs wherever necessary All exit doors should be	
	clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.	
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্যজ্ঞম		
	প্রশোজ্য লয়	
<u>চুড়ান্ত</u>		
সম্মর্গীমা		
সংশোধিত		
সম্মুসীমা	-	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰাণ	
অবস্থা	1°11°7 °4°0	
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Du	uring assesment we did not found any emergency light within the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	The means of escape and exit access in buildings requiring more than one exit shall be equipped with artificial lighting. The lighting facilities so installed shall provide the required level of illumination continuously during the period when the use of the building requires the exits to be available.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্যথানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমর্মীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
মন্তব্য	

১৯. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	vacuation stairways were not appropriately illuminated by emergency lighting.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা টা গরি	
১৯.১. কার্যত	म्
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation stairways to ensure appropriate illumination.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্শক্রম	
	থ্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি Ro. ১. কাৰ্যক্রম The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure	শরিদর্শন শর্শবেষ্কণ	nergency lighting as well as back-up power supply was not provided.
ক্যাটাণৰি Ro.S. কাৰ্যক্ৰম The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিৰ শুক হৰ্যনি		
মাৰ্থক্ৰম The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমন্যমীমা সংশোধিত সমন্যমীমা অগ্ৰগতিন শুক্ হ্ৰনি		
The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply. মুপানিশেন ভ্ৰম্যমূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত মমন্মীমা সংশোধিভ সমন্মীমা অগ্ৰগভিন অগ্ৰগভিন ব্যক্তি হয় নি	<u> </u>	
access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ড সমর্যসীমা সংশোধিভ সমর্যসীমা জ্ঞাতিব অবস্থা	২০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
তুশ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চুড়ান্ত সমর্মীমা নংশোধিত সমর্মীমা অগ্রাতির অবস্থা		access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of
কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চুড়ান্ত সমশ্ৰসীমা সংশোধিত সমশ্ৰসীমা অগ্ৰাভিব অবস্থা অবস্থা	1 %	
চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	কার্থীনার	
সম্প্ৰসীমা	অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
সমর্মীমা ⁻ অগ্রহাতির অবস্থা		_
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য	<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্য়নি
	মন্তব্য	

পাৰ্থশন পৰ্যবেষ্ণনা During the assessment, we did not found detectory system in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance কাৰ্যক্ৰম with the code requirements and hazard situation and install it as per code. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

ারিদর্শন Dı ার্শবেষ্ষণ	uring the assesment we did not fid detection and alarm system in the Factory.
ন্যাপ শাইটেম ন্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যজ্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall take an initiative to cover storage area chemical store, other stores and chemical using area by automatic detection and alarm system as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নর
সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুর্ননি
মন্তব্য	

ৰীদৰ্শন Th	ne manual activation points were not installed in the Factory.
।(বৠ	
াপ ইটেম	
২(৬৭ াটাগরি	
191 11 11	
১.১. কাৰ্যত্ৰ	ন্ম
কাৰ্শক্ৰম	The manual activation call point should be installed besides all exit point of all the buildings and sheds as per design.
<u>মুপারিশের</u>	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার <u>্</u> বখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
ূড়ান্ত	_
<u>মমশ্রমীমা</u> মংশোধিত	
यरतात्रिक प्रमयमीमा	_
194 4511541	শুৰু হৰ্মনি
<u> </u>	

পরিদর্শন D	uring assesment we did not find any alarm system in the Factory.
পর্ববেষ্কণ ^ট ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্যত	<u>৯</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure alarm system which cover all floors of all buildings and sheds.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	• comes and
	থেযোগ্য ন্য
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	_
সম্যুসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্যানি
মন্তব্য	

अर्थात्यबा ५	
পর্ববেষ্ণণ	
রিদর্শন শ্বেষ্ডণ	e factory did not install fire detection system.
াপ াই্টেম্	
<u> ।</u> । । । ।	
১.১. কার্যত্র	म
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure to installed sufficient detector at all storage areas and chemical using production area as per standrand.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
ম ন্তব্য	

ক্ষাপ্ত আইটেন ক্যাডাগরি ২৬.১. কার্যক্রম The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installation of these system as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য লয ভূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা জ্ঞাতির জ্বন্থ ভ্রক হরনি মন্তব্য	পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ne factory did not install fire alarm and detection system.
হ৬.১. কাৰ্বজ্ঞম The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installation of these system as per code. সুপাৰিশেৰ ভ্ৰমাসুত্ৰ কাৰ্যভাৰ কাৰ্যজ্ঞম আমিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় ইড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অঞ্জান্তিৰ ভ্ৰক্ত হয়িল	ক্যাপ আইটেম্	
The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installation of these system as per code. সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম ভ্ৰমাখিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা ভ্ৰম্ভাতিৰ শুক্ হ্বনি	का।बाबा(क)	
কাৰ্যক্ৰম system with maintaining record properly after installation of these system as per code. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিৰ শুক্ত হ্বলি	২৬.১. কার্যত্র	ম
ভিখ্যসূত্র কার্যনার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা		system with maintaining record properly after installation of these system as per
কার্থনার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য লয় চুড়ান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা	1 -1	
অগ্রাধিকার প্রবিষ্ঠা নার মুক্তান্ত সম্পর্মীনা - সম্প্রমীনা - সম্প্রমীনা - অগ্রগতির অবস্থা শুরু হ্রনি	কার্থীনার	
সম্বাদ্য		প্রযোগ্য নর
সময়সীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা	চুডান্ড সময়সীমা	
অবস্থা শ্ৰন্থ হৰাণ		_
		শুৰু হয়নি
	-	

Right numbers of fire extinguishers were not present in the factory during the পরিদর্শন | assessment. Total floor area : 80350sft or 7470 square meters. Total installed পৰ্যবেষ্ণ্যৰা extinguisher: 26 nos. Tagged with fill date and expire date were available, but checklist was not available in the factory during the assessment. ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure adequate number of portable fire extinguisher and hanging at কাৰ্যক্ৰম right location and tagged it as per code. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম

সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা **অ**গ্রগতির

চুডান্ত

শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

	ৰ pr	uring assesment we did not found extinguisher appopriately spaced at printing and oduction shed.
२৮.১. ३	কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যত্ৰ	চ প	Factory will take an initiative to install right number of extinguisher at appropriately spaced.
সুপার্নি তথ্যসূ		
কার্থ কার্যত্র		
অগ্রাণি	<u> </u>	প্র্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সময়র্গ	<u> শীমা</u>	_
সংশো সমর্গ	<u> </u> শীমা	-
অগ্রহার্য অবস্থ		শুৰু হৰ্বনি
<u>মন্তব্য</u>	J	
২১. প র্য <ে	तबा ८१	

Version I	
গরিদর্শন গর্ববেষ্কণ	uring the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
गा প	
<u>শাইটেম</u>	
<u>ক্যাটাগরি </u>	
১৯.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed as per code.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	uring the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ	
<u> আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump or hydrant system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	
_ ' ' '	

১. পর্ববেষ্ষণ
পৰিদৰ্শন
পর্যবেষ্ণ্য During the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ
পাই্টেম্
ক্যাটাগরি
৩১.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশোধিত সময়সীমা
অ্থ্যাতির শুক্ত হ্বালি
अवश्र
মন্ভব্য

রিদর্শন র্শবেষ্ফণ	ose system was not avilable in the factory.
<u></u> যাপ	
াইটেম সমারকি	
গ্ৰাভাগৰি	
২.১. কার্যত	চম্
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall install right number of hose as per future prepared design.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্র	
কাৰৃখানাৰ	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রশোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্ৰ্যনি
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

- Alexander	
୭৩. পর্যবেষ	<u>9</u>
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	During the assessment, we did not found first aid hose and standpipe.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৩.১. কা	ৰ্কিম
কাৰ্বক্ৰম	The hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশে তখ্যসূত্র	र विकास कर किया है जिल्ला किया है ज
কার্থান কার্যক্রম	त
<u>অগ্রাধিক</u>	ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীম	т -
সংশোধি সময়সীম	τ -
অগ্রগতির অবস্থা	শুক হয়নি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ D	uring the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
•	
৩৪.১. কার্য	<u>ক্</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure performance of hose (water pressure) satisfactory after installation of fire pump or hydrant system.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	
	<u> </u>

৩৫. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ ক্যাপ	uring the assessment, fire pump or hydrant system was not available in the factory.
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৫.১. কার্য্য	<u>ক্ষ</u>
কাৰ্যক্ৰম	Factory ensure tandpipe and first aid hose performance being checked periodically and tagged properly after installtion of fire pump and hydrant system.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
্রথ্যাধকার চুড়ান্ড সম্বয়সীমা	্রথযোগ্য নর –
সংশোশিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হুর্যনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	neir was no dedicated reservoir for hydrant system.
ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্য্য	77
OO. 8. 1119	4. 1
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design drawing of reservoir tank construct it as per requred hydrant system water demand and preserve it as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যেজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্যানি
<u> মন্তব্য</u>	

৩৭. পর্যবেষ্কণ পরিদর্শন During the assessment, we did not find additional fire fighting equipment like sand, পর্যবেষ্ক্রণ water bucket etc. in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৭.১. কার্যক্রম The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting কাৰ্যক্ৰম equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the requirement. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা

৩৮. পর্যবেষ্ণণ

অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুৰু হ্য়ানি

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ D	uring the assessment, P. A. (Public Address) system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কার্য্য	<u>ক্</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall Make proper plan & design for P. A. (public address) system such a way that having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors& do installation accordingly to meet the requirement of code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুক হর্মনি
মন্তব্য	

৩৯. পর্যবেষ্ণণ	
	uring the assessment, combustible materials were found near the electrical source. ocation: Printing and dying shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৯.১. কার্য	ক্ষ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall remove all the inflammable material in front of the electrical circuitry of distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
্ৰুখ্যাশকার চুড়াল্ভ সম্বয়সীমা	্রথবোজ্য নর –
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হর্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

মাইটেম্	পরিদর্শন Du পর্ববেষ্ফণ fac	uring assesment we did not find alarm with Battery, IPS etc back up system to entre
Factory shall ensure fire alarm system with back-up power supply for fire alarm system by battery, IPS, etc. after proper system installation. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রাতির অব্যাত্ত্ব ক্রাক্তির অব্যাত্ত্ব ক্রাক্তির অব্যাত্ত্ব ক্রাক্ত্ব ক্রাক্তব্ব ক্রাক্তব্য	ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
system by battery, IPS, etc. after proper system installation. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ল্য চুড়ান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমম্মীমা অগ্রাভির অবস্থা	৪০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
ভৌশুসুত্র কার্নথানার কার্যক্তম ভ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা ভ্রাভির ভ্র ভ্রাভির	কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ষ অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰাণ্ডিৰ অবস্থা	1 -1	
অগ্রাধিকার প্রবিষ্ঠা চূড়ান্ত সম্পর্মীমা - সংশোধিত সম্প্রমীমা - অগ্রগতির অবস্থা শুরু হ্রনি	1 1	
সম্বসীমা	অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
সময়সীমা ⁻ অগ্রহাতির অবস্থা	সঁময়সীমা	_
অবস্থা		
<u>সন্ভব্য</u>		শুৰু হুব্যনি
	মন্তব্য	

৪১. পর্ববেষ্ণণ পরিদর্শন During the assessment, we did not find visual alarm system in the Generator Room and পর্ববেষ্ণণ other noisy areas. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৪১.১. কার্যক্রম The factory shall install visual alarm system at generator room and other noisy |কাৰ্যক্ৰম সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

During assesment, we found the following information from the factory: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Building layout plan পর্যবেষ্ণণ was approved from DIEF but coverage all structure were not included in the layout plan.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৪২.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall take approval from local authority. Factory also updated factory layout plan and take approval from DIEF.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সমরসীমা
সংশো ধি ত সমশ্বসীমা
অ গ্রাগতির অবস্থা
মন্তব্য
৪৩. পর্যবেষ্ণ্যণ
পরিদর্শন As per factory fire license, it covered 30.000 sft and the total usable area was about পর্যবেষ্ণণ 119,247 sft. So, all production units/ floors were not covered in fire license.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
[Met in]

৪৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Factory authority take and initiative to coverage all floor area in fire licence.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুন্ত্ৰনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

	During the assessment, factory authority claim they practice fire drill but they did not
পর্ববেষ্ণণ	show any document about fire drill. They also not prepare fire safety plan.
ক্যাপ আইটেম	
আই(টেম্	
ক্যাটাগরি	

৪৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at assembly point. Three team (Firefighting, Rescue and First aid team) activity reflect on report. Factory also maintain fire drill as per BNBC-Table 4.A.1, Detailed reports & records should be kept properly at least 3 year.
সুপারিশের	
ভ্রমাগুর কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
11111	প্রব্যোজ্য লয়
চুড়ান্ত	
সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রানি
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	