



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	আনোয়ার প্রিন্টেবল লি
ঠিকানা	, 0, (Narsingdi Sadar, Narsingdi, Dhaka)
কারখানার কোড	CNRD005
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Temporary stored items were found to the pathways of evacuation. Location: Production Shed (Printing, Wash Finishing), Substation at ground floor of Office Building, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Keep aisles, corridors and passageways on escape routes free of any obstructions that could hinder free movement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Slope of evacuation ramp at Chemical Store Shed measured 1 in 5.2 which not meets the requirement. Location: Chemical Store Shed
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the allowable slope of evacuation ramps as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the maximum travel distance is as following: 1. Production Shed (Printing, Wash Finishing) : (i) Printing Section (Occupancy: G2) maximum travel distance is 50 m and have 1 emergency exit. (ii) Wash and Finishing Section (Occupancy: G2) maximum travel distance is 62 m and have 1 emergency exit. (iii) Table Print Section (Occupancy: G2) maximum travel distance is 53 m and have 1 emergency exit. (iv) Dryer Section (Occupancy: G2) maximum travel distance is 63 m and have 1 emergency exit. 2. Chemical Store Shed (Occupancy: J) maximum travel distance is 48 m and have 1 emergency exit. 3. Auto Print Shed (Occupancy: G2) maximum travel distance is 68 m and have 1 emergency exit, etc. As per above information, travel distance of Printing Section, Wash and Finishing Section and Dryer Section of Production Shed (Printing, Wash Finishing), Chemical Store Shed, Auto Print Shed, etc. did not meet the requirement.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install additional emergency exit at Printing Section, Wash and Finishing Section and Dryer Section of Production Shed (Printing, Wash Finishing), Chemical Store Shed, Auto Print Shed, etc. also ensure the travel distance as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit doors were not swing in the direction of travel. Some exit doors were sliding type which does not meet the requirement. Location: Production Shed (Printing, Wash Finishing),Folding, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The doors in the egress route didn't open easily. Locking devices were found at main exit doors of Production Shed (Printing, Wash Finishing),Folding, Office Building, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the width of emergency exit at Gigar Section Shed was 0.84 m, at Roof Top of Office Building was 0.72 m, etc. which not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the width of emergency exit minimum 1 m as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the width of stair at Office Building was 1000 mm and at Electric Meter Room was 900 mm which did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the minimum width of stair 1120 mm according to the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: All stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the Office Building stair tread depth is 250mm, riser height is 135 mm and Angle of flight is 28.37 Deg. So tread/riser relationship is not consistent on stairways of the Office Building and Raw Materials Store Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the tread/riser relationship (i.e. angle of flight, tread depth, riser height, etc.) consistent on all stairways as per BNBC Table 4.3.5. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Stair was not fire separated with fire rated construction and fire rated doors. Location: Office Building stairways.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated constructions and fire rated doors at required location as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, combustible materials were found besides the stairways. Location: Office Building Stairways.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the stairways free of combustibles.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	We found the storage areas (Permanent / Designated) were not separated with fire rated walls and doors. Location: Grey Store Shed, Frame Shed, etc.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The storage areas (Permanent / Designated) shall be fire separated with fire rated walls and doors according to the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Generator Room, Boiler Room, Substation and Chemical Room were not fire separated. Location: Generator Shed, Substation Room at ground floor of Office Building, Boiler at Dryer Section of Production Shed , Chemical Store Shed, etc.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Generator Room, Substation and Chemical Room shall be fire separated with fire rated wall and rated self-closing door as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found chemical storage at Chemical Store Shed where smoke and heat vent is required but the factory did not install smoke and heat vents.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install smoke & heat vent in Chemical Store Shed according to the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Aisle marking was not provided at all evacuation pathways and exit signage were provided at evacuation pathways in the Production Shed Production Shed (Printing, Wash Finishing) and Folding Shed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. - Signage should be uniform.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install the emergency lights at evacuation pathways. Location: All Sheds & Buildings
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, emergency light was not available to the evacuation stairways. Location: All stairways.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install the emergency lights at evacuation stairways to ensure appropriate illumination.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	We did not find emergency light in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No. The factory production area hazard condition is moderate (Occupancy: G2) and maximum floor area of Production Shed (Printing, Wash Finishing) (Occupancy: G2) is 25,440 square feet or 2364.31 square meter, so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design drawings based on hazard criteria, floor area and floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No. The factory production area hazard condition is moderate (Occupancy: G2) and maximum floor area of Production Shed (Printing, Wash Finishing) (Occupancy: G2) is 25,440 square feet or 2364.31 square meter, so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design drawings based on hazard criteria, floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Manual activation points were not installed in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The manual activation call points shall be installed at all exit route of the building as per design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install fire alarm system in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to fulfill the requirement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install an automatic fire detection and alarm system. The factory production area hazard condition is moderate (Occupancy: G2) and maximum floor area of Production Shed (Printing, Wash Finishing) (Occupancy: G2) is 25,440 square feet or 2364.31 square meter, so automatic fire alarm system is required. Location: All Sheds & Buildings.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install fire detection and alarm system which covers the production floors and storage areas, etc. as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find the alarm call point, alarm and detection system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Maintain periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after completing installation of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Right numbers of fire extinguishers were not presented in the factory during the assessment. Total floor area of the factory : 66,987 sft = 6225.55 sqm Total installed extinguisher in the factory: (i) ABCE, 5 Kg = 23 Nos. (ii) CO2, 5 Kg = 14 Nos. (iii) Foam, 9 ltr. = 7 Nos. Total extinguisher 44 which were insufficient also extinguishers did not have the serial number, checklist during the assessment.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The spacing of fire extinguisher did not maintain properly at Production Shed, Jiggar Section Shed, Auto Print Shed, etc.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall provide the right number of extinguishers with appropriate spacing as per manufacturer's instruction for the sheds & buildings.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory installed electric motor driven pump for each 25 mm dia fire hose reel separately which approximate power = 2-3 HP, Head = 33.5 m - 45.1 m, capacity = 100 GPM which not meet the requirement the code.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare design drawings as per hazard criteria, floor area also install the fire pump and hydrant system as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No. Alternative power backup for dedicated fire pump or hydrant system was not provided in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure fire pump or hydrant system with alternative power backup.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Periodic testing, inspection and maintenance documents of fire pump and hydrant system were not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of fire pumps and hydrant system periodically.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory installed 25 mm diameter 07 nos. hose reel. The quantity of hose is inadequate to meet the requirement.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure right number of hose with adequate pressure which meet the requirement as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory installed 25 mm diameter 07 nos. first aid hose which did not meet the requirement of the code.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory installed 25 mm dia hose reel but not installed pressure gauge to check water pressure of hose.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Periodic testing, inspection and maintenance documents of the standpipe and first aid hose were not available in the factory during the assessment.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory has insufficient water reservoir capacity (i.e. 13474 US GPM) connected to hose to supply water during peak demand periods.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare plan and design for dedicated water storage tank as per design capacity of fire pump multiplying by 75 times and construct it which meets the peak demand period as per BNBC.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found sand, water buckets in near the exit of Production Shed but all other places additional fire fighting equipment was not available.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure adequate number of additional fire-fighting equipment (Sand, water, buckets, etc.) where fire hose system was not installed to meet the Factories Rules.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	P.A. (Public Address) system was not available in the factory during the assessment.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, combustibles materials were found near electrical source. Location: Folding Shed, Production Shed, etc.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all combustible materials from electrical sources.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install fire alarm system in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure back-up power supply for fire alarm system after installation of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install the visual alarm system at noisy areas like Generator Room (i.e. noise level of sound is above 90 dBA).
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install visual alarms in noisy areas like Generator Room where noise level of sound is above 90 bBA to comply the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৪০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, the factory authority verbally informs that Anwar Printex Ltd. has been taken rent from the Mahmuda Textile and Processing Mills Ltd. We found the updated fire license in the name of Mahmuda Textile and Processing Mills Ltd. which doesn't meet the requirements.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall obtain fire license in the name and address of Anwar Printex Ltd.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৪১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Approved building layout plan was not available from DIFE.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare the appropriate building design and take approval from local authorities also prepare the building layout plan and take approval from DIFE.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৪২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No. During the assessment, the factory authority verbally informs that Anwar Printex Ltd. has been taken rent from the Mahmuda Textile and Processing Mills Ltd. We found the updated fire license in the name of Mahmuda Textile and Processing Mills Ltd. The total floor area used by the factory is 66,987 square feet and Fire License coverage area is 51,500 square feet.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall obtain the fire license in the name and address of Anwar Printex Ltd. covering all useable floor areas.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৪৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, the factory authority verbally informs that Anwar Printex Ltd. has been taken rent from the Mahmuda Textile and Processing Mills Ltd. We found the updated boiler license in the name of Mahmuda Textile and Processing Mills Ltd. which doesn't meet the requirements.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall obtain boiler license in the name and address of Anwar Printex Ltd.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৪৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Boiler operator license was not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall obtain boiler operator license from the credible authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৪৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During assessment, factory concern person could not show any evidence of fire drills.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	