



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুরক্ষা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	সোডিকাল কেমিক্যালস লিমিটেড
ঠিকানা	, 0, ( Tongi East, Gazipur, Dhaka )
কারখানার কোড	CGZP027
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

**১. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The proper evacuation pathways such as dedicated aisles along with pathways have not been maintained in the factory, especially on the ground floor of 2-storied Production Building. Therefore, the widths of the aisles were immeasurable.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	The dedicated evacuation pathways shall be provided throughout the factory with a minimum clear width of 915 mm (0.914 meters).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

**২. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	A dedicated evacuation pathways of 915 mm (0.914 meters) have not been provided yet within the assessed structure. Therefore, the permanent obstacles free evacuation pathways are not ensured yet.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	First of all, the dedicated evacuation pathways shall be provided throughout the factory with a minimum clear width of 915 mm (0.914 meters) as well as the all evacuation pathways shall be free from any permanent obstacles.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	First of all, the dedicated evacuation pathways have not been provided in the assessed structures. Nevertheless, the temporary storage has been found in front of the stair landing at the ground floor of the 2-storied Production Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	For the means of egress facility, the factory shall provide a dedicated evacuation pathway in all required locations having a minimum clear width of 915 mm (0.915 meters). In addition, all of the evacuation pathways shall be free of any kind of temporarily stored items.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The floor exit doors of the 2-storied Production Building is not side-swinging type. The suttering doors are used in the means of egress. Location : Finish goods storage/Ground floor.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All exit access doors shall be of a side-swinging type. When the occupant load exceeds 50 or in a hazardous occupancy, the doors shall swing outward from the room or towards the direction of travel.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No, the collapsable gate along with the locking mechanism has been found in the main exit of the Production building. Along width that, the suttering system has been also found in existing doors of the Finish goods storage room that is located on the ground floor; which is one of the exit ways of production areas.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all of the locking devices from all egress doors. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, the widths of emergency exits have been found satisfactory at the ground floor of the 2-storied Production Building and the measured width of exits are 1.5 m, 1.6 m, and 1.5 m respectfully. But, in the 2nd floor the exit with found 0.7 m. Apart from that, the exits are found open to stairs on the 1st floor. As the doors are not installed yet in the noted location, therefore, the door's width is not ensured now.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The width of the emergency exit door shall be a minimum width of 1 meter and height of 2 meters for all kinds of occupancy.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The minimum width of the stair has not been maintained on the 2nd floor of this 3-storied Production Building: In the 2-storied Production Building: i. 1st floor : The measured width of the stair is $S_1=1.46\text{m}$ (connected from GF to 1st floor). ii. 2nd floor: The measured width of the stair is $S_2=0.66\text{m}$ (connected from 1st floor to roof).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the minimum width of stair 1.12 m according to the requirement of BNBC-2020.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	In the stair of 2-storied Production Building, the both sides handrail have not been not provided yet.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stairways shall have continuous guards on both sides along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with an inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The sum of two risers and one tread excluding nosing dimension has been found 558 mm ( 22 inches ) in the stair; which is less than the standard requirements. The difference between two consecutive risers or treads has been found nearly close to 5 mm in both stairs. The consistency between the treads and the risers of stairs is not as per the standards.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The sum of two risers and one tread excluding the nosing dimension shall not be less than 610 mm ( 24 inches ) and not more than 648 mm ( 25.5 inches ). The maximum riser height shall be 230 mm ( 9 inches ) and the minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm ( 9.8 inches ). All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. The difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we have found that the stairway of this multistoried structure is non-rated, whereas, exits are also found open to the floors. Therefore, fire-rated separation is required in the 2-storied Production Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install 2-hrs. rated self-closing fire rated doors as exit enclosure along with rated wall in all stairs of multistoried structures.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The stairway of the 2-storied Production Building doesn't finish directly outside of this structure. Herein, the exit discharges besides the Sulfate Washing Area and Finished goods area. Moreover, the discharge pathway is not fire separated from these above-mentioned locations.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The exit discharge of the stairways shall be finished directly outside of the building or via a fire separated corridor. All of the stairs are needed to be fire separated from the areas of the floor by a minimum of 2-hr. fire separation along with the rated barriers and exit enclosures. If the exit discharges through the fire-rated corridor then the 1-hr rating is required for the corridor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The finished goods storage has been found on the ground floor beside the evacuation pathway. Along with that, few raw material storages has been found on the first floor beside the stair.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The Raw materials such as Aluminum Hydroxide[AL(OH) <sub>3</sub> ], Aluminium Sulfate[AL <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> ], Sodium carbonate(NaCO <sub>3</sub> ), and Magnesium sulfate(MgSO <sub>4</sub> ) are needed to be stored separately by rated wall and rated door and the stair's landing shall be free from any kind of storages.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Among all of the assessed areas, the high risk structures such as Boiler Room, Generator Room, Substation Room have not been found in the factory. But, some raw material (SODA) storages has been found on the first floor beside the stair.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The Raw materials such as Aluminum Hydroxide[AL(OH) <sub>3</sub> ], Aluminium Sulfate[AL <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> ], Sodium carbonate (NaCO <sub>3</sub> ), and Magnesium sulfate (MgSO <sub>4</sub> ) are needed to be stored separately and provide fire protection in accordance with their datasheet (if needed).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The signage's indication for the evacuation pathways (such as aisle marking, exit signage, bi-directional exit signage) have not been provided yet on the required locations in all of the assessed structures.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The signage for the evacuation pathways shall be posted appropriately on the required locations along with proper aisles marking. The following criteria need to be maintained accordingly: - i. Illuminated exit sign should be posted above the exit door. ii. It should be clearly visible at all time. iii. Provide directional signs wherever necessary. iv. All exit doors should be clearly marked for easy identification. - Signage should be uniform.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

**১৫. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The emergency lighting system has not been installed yet for the evacuation pathways illuminations.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১৫.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	The intensity of illumination at floor level with the means of escape shall not be less than 10 Lux. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

**১৬. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The emergency lighting system has not been installed yet for the evacuation pathways illuminations.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১৬.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	Evacuation stairways shall be appropriately illuminated by emergency lighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

**১৭. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Emergency lighting system is not provided yet for the evacuation pathways of assessed structures.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	First of all, install an emergency lighting system by providing a proper back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The hazard condition of the factory is Chemical Hazard Buildings (J2), whereas, the chemicals are used, processes and stored. Therefore, considering the use of occupancy, an automatic fire alarm system is required. Presently, the automatic Fire Detectors and Alarm system have not been installed yet in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install the fire detection and alarm systems in the rest of structures in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/ drawings).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The automatic fire detection & alarm system has not been installed yet in the assessed structures.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install an automatic fire alarm and detection systems in the required structures as per the code to fulfill the requirements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The automatic fire detection & alarm system has not been installed yet in the assessed structures.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The manual activation call point should be installed at all exit routes of the all assessed structures.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The automatic fire detection & alarm system has not been installed yet in the assessed structures.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The automatic fire detection & alarm system has not been installed yet in the assessed structures.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall install the fire detection systems in rest of the production areas in accordance with the code requirements. Before the installation process, prepare design drawings for the fire detection system in accordance with the code requirements and hazard situation, ( with appropriate specifications and drawings ) showing how they will be implemented along with an implementation plan.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	As the fire alarm system has not installed yet within the assessed structures. Therefore, the proper documentation regarding the checking of alarm call point, alarm & detection system has not been found in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, the extinguishers have not been found in the assessed structure. Only three extinguisher found in the Production Shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/re-service labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, the extinguishers have not been found within the assessed structure except the Production area whereas; only three extinguishers were found. Therefore, The extinguishers are not spaced appropriately within the assessed structures.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install the extinguishers appropriately in all of the required locations, and space as per the manufacturer's instructions which will provide the total coverage of the factory. Moreover, prepare a list of fire extinguishers that can reflect the present coverage area of extinguishers.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Raw materials such as Aluminum Hydroxide[AL(OH)3], Aluminium Sulfate[AL2(SO4)3], Sodium carbonate (NaCO3), and Magnesium sulfate (MgSO4) are used in the factory. In accordance with their MSDS, a water spray system is required for fire fighting. Therefore, a dedicated fire hydrant system is required in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The hydrant system shall be installed in the factory for the fire fighting system. In order to comply with this standard requirement, the factory shall prepare a design drawing base on hazard criteria (chemical RAW Material and final product), storage quantity and storage height, Building area, extinguishing media. Based on that, calculate the required pump capacity and then installed your required fire pump system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	A dedicated fire pump or hydrant system have not been installed yet in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	In the fire Hydrant system, there shall be a secondary fire pump set-up which can be operated by a dedicated diesel engine or by an alternate power supply source with an adequate control system and in compliance with safety operation during the fire.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	A dedicated fire pump or hydrant system have not been installed yet in the factory premises. Therefore, the documents regarding the periodic checking of the fire pump and Hydrant system have not been found in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	First of all, install the dedicated fire hydrant system. Then, the factory shall have the provision of periodic checking of the hydrant system and also keeps the maintaining records appropriately.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	A dedicated fire pump or hydrant system have not been installed yet in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	A dedicated fire hydrant system shall be required in the factory whereas, the number of hose meets the requirement of code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন  
পর্যবেক্ষণ A dedicated fire pump or hydrant system have not been installed yet in the factory premises.

ক্যাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম Firstly, install a dedicated hydrant system for the fire fighting facility. Along with the hose connection to a standpipe for a large stream shall be at least 100 mm nominal and that of the small stream maybe 63 mm or 50 mm on each point. In addition, the size of the first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m.

সুপারিশের  
তথ্যসূত্র

কারখানার  
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত  
সময়সীমা -

সংশোধিত  
সময়সীমা -

অগ্রগতির  
অবস্থা

মন্তব্য

#### ৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন  
পর্যবেক্ষণ A dedicated fire pump or hydrant system A have not been installed yet in the factory premises.

ক্যাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম The required number of hoses shall be installed in the factory. After installation, maintain the water pressure of hoses as per the requirements.

সুপারিশের  
তথ্যসূত্র

কারখানার  
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত  
সময়সীমা -

সংশোধিত  
সময়সীমা -

অগ্রগতির  
অবস্থা

মন্তব্য

#### ৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	As the standpipe and first aid hose system have not installed within the assessed structures. Therefore, the periodic testing, inspection and maintenance documents of the standpipe and first aid hose were not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	A dedicated fire pump or hydrant system A have not been installed yet in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Firstly, prepare a design drawing for fire fighting including the required size of the reservoir and compare it with your existing reservoir whether it meets the requirements or not.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	As the fire hydrant system has not installed in the factory, therefore, additional fire fighting equipment is required. During the assessment, we have not found the additional fire fighting equipment such as Sand, water buckets in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting equipment ( Sand, water, buckets etc. ) to meet the Factory Rules.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, Public Address ( P.A ) systems has not been found in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare the design for the public address ( P. A. ) system in such a way that it having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also installs the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory has not installed the fire alarm and detection system in all of the required structures.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Firstly, install an alarm system and detection system in the required structures. After installing the system, provide a back-up power supply for a control panel of the fire alarm and detection system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory has not installed the fire alarm and detection system in all of the required structures.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Firstly, install an alarm system and detection system in the required structures. Along with that, installed visual alarm system at the noisy area such as Generator room, Boiler areas and etc.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we have found the following information regarding the Production Building approval: (i) Building approval drawing from the local authority was not available. (ii) The approved Building layout plan from the Department of Inspection for Factories and Establishments (DIEF) was available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare, update building drawing and take approval from local authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রশোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, the fire license has been found in the factory; whereas the total floor area in accordance with the Fire License = 7, 240 sq. feet . However, the total usable area of the factory is about 10,210 square feet ( 949 square meters ). Therefore, the fire licenses need to be updated according to the factory's usable factory area.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire license shall be updated by including the total useable floor area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রশোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৪০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন  
পর্যবেক্ষণ The factory have a the boiler facility. The boiler operator license was not available in the factory.

কাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ৪০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম Engage trained and certified personnel to operate the boiler facility or train a person to operate the boiler facility. The license shall be prepared by the appropriate authority.

সুপারিশের  
তথ্যসূত্র

কারখানার  
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত  
সময়সীমা -

সংশোধিত  
সময়সীমা -

অগ্রগতির  
অবস্থা

মন্তব্য

#### ৪১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন  
পর্যবেক্ষণ According to the factory management, they do conduct fire drill quarterly. But, the documents regarding the fire drills have not been found in the factory.

কাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ৪১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at assembly point. Three team ( Firefighting, Rescue and First aid team ) activity reflect on report. Factory also maintains schedule fire drill as per BNBC-Table 4.A.1, detailed reports & records should be kept properly at least 3 year.

সুপারিশের  
তথ্যসূত্র

কারখানার  
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত  
সময়সীমা -

সংশোধিত  
সময়সীমা -

অগ্রগতির  
অবস্থা

মন্তব্য