

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	কেম হাউস ইন্ডাব্দ্বিগ
ঠিকানা	, 0, (Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	CGZP 026
কালার কোড	

্যায়নের ধরণ	় শ্বন্ধ মূল্যায়ন	পর্যবেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্ষণ		
ৰ্যবেষ্কণ pa	uring the assessment, temporary stored item athways. Location: Production Shed.	ns were found in the evacuation
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
১. কাৰ্যক্ৰ	1	
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary stored items from evensure all evacuation pathways shall be free	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নয়	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি	
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	During the assessment we found the following maximum travel distance : 1. Production Shed travel distance was 24 meter. 2. Packing shed Travel distance was 10 meter. As per above measurement, maximum travel distance in Production Shed (Occupancy: J) did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install additional emergency exit to maintain the maximum কাৰ্যক্ৰম allowable travel distance as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

কাৰ্শক্ৰম	Factory shall ensure existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের	
<u>তখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রবোজ্য লয়
চুডান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত	_
<u>সমশ্রসীমা</u>	
অ গ্রগতির	শুরু হ্রনি
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	No. Egress doors, Sliding Steel doors, Steel doors, Premises exits with locking features were provided at Production Shed, Office Shed, Main premises exit etc. along egress routes and exit discharge.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কাৰ্যক্ৰম Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able কাৰ্যক্ৰম from the side they serve without the use of a key. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

প্রিদর্শন স্পর্বিদর্শন স্পর্বিদর্শন স্পর্বিদর্শন স্থাব্যস্থন বিষয় বিষ

১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency exit door with a minimum width of 1 meter as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u>মন্তব্য</u>	

সিনিদৰ্শন Mezzanine Stair: 1 nos., Width: 0.91 meter. As per above information, minimum width of stair did not meet the requirement.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাভাগনি

৬.১. কার্যক্রম The factory shall ensure the minimum width of stair 1.12 meter according to the কাৰ্যক্ৰম code. সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৭. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ

During the assessment ,We measured the following information, 1. Production Shed= Mezzanine Stair : 1 nos., Tread depth: 210mm, Riser height: 149mm (Sum of two riser height 298mm), Sum of two risers and one tread = 508mm. As per above measurement, sum of Tread/Riser relationship consistency did not meet the requirement.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. Maximum riser height shall be 230 mm and কাৰ্যক্ৰম minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সমশ্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

_	
পরিদর্শন	
প্ৰবেষ্ণ	Production Shed.
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগহি	
	7
৮.১. কা	শ্ৰুম
কাৰ্যক্ৰ	ম The factory shall ensure the stairways free of any kind of combustibles.
সুপাৰি	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থী	नात्र ।
কাৰ্যক্ৰ	
অগ্রাধি	কার প্রযোজ্য নয়
চুডান্ড	
সম্মর্	• • •
সংশার্চ	
সময়সূ	
অগ্রগতি	ছব শুক্ত হুব্ৰনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন (i.e Generator found besides the evacuation pathway of Production Shed) Location: Production Shed.
ক্যাপ
্বিপাৰ্শ আইটেম
বিশ্বতিক্র
৯.১. কাৰ্যক্ৰম
All high rick areas shall be fire congrated from the evacuation routes
কাৰ্শক্ষ All high risk areas shall be fire separated from the evacuation routes.
সুপারিশের তথ্যসত্র
जात्र्यानात्र
বিশ্বস্থান
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চূডান্ত
प्रॅभेयंत्रीमा
সংশাধিত
<u> </u>
<mark>অগ্রগতির </mark> শুরু হ্যুনি
अवश्र
মন্তব্য

	uring the assessment, we found storage area without fire separation. Location: oduction Shed.
ক্যাপ	
আইটেম	
1	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the
	production area by fire rated walls and doors.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
I — ———	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
<u> </u>	
प्रभग्ने भी भा	_
সংশোধিত	
	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হুখুনি
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
1	

১. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন Generator, Chemical Storage were found without proper fire separation. Location: পর্যবেষ্ষণ Production Shed, Generator Shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১১.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম Generator, Chemical Storage shall be fire separated with fire rated walls and doors as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশো ধি ত্ত সমশ্বসীমা
অ গ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

	পরিদর্শন S পর্ববেষ্কণ S	smoke & heat vents were required for storage area in the factory. Location: Production shed.
ŀ	ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
_		
٠	১২.১. কার্যত	ক্রম
	কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install smoke & heat vents and operation as per code.
	সুপারিশের তথ্যসূত্র	
	কারখানার কার্যক্রম	
		র প্রযোগ্য নয়
	চুডান্ড সমরসীমা	
	সংশোধিত সময়সীমা	
	অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুখ্যনি
	মন্তব্য	
L		
6	्राजीत्वाच	
26). পর্ববেষ্কণ	
		hisle marking & exit signage were not provided in all floor operational areas as well as exit doors.
ŀ	ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ा '	かいのにいがし	

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all কাৰ্যক্ৰম time, - All exit doors should be clearly marked for easy identification. - Signage should be uniform. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Emergency lighting was not provided for all evacuation pathways. Location: All Sheds.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	The intensity of illumination at floor level with the means of escape shall not be less than 10 Lux. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰ্যনি
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন	Emergency lighting was not provided in the evacuation stairways during the
পর্যবেষ্ফণ	assessment. Location: Production Shed Mezzanine Stair.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation stairways to ensure appropriate illumination.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রশোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
মন্তব্য	

১৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Emergency lighting system was not provided with back-up power supply for all পর্যবেষ্কণ evacuation pathways.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১৬.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access কাৰ্যক্ৰম shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

১৭. পর্যবেষ্কণ

পরিদর্শন প্রব্যেক্তর্গ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৭.১. কাৰ্যক্ৰম

Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an কাৰ্যক্ৰম implementation plan. Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/ drawings). সুপারি<u>শের</u> ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

ไม่ใช่ผู้เปล่า	utomatic detection were not provided in the factory but alarm system was only stalled in Production shed in the factory during the assessment which did not meet be requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৮.১. কার্যত	<u>চম</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install an automatic fire alarm and detection systems in accordance with the code to fulfill the requirements.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রানি
মন্তব্য	

১৯. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন During the assessment, manual activation points were only installed Production shed পর্যবেষ্ণ্রণ which did not fulfill the requirement. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৯.১. কার্যক্রম কাৰ্যক্ৰম The manual activation call point shall be installed besides of all exit point. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

পিৰিদৰ্শন Factory installed manual alarm system only in Production Shed But rest of the areas	;
পৰ্যবেষ্ণ্য alarm system were not provided in the factory during the assessment.	
ক্যাপ	
অ্যাইটেম	
1 : 2	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.	
সুপারিশের	
जेंशप्रुव	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রথোগ্য লয়	
চূড়ান্ত	
अभ्यतिमा	
সংশ্যেপিত	
অগ্রগতির ু ্	
্বিশাভ্য অবস্থা অবস্থা	
মন্তব্য	
২১. পর্ববেক্ষণ	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Detection system was not installed in the factory during the assessment. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall install the fire detection systems in the production and storage areas কাৰ্যক্ৰম in accordance with the code requirements. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোূধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Du পর্ববেষ্ফণ red	ring the assessment we did not find detection system which did not meet the
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	7 ··· · · · · · ·
২২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য নয়
সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
মন্তব্য	

২৩. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন Dedicated Fire pump or hydrant system was not installed in the factory during the পর্ববেষ্ণণ assessment. ক্যাপ আই(টম |ক্যাটাগরি| ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall take an initiative for dedicated fire pump- Prepare design, drawing of fire pump system based on hazard criteria, Extinguishing media like কাৰ্যক্ৰম Foam, Water spray etc., hydraulic calculation for the system which meet the requirement and will be installed according to NFPA 20 as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর <u>চুডান্ড</u> সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	re pump or hydrant system was not installed in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্যক্র	ম
কানক্রম	Factory shall prepare design & drawing of dedicated fire pump system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের তখ্যসুত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হুর্ননি
মন্তব্য	

২৫. পর্যবেষ্ণণ শান্বধশন পর্ববেষ্ক্রণ Fire pump or hydrant system was not installed in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain কাৰ্যক্ৰম a periodic checking and maintaining record properly. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Fa	ctory did not install fire hose system in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>ম</u>
[কাশক্রপ	Factory shall prepare proper design and plan and also demonstrate it. Install required number of hose which meet the requirement of code in all floor areas.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
-	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্বানি
মন্তব্য	

২৭. পর্যবেষ্কণ শান্বধশন পর্যবেষ্ক্রণ ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ২৭.১. কার্যক্রম Prepare proper design and plan for standpipe and hose system (first aid hose) কাৰ্যক্ৰম and shall install the system which cover all production, storage and other required area that complies with the code requirements. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২৮. পর্ববেষ্কণ

জাইটেম কাটাগরি Results কিন্তু কিন্ত	পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ose system was not installed in the factory.
Factory shall maintain performance of hose pressure according to the code after installing the system. সুপানিশেন ভখ্যসুত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সমন্ত্ৰসীমা সংশোধিত সমন্ত্ৰসীমা অগ্ৰান্তিন অগ্ৰান্তিন অন্তৰ্গতিন	ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
াnstalling the system. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্শক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অব্যয়	২৮.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্
ত্বশ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অ্থাধিকাৰ প্ৰযোজ্য নয় চূড়ান্ত সম্যমীমা সংশোধিত সম্যমীমা অগ্ৰগতিৰ অবশ্বা		
কাৰ্শক্ৰম শুপ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয চুডান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা শুক্ৰ হুৰ্ননি শ্বস্থা		
চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা		
মাধ্যমীমা		প্রব্যেগ্য নর
সময়সীমা ⁻ অ গ্রগতির অবস্থা	<u> </u>	_
অবস্থা	সমশ্রসীমা	
মন্তব্য		শুৰু হ্ৰাণি
	মন্তব্য	

২৯. পর্ববেষ্ণণ		
শ্ব(বক্ষণ	andpipe and hose system were not installed in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
২৯.১. কার্যত	₋ घ्रम	
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall maintain the standpipe and first aid hose performance being checked periodically and tagged properly as per code after installation the system.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
্থিগ্রাংশকার চুড়ান্ড সম্বয়সীমা	্রথযোগ্য নয় –	-
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্বনি	
<u> মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন Dı	uring the assessment, we did not find dedicated water reservoir for fire-fighting in
পর্যবেষ্ফণ th	e factory.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কাৰ্যত্ৰ	<u>ञ</u> ्च
I	Decrease when and declaration for dedicated water stands of a subject to which
কাৰ্যক্ৰম	Prepare plan and design for dedicated water storage tank & construct it which
	meets the peak demand period firefighting and preserved design drawing properly.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোগ্য নয়
চুডান্ড	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	m-c =====
অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

১১. পর্ববেক্ষণ
পৰিদৰ্শন During the assessment, Fire-fighting truck access road was not wide enough & free of পৰ্যবেষ্ণণ obstacles which did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩১.১. কার্যক্রম
Factory shall ensure fire-fighting truck access roads wide enough and free of obstacles as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্শ্বানার কার্শক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য লয়
চূড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশো ধি তসম্বসীমা
অগ্র গতিব অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন During the assessment, we found few additional fire- fighting equipment like sand, পর্যবেষ্ণ্য water, buckets etc. which did not meet the requirement. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৩২.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting কাৰ্যক্ৰম equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Rules. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

<u>୭୭.</u>	পর্ব(বঙ্ফ	l
------------	-----------	---

পৰিদৰ্শন During the assessment, P.A. (Public Address) systems were not installed in the প্ৰাবেষ্ণনা factory.
ক্যাপ
আইটেম

৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system in such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also installs the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য লয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রানি
অবস্থা	
মন্তব্য	

शर्यात्ववस्य &	ombustible materials like wooden board, plastic material store were found near heat electrical source in the factory during the assessment. Location: Packing Materials ned, Production Shed etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall remove all the combustible materials in front of the electrical circuitry of distribution panels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
ভূগানকার চুড়ান্ত সমর্মীমা	প্রযোগ্য নর
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

৩৫. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Back-up power supply was not provided for the alarm system. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm কাৰ্যক্ৰম and detection system after installing the system throughout the factory. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment, visual alarm was not placed in noisy area like Generator area. পর্যবেষ্কণ Location: Generator Shed.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩৬.১. কার্য	<u>ক্ষ</u>	
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall be installed visual alarm at Generator Shed.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
<u>অগ্রাধি</u> কার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্বসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্যনি	
মন্তব্য		

৩৭. পর্যবেষ্ণণ					
পরিদর্শন During the assessment, we found the following information from the factory: (i)					
layo	शर्यात्वश्चन layout plan was approved from DIFE.				
ক্যাপ আই্টেম্					
ক্যাটাগরি 					
৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম					
	he factory shall prepare building drawing and take approval from local authority.				
সুপারিশের তখ্যসত্র					
কার্থানার কার্যক্রম					
অগ্রাধিকার প্র	শেজ্য লয়				
চুডান্ত সময়সীমা					
সংশোধিত _ সমশ্রসীমা					
অগ্রগ্রজির	ৰু হুৰ্যনি				
মন্তব্য					
<u> </u>					

৩৮. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন As per factory fire license, it covered 9135 square feet but the total usable area was			
পর্শবেষ্কণ 10866 square feet which was more than the factory existing fire license.			
ক্যাপ			
আইটেম্			
ক্যাটাগরি			
৩৮.১. কার্বক্রম			
Trees. To show shall so you be a babal was able floor area in five licenses.	ı İ		
কাৰ্শক্ৰম Factory shall cover the total useable floor area in fire license.			
সুপারিশের			
ভিখ্যসূত্ৰ			
কারখানার			
কাৰ্যক্ৰম			
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়			

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৩৯. পর্যবেষ্ণণ

চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ

During the assessment, factory authority conducted fire drills on 22th November in 2018 & showed that document but after that factory authority could not show any evidence or reporting documents of fire drills which did not meet the requirement.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩৯.১. কার্যক্রম

Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at কাৰ্যক্ৰম assembly point. Three team (Firefighting, Rescue and First aid team) activity reflect on report. Factory also maintains schedule fire drill as per BNBC-Table 4.A.1, detailed reports & records should be kept properly at least 3 year. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড **मेमग्रमीमा** সংশোধিত **সমশ্বসী**মা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য