



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখালা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

মুরগ্কা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখালার নাম	ক্রিসেন্ট কেগিক্যাল লিঃ
ঠিকানা	Karamtala, Pubail, Tongi, Gazipur., 77, (Tongi East, Gazipur, Dhaka)
কারখালার কোড	CGZP018
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অন্যান্য মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
১. পর্যবেক্ষণ	

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Bag filter type dust collection system used in the process does not eliminate dust particles effectively as huge load of dust particles have been found in the unit atmosphere during the assessment. Sulfur oxides produced in the processes are reacted to form sulfuric acid. Gaseous impurities which remain at trace amount in the processes are reacted and then emitted to the atmosphere by stack emission.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	A properly designed dust collection system which encloses the process equipment must be installed to make the bag filter dust collection system work effectively. Ambient air quality & stack air emission monitoring test must be done every 6 months and reports must be preserved.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No detection system has been found in the flammable solid usage areas. As the equipment are exposed to open atmosphere, it reduces risk.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Explosion detection & suppression system must be installed where sulfur is present.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ	
পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Hazardous chemicals found in the factory requires hand gloves, goggles, earbuds, safety shoe, for protection of hand, eye, hearing, skin & feet respectively. The workers have been found working while wearing these required PPEs, they do not use some of the PPEs.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	PPE utilization must be ensured by everyone in the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ	
---------------	--

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Some PPEs found are not appropriate for different hazards. Full face Respirator has not been found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Full face respirator must be provided in sufficient number.
মুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The workers do not have workplace safety training.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Proper workplace safety training including spillage response training, PPE awareness training must be provided by professionals.
মুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Proper labelling has not been found in many cases.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬. কার্যক্রম

কার্যক্রম	GHS-complaint labelling with appropriate hazard pictograms must be ensured on all containers.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Cleaned & hygienic condition is not satisfactory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Cleanliness & hygienic condition must be ensured.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	chemical spillage has been found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Specific chemical spill kit must be used to manage chemical spillage. An up-to-date spillage record book must be introduced.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যালাব কার্যক্রম	
অধার্থিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	There is no list of hazardous substances in the factory
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Hazard Identification & Risk Assessment (HIRA) must be done by expert professionals to make a list of hazardous substances for the workplace.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যালাব কার্যক্রম	
অধার্থিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No visual sign regarding eating prohibition observed in the hazardous chemical usage area.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Clear restrictions on consumption on site must be implied by giving proper instructions & appropriate signboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্যক্রম কার্যক্রম	
অধ্যাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	