

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	এসিআই করমুলেশনস
ঠিকানা	, 0, (Sreepur, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	CGZP015
কালার কোড	

নুল্যায়নের ধরণ: অন্নি মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন which did not meet the requirement as per coo	neter& Warehouse 6 was 0.54 meter etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
The factory shall maintain the minimum wide industrial area (Occupancy: G2, E) and 0.9 area (Occupancy: J) at the evacuation path	915 m for storage area, high hazardous
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ড সম্বয়সীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

	uring the assessment, temporary stored items were found in the evacuation athways. Location: Utility Shed, Paints Unit Shed, Ware House 6 etc.
গ্ৰাপ ক্যাপ	actiways. Location: Othicy Shed, Famics Offic Shed, Ware House 6 etc.
শাইটেম শাইটেম	
্যা চ্যাটাগরি	
. , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
ে১. কাৰ্যক্ৰ	1
	Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory shall
কাৰ্যক্ৰম	lensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored items.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র ভিখ্যসূত্র	
-	
কারখানার কার্বক্রম	
	প্রশোজ্য নয়
	<u>역(기의)</u> 학자
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	_
সমরসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হ্য়নি
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেষ্ষণ

পরিদর্শন

During the assessment we found the following maximum travel distance : 1. Ware house 3 travel distance was 47 meter. 2. Ware House 5 travel distance was 44 meter. পাৰ্থশন 3. Ware House 7 travel distance was 30 meter. 4. Liquid Unit shed travel distance was 34 meter. etc. As per above measurement, maximum travel distance (Occupancy: J) did not meet the requirement.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩.১. কাৰ্যক্ৰম

 কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install additional emergency exit to maintain the maximum
אואשא	allowable travel distance as per code.
সুপারিশের	·
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্র(যাজ্য নয়
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্ণনি
<u>অবস্থা</u>	전환 본체터
<u>মন্তব্য</u>	

During the assessment, Factory installed floor and final exit door swing in the direction of travel at some of the floor but most of the exit doors were not swing in the direction পৰ্যবেষ্ণ of travel. Location: Aerosol Unit Shed, Paints Unit Shed, Liquid Unit Shed, Vanish Unit, Granular Unit Building, Warehouse 1 etc.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৪.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের তথ্যসত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুমুনি
মন্তব্য	

ধ. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ

No. Egress doors, Sliding Steel doors, Steel doors, Shutter Doors, Collapsible Gates, Sliding doors, Premises exits etc. with locking features were provided at Temporary Warehouse Shed, Dormitory Shed, Vanish Unit Shed, Paints Unit Shed, Aerosol Unit Shed, Mosquito Coil Shed, Warehouses, Main premises exit etc. along egress routes and exit discharge.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাশক্রম	Factory shall ensure exit doors shall be operable without the using a detachable key from the side they serve to evacuate.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ড	
সমর্মীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হয়নি
অবস্থা	1911 > 240
মন্তব্য	
רו שוי	

During the assessment, we measured the width of emergency exits as following: 1.
Aerosol Unit Shed emergency exits width were 0.83 meter & 0.9 meter respectively. 2.
Granular Unit Building emergency exit width was 0.79 meter. 3. Mosquito Coil Shed emergency exit width was 0.67 meter. 4. Paints Unit Shed emergency exit width was 0.69 meter. 5. Warehouse 7 emergency exits width was 0.97 meter. As per above information, emergency exits width did not meet the requirement.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাভাগৰি

৬.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install the emergency exit door with a minimum width of 1 meter কাৰ্যক্ৰম as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার|**প্রযোজ্য নয় চডান্ড সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৭. পর্যবেষ্ফণ During the assessment, we measured the following information, Granular Unit Building, পরিদর্শন Stair: 1 nos., Width: 0.81 meter. As per above information, minimum width of stair did পর্যবেষ্ণণ not meet the requirement. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৭.১. কার্যক্রম The factory shall ensure the minimum width of stair 1.12 meter according to the কাৰ্যক্ৰম code. 'সুপার<u>ি</u>শের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম

৮. পর্যবেষ্ফণ

চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তবা

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

শুরু হয়নি

During the assessment ,We measured the following information, Production Shed=প্রিদর্শন Stair: 1 nos., Tread depth: 200mm, Riser height: 175mm (Sum of two riser height 350mm), Sum of two risers and one tread = 550mm. As per above measurement, sum of Tread/Riser relationship consistency did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৮.১. কাৰ্শক্ৰম Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. Maximum riser height shall be 230 mm and minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. মুপাবিশেৰ ভ্ৰমুত্ৰ কাৰ্শনাৰ

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়
চুড়ান্ত
সমরসীমা
সংশোধিত
সমরসীমা

কাৰ্যক্ৰম

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন The stairs were not protected by fire rated construction with fire rated self-closing পর্যবেষ্কণ doors. Location: Granular Unit Shed.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰক্ষ	Factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated self-closing doors & walls as per code.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Combustible materials were found near the staircase during the assessment. Location:
প্ৰবিষ্ণ্য Granular Unit Building.
कार्थ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যজম The factory shall ensure the stairways free of any kind of combustibles.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
कानुशानान
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত
Tanana
সংশোধিত
অগ্রগতির ক্রিন্ ক্রিন্
্ত্রক হবলি আবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন Stairways discharged directly to floor without fire separation. Location: Granular Unit
পর্শবেষ্ফণ Shed.
ক্যাপ
আইটেম
اعتجا

রিদর্শন Stairways discharged directly to floor without fire separation. Location: Granular Unit
ৰ্থবেষ্ণ্য Shed.
जाপ
াইটেম
্যাটাগরি
•
১.১. কাৰ্যক্ৰম
Chairman aball ha hamain had disamble ha antida annida disamble ha
কাৰ্শক্ষ Stairways shall be terminated directly to outside or via a fire separated corridor.
সুপারিশের
তখ্যসূত্র
কার্শানার
কাৰ্যজ্জম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নয়
চুডান্ড
प्रोभयमीमा ⁻
সংশোধিত্ত
<u> भभग्रभीभा</u> -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য

ไม่ย่อย b	fts (Hoist Way) were available in the factory during the assessment. But were not rovided with proper fire separation as per code. Location: Paints Unit Shed, Granular nit Shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত	p _M
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure lifts provide with proper fire separation as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	থযোগ্য নয়
চূডান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১৩. পর্যবেষ্কণ During the assessment, we found storage area without fire separation. Location: পরিদর্শন Aerosol Unit Shed, Paint Unit Shed, Mosquito Coil Shed, Vanish Unit Shed, Granular পৰ্ববেষ্কণ Unit Shed etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the কাৰ্যক্ৰম production area by fire rated walls and doors. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

अविद्यांत ।	anarator Substation room Chamical Starage were found without areas fire
1 1	enerator, Substation room, Chemical Storage were found without proper fire eparation. Location: Substation Building, Generator area etc.
ক্যাপ	sparation. Location. Substation building, Generator area etc.
অাই(উম	
ক্যাউাগরি ক্যাটাগরি	
ורוויטונירן	
১৪.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Generator, Substation, Chemical Storage shall be fire separated with fire rated walls and doors as per code.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোজ্য নর
চুডান্ড	
সম্মানীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	। শুরু হ্রানি
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
১৫. পর্যবেষ্ণণ	
	moke & heat vents were required for storage area in the factory. Location: Paints Unit
প্ৰথবেষ্ক্ৰণ Sr	ned, Vanish Unit Shed, Liquid Unit Shed, Warehouses 2, 4,6,7,8 etc.

		hed, Vanish Unit Shed, Liquid Unit Shed, Warehouses 2, 4,6,7,8 etc.	Ш
-	চ্যাপ		_
	<u>শাইটেম</u>		
3	<u>ঢ্যাটাগরি</u>		
3	<u>. ৫.১. কার্য</u>	<u>ቅ</u>	
	কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install smoke & heat vents and operation as per code.	
	সুপারিশের		
	ভখ্যসূত্র		
	কার্খানার	f	
	কাৰ্যক্ৰম		
		ৰ প্ৰযোগ্য নয়	
	চুড়ান্ড সময়সীমা	_	
	সংশোধিত		
	भूगरा ॥ १७ अस्य अभिमा		
	অগ্রগতির		
	অবস্থা	শুৰু হৰ্ষনি	
	মন্তব্য		

পরিদর্শন Aisle marking were provided in most of the floor operational areas but exit sign were প্রবেষ্ণন not provided in all floors as well as exit doors.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১৬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রানি
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

১৭. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Emergency lighting was not provided for all evacuation pathways. Location: All Sheds & পর্যবেষ্ষণ Buildings.
ক্যাপ
আইটেম

১৭.১. কার্যক্রম

|ক্যাটাগরি|

The intensity of illumination at floor level with the means of escape shall not be less than 10 Lux. The illumination of exit signs and the lighting of the means of কাৰ্যক্ৰম escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সমশ্রসীমা **অগ্রগতির** শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

<u> </u>	
	mergency lighting was not provided in the evacuation stairways during the
পর্ববেষ্ফণ a:	ssessment. Location: Granular Unit Building.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
.,	
১৮.১. কার্যত	म
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation stairways to ensure
	appropriate illumination.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সম্মসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u>মন্তব্য</u>	
_ ' ' '	

. পর্ববেষ্ডণ	
· 11(1491	
	mergency lighting system was not provided with back–up power supply for all vacuation pathways.
চ্যাপ শাই্টেম্	
চ্যাটাগরি	
১১.১. কার্য	<u>ক্</u> ষ
	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	ব্রথগোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ষ্যণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২০.১. কাৰ্যক্ৰম

Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an কাৰ্যক্ৰম implementation plan. Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/ drawings). সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২১. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Automatic detection system were not provided in the factory. Manual alarm system পর্ববেষ্ণন was provided most of the floor areas but not provided in Paints Unit Shed, Powder Production Building, Incinerator Shed etc. which did not meet the requirement.
ক্যাপ
আইটেম

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install an automatic fire alarm and detection systems in accordance with the code to fulfill the requirements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নর
চুড়ান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
মন্তব্য	

यात्रप्रचन्ना Pc	anual activation points were installed in the factory but not installed Paints Unit Shed, bwder Production Building, Incinerator Shed, Warehouse 5 etc. which did not meet the equirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যত	म् य
কার্যক্রম সুপারিশের তখ্যসূত্র	The manual activation call point shall be installed besides of all exit point.
কার্থানার কার্যক্রম	থেশেগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুক হর্মনি
মন্তব্য	

২৩. পর্যবেষ্ফণ Factory installed manual alarm system in the factory during the assessment. But not পরিদর্শন provided in all floor areas like Paints Unit Shed, Powder Production Building, Incinerator পর্ববেষ্ণণ Shed etc. which did not meet the requirement. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm system shall be installed throughout the factory. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন 📙	
শ্ববেষ্ণণ De	etection system was not installed in the entire factory during the assessment.
চ্যাপ	
<u> </u>	
চ্যাটাগরি	
৪.১. কার্যত্র	<u> </u>
VO.0. 1114	P*1
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall install the fire detection systems in the production and storage areas in accordance with the code requirements.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
<u> মন্তব্য</u>	

২৫. পর্যবেষ্ণণ During the assessment, Factory installed manual alarm system most of the floor areas পরিদর্শন and maintain the periodic checking of alarm system but not provided alarm & detection পর্ববেষ্কণ system in entire floor areas which did not meet the requirement. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection কাৰ্যক্ৰম system with maintaining record properly after installing the system in the entire factory. সুপারিশের ত্তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন	Right numbers of fire extinguishers were not present in the factory during the assessment. Total floor area: 233145 square feet or 21659.88 square meter. Total
	installed extinguisher: (i) ABC = 98 nos. (ii) CO2= 71 nos. (iii) Foam= 13 nos.
' ' ' '	Extinguishers were properly tagged.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
	7
২৬.১. ক	াৰ্শক্ৰম
	Provide right numbers of extinguishers that meets the requirement. Factory shall

২৬.১. কাৰ্যত্ৰ	ং৬.১. কাৰ্বজ্ঞম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide right numbers of extinguishers that meets the requirement. Factory shall ensure regular monitoring & easy accessibility to fire extinguishers.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্র্যোগ্য ন্য	
সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

?	৭. পর্ববেষ	ত্ৰ
	পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Extinguishers were not appropriately spaced in the factory during the assessment.
	ক্যাপ	
	<u>আইটেম</u>	
	ক্যাটাগরি	
	२१.১. का	ৰ্থজ্জ্ম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall provide extinguishers with appropriate spacing as per manufacturer instruction as per code.
সুপারিশের	· ·
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশো্ধিত	_
সময়সামা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

২৮. পর্ববেষ্কণ

During the assessment, we found one Electric Motor driven pump use as fire pump. But 1. Factory did not prepare design drawing about the factory capacity for hydrant system. 2. Factory did not install full pump system like one duty pump, one back-up pump and one Jockey pump. 3. Installed pump capacity was very low. 4. Water distribution line only 2 which is very poor size. 5. Factory also not installed testing device.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

২৮.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall prepare design drawings as per hazard criteria, floor area of the কাৰ্যক্ৰম factory and calculate the actual requirement. Factory shall install full pump system as per NFPA-20 and fulfill the design requirement. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির হ্মরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পর্ববেষ্ণ্ডণ পরিদর্শন During the assessment, we have found factory installed only one motor driven fire পর্ববেষ্কণ pump & did not have alternative power backup which did not fulfill the requirements. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৯.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure alternative power backup when installing the full fire pump কাৰ্যক্ৰম system. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তবা

৩০. পর্ববেষ্ণ্রণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	The factory has maintained periodic checking with maintain record properly for this pump system during the assessment but installed fire pump system did not meet the criteria as per standard.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩০.১. ব	গৰিজ্
l	
কাৰ্যক্ৰঃ	Firstly Factory shall install proper fire hydrant system then periodic checking and maintaining record properly.
সপারি	শ্ব
۱ ا هر	
। ।তথ্যসত্র	<u>a</u> 1
<u>ভখ্যসূত্র</u>	A
্ ভিশ্যসূত্র কার্থা	নার

চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

অগ্রগতির অবস্থা

মন্তব্য

৩১. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন During the assessment, we did not found hose system at Aerosol Unit Shed and Sulfur পর্যবেষ্কণ plant area etc. which did not meet the requirement.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩১.১. কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম	Factory shall install required number of hose as per prepare design.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত	_
<u> </u>	
অগ্রগতির	শুৰু হ্ৰ্যনি
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

স্বিদৰ্শন প্ৰদেশন প্ৰ

৩২.১. কার্যক্রম Prepare proper design and plan for Standpipe and hose system (first aid hose) কাৰ্যক্ৰম and shall install first hose minimum 1.5 (38mm dia) & stand pipe & ring pipe minimum 4 (100mm dia) as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্বাবেষ্ণ্যা During the assessment, Performance of hose 1.5 (water pressure) was not satisfactory. Installed hose was also quality fall because water were leakages at different places at the time of operation which did not meet the requirement. ক্যাপ আইটেম

কাৰ্যক্ <u>ৰ</u> ম	Factory shall ensure performance test of hose when proper fire system shall be installed and also installed pressure gauge at most remote location as a performance test device.
মুপারিশের ছখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>শ্বাধিকার</u>	প্রযোগ্য নর
্বুডান্ড শমশ্রসীমা	_
নংশোধিত নময়সীমা	_
য়গ্রগতিব	শুরু হ্রানি

৩৪. পর্ববেষ্ণণ

<u>୭৩. পর্ববেষ্</u>কণ

ক্যাটাগরি

পৰিদৰ্শন puring the assessment, we did not found first aid hose and standpipe performance check periodically and tagged properly. কাপে আইটেম কাটাগৰি 88.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure performance of stand pipe and first aid hose checked and tagged it properly when required system will be installed. সুপানিশেন ভ্যাসুত্ৰ কাৰণানান কাৰ্যক্ৰম আগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চুড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিভ সম্বসীমা অগ্ৰগতিৰ অব্য হিন্দি কৰি ইবলি অব্য হিন্দি কৰি ইবলৈ অব্য হিন্দি কৰি ইবলৈ অব্য হিন্দি কৰি ইবলি অব্য হিন্দি কৰি ইবলৈ অব্য হিন্দি কৰি ইবলি অব্য হিন্দি কৰি ইবলৈ অব্য হিন্দি কৰি ইবলৈ অব্য হিন্দি কৰি ইব		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি 88.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure performance of stand pipe and first aid hose checked and tagged it properly when required system will be installed. সুপাৰিশেৰ ভ্যাসুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাম্বিকাৰ প্ৰযোজ্য লব চূড়ান্ত সমন্বসীমা সংশোধিত সমন্বসীমা অগ্ৰগতিৰ অব্য ভ্ৰক হবলি অবস্থা	পরিদর্শন D	uring the assessment, we did not found first aid hose and standpipe performance
ৰাইটেম ক্যাটাগনি 88.১. কাৰ্সক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure performance of stand pipe and first aid hose checked and tagged it properly when required system will be installed. সুগানিশেন ভ্যাসুত্ৰ কান্ত্ৰখানান কাৰ্যক্ৰম ৰুগাধিকান প্ৰযোগ্য লয় চুডান্ত সমন্ত্ৰসীমা সংশোধিত সমন্ত্ৰসীমা অঞ্চাতিন ভ্ৰক হবলি ভ্ৰমণ্ডন প্ৰক হবলি	পর্ববেষ্ফণ ch	neck periodically and tagged properly.
ভঃ.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure performance of stand pipe and first aid hose checked and tagged it properly when required system will be installed. সুগাৰিশেৰ ভ্যাসুত্ৰ কাৰ্যভানৰ কাৰ্যক্ৰম ক্যাম্বিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অঞ্জতিৰ ভ্ৰক হ্যনি	ক্যাপ	
তি ৪.১. কাৰ্যজ্ঞম	আইটেম	
কাৰ্শক্ৰম	ক্যাটাগরি	
কাৰ্শক্ৰম		
tagged it properly when required system will be installed. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারথানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ল্য চুড়ান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রাতির অ্বস্থা	৩৪.১. কার্যত	<u> </u>
tagged it properly when required system will be installed. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ল্য চুড়ান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রাতির অ্বস্থা		T-1
া tagged it properly when required system will be installed. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্স জ্ঞ্রাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্মসীমা সংশোধিত সমর্মসীমা জ্ঞ্রণতির ভ্রুক্ হ্র্যনি	কাৰ্যক্ৰম	
তিখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা জ্ঞাতির জ্বস্থা		tagged it properly when required system will be installed.
কার্বজ্বন ব্যালার কার্বজ্বন ব্যাজ্য নর মূল্রাম্বিকার ব্যাজ্য নর মূল্রাম্বিকার ব্যাজ্য নর মান্যমীমা মান্যমীমা মান্যমীমা ম্বাজ্যির শুরু হ্যালি	সুপারিশের	
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	ভিখ্যসূত্র	
অগ্রাধিকার প্রবিশ্ব তার্ । চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা	কারখানার	
চূড়ান্ত সমস্সীমা সংশোধিত সমস্সীমা অগ্রগতির অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম	
সম্প্ৰসীমা	<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
স্টাৰ্থনীমা	চুডান্ড	
সময়সীমা ⁻ অ গ্রগতির অবস্থা		-
সময়সীমা ⁻ অ গ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত	
<mark>অগ্রগতির</mark> অবস্থা শুক হর্ননি		
অবস্থা শ্ৰন্থ হৰাণ		
		্রত্তক হথাল
ামন্তব্য	<u> মন্তব্য</u>	

<u>৩</u>৫. পর্যবেষ্ণণ During the assessment, we found ETP one process water reservoir was used as fire পরিদর্শন reservoir water. The length, width & depth of the reservoir were 20.17 feet, 6.5 feet & পর্শবেষ্ণণ 6.9 feet respectively and the capacity was 25690.37 liter which was not enough. Also Water color was black at mention reservoir. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৫.১. কার্যক্রম The Factory authority shall prepare design drawing for water reservoir and also কাৰ্যক্ৰম check the capacity of required water meet or not. Also need to check water quality which is usable or not. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা **অ**গ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা

৩৬. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment, P.A. (Public Address) systems were not installed in the entire পর্ববেষ্ণণ factory. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৩৬.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall prepare design for P. A. (public address) system in such a way কাৰ্যক্ৰম that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also installs the system which meets the requirement of the code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

<u>ඉ</u>		বেষ্ফ	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ষণ Back–up power supply was not provided for alarm system during the assessment. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ <u>ৰ</u> ম	The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm
	and detection system after installing the system throughout the factory.
সুপারিশের	
তখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
<u> त्रभेशती</u> भा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হুর্যনি
অবস্থা	191K > 4K C
মন্তব্য	

পরিদর্শন During the assessment, visual alarm was not placed in noisy area like Generator area পর্ববেষ্কণ Location: Generator Building.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৩৮.১. কার্বক্রম
কাৰ্যক্ৰম Factory shall be installed visual alarm at Generator area.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত
সমরসীমা ⁻
অগ্রগতির শুক্ত হয়নি
अनुभा
<u>মন্তব্য</u>

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ত ৯.১. কার্যক্রম The factory shall prepare building drawing and take approval from loupdate the building layout plan and take approval from DIFE. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্থনার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য	actory building
The factory shall prepare building drawing and take approval from loupdate the building layout plan and take approval from DIFE. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়	
update the building layout plan and take approval from DIFE. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্তম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোজ্য নয়	
ভূখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	cal authority &
কাৰ্যক্ৰম অ্থাধিকাৰ প্ৰযোজ্য নয়	
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশো ধি ত সম্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪০. পর্যবেষ্ণণ

<u> </u>	During the assessment, factory conducted fire drills on 24th January, 2018 &showed the documents of fire drill but after that factory authority could not show any conducted documents of fire drill which did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪০.১. কাৰ্যক্ৰম Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at কাৰ্যক্ৰম assembly point. Three team (Firefighting, Rescue and First aid team) activity reflect on report. Factory also maintain fire drill schedule as per BNBC-Table 4.A.1, Detailed reports & records should be kept properly. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য