



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;  
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	কমেট্রিকে ইন্ডাস্ট্রিজ বাংলাদেশ লিমিটেড
ঠিকানা	, 0, ( Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka )
কারখানার কোড	CGZP012
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: <b>অগ্নি মূল্যায়ন</b>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Temporary stored items were found to the pathways of evacuation. Location: Mezzanine Floor of Production Shed, Finsihed Goods Store Shed-1, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Keep aisles, corridors and passageways on escape routes free of any obstructions that could hinder free movement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Slope of evacuation ramp at Admin Building measured 1 in 5.19 which not meets the requirement. Location: Production Shed
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the allowable slope of evacuation ramps as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the maximum travel distance is as following: 1. Production Shed (Occupancy: J) maximum travel distance is 24 m and have 2 emergency exits. 2. Finished Goods Store Shed-1 (Occupancy: J) maximum travel distance is 13 m and have 1 emergency exits. 3. Finished Goods Store Shed-2 (Occupancy: J) maximum travel distance is 10 m and have 1 emergency exits. 3. Raw Materials Godown Shed (i) Raw Materials-3 Section (Occupancy: J) maximum travel distance is 18 m and have 1 emergency exit. (ii) Raw Materials-1 Section (Occupancy: J) maximum travel distance is 22 m and have 1 emergency exit. (ii) Raw Materials-2 Section (Occupancy: J) maximum travel distance is 17.5 m and have 1 emergency exit. As per above information, travel distance of Production Shed and Raw Materials-1 Section, Raw Materials-2 Section and Raw Materials-3 Section of Raw Materials Godown Shed did not meet the requirement.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install additional emergency exit at Production Shed and Raw Materials-1 Section, Raw Materials-2 Section and Raw Materials-3 Section of Raw Materials Godown Shed also ensure the travel distance as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit doors were not swing in the direction of travel. Some exit doors were sliding type which does not meet the requirement. Location: Production Shed, Raw Materials Godown Shed, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The doors in the egress route didn't open easily. Locking devices were found at main exit doors of Production Shed, Raw Materials Godown Shed, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the width of emergency exit at ground floor of Production Shed was 0.91 m and at ground floor of Security Post Building 0.94 m, etc. which not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the width of emergency exit minimum 1 m as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment we found the width of stair is as follows: 1. Security post building stair width = 750 mm 2. Production Shed mezzanine floor stair width = 1210 mm. As per above information, Security Post Building stair width did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the minimum width of stair 1120 mm according to the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: All stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the Security Post Building stair tread depth is 310 mm, riser height is 260 mm and Aangle of flight is 54.55 Deg. and Production Shed mezzanine floor stair tread depth is 240 mm, riser height is 130 mm and angle of flight is 28.81 Deg. So tread/riser relationship is not consistent on stairways of the Security Post Building and Production Shed Mezzanine Floor Stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the tread/riser relationship ( i.e. angle of flight, tread depth, riser height, etc. ) consistent on all stairways as per BNBC Table 4.3.5. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

## ১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, obstacles are found on stairways. Location: Production Shed mezzanine floor Stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the stairways free of obstacles all the time.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

## ১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Yes. During the assessment, we measured the travel distance of mezzanine floor of Production Shed was 31 meters, which not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the travel distance of travel distance of mezzanine floor of Production Shed within allowable limits as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

## ১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Generator Room, Substation, Boiler Room & Chemical Room were not fire separated. Location: Generator Room, Substation, Boiler Shed, Raw Materials Godown Shed, Finished Goods Store Shed-1 and Finished Goods Store Shed-2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Generator Room, Boiler Room & Chemical Room shall be fire separated with fire rated wall and rated self-closing door as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we collected following data: (i) Area of Production Shed is 8370 sft or 777.88 sqm which is above 750 sqm. (ii) We found chemical storage at Raw Materials Godown Shed, Finished Goods Store-1 and Finished Goods Store-2. As per above information smoke and heat vent is required at Production Shed, Raw Materials Godown Shed, Finished Goods Store-1 and Finished Goods Store-2, but the factory did not install smoke and heat vents.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install smoke & heat vent in Production Shed, Raw Materials Godown Shed, Finished Goods Store-1 and Finished Goods Store-2, according to the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৪. পর্যবেক্ষণ



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Aisle marking & Exit signage were not provided at evacuation pathways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install the emergency lights at evacuation pathways. Location: All Sheds & Building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, emergency light was not available to the evacuation stairways. Location: All stairways.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Evacuation stairways shall be appropriately illuminated ( not less than 10 lux ) by emergency lighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	We did not find emergency light in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No. The factory production area hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: 1), so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design drawings based on hazard criteria, floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No. The factory production area hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: 1), so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design drawings based on hazard criteria, floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Manual activation points were not installed in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The manual activation call points shall be installed at all exit route of the building as per design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install fire alarm system in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to fulfill the requirement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install an automatic fire detection and alarm system. The factory production area hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: J), so automatic fire alarm system is required, so automatic fire alarm system is required Location: All Sheds & Building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install fire detection and alarm system which covers the production floors and storage areas, etc. as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find the alarm call point, alarm and detection system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Maintain periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after completing installation of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Dedicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Dedicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure fire pump or hydrant system with alternative power backup.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	BNBC-4.2.12.3, page- 2918
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	০
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	BNBC- 4.2.3, page-2910
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	০
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	BNBC- 4.2.3.11, page-2913
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	০
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	BNBC- 4.2.3.3, page-2911
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	০
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩০. পর্যবেক্ষণ



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	BNBC- 2.4.4.1, page-2676 and 4.2.2.4 in Page 2908
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	০
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	BNBC- Table 4.4.1, page-2905
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	০
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Bangladesh Labour Rules, 2015, rules 55 (1)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	0
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	BNBC-3.15.2, Page-4746
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	0
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Best Practice
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	০
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	BNBC-1.3.37, Page- 4613 and 4.6.2.1 (b) in Page 2923
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	০
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Best Practices
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	০
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৭. পর্ববেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Best Practices
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	০
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৮. পর্ববেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Best Practices
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	০
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৩৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Best Practices
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	০
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

#### ৪০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	BNBC-Table 4.A.1 in Page 2947
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	০
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	