



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখালা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

মুরগ্কা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

### ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখালার নাম	এইচ এম বি আর টুলস এন্ড কেণিক্যালস লিঃ
ঠিকানা	13 house Road-1, Kudab Mir Bazar, Pubail Gazipur., ( Kaliakair, Gazipur, Dhaka )
কারখালার কোড	CGZP011
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: কাঠামোগত মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
১. পর্যবেক্ষণ	

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All Factory Building has no approved master plan from local authority. Full set of Detail Architectural and Structural drawings were not available for any of the building. As-built drawings were not available for any of the building. Sub soil investigation report was not available. Any Material Test Report was not available. Also Design Report was not available for any of the factory building. According to FoS, Color code of Main Factory Building is Yellow and Sub-station and Prayer Room Building is Green. But the building has not proper engineering documents and material test report. There is no cross bracing in roof or wall of Steel Frame Structures, so redundancy in lateral load path is not apparent. Thus Under guidance from a qualified structural engineer Factory should conduct Detail Engineering Assessment ( DEA ) for All Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Develop a full set of as-built Architectural and Structural drawing showing Floor Plan, Section, Elevation details, all structural members and foundations details for all the building. Factory should also conduct Detail Engineering Assessment ( DEA ) for all Building. All prepared as-built documents should be credible based on the requirements of BNBC 2020.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	ধর্মোজ্য নথি
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ
---------------

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Main Factory Building Column Stress calculation shows that the value is between the range of 1.501.86, hence color code is in Yellow. Thus the production of the factory may be continuing, but factory should have addressed this issue. They also need to conduct Core Test.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Verify insitu concrete stresses either by 100mm dia. cores or existing cylinder strength data for the identified columns.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য লব
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Main Factory Building Column Stress calculation shows that the value is between the range of 1.501.86, hence color code is in Yellow. Thus the production of the factory may be continuing, but factory should have addressed this issue. They also need to conduct Core Test.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Have a qualified structural engineer prepare Floor Load Plans showing floor capacity of each floor. Floor load plans should be visibly posted on all levels of the Main Factory Building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য লব
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Crack has been observed in brick wall of Sub-station and Prayer Room Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Sections of plaster finishing in Brick Wall of Sub-station and Prayer Room Building are needed to be removed to investigate if cracks penetrate the building structure. Investigation needed to determine reasons for cracks.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নথি
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Crack has been observed in brick wall of Sub-station and Prayer Room Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Carry out any remedial actions as directed by the Building Engineer for regarding Crack in Brick Wall of Sub-station and Prayer Room Building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নথি
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Uncontrolled loading has been observed at 2nd floor of Main Factory Building. There is no marking at storage area indicating maximum allowable loading limit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Develop a program to ensure that all live loads for which a floor has been designed for will not be exceeded. The designated Load Manager shall oversee this program and ensure it is enforced.
মুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নথি
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Uncontrolled loading has been observed at 2nd floor of Main Factory Building. There is no marking at storage area indicating maximum allowable loading limit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৭. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Have a qualified structural engineer confirm the capacity to support the load is available. Load Plans should also be developed.
মুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নথি
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পর্যবেক্ষণ পর্যবেক্ষণ	Dampness was present in brick wall of Main Factory Building.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Sections of plaster finish to brick wall to be removed to investigate if dampness penetrates into the building wall. Investigation needed to determine the source of the damp and way to prevent it re-occurring. Carry out any remedial actions as directed by the Building Engineer.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অণ্ডাখিকার	প্রয়োজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	