



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন
বাংলাদেশের অঙ্গীকার

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	অক্টাগন কাইবার্স এন্ড কেমিক্যালস লিঃ
ঠিকানা	HIMARDIGHI, TONGI I/A, 82, (Tongi East, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	CGZP003
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Temporary stored items were found to the pathways of evacuation. Location: Resin Production Shed, Finished Goods Godown Building and RMG, Lab & Office Building, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Keep aisles, corridors and passageways on escape routes free of any obstructions that could hinder free movement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the maximum travel distance is as following: 1.Resin Production Shed (Occupancy: J) maximum travel distance is 27 m and have 2 emergency exits. 2.Paint Production Shed (Occupancy: J) maximum travel distance is 14.7 m and have 4 emergency exits. 3. Finished Goods Godown Building (i) Ground floor (Occupancy: J) maximum travel distance is 23 m and have 2 emergency exits. (ii) 1st floor (Occupancy: J) maximum travel distance is 14.5 m and have 2 emergency exits. (iii) 2nd floor (Occupancy: H2) maximum travel distance is 38 m and have 1 emergency exit. 4. RMG, Lab & Office Building (i) Ground floor (Occupancy: J) maximum travel distance is 22 m and have 1 emergency exit. (ii) 1st floor (Occupancy: J) maximum travel distance is 28 m and have 1 emergency exit. (iii) 2nd floor (Occupancy: E) maximum travel distance is 38 m and have 1 emergency exit. As per above information, travel distance of Resin Production Shed, ground floor and 2nd floor of Finished Goods Godown Building, ground, 1st and 2nd floor of RMG, Lab & Office Building did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install additional emergency exit at Resin Production Shed, ground floor and 2nd floor of Finished Goods Godown Building, ground, 1st and 2nd floor of RMG, Lab & Office Building also ensure the travel distance as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit doors were not swing in the direction of travel. Some exit doors were sliding and shutter type which does not meet the requirement. Location: Resin Production Shed, Paint Production Shed, Finished Goods Godown Building, Mould Shed, Substation & Generator Building, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit Doors didn't open easily. Locking devices were found at main exit doors of Resin Production Shed, Paint Production Shed, Finished Goods Godown Building, Mould Shed, Substation & Generator Building, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the width of emergency exit at ground floor of RMG, Lab & Office Building was 0.79 m, at Power Control Room was 0.91 m, etc. which not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the width of emergency exit minimum 1 m as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment we found the width of stair is as follows: 1. Resin Production Shed mezzanine floor Stair-1 width = 760 mm, stair-2 width = 760 mm. 2. RMG, Lab & Office Building: Stair width = 1075 mm. As per above information, Resin Production Shed mezzanine floor Stair-1 width and stair-2 width, RMG, Lab & Office Building Stair width did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the minimum width of stair 1120 mm according to the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: Finished Goods Godown Building and RMG, Lab & Office Building stairways.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the Resin Production Shed mezzanine floor stair-1 tread depth is 250 mm, riser height is 200 mm and angle of flight is 45.86 Deg. and stair-2 tread depth is 300 mm, riser height is 250 mm and angle of flight is 46.31 Deg. So tread/riser relationship is not consistent on Resin Production Shed mezzanine floor stairways.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the tread/riser relationship (i.e. angle of flight, tread depth, riser height, etc.) consistent on all stairways as per BNBC Table 4.3.5. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated constructions and fire rated doors at required location as per code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	BNBC- Table 3.3.1 (a) and Table 3.2.3 and 5.9.2 (c) in Page 2936
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, obstacles are found on stairways. Location: RMG, Lab & Office Building, Finished Goods Godown Building Stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the stairways free of obstacles all the time.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory shall ensure the stairways free of combustibles.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	BNBC- D.7.3, Page- 2812, Best practice
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Stairways shall direct access to the outside of the building through fire rated passageways as per code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	3.10.11 in Page 2898, 3.2 Page 2881
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	

কর্মকর্তা	Evacuation route at the Resin Production Shed shall be protected from the Boiler with proper fire separation as per code.
স্বাক্ষর	
তারিখ	

১০.১. স্বাক্ষর	
কর্মকর্তা	ENBC- Table 3.2.1, Page- 267/3 and 3.2.2 in page 288; Table 3.2.3 Page 267/5
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	

১০.২. স্বাক্ষর	
কর্মকর্তা	Are detectors provided? Which types of detectors are provided?
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	

১০.৩. স্বাক্ষর	
কর্মকর্তা	Is the number of detectors sufficient for coverage of the production floors and stores as per Standard?
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	

১০.৪. স্বাক্ষর	
কর্মকর্তা	Does the factory have provision of periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly?
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	

১০.৫. স্বাক্ষর	
কর্মকর্তা	Does the dedicated fire pump or hydrant system have alternative power backup?
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	

১০.৬. স্বাক্ষর	
কর্মকর্তা	Does the number of hose meet the requirement of code in all floors?
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	

১০.৭. স্বাক্ষর	
কর্মকর্তা	Does the diameter of first aid hose and standpipe meet the requirement of code?
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	

১০.৮. স্বাক্ষর	
কর্মকর্তা	Is the standpipe and first aid hose performance being checked periodically and tagged properly?
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	

১০.৯. স্বাক্ষর	
কর্মকর্তা	Does the factory have sufficient water capacity connected to hose to supply water during peak demand period?
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	

১০.১০. স্বাক্ষর	
কর্মকর্তা	Are there combustible materials found near heat/ electrical source (near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection) in store or production floor?
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	

১০.১১. স্বাক্ষর	
কর্মকর্তা	Does the factory have boiler operator license?
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	
কর্মকর্তা	
স্বাক্ষর	
তারিখ	

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Does the factory conduct fire drill regularly covering all shifts maintaining record properly?
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Management
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	