

## গণপ্রছাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

## ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	অক্টাগন কাইবার্স এন্ড কেমিক্যালস লিঃ
ঠিকানা	HIMARDIGHI, TONGI I/A, 82, ( Tongi East, Gazipur, Dhaka )
কারখানার কোড	CGZP003
কালার কোড	

মূল্যার্নের ধরণ: অগ্নি মূল্যার্ন	প্ৰব্বেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন Temporary stored items were found to the pat পর্ববেষ্কণ Production Shed, Finished Goods Godown Build ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম Keep aisles, corridors and passageways on that could hinder free movement.	escape routes free of any obstructions
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য ন্য	
চুড়ান্ত সমরসীমা	
সংশো <del>ধি</del> ত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা শব্দ	
<u>মন্তব্য</u>	

## ২. পর্ববেষ্ণণ

During the assessment, we found the maximum travel distance is as following: 1.Resin Production Shed (Occupancy: 1) maximum travel distance is 27 m and have 2 emergency exits. 2.Paint Production Shed (Occupancy: J) maximum travel distance is 14.7 m and have 4 emergency exits. 3. Fininshed Goods Godown Building (i) Ground floor (Occupancy: I) maximum travel distance is 23 m and have 2 emergency exits. (ii) 1st floor (Occupancy: |) maximum travel distance is 14.5 m and have 2 পরিদর্শন |emergency exits. (iii) 2nd floor (Occupancy: H2) maximum travel distance is 38 m প্ৰবিষ্ফণ and have 1 emergency exit. 4. RMG, Lab & Office Building (i) Ground floor (Occupancy: |) maximum travel distance is 22 m and have 1 emergency exit. (ii) 1st floor (Occupancy: I) maximum travel distance is 28 m and have 1 emergency exit. (iii) 2nd floor (Occupancy: E) maximum travel distance is 38 m and have 1 emergency exit. As per above information, travel distance of Resin Production Shed, ground floor and 2nd floor of Fininshed Goods Godown Building, ground, 1st and 2nd floor of RMG, Lab & Office Building did not meet the requirement. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

## ২.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install additional emergency exit at Resin Production Shed, কাৰ্যক্ৰম ground floor and 2nd floor of Finished Goods Godown Building, ground, 1st and 2nd floor of RMG, Lab & Office Building also ensure the travel distance as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

### ৩. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ <u>ড</u> ণ	Exit doors were not swing in the direction of travel. Some exit doors were sliding and shutter type which does not meet the requirement. Location: Resin Production Shed, Paint Production Shed, Finished Goods Godown Building, Mould Shed, Substation & Generator Building, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
প্রযোগ্য নয়
শুরু হ্র্যনি
·

## 8. পৰ্যবেষ্ণৰ পরিদৰ্শন পরিদৰ্শন পর্যবেষ্ণৰ Exit Doors didn't open easily. Locking devices were found at main exit doors of Resin Production Shed, Paint Production Shed, Finished Goods Godown Building, Mould Shed, Substation & Generator Building, etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

	Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসত্র	
<u>্র গুর্</u> কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুম্মনি
<u>্বা (১)</u> মন্তব্য	

## ধ. পর্যবেষ্ র

পরিদর্শন During the assessment, we found the width of emergency exit at ground floor of RMG, পর্যবেষ্ণণ Lab & Office Building was 0.79 m, at Power Control Room was 0.91 m, etc. which not meet the requirement of the code.
कर्माभ्
আইটেম
ক্যাটাগৰি
৫.১. কাৰ্যক্ৰম
বাৰ্শজ্জন   The factory shall ensure the width of emergency exit minimum 1 m as per code.
স্পারিশের
ত্থ্যসূত্র
कात्रथानात्र
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত
<del>                                    </del>
সংশোধিত
न्नमञ्जीमा
অগ্রগতির স্ক্রিন ক্রিন্তির
অবস্থা

# ৬. পর্যবেষ্ণৰ During the assessment we found the width of stair is as follows: 1. Resin Production Shed mezzanine floor Stair–1 width = 760 mm, stair–2 width = 760 mm. 2.RMG, Lab & Office Building: Stair width = 1075 mm. As per above information, Resin Production Shed mezzanine floor Stair–1 width and stair–2 width, RMG, Lab & Office Building Stair width width did not meet the requirement. ক্যাপ আইটেম ক্যাড়াগরি ১.১. কার্কিম

৬.১. কর্ণিক্রম		
	The factory shall ensure the minimum width of stair 1120 mm according to the	
কাৰ্যক্ৰম	code.	
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্রসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি	
মন্তব্য		

## ৭. পর্ববেষ্ণণ

<u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: Finished Goods পর্শবেষ্ণন Godown Building and RMG, Lab & Office Building stairways. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

## ৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ড সমশ্বসীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	শুরু হ্র্যনি
অবস্থা	191K 4401
মন্তব্য	

## ৮. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ

During the assessment, we found the Resin Production Shed mezzanine floor stair-1 tread depth is 250 mm, riser height is 200 mm and angle of flight is 45.86 Deg. and stair-2 tread depth is 300 mm, riser height is 250 mm and angle of flight is 46.31 Deg. So tread/riser relationship is not consistent on Resin Production Shed mezzanine floor stairways.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

## ৮.১. কাৰ্যক্ৰম

The factory shall ensure the tread/riser relationship (i.e. angle of flight, tread depth, riser height, etc.) consistent on all stairways as per BNBC Table 4.3.5. All কাৰ্যক্ৰম Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. 'সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

৯. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন The factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated constructions and fire পর্যবেষ্ণণ rated doors at required location as per code.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শজন BNBC- Table 3.3.1 (a) and Table 3.2.3 and 5.9.2 (c) in Page 2936 সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থীনার কার্যক্রম	
ভাষাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ত সমরসীমা	
সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির	
স্বাধান স্থান প্ৰক হয়নি সন্তব্য	
১০. পর্যবেষ্ক্রণ	

	uring the assessment, obstacles are found on stairways. Location: RMG, Lab & Cuilding, Finished Goods Godown Building Stairways.	Office
ক্যাপ	ananig, i misnea coods codomi bananig stan ways.	
আইটেম 		
ক্যা <b>টা</b> গরি		
ורוויטונירן		
১০.১. কার্যত	<u>क्र</u>	
   কার্যক্রম	The factory shall ensure the stairways free of obstacles all the time.	
সুপারিশের	·	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র		
কারখানার	1	
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রাধিকার</u>	ব্যোগ্য নয়	
চুডান্ত		
<u> </u>		
সংশোধিত		
সময়সীমা		
অগ্রগতির	শুৰু হুম্নি	
অবস্থা		
মন্তব্য		

## ১১. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	he factory shall ensure the stairways free of combustibles.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
১১.১. কার্য	<u>ক্ষ</u>	
কাৰ্যক্ৰম	BNBC- D.7.3, Page- 2812, Best practice	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	f	
কারখানা কার্যক্রম	<b>=</b>	
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত্ত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি	
মন্তব্য		
		_

<u>২. পর্যবেষ্ফণ</u>		
	airways shall direct access to the outside of the building through fire rassageways as per code.	ted
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১২.১. কার্যত্র	,ম	1
কাৰ্যক্ৰম	3.10.11 <b>in Page</b> 2898, 3.2 <b>Page</b> 2881	
সুপারিশের		
ভূথ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য লয়	
<u> </u>		
সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
 	_	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা	শুৰু হুৰ্ননি	
<u> মন্তব্য</u>		
	,	1

Evacuation route at the Resin Production Shed shall be protected from the Boiler with proper fire separation as per code.
TREAT    1917
मा । प्रदेश प्रदेश
The states
19.0   19.0
WYSE SECOND
weeks .
TOTAL CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF THE PROPER
Technical Control of the Control of
With the second
THE STATE OF THE S
<del>Mag</del>
The American
대한 시 And detectors provided 's Which types of detectors are provided 's 구하는 지
Tarket
CYV3     TRYPINE
Territor I
Total
Personal
perdu
<del>व्या</del> क्रि. शांत
Is the number of detectors sufficient for coverage of the production floors and stores as per Standard?
Professor
TOTAL
THE PROPERTY OF THE PROPERTY O
I TOTA   PARTIES   PARTIES
Perfit   P
Testing   Si the number of detectors sufficient for coverage of the production floors and stores as per Standard
TT   TT   TT   TT   TT   TT   TT   T
NA.S. WITHER
Wind   Does the factory have provision of periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record property?
Program
Tiples   T
WHEN THE PROPERTY OF THE PROPE
TWENT Does the factory have provision of periodic checking of alarm call point, alarm 8 detection system with maintaining record properly?  THE TOTAL STATE OF THE TO
<mark>व्यक्ति</mark> । ज्यस्ति
<del>                                    </del>
Section 1997
Lobse the obstacles are pump or hydraft system have alternative power backup?
UPUSE SECONDA
webs
The state of the
Sector   Sec
The state of the s
<b>'독대의</b>
Testing   Test
The state of the s
TWO WE Does the number of hose meet the requirement of code in all floors ?  TOURNEY  TOURNEY
The state of the s
1993
Torks
TOTAL
PACTED TO THE PA
perform
व्याप कर राजि
30.1. <del>116</del> 14
Terfex   Does the diameter of first aid hose and standpipe meet the requirement of code?    Terfex
Profestive
स्कृतमा
The state of the
Total
The state of the s
स्पर्धाः 
TT   TT   TT   TT   TT   TT   TT   T
as b. wifer
THE ATT   Is the standpipe and first aid hose performance being checked periodically and tagged properly?
Testing   Test
Total   Tota
Proper
<u>च्या</u> (वर रहन
Testion Tools the factory have sufficient water capacity connected to hose to supply water during peak demand period?  Testing
[258지
Perrotia   water
Company
Portion   Port
्रक्र रखे
TOTAL   TOTA
18.3+ TITAT
36.3. 可知 可知 Are there combustible materials found near heat / electrical source (near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection ) in store or production floor?
3e.a., Types  Types  Are there combustible materials found near heat/electrical source (near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection) in store or production floor?
Seats   Titles
19.2.14. TITISPE TYPESE Are there combustible materials found near heat./ electrical source (near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection ) in store or production floor?
19.3. NITSP  WINTER Are there combustible materials found near heat/ electrical source (near D8, SDB and electrical installations, loose electrical connection) in store or production floor?  CONTROL  WINTER  CONTROL  CO
Seath Profession   Seather Combustible materials found near heat. electrical source (near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection) in store or production floor?
Sala Artificial
Seate Nife  Tiges Are there combustible materials found near heat./ electrical source ( near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection ) in store or production floor?  (기계기
Tender   Acc there combustible materials found near heat/ electrical source ( near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection ) in store or production floor?
Tender   Acc there combustible materials found near heat/ electrical source ( near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection ) in store or production floor?
Tender   Acc there combustible materials found near heat/ electrical source ( near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection ) in store or production floor?
Tender   Acc there combustible materials found near heat/ electrical source ( near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection ) in store or production floor?
Tender   Acc there combustible materials found near heat/ electrical source ( near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection ) in store or production floor?
Tender   Acc there combustible materials found near heat/ electrical source ( near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection ) in store or production floor?
Tender   Acc there combustible materials found near heat/ electrical source ( near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection ) in store or production floor?
Tender   Acc there combustible materials found near heat/ electrical source ( near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection ) in store or production floor?
चित्र Ace there combustible materials found near heat/ electrical source ( near DB, SDB and electrical installations, loose electrical connection ) in store or production floor?  चित्रमा  चित

১৪. পর্ববেষ্ফণ			
পৰিদৰ্শন Does the factory conduct fire drill regularly covering all shifts maintaining record পৰ্যবেষ্ণন properly?			
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
১৪.১. কার্যক্রম			
কাৰ্যক্ৰম	Management		
সুপারিশের			
<u>ভিখ্যসূত্র</u>			
কার্থানার			
কাৰ্যক্ৰম			
অগ্রাধিকার	থবোজ্য ন্য		
চুডান্ড সমশ্বসীমা			
সংশোধিত সময়সীমা	_		
অগ্রগতির অবস্থা	শুক হয়নি		
<u> মন্তব্য</u>			