



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

শ্রমস্বত্ব মানুস্বের অধিকার, বৈষম্যহীন
বাংলাদেশের অঙ্গীকার

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

| | |
|--------------|---|
| কারখানার নাম | করবেল কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ লিঃ |
| ঠিকানা | , (Manikganj Sadar, Manikganj, Dhaka) |
| কারখানার কোড | CTNG001 |
| কালার কোড | |

মূল্যায়নের ধরণ: কাঠামোগত মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | All Factory Building has an approved master plan from local authority. Full set of Architectural and Structural drawings were not available. As-built drawings were not available. Sub soil investigation report was not available. Any Material Test Report was not available. Also Design Report was not available. According to FOS, Color code of the Liquid Production Shed & Powder Production Shed is Green. But soil investigation reports and as built drawings are not present. Thus Under guidance from a qualified structural engineer Factory should conduct Detail Engineering Assessment (DEA) for all of the structures. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১.১. কার্যক্রম

| | |
|---------------------|---|
| কার্যক্রম | Develop a full set of as-built Architectural and Structural drawing showing Floor Plan, Section, Elevation details, all structural members and foundations details for all of the structures. Factory should also conduct Detail Engineering Assessment (DEA) for all of the structures. All prepared as-built documents should be credible based on the requirements of BNBC 2020. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| মন্তব্য | |

২. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Uncontrolled loading has been observed due to cardboard paper storage at 1st floor of Powder Production Shed. There is no marking at storage area indicating maximum allowable loading limit. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Develop a program to ensure that all live loads for which a floor has been designed for will not be exceeded. The designated Load Manager shall oversee this program and ensure it is enforced. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রয়োজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| মন্তব্য | |

৩. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Uncontrolled loading has been observed due to cardboard paper storage at 1st floor of Powder Production Shed. There is no marking at storage area indicating maximum allowable loading limit. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৩.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Have a qualified structural engineer confirm the capacity to support the load is available. Load Plans should also be developed. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রয়োজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| মন্তব্য | |

৪. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Corrosion was present in steel member of Liquid Production Shed & Powder Production Shed. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৪.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | All steel member should be painted properly. Proper treatment should be taken for all steel member. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| মন্তব্য | |