



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

| | |
|--------------|---|
| কারখানার নাম | করবেল কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ লিঃ |
| ঠিকানা | , (Manikganj Sadar, Manikganj, Dhaka) |
| কারখানার কোড | CTNG001 |
| কালার কোড | |

| | |
|---|-----------------------|
| মূল্যায়নের ধরন: অগ্নি মূল্যায়ন | পর্যবেক্ষণের তারিখ: - |
|---|-----------------------|

১. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, we did not find the minimum width evacuation pathways at some area like ground floor of Liquid Production Shed evacuation passageways was 0.66 m and 1st floor of Powder Production Shed passageways was 0.71 m. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 0.915 m for storage area, high hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) and 1.12 m for industrial area (Occupancy: G1, G2) at the evacuation pathways as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

২. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Temporary stored items were found in the evacuation pathways. Location: Liquid Production Shed, Powder Production Shed, etc. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২.১. কার্যক্রম

| | |
|-------------------------|--|
| কার্যক্রম | Factory shall ensure free from stored item from evacuation pathways. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা | - |
| সংশোধিত সমন্বয়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৩. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, we found the maximum travel distance is as following: 1. Liquid Production Shed: (i) Ground floor maximum travel distance is 57 meters and have 1 emergency exit. (ii) 1st floor maximum travel distance is 13 meters and have 2 emergency exits. 2. Powder Production Shed: (i) Ground floor maximum travel distance is 41 meters and have 1 emergency exit. (ii) 1st floor maximum travel distance is 28 meters and have 1 emergency exit. 3. Security Shed maximum travel distance is 10 meters and have 2 emergency exit. As per above information, the maximum travel distance of ground floor of Liquid Production Shed & ground floor & 1st floor Powder Production Shed did not meet the requirement of the code. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৩.১. কার্যক্রম

| | |
|-------------------------|--|
| কার্যক্রম | The factory shall install additional emergency exit at ground floor of Liquid Production Shed & ground floor & 1st floor Powder Production Shed also ensure the travel distance as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা | - |
| সংশোধিত সমন্বয়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৪. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Exit doors were not swing in the direction of travel and have sliding doors which not meet the requirements. Location: Liquid Production Shed and Powder Production Shed. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৪.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৫. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Exit Doors didn't open easily. Locking devices were found at main exit doors Liquid Production Shed and Powder Production Shed. Location: Liquid Production Shed and Powder Production Shed. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৫.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৬. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, we found the width of emergency exit was 0.86 m at 1st floor of Liquid Production Shed which not meets the requirement of the code. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৬.১. কার্যক্রম

| | |
|-------------------------|---|
| কার্যক্রম | The factory shall ensure the width of emergency exit minimum 1 m as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা | - |
| সংশোধিত সমন্বয়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৭. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, we found the width of stair of is as following: 1. Powder Production Shed stair width = 900 mm. 2. Liquid Production Shed stair-1 width = 1092 mm, stair-2 width = 826 mm. As per above information stair width of all of these building did not meet the requirement of the code. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৭.১. কার্যক্রম

| | |
|-------------------------|--|
| কার্যক্রম | The factory shall ensure the minimum width of stair 1120 mm as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা | - |
| সংশোধিত সমন্বয়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৮. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: All stairways. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৮.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৯. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, we found the Liquid Production Building stair-1 tread depth is 295 mm, riser height is 185 mm and angle of flight is 29.35 Deg. and stair-2 tread depth is 320 mm, riser height is 185 mm and angle of flight is 33.83 Deg. Powder Production Building stair tread depth is 260 mm, riser height is 160 mm and angle of flight is 31.61 Deg. So tread/riser relationship is not consistent on all stairways. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৯.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | The factory shall ensure the tread/riser relationship (i.e. angle of flight, tread depth, riser height, etc.) consistent on all stairways as per BNBC Table 4.3.5. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১০. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Stair was not fire separated with fire rated construction and fire rated doors. Location: Liquid Production Shed, Powder Production Shed. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১০.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | The factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated constructions and fire rated doors at required location as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১১. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, obstacles are found on stairways. Location: Stair-1 of Liquid Production Shed and stair of Powder Production Shed. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১১.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | The factory shall ensure the stairways free of obstacles all the time. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১২. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, combustible materials were found on the stairways. Location: Stair-1 & Stair-2 of Liquid Production Shed, Stair of Powder Production Shed. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১২.১. কার্যক্রম

| | |
|-------------------------|--|
| কার্যক্রম | The factory shall ensure the stairways free of combustibles. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা | - |
| সংশোধিত সমন্বয়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১৩. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Stairways of Liquid Production Shed and Powder Production Shed directly discharged to the floor without fire separation. Location: All stairways. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৩.১. কার্যক্রম

| | |
|-------------------------|--|
| কার্যক্রম | Stairways shall direct access to the outside of the building through fire rated passageways as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা | - |
| সংশোধিত সমন্বয়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১৪. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | The storage area was adjacent to the production areas of Liquid Production Shed and Powder Production Shed was not fire separated with fire rated walls and doors. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৪.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | The storage area was adjacent to the production areas of Liquid Production Shed and Powder Production Shed shall be fire separated with fire rated walls and fire rated doors according to the code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১৫. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Generator Room and Chemical Room were not fire separated. Location: Generator Shed, Liquid Production Shed, Powder Production Shed. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৫.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Generator Room and Chemical Room shall be fire separated by fire rated wall and fire rated self-closing door as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১৬. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, we found chemical store at Liquid Production Shed and Powder Production Shed, so smoke and heat vent is required but the factory did not install smoke and heat vents. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৬.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | The factory shall install smoke and vent at chemical store of Liquid Production Shed and Powder Production Shed as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১৭. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Aisle marking were not provided in the entire factory, Exit signage was not in the factory except the ground floor of Liquid Production Shed evacuation pathways. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৭.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Provide aisle marking with arrow guiding, exit signage and bi-directional exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১৮. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | The factory did not install the emergency lights at evacuation pathways. Location: All sheds & buildings |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৮.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

১৯. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, emergency light was not available to the evacuation stairways. Location: All stairways. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৯.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | The factory shall install the emergency lights at evacuation stairways to ensure appropriate illumination. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

২০. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | We did not find emergency light in the factory. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২০.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | The factory shall install the emergency lighting system including back-up power supply. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

২১. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | No. The factory production area hazard occupancy is J and maximum floor area of Liquid Production Shed is 5254 sft = 488.28 sqm, so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory. Location: All sheds & buildings. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২১.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Prepare design drawings based on hazard criteria and floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

২২. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | The factory production area hazard occupancy is J and maximum floor area of Liquid Production Shed is 5254 sft = 488.28 sqm, so automatic fire alarm system is required, but the factory did not install fire alarm and detection system yet. Location: All sheds & buildings. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২২.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Prepare design drawings of fire detection and alarm system based on hazard criteria and floor height as per guideline and also installed the system according to the design. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

২৩. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Manual activation points were not installed in the entire factory. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২৩.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | The manual activation call points shall be installed at all exit route of the building as per design. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

২৪. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | The factory did not install fire alarm system in the factory. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২৪.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to fulfill the requirement. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

২৫. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | The factory production area hazard occupancy is J and maximum floor area of Liquid Production Shed is 5254 sft = 488.28 sqm, so automatic fire alarm system is required, so automatic fire alarm & detection system is required. Location: All Sheds & Building. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২৫.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | The factory shall install fire detection and alarm system which covers the production floors and storage areas, etc. as per code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

২৬. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, we did not find the alarm call point, alarm and detection system. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২৬.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Maintain periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after completing installation of the system. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

২৭. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Right numbers of fire extinguishers were not presented in the factory during the assessment. Total floor area: 14,942 sft or 1388.668 Total installed extinguisher: (i) ABCE = 7 (ii) CO2= 4 Total extinguisher 11 which were not sufficient & extinguishers did not have the serial number, checklist and refill data of the extinguishers were not available in the factory during the assessment. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২৭.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

২৮. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | The spacing of fire extinguisher was not maintained properly at Powder Production Shed (Total floor area = 6560 sft & total extinguisher -= 2 nos.). |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২৮.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | The factory shall provide the right number of extinguishers with appropriate spacing which will provide the total coverage of the factory. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

২৯. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, we found fire-fighting additional equipment like sand buckets in front of the ground floor emergency exit of Liquid Production Shed and all other places we did not find the fire-fighting additional equipment provided at the right location? Sand, water, buckets, etc. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২৯.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting equipment (Sand, water, buckets etc.) at right location. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৩০. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | P.A. (Public Address) system was not available in the factory during the assessment. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৩০.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৩১. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, combustibles materials were found near electrical source. Location: Liquid Production Shed, Powder Production Shed. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৩১.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Remove all combustible materials from electrical sources. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৩২. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | The factory did not install fire alarm system in the factory. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৩২.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | The factory shall ensure back-up power supply for fire alarm system after installation of the system. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৩৩. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | The factory did not install the visual alarm system at noisy areas like Generator Room (i.e. noise level of sound is above 90 dBA). |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৩৩.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | The factory shall install visual alarms in noisy areas like Generator Room where noise level of sound is above 90 dBA to comply the requirement of the code. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৩৪. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment, we found: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Approved building layout plan was available from DIEF. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৩৪.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | The factory shall prepare Building drawing and take approval from local authority. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৩৫. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | No. The total floor area used by the factory is 14,942 square feet, but update Fire License coverage area was 10,153 square feet. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৩৫.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | The factory shall obtain the fire license covering all useable floor areas. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |

৩৬. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | During the assessment factory concern person could not show any evidence of fire drills. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৩৬.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | |