

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	ইম্ভ ও্রেম্ভ কেমিকালস লিঃ
ঠিকানা	Varamara, Kushtia., 0, (Bheramara, Kushtia, Khulna)
কারখানার কোড	CKST002
কালার কোড	

During the assessment, we did not find the minimum width evacuation pathways at some area like Production & Raw Materials Store evacuation passageways was 0.79 m, পৰ্বন্ধ্যন Zinc Sulfate Production Shed-1 evacuation passageways was 0.76 m and Finished Goods Store Shed-1 evacuation passage was 0.76 m. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি 3.3. কাৰ্যক্ৰম The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for G1 & G2 occupancy and 0.915 m for H1, H2 & J occupancy at the evacuation pathways as per code. সুপাৰিশেষ ভ্ৰম্যমূহ্ৰ কাৰ্যণান কাৰ্যক্ৰম অঞ্চাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় ড্ৰাড সমন্যীমা সংশোধিত সমন্যীমা অঞ্চাতিৰ অব্যা অঞ্চাতিৰ অঞ্চাতিৰ অঞ্চাতিৰ অঞ্চাতিৰ অঞ্চা অঞ্চাতিৰ অঞ্চ	গ্রামনের ধরণ: আগ্ল মূল্যামন প্রবিশ্বজনের জারু		
পৰিদৰ্শন some area like Production & Raw Materials Store evacuation passageways was 0.79 m, প্ৰ্বিস্থেন্ন Zinc Sulfate Production Shed—1 evacuation passageways was 0.76 m and Finished Goods Store Shed—1 evacuation passage was 0.76 m. কাপ আইটেম কাটোগনি 3.3. কাৰ্যক্ৰম The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for G1 & G2 occupancy and 0.915 m for H1, H2 & J occupancy at the evacuation pathways as per code. সুপানিশ্ব ভিষান বিশ্বালাৰ কাৰ্যক্ৰম আঞ্ছাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চুডান্ড সমন্বসীমা অঞ্ছান্তিৰ ভ্ৰক হ্বনি অঞ্চান্তিৰ ভ্ৰক হ্বনি	পর্ববেষ্ফণ		
মাইটেম ক্যাটাণৰি S.S. কাৰ্সক্ৰম The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of a same of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of a same of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for of the factory shall maintain the factory sh	ারিদর্শন so ার্শবেষ্ফণ Zi	ome area like Production & Raw Materials Sto inc Sulfate Production Shed–1 evacuation pas	re evacuation passageways was 0.79 m, sageways was 0.76 m and Finished
The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for G1 & G2 occupancy and 0.915 m for H1, H2 & J occupancy at the evacuation pathways as per code. মুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰ্যানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিৰ অব্যা	<u> শাইটেম</u>		
কাৰ্শক্ৰম G1 & G2 occupancy and 0.915 m for H1, H2 & J occupancy at the evacuation pathways as per code. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ড সমন্যসীমা সংশোধিত সমন্যসীমা অগ্ৰাতিৰ শুক হ্বনি	.১. কাৰ্যক্ৰম	ন	
ভৌশুসুত্র কার্যানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা জ্ঞাতির জ্বস্থা	কাৰ্যক্ৰম	G1 & G2 occupancy and 0.915 m for H1, H2	
কাৰ্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চ্ডুজন্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা			
চূড়ান্ত সম্প্ৰমীমা সংশোধিত সম্প্ৰমীমা অগ্ৰগতিব অবস্থা	কার্খানার		
সম্প্ৰমীমা	অগ্রাধিকার	প্রেগোজ্য ন্য	
সময়সীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা ^{শুক্ হুগ্রনি}		_	
অগ্রগতির অবস্থা শুক হর্মনি		-	
	<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্মনি	

	mporary stored items were found in the evacuation pathways. Location: Productiion Raw Materials Store Shed, Liquid Filling Section Shed, Finished Goods Store Shed, c.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure free from stored item from evacuation pathways.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
সমরসীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অ গ্রগতির	শুৰু হুম্বনি
<u>অবস্থা</u>	
<u> </u>	

During the assessment, we found the maximum travel distance is as following: 1. Production & Raw Materials Store Shed: (i) Production Section maximum travel distance is 46 meters and have 1 emergency exit. (ii) Raw Materials Store Section–1 maximum travel distance is 32 meters and have 1 emergency exit. (iii) Raw Materials Store Section–2 maximum travel distance is 33 meters and have 1 emergency exit. 2. প্ৰবিষ্ণা Zinc Sulfate Production Shed–1 maximum travel distance is 42 meters and have 1 emergency exit. 3. Zinc Sulfate Production Shed–2 maximum travel distance is 27 meters and have 1 emergency exit. 4. Finished Goods Store Shed–1 maximum travel distance is 25.5 meters and have 1 emergency exit. As per above information, the maximum travel distance of all of these did not meet the requirement of the code.

আইটেম ক্যাটাগরি

৩.১. কার্যক্রম		
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install additional emergency exit at Production Section, Raw Materials Store Section–1 & Section–2 of Production & Raw Materials Store Shed, Zinc Sulfate Production Shed–1, Zinc Sulfate Production Shed–2, Finished Goods Store Shed–1, etc. as per code.	
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য ন্য	
চুডান্ত		
সময়সীমা		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্মনি	
অবস্থা	O 1 P 2 1 1	
মন্তব্য		
-		

अर्थात्वब्य <u>ः</u> त	Exit doors were not swing in the direction of travel and have shutter doors which not meet the requirements. Location: Production & Raw Materials Store Shed, Finished Goods Store Shed-1, Finished Goods Store Shed-2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কাৰ্যক্ৰম Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing কাৰ্যক্ৰম outward and in the direction of travel. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

প্ন প্ৰ্যবেষ্ণ্য স্থাবিদ্যাল প্ৰমাণ ল প্ৰমাণ ল প্ৰমাণ ল মান ল

.১. কাৰ্যক্ৰ	
কাৰ্যক্ৰম	Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখীনার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সমরসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
<u>মন্তব্য</u>	

or Greater	During the acceptant we found the width of acceptance with war 2.24 m of Vitables 2.
	During the assessment, we found the width of emergency exit was 0.91 m at Kitchen &
	Canteen Shed which not meets the requirement of the code.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৬.১. কার্থ	<u>ক্ষ</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the width of emergency exit minimum 1 m as per code.
সুপারিশে	ৰ
তথ্যসূত্র	
কারখান	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিব	ার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
प्रेमय़त्रीः	π $ $
সংশোধি	<u> </u>
সমশ্রসীঃ	π $ $
<u>অগ্রগতি</u>	শুক্ হ্ৰ্নি
অবস্থা	ा प्राप्त करता विकास करता है। जनसङ्ख्या करता करता करता करता करता करता करता करत
মন্তব্য	
	<u> </u>

٦. ˈ	পৰ্যবেষ্ডণ	
_		
	ারিদর্শন শ্বেক্ষণ	landrails were not provided on both sides of the staircase. Location: Admin Building
4	<u></u> যাপ	
ভ	<u> শাইটেম</u>	
4	গ্যাটাগরি	
_		
٩	.১. কাৰ্যত্ৰ	भ
	কাৰ্যক্ৰম	Ensure handrails on both sides of stairway. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread.
	সুপারিশে	1
	ভিখ্যসূত্র	
	কারখানা	र्व
	কাৰ্যক্ৰম	
	অগ্রাধিকা	র প্রযোগ্য ন্য
	চুডান্ড	
	সময়সীম	
	সংশোধিত	
	সমশ্বসীম	•
	<u>অগ্রগতির</u>	: শুৰু হৰ্মনি
	অবস্থা	191K > 4k C
	মন্তব্য	
L	-	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	During the assessment, we found the Admin Building tread depth is 260 mm, riser height is 125 mm and angle of flight is 25.68 Deg. So tread/riser relationship is not consistent on stair of Admin Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure the tread/riser relationship (i.e. angle of fligt, tred depth, riser height, etc.) consistent on all stairways as per BNBC Table 4.3.5. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to কাৰ্যক্ৰম another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

· 17(73)	4
	Stair was not fire separated with fire rated construction and fire rated doors. Location:
পর্ববেষ্ফণ	Admin Building
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17191 11 1	
৯.১. কা	ৰ্থক্ষ
কাৰ্যক্ৰ	fire rated doors at required location as per code.
সুপারি(শ্ব
জুখ্যসূত্র	
কার্নখা	
কাৰ্যক্ৰ	
	কার প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড	
সুময়সী	_{घा} -
সংশো	
সময়সী	
অগ্রগতি	<u> </u>
অবস্থা	ত্ৰু হৰ্যনি
মন্তব্য	

	uring the assessment, obstacles are found on stairways. Location: Admin Building
পর্ববেষ্কণ St	airways.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	ञ
 কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the stairways free of obstacles all the time.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	শুক হ্বনি
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
১. পর্ববেষ্ফণ	
	uring the assessment, combustible materials were found besides the stairways.
প্যবেষ্দ্রণ∐ ∩	cation: Admin Building Stairways.

<u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure the stairways free of combustibles. সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কার্থানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য লয় চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১২. পর্যবেষ্ফণ

ক্যাপ

পরিদর্শন | Storage area was adjacent to the production areas of Production & Raw Materials Store পর্যবেষ্ণণ Shed was not fire separated with fire rated walls and doors. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ১২.১. কাৰ্যক্ৰম Storage area was adjacent to the production areas of Production & Raw Materials কাৰ্যক্ৰম Store Shed shall be fire separated with fire rated walls and fire rated doors according to the code. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১৩. পর্যবেষ্কণ

পরিদর্শন পর

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

_	
কাৰ্যক্ৰম	Generator Room, Boiler Room & Chemical Room shall be fire separated by fire
11 142-1	rated wall and fire rated self-closing door as per code.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্বসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্র্যনি
অবস্থা	1°11°7 °4°01
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	During the assessment, we found chemical store atProduction & Raw Materials Store Shed, Finished Goods Store Shed–1, Finished Goods Store Shed–2 so smoke and heat vent is required but the factory did not install smoke and heat vents.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install smoke and vent at chemical store of Production & Raw Materials Store Shed, Finished Goods Store Shed–1, Finished Goods Store Shed–2 as per code.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্শক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য ন্য
চুডান্ত	_
সমশ্সীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
অগ্রগতির	শুরু হর্ননি
অবস্থা	\tag{\alpha\} \tag{\alpha\} \\ \tag{\alpha\} \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Aisle marking, Exit signage and bi-directional exit signage were not provided at প্রবিষ্ক্রণ evacuation pathways. Location: All Sheds & Building ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Aisle marking, Exit signage and bi-directional exit signage were not provided at evacuation pathways. Location: All Sheds & Building
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সম্মুসীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হ্রানি
অবস্থা	
মন্তব্য	

	ne factory did not install the emergency lights at evacuation pathways. Location: All neds & Building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যত্ৰ	্ম স্
কাৰ্যক্ৰম	The factory did not install the emergency lights at evacuation pathways. Location: All Sheds & Building
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
	প্র্যোগ্য নয়
সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
<u>মন্তব্য</u>	

. পর্যবেষ্ণণ	
	uring the assessment, emergency light was not available to the evacuation stairways. ocation: Admin Building.
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি	
১৭.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	During the assessment, emergency light was not available to the evacuation stairways. Location: Admin Building.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
ভূঞাশকার্ চূড়ান্ত সময়সীমা	থ্যোগ্য ন্য
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ
ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাটাগরি
১৮.১. কাৰ্শজন
We did not find an arrange of light in the feature.
কাৰ্যজ্ঞৰ We did not find emergency light in the factory.
সুপারিশের
ভ্ ^{ষ্} ্যসূত্ৰ
কার্থানার কার্যক্রম
্বাপ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
<u> </u>
पूर्वाक - प्रभविभा -
সংশোধিত
অগ্রবাদিন
্ৰাজ্যাভ্য প্ৰক্ৰাভ্য প্ৰক্ৰ হয়নি শ্ৰেক্ষা প্ৰক্ৰ
মন্তব্য
১৯. পর্যবেষ্ণণ
No. The feature beautiful to the reliable and the control of the c
No. The factory hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: J) and floor area
পরিদর্শন of Production & Raw Materials Store Shed is 1213.19 sqm, so automatic fire alarm
পর্শবেষ্ণা system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৯.১. কাৰ্যক্ৰম No. The factory hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: J) and floor area of Production & Raw Materials Store Shed is 1213.19 sqm, so automatic fire কাৰ্যক্ৰম alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory. Location: All Sheds & Building. সুপারিশের ভঁখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা **অ**গ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন	The factory hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: J) and floor area of Production & Raw Materials Store Shed is 1213.19 sqm, so automatic fire alarm system is required. But the factory did not install fine alarms and detection systems and detection systems.
	is required, but the factory did not install fire alarm and detection system yet. Location: All Sheds $\&$ Building.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
२०.১. का	ৰ্থজন
কাৰ্যক্ৰম	yet. Location: All Sheds & Building.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	র
কারখান	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিব	ার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সী	
	••
সংশোধি সময়সী	
অগ্রগতি	
অবস্থা	
प्राज्ञास	

২১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফ্রণ ক্যাপ্	ntire factory.
আইটেন ক্যাডাগরি	
২১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম Manual activation points were not installed in the	e entire factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর	
চুড়ান্ড সমশ্সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির শুরু ত্র্যন্ত্রি	
মন্তব্য <u>বিশ্ব</u>	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাপরি
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম The factory did not install fire alarm system in the factory.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত্
<u> </u>
সংশোধিত _
<u> </u>
্ৰাম্প্ৰাণ্ডিৰ ব্যাহ্য বিশ্ব কৰি হাৰ্যান্ত বিশ্ব কৰি হাৰ্যান হাৰ্যান্ত বিশ্ব কৰি হাৰ্যান্ত বিশ্ব কৰি হাৰ্যান্ত বিশ্ব কৰি হাৰ্
अवस्था विकास मान्या
মন্তব্য
২৩. পর্যবেক্ষণ
The factory hazard condition is chemical hazardous (Occupancy 1) and floor area of
The factory hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: J) and floor area of
পরিদর্শন Production & Raw Materials Store Shed is 1213.19 sqm, so automatic fire alarm system পর্যবেষ্ণ্য is required, so automatic fire alarm & detection system is required. Location: All Sheds
Thirty all streduled, so automatic file dialiff \(\alpha\) detection system is required. Location: All sileus

,	& Building.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৩.১. কা	ৰ্থজন
কাৰ্শক্ৰম	The factory hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: J) and floor area of Production & Raw Materials Store Shed is 1213.19 sqm, so automatic fire alarm system is required, so automatic fire alarm & detection system is required. Location: All Sheds & Building.
সুপারিশে	ৰ
ভ৾খ্যসূত্র	
কার্খান	ৰ
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিক	ৰে প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীম	
সংশোধি	
সমশ্রসীম	
<u>অগ্রগতির</u>	শুক্ত হয়নি
অবস্থা	1918 > 78 C
মন্তব্য	
-	<u>-</u>

পরিদর্শন D পর্ববেষ্ফণ sy	uring the assessment, we did not find the alarm call point, alarm and detection ystem.
ক্যাপ আইটেম ক্যান্ট্যবি	
২৪.১. কার্য ্	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	During the assessment, we did not find the alarm call point, alarm and detection system.
্বিপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার	

সময়সীমা সংশোধিত

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

সমশ্ৰসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

কাৰ্যক্ৰম

চডান্ড

শুরু হয়নি

২৫. পর্যবেষ্ণণ

During the assessment, we collected the following data: 1. Total floor area of the factory: 37,840 sft = 3516.76 sqm 2. Total installed extinguisher in the factory: (i) পরিদর্শন ABCE = 09 Nos. The factory installed 9 nos. extinguisher and total floor area is 3516.76 প্ৰবিষ্ণণ|sgm. So right number of extinguishers were not presented in the factory also most of extinguishers did not have the expiry date. Serial number, checklist and refill data of the extinguishers were not available in the factory during the assessment.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

During the assessment, we collected the following data: 1. Total floor area of the factory: 37,840 sft = 3516.76 sqm 2. Total installed extinguisher in the factory: (i) ABCE = 09 Nos. The factory installed 9 nos. extinguisher and total floor area is কাৰ্যক্ৰম 3516.76 sqm. So right number of extinguishers were not presented in the factory also most of extinguishers did not have the expiry date. Serial number, checklist and refill data of the extinguishers were not available in the factory during the assessment. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির হ্মরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২৬. পর্ববেষ্ডণ	
পরিদর্শন M পর্ববেষ্ক্রণ Fi G	he spacing of fire extinguisher was not maintained properly at Production & Raw laterials Shed, Zinc Sulfate Production Shed-1, Liquid Filling Section Shed, etc. Also, re extinguishers were not found at Admin Building, Zinc Sulfate Production Shed, arage Shed, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্য	
२७.३. कान	
কাৰ্যক্ৰম	The spacing of fire extinguisher was not maintained properly at Production & Raw Materials Shed, Zinc Sulfate Production Shed–1, Liquid Filling Section Shed, etc. Also, Fire extinguishers were not found at Admin Building, Zinc Sulfate Production Shed, Garage Shed, etc.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	থবোজ্য নয়
চুড়ান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
মন্ত ব্য	
,	
২৭. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	edicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
201	
২৭.১. কার্যত	<u></u>
কাৰ্যক্ৰম	Dedicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
্বিপারিশের ভিখ্যসূত্র	
্রাজনাসুত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	থবোজ্য নয়

চুড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত

সম্বসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুরু হয়নি

ারিদর্শন 1ৰ্শবেষ্কণ	edicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
ন্যাপ	
<u> শাইটেম</u>	
চ্যাটাগরি	
১৮.১. কার্য	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	Dedicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	f
কাৰ্যক্ৰম	
	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হুর্যনি
অবস্থা	Off Kalifi
<u> মন্তব্য</u>	

১. পর্যবেষ্ফণ		
গরিদর্শন 1র্শবেক্ষণ	edicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.	
চ্যাপ শাইটেম চ্যাটাগরি		
১৯.১. কার্য্য	<u>क्र</u>]
কাৰ্যক্ৰম	Dedicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.	•
সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম	ব্বেগ্যেন্য ন্য	
চুডান্ড সমশ্রসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি	
<u> মন্তব্য</u>		

প্রিদর্শন 🕞	va hada waya nat ingtallad in the factory.
পর্ববেষ্কণ [ে]	re hose were not installed in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוויוטונא	
৩০.১. কার্যত্র	म्ब्र
কাৰ্শক্ৰম	Prepare proper design for the standpipe and hose system & Install required number of hose which meets the requirement of the code in all floor areas.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
-	প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
<u> মন্তব্য</u>	

১. প্রব্বেশ্ব	વ
পরিদর্শন	First aid hose & standpipe did not install in the factory.
শ্ব(বশ্ব	Thist and mose a standpipe and not inistan in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
	ý <u>a v r</u>
৩১.১. কা	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	ব
কার্থান কার্শক্রম	ৰ
<u>অগ্রাধিব</u>	ৰে প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীফ	п -
সংশোধি সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	IStandning X, noce system was not availang in the factory		
ক্যাপ আই্টেম্			
ক্যাটাগরি			
৩২.১. কার্যত্র	চম		
কাৰ্যক্ৰম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa.		
সুপারিশের তখ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
l 	থ্যোগ্য লয়		
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_		
সংশোধিত সময়সীমা	_		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি		
মন্তব্য			

f	
tandpipe & first aid hose system was not availabe in the factory.	
জ্ম	
The factory shall maintain standpipe and first aid hose performance periodic checking and maintaining record properly after completing installation of the system.	
ৰ প্ৰযোগ্য ন্য	
-	
- -	
শুৰু হৰ্যনি	
	checking and maintaining record properly after completing installation of the system. ব প্রযোগ্য নয় — —————————————————————————————————

- 	
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	edicated water reservoir with the sufficient capacity was not available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101111	
৩৪.১. কার্যত	কুম্
	Prepare plan and design for dedicated water storage tank as per design capacity of
কাৰ্শক্ৰম	fire pump multiplying by 75 times and construct it which meets the peak demand
	period as per BNBC.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	শুক হৰ্যনি
<u> মন্তব্য</u>	

পৰিদৰ্শন During the assessment, we did not find fire-fighting additional equipment like sand, প্ৰবেষ্ক্ৰণ water, buckets, etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি

৩৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting
	equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Factories Rules.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
<u> त्रभेशती</u> भा	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্যনি
অবস্থা	[전체 목계에
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	A. (Public Address) system was not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্যত	<u></u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
মন্তব্য	

୭୩.	পর্য	বেষ্ড	ণ

পরিদর্শন During the assessment, combustibles materials were found near electrical source.
প্রবিষ্কন Location: Production & Raw materials Store Shed, Generator Shed, etc.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগনি

৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Remove all combustible materials from electrical sources. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুৰু হ্য়ানি অবস্থা মন্তব্য

প প	রিদর্শন র্শবেষ্ফণ	e factory did not install fire alarm system in the factory.
অ	্যাপ ইটেম	
4	গ্ৰাভাগৰি	
৩	৮.১. কাৰ্যত্ৰ	স
		The factory shall ensure back-up power supply for fire alarm system after installation of the system.
	সুপারিশের তখ্যসুত্র	
	কার্য্থানার কার্যক্রম	
		প্রযোগ্য নর
	চুডান্ড সমর্মীমা	_
	সংশোধিত সময়সীমা	
	অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হর্নন
	<u>মন্তব্য</u>	
L		

. প্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন The factory did not install the visual alarm system at noisy areas like Generator Room প্রবিষ্ণ (i.e. noise level of sound is above 90 dBA).		
ন্যাপ মাইটেম ন্যাটাগরি		
৯৯.১. কার্য		
יווץ יפיטי	Ψ -1	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install visual alarms in noisy areas like generator room where noise level of sound is above 90 dBA to comply the requirement of the code.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর	
চুডান্ড সমশ্বসীমা	_	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রানি	
মন্তব্য		

	ing the assessment, we found: (i) Building approval drawing was not available n the local authority. (ii) Approved building layout plan was available from DIEF.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪০.১. কাৰ্শক্ৰম	
	The factory shall prepare Building drawing and take approval from local authority.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰ	প্রোজ্য নয়
চুড়ান্ড সমর্মীমা	-
সংশোধিত	-
সম্বসীমা আ অগ্রগতির আ	্র শুরু হর্মনি
অবস্থা	স্প হ্যাণ
মন্তব্য	

পর্ববেষ্ণণ		
11(1501		
রিদর্শন র্ববেষ্ফণ D	uring the inspection, boiler license was not availabe in the factory.	
্যাপ াইটেম		
<u>টাটাগরি</u>		
১.১. কার্যত	727	1
0.0. TI	1 7°1	1
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure boiler license from the credible authority.	
সুপারিশের		
<u>ত্থ্যসূত্র</u>		
<u>কারখানার</u>	1	
কাৰ্যক্ৰম		
	থ্যোগ্য ন্য	
চুডান্ড সময়সীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি	
_{শবংহা} মন্তব্য		

পরিদর্শন	During the inspection, boiler operator license was not availabe in the factory.
17(7 2 04)	
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
	,
8२.১. कार्	জম
। কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure boiler operator license from the credible authority.
ু স্থানক্রন সুপারিশে	
1 1 %	9
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	<u> </u>
কার্খানা	지
কাৰ্যক্ৰম	
I —	র প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
সম্প্রসীম	
সংশোধি	I_ I
সমশ্রসীম	
অগ্রগতির	শুক্ত হুবুলি
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

৩. পর্যবে	प्रव
· · · · · · ·	* 1
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	During the assessment factory concern person could not show any evidence of fire
	uillis.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
8७.५. व	াৰ্শক্ৰম
l ——	
কাৰ্যক্ৰ	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.
সুপারি(শর
ভিখ্যসূত্র	
কারখাঁ	ার
কাৰ্যক্ৰ	
অগ্রাধি	চার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
সঁমশ্বসী	ना $ig ^-$
সংশোধ	ৰৈ
সমশ্রসী	
	에
অগ্রগতি	ज ्