

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	সানবীম কেমিক্যাল ইন্ডাঃ
ঠিকানা	B-4, part-B-5, block-B, basic I/A, solosahor, (Panchlaish, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT042
কালাৰ কোড	

ল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:	
. পর্যবেষ্কণ		
During the assessment, we did not find the minimum width evacuation pathways at some area like Raw Materials Store Shed evacuation passageways was 0.81 m, পৰ্ববেষ্ণণ Distillation Tank & Loading Unloading Shed evacuation passageways was 0.53 m and Empty Can Store Building evacuation passage was 0.58 m.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
The factory shall maintain the minimum wid industrial area (Occupancy: G1, G2) and 0. hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) at t সুপারিশের ভ্রথ্যমূত্র	915 m for storage area, high	
কার্থানার কার্থক্রম অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয়		
চূড়ান্ত সম্বসীমা		
সংশোধিতসমর্সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

	racuation Pathways were obstructed by the brick wall (bottom side of the floor) and adequate exit height (1.44 m) at Office Building.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the evacuation pathway free of permanent obstacles by removing the brick wall or maintain the proper slope (bottom side of the floor) as well as maintain minimum exit height 2 m at Office Building.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেষ্ফ	
	Temporary stored items were found in the evacuation pathways. Location: Raw
अर्जात्नवप्रत	Materials Store Shed and Distillation Tank & Loading Unloading Shed and Empty Can
11(174)	Store Building.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্য	<u>क्रम</u>
কাৰ্যক্ৰম	
সুপারিশে	র
ভিখ্যসূত্র	
কারখান	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	
	ার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত	
্বিজ্বন্ত সম্ভ্রমী	m -
সংশোধি	
সময়সী	
অগ্রগতি	۹
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ

During the assessment, we found the maximum travel distance is as following: 1. Production Shed maximum travel distance is 23 meters and have 1 emergency exit. 2. Raw Materials Store Shed maximum travel distance is 29 meters and have 1 emergency exit. 3. Distillation Tank & Loading Unloading Shed maximum travel distance is 35.5 meters and have 1 emergency exit. As per above information, the maximum travel distance of Raw Materials Store Shed and Distillation Tank & Loading Unloading Shed did not meet the requirement of the code.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৪.১. কাৰ্যক্ৰম

	·
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install additional emergency exit of Raw Materials Store Shed and Distillation Tank & Loading Unloading Shed.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ত	
সমশ্সীমা	
সংশো্ধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

	_		
1	श्रया	7 OU	ิส

পৰিদৰ্শন Exit doors were not swing in the direction of travel and have sliding doors & collapsible পৰ্যবেষ্ণ্য doors which not meet the requirements. Location: Production Shed, Office Building

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

		Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
	সুপারিশের	
	ভিখ্যসূত্র	
	কার্খানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
	অগ্রাধিকার	প্রবোগ্য নর
	চুডান্ত	
	সময়সীমা	
	সংশোধিত	
	সমশ্বসীমা	
	<u>অগ্রগতির</u>	
	অবস্থা	
	মন্তব্য	
ı		

পরিদর্শন Exit Doors didn't open easily. Locking devices were found at main exit doors of পর্যবেষ্ক্রণ Production Shed and Office Building Location: Production Shed and Office Building
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাণনি
৬.১. কার্বক্রম
Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়াল্ড সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
a. পর্যবে ষ্ ণ
সমিদৰ্শন পৰিদৰ্শন পৰ্যবেশ্বন পৰ্যবেশ্বন। During the assessment, we found the width of emergency exit was 0.66 m and 0.91 m respectively at ground floor and 1st floor of the Empty Can Store Building which not meets the requirement of the code. Location: Empty Can Store Building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	T
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the width of emergency exit minimum 1 m as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খীনার	
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	_
সমরসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
[4.6.4)	

পরিদর্শন During the assessment, we found the width of stairs is 0.81 m at Empty Can Store
প্রব্যক্ত্রণ Building which did not meet the requirement.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্রম The factory shall ensure the minimum width of stair 1120 mm as per code.
प्राचित्र The factory shall ensure the minimum width of stall 1120 min as per code.
্বিশাস্থ্য বিশ্ব
কার্থানার
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রথোগ্য নর
চুড়ান্ত
पूर्वाच -
সংশোধিত
অগ্রগতির
अवसा
মন্তব্য
১. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: Empty Can Store
পর্ববেষ্ফণ Building
কাৰ্প্
আইটেম
ক্যাটাগরি
८ ८ कर्मकरा
৯.১. কাৰ্যজ্জ্ম
Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel
and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails
क्रिक्स hoight on stair shall be not loss than 860 mm and not more than 860 mm above

Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread. স্পারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্তম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা জ্ঞাভির জ্বয় মন্তব্য

	During the assessment, we found the Empty Can Store Building stair tread depth is 240 mm, riser height is 175 mm and angle of flight is 36.1 Deg. So tread/riser relationship is consistent on stair of Empty Can Store Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কা	্র্ জন
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the tread/riser relationship (i.e. angle of flight, tread depth, riser height, etc.) consistent on all stairways as per BNBC Table 4.3.5. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	ৰ
কারখান কার্যক্রম	
অগ্রাধিব	ার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ড সমশ্রসীষ	π -
সংশোধি সময়সী	

3. 17(7 4	
	Stair was not fire separated with fire rated construction and fire rated doors. Location: Empty Can Store Building
ক্যাপ ————————————————————————————————————	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১১.১. কা	ৰ্বক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম	fire rated doors at required location as per code.
সুপারিং	শ্ব
ভূখ্যসূত্ <u>র</u>	
কার্থা	
কাৰ্যক্ৰম	
	• চার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
তুজাঙ সময়সী	না
সংশো	6
সম্ম্	
অগ্ৰগত্তি	র
অবস্থা	
মন্তব্য	

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	uring the assessment, obstacles are found on stairways. Location: Empty Can Suilding Stairways.	tore
ক্যাপ	<u> </u>	
আইটেম ক্যাটাগরি		
১২.১. কার্যক্র	ম	
	The factory shall ensure the stairways free of obstacles all the time.	
সুপারিশের		
<u>ভি</u> খ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য লয়	
চুডান্ত		
সমরসীমা		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
অগ্রগতির		
<u>অবস্থা</u>		
মন্তব্য		
o operation		

১৩. 17(শক্ষা	
পরিদর্শন During the assessment, combustible materials were found besides the stai	rways.
পর্যবেষ্ণণ Location: Empty Can Store Building Stairways.	-
ক্যাপ	
আইটেম	
1 1	
ক্যাটাগরি	
১৩.১. কার্যক্রম	
কাৰ্শজ্জম The factory shall ensure the stairways free of combustibles.	
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চুড়ান্ত _	
সংশোধিত্ত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Chemical Store at Raw Materials Store Shed was adjacent to the production areas of
পর্ববেষ্ণনা Production Shed was not fire separated with fire rated walls and doors.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্বজন
Chemical Store at Raw Materials Store Shed was adjacent to the production areas of Production Shed shall be fire separated with fire rated walls and fire rated doors according to the code.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য নর
<u>চুড়ান্ত</u>
भूभगण -
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৫. পর্ববেষ্ণণ
ov. 17(१२६°।
পরিদর্শন Chemical Room and Distillation Tank Room were not fire separated. Location: Raw পর্যবেষ্ণণ Materials Store Shed and Distillation Tank & Loading Unloading Shed.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

· · · ---

১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Chemical Room and Distillation Tank Room shall be fire separated by fire rated wall and fire rated self-closing door as per code.
সুপারিশের	
<u>ত্থ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন	Aisle marking, Exit signage and bi-directional exit signage were not provided at evacuation pathways. Location: Production Shed, Raw Materials Store Shed, Distillation Tank & Loading Unloading Shed, Office Building, Empty Can Store Building and Security
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	Guard Room.

১৬.১. কাৰ্যক্ৰম Provide aisle marking with arrow guiding, exit signage and bi-directional exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated exit sign should be posted above the exit door, - It কাৰ্যক্ৰম should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. -Signage should be uniform. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्मीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১৭. পর্যবেষ্ণ্ডণ পরিদর্শন পরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰ	৭.১. কার্যক্রম	
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার চুড়ান্ড	প্র্যোগ্য ন্য	
সম্প্রসীমা সংশোধিত		
সম্বসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা মন্তব্য		

	uring the assessment, emergency light was not available to the evacuation stairways. ecation: Empty Can Store Building.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৮.১. কাৰ্যক্ৰ	<u>স</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation stairways to ensure appropriate illumination.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
-	প্রব্যোগ্য নর
চূড়ান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্ববেক্ষণ	
of the last of the	
পরিদর্শন We did not find emergency light in the factory.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৯.১. কাৰ্যক্ৰম	
The factory shall install the emergency lighting system including back-up pov	ver
কাৰ্শক্ৰম supply.	
সুপারিশের	
তথ্যসূত্ৰ	
कात्र्यांनात	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
চুড়াম্ভ	
<u>अभ्यत्रीमा</u> <u> </u>	
সংশো ধি ত সম্যসীমা	
অ্থাতির	
अवश	
মন্তব্য	

No. The factory hazard condition is moderate & chemical hazardous (Occupancy: G2 & J), so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory. Location: Production Shed, Raw Materials Store Shed, Distillation Tank & Loading Unloading Shed, Office Building and Empty Can Store Building.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

২০.১. কাৰ্যক্ৰম Prepare design drawings based on hazard criteria and floor height as per guideline কাৰ্যক্ৰম and also installed fire detection and alarm system according to the design. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

No. The factory hazard condition is moderate & chemical hazardous (Occupancy: G2 & J), so automatic fire alarm system is required, but the factory did not install fire alarm and detection system yet. Location: Production Shed, Raw Materials Store Shed, Distillation Tank & Loading Unloading Shed, Office Building and Empty Can Store Building. ক্যাপ আইটেম

২১.১. কাৰ্যক্ৰম Prepare design drawings of fire detection and alarm system based on hazard কাৰ্যক্ৰম criteria and floor height as per quideline and also installed the system according to the design. |সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

ক্যাটাগরি

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	anual activation points were not installed in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম্
কাৰ্যক্ৰম	The manual activation call points shall be installed at all exit route of the building as per design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

o. পৰ্যবেক্ষণ
পরিদর্শন The factory did not install fire alarm system in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি
২৩.১. কার্যক্রম
An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to fulfill the requirement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্খানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়েছ্যে নয়
চূড়ান্ত সমস্যসীমা
সংশোধিত সমশ্রসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	The factory did not install an automatic fire detection and alarm system in the entire factory. The factory hazard condition is moderate & chemical hazardous (Occupancy: G2 & J), so automatic fire alarm & detection system is required. Location: Production Shed, Raw Materials Store Shed, Distillation Tank & Loading Unloading Shed, Office Building and Empty Can Store Building.
ক্যাপ আইটেম	
সাহটেশ ক্যাটাগরি	

২৪.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install fire detection and alarm system which covers the কাৰ্যক্ৰম production floors and storage areas, etc. as per code. |সুপারিশের ত্থ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *ने*भेशनीमा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

২৫. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন During the assessment, we did not find the alarm call point, alarm and detection পর্ববেষ্ণণ system. ক্যাপ আইটেম |ক্যাটাগরি| ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Maintain periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with কাৰ্যক্ৰম maintaining record properly after completing installation of the system. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	During the assessment, we collected the following data: 1. Total floor area of the factory: 665.71 sqm 2. Total installed extinguisher in the factory: (i) ABCE = 07 Nos. (ii) Foam = 01 Nos. The factory installed 8 nos. Extinguisher which are sufficient, but extinguishers did not have the serial number, checklist and refill data were not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কাৰ্যক্ৰম Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and কাৰ্যক্ৰম expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers. সুপারিশের ভূখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

ং৭ . পর্ববেক্ষ ণ
পরিদর্শন The factory did not install fire extinguisher at Raw Materials Store Shed and Empty Can পর্যবেষ্ণন Store Building, so extinguishers are not spaced appropriately.
ক্যাপ আইটেম
অব্যক্তন ক্যাটাগরি
২৭.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall provide the right number of extinguishers with appropriate spacing for the building and sheds.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রয়োগ্য ল্য
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত সমর্সীমা
্রাপন্যান। অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	edicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
২৮.১. কার্যত্র	म्बर् _स
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ত ব্য	
১৯. পর্ববেষ্কণ	
গ্ৰথ(বক্ষণ ক্যাপ আইটেম্	edicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
ক্যাটাগরি	

গাব আইটেম	
য়াটাগরি	
৯.১. কার্যত্র	ম
	Factory shall ensure fire pump or hydrant system with alternative power backup.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কার্শক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ De	edicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩০.১. কাৰ্যত্ৰ	हम् -
	The factory shall maintain fire pump or hydrant system periodic checking and maintaining record properly after completing installation of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
-	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	re hose were not installed in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩১.১. কার্যত	⊅ N
কাৰ্যক্ৰম	Prepare proper design for the standpipe and hose system & Install required number of hose which meets the requirement of the code in all floor areas.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ত	্বা প্রযোগ্য ন্য –
সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা	_
অগ্রগালা অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	rst aid hose & standpipe did not install in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
»২.১. কার্ <u>থ</u>	্ৰ স
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall ensure the hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
) পর্যাবঙ্কন	

শান্ত্রপশন | পর্যবেষ্ক্রণ | Standpipe & hose system was not availabe in the factory. ক্যাপ আই(উম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure the hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on কাৰ্যক্ৰম each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	candpipe & first aid hose system was not availabe in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্যত	ক্স
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain standpipe and first aid hose performance periodic checking and maintaining record properly after completing installation of the system.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্থজ্ম	
1 -	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
୭৫. পর্ববেষ্ণণ	

় পর্ববেষ্ণণ	
ারিদর্শন 1র্শবেষ্ফণ	edicated water reservoir with the sufficient capacity was not available in the factory.
চ্যাপ শাইটেম	
চ্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যত্ৰ	
ور. ع. برام <u>ط</u>	<u>የ</u> ሳ
কাৰ্যক্ৰম	Prepare plan and design for dedicated water storage tank as per design capacity of fire pump multiplying by 75 times and construct it which meets the peak demand period as per BNBC.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পৰিদৰ্শন During the assessment, we did not find fire-fighting additional equipment like sand, পৰ্শবেষ্কণ water, buckets, etc.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩৬.১. কার্য	<u>ক্</u> ম	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire–fighting equipment (Sand, water, buckets etc.) at the right location.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয	
সমর্মীমা সংশোধিত	_	
সম্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ক	112	A. (Public Address) system was not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম্		
ক্যাটাগহি	<u> </u>	
৩৭.১. ব	<u> চাৰ্যক্র</u>	ম
l ——		The factory shall proper design for D. A. (public address) system such a way that
কাৰ্যক্ৰ		The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারি তথ্যসূত্র		
কারখা কার্যক্র		
<u>অগ্রা</u> খি	কার	প্র্যোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সী		-
সংশোর্গি সমর্মস		_
অগ্রগতি অবস্থা		
মন্তব্য		

৩৮. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন During the assessment, combustibles materials were found near electrical source. পর্যবেষ্ণন Location: Production Shed and Empty Can Store Building.		
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
		•
৩৮.১. কার্য্য	ক্ ষ	
কাৰ্যক্ৰম	Remove all combustible materials from electrical sources.	
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র কারখানার	1	
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	থবোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা		
া শূৰ্যপূৰ্যালা সংশোধিত		
সময়সীমা	_	
অগ্রগতির		
অবস্থা মন্তব্য		
الاهما		

১৯. পর্যবেষ	৯. পর্যবেষ্ষণ		
- 			
পরিদর্শন পর্ববেষ্ <u>ড</u> ণ	The factory did not install fire alarm system in the factory.		
ক্যাপ			
আই্টেম্			
ক্যাটাগরি			
	de la companya de la		
<u> ৩১.১. ক</u>	<u>ተ</u> ችላ		
কাৰ্শক্ৰম	installation of the system.		
সুপারিণ তথ্যসূত্র			
কারখান কার্যক্রম			
<u>অগ্রা</u> খিব	ার প্রব্যোজ্য নর		
চুড়ান্ত সময়সীঃ	मा		
সংশোধি সময়সী			
<u>অগ্রগতি</u>			
অবস্থা মন্তব্য			

পরিদর্শন পর্ববেষ্ড	fro	uring the assessment, we found: (i) Building approval drawing was not available om the local authority. (ii) Approved building layout plan was not available from EF.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটার্গা	~ I		
৪০.১. কার্বজন			
কাৰ্যত্ৰ	ক ম	The factory shall prepare drawings of buildings and take approval from the local authorities and prepare the building layout plan and take approval from DIFE.	
সুপার্নি ভখ্যসূ			
কার্থ কার্যগ্র	ণানার ফম		
অগ্রাণ	<u> </u>	প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সমর্থ		-	
সংশো সমর্গ			
অগ্রগ অবস্থ			
মন্তব্য	Ţ		

	uring the assessment factory concern person could not show any evidence of fire
পৰ্ববেষ্ষণ dr	ills.
कगुश् 📗	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
৪১.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ধবা	