

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	আলন্দ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ লিঃ
ঠিকানা	Miya Khan road, (Bakalia, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT027
কালার কোড	

্বল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মুল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
. পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন which did not meet the requirement.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
The factory shall maintain the minimum wid industrial area (Occupancy: G1, G2) and O hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) at	.915 m for storage area , high
সুপারিশের তথ্যসূত্র	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

अद्यास्त्रज्ञस्य H	uring the assessment, Evacuation pathways were obstructed by permanent obstacles. eight of the Production shed & Office West side exits were 1.14 meter & 1.6 meter hich did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	7
কাৰ্যক্ৰম	The Factory shall maintain minimum height of two meter of all evacuation pathways & shall be free from any permanent obstacles.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সময়সীমা	-
সংশো ধি ত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন During the assessment, temporary stored items were found in evacuation pathways. পর্যবেষ্কণ Location: Production shed & Office. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩.১. কাৰ্যক্ৰম Remove all temporary stored items from evacuation pathways & factory shall কাৰ্যক্ৰম ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored items. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Exit doors were not swing in the direction of travel. Location: Production shed & Office, পর্যবেষ্ণনা Packing & Generator shed.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
17/01 II1
৪.১. কাৰ্শক্ৰম
Factory shall ensure existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side
কাৰ্শক্ৰম hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপাৰিশেৰ
তিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত
भूभेराभी
সংশোধিত
प्रमंत्रिमा
অ্থাতির
অবস্থা
মন্তব্য
_ে পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন No. Egress doors/gates/shutter doors with locking features were provided at প্রশ্বেষ্ণণ Production shed & Office, Packing & Generator shed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি *৫.১.* কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure exit doors shall be operable without the using a detachable কাৰ্যক্ৰম key from the side they serve to evacuate. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন	During the assessment, the width of emergency exits was not satisfactory. Packing $\&$
পর্ববেষ্ণণ	Generator shed exit =0.89 meter. As per above information, emergency exits width did
1777	not meet the requirement.
ক্যাপ	·
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
רוויוטונא	
৬.১. কাৰ্	T&XI
9.3. 41	1 4 4
	The factory shall install the emergency exit door with a minimum width of 1 meter
কাৰ্শক্ৰম	as per code.
সুপারিণ	·
বুশান ভিখ্যসূত্র	
 ~	
কার্খান	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিব	চার প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ত	
प्रेमयुत्रीः	न्ना ⁻
সংশোধি	তি
সময়সী	
অগ্রগতি	
অবস্থা অবস্থা	
l 	
মন্তব্য	

কাৰ্যক্ৰম All high risk areas shall be fire separate	
সুপানিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য	d from the evacuation routes.

৮. পর্ববেষ্ফণ

পৰিদৰ্শন During the assessment, we found storage area without fire separation. Location: পৰ্শবেষ্ণন Production shed & Office.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাণরি
৮.১. কাৰ্যজ্জম
কাৰ্যক্ৰম Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the production area by fire rated walls and doors.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
<u>कात्रथांनात</u>
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত _
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৯. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন Generator room were found without fire separation during the assessment. Location:
পর্শবেষ্ণনা Packing & Generator shed.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাটাগরি

প্রবিষ্ণে Packing & Generator shed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি a. ১. কার্বক্রম কর্বক্রম Generator room shall be fire separated with fire rated walls and doors as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কর্বথানার কার্বক্রম আধ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য চুজন্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা অন্তব্য

পরিদর্শন Aisle marking & exit signage are not provided in both shed operational areas as well as প্রবস্থেন exit doors.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১০.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - All exit doors should be clearly marked for easy identification. - Signage should be uniform. |সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১১. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Emergency lighting was not provided for all evacuation pathways. Location: Main পর্যবেষ্ণন Production Shed & Office, Packing & Generator Shed. ক্যাপ আইটেম

১১.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

The intensity of illumination at floor level with the means of escape shall not be less than 10 Lux. The illumination of exit signs and the lighting of the means of কাৰ্যক্ৰম escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চডান্ড *স*भेग्रेगीमा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Emergency lighting system was not provided with back-up power supply for all
পর্যবেষ্ষণ evacuation pathways.
काार्थ
আইটেম বিশ্বস্থান
ক্যাটাগরি
১২.১. কার্যক্রম
Provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of the primary power supply.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যজন ব্যৱস্থা কৰা হয়
অ্থাধিকার প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

৩. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	arm system was not provided in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৩.১. কার্ <u>থ</u>	ьы -
0 0.0. 111	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install fire alarm system in accordance with the code to fulfill the requirements.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন ₋ পর্শবেষ্কণ	The manual activation points were not installed.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
[4)[6][4]	<u>_</u>
১৪.১. কার্	জ্ম
কাৰ্যক্ৰম	The manual activation call point shall be installed besides of all exit point.
সুপারিশে	व
ভ্খ্যসূত্র কারখানা	<u>।</u> व
্যাগ্য গাণা কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিক	ৰ প্ৰযোগ্য নৰ
চুডান্ড সমশ্রসীম	r -
সংশোধি সময়সীম	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

পর্যবেষ্ফণ	
রিদর্শন র্ববেষ্ক্রণ	ne factory did not install fire alarm system.
্যাপ স্টেশ্ট্র	
াইটেম গ্যাটাগরি	
<u>৫.১. কাৰ্যক্ৰ</u>)
	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.
সুপারিশের	
<u>ভখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রশোগ্য লয়
চুড়ান্ত সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

১৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন puring the assessment we did not find an alarm call point, alarm system.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্যক্রম	
The factory shall perform periodic checking of alarm call point& alarm system wit maintaining record properly after installing the system.	h
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্শানার কার্শক্ষম	
আ্থাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ত্র	
সম্বাদ্ধিত সংশোধিত সম্বাদ্ধিত	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১৭. পর্যবেষ্জণ	
Right numbers of fire extinguishers were present in the factory during the assessment of the factory during the factory during the assessment of the factory during th	er:
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৭.১. কাৰ্যক্ৰম	

	Factory shall ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/re-service labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্ত ব্য	

পরিদর্শন During the assessment, we did not find additional fire- fighting equipment like sand,
পর্যবেষ্ণ buckets etc. in the factory premises.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাণরি
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting
equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Factory Rules.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
ব্ৰুডাক্ট
प्रभंत्रप्रीमा
সংশোধিত্য
प्रभव्यक्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৯. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন During the assessment, P.A. (Public Address) systems were not installed in the
পর্ববেষ্ণন্ factory.

১৯.১. কাৰ্যক্ৰম The fact কাৰ্যক্ৰম that is h

The factory shall prepare design for P. A. (public address) system in such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also installs the system which meets the requirement of the code.

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

> **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় **চূডান্ত**

সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির

সময়সীমা

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment, combustible materials like wooden board etc. were found near পর্যবেষ্ক্রণ heat & electrical source in the factory.				
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি				
২০.১. কাৰ্যক্ৰম				
The factory shall remove all the combustible materials in front of the electrical circuitry of distribution panels.				
সুপারিশের তথ্যসূত্র				
কার্থনার কার্যক্রম				
্বাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত –				
সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা				
অগ্রগতির অবস্থা				
<u>মন্তব্য</u>				

₹\$.	১. পর্যবেষ্ণণ				
a	Gregorial I				
	রিদর্শন র্ববেষ্ষণ	The factory did not install fire alarm system yet.			
	<u> যু</u> প				
	াই্টেম্				
4	<u> গাটাগরি</u>				
_					
3	<u>১.১. কার্ব</u>	<u> </u>			
	কাৰ্যক্ৰম	The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm system after installing the system.			
	সুপারিশে	व			
	ভঁখ্যসূত্র				
	কার্খানা	ৰ			
	কাৰ্যক্ৰম				
		র প্রযোগ্য নয়			
	চুডান্ড সমশ্রসীম	, -			
	সংশোধিত				
	সমশ্রসীম				
	অগ্রগতির				
	অবস্থা				
	মন্তব্য				

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন	was not placed in noisy area like Generator room.
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
7	
২২.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম Factory shall be installed visual ala	arm at Generator room
भूभिन्य । detaily shall be installed visual all भूभिन्य	ann de Generator 100m.
ত্থ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড	
प्रभारतीया	
সংশোধিত	
प्रमय्त्रीमा -	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

- ofference
২৩. পর্যবেক্ষণ
পরিদর্শন পরিদর্শন স্থাবেষ্ণণ Building approval drawing was not available from local authority. (ii) Factory building layout plan was not approved from DIFE.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall prepare building drawing and take approval from local authority & shall update the building layout plan and take approval from DIFE.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্প্রসীমা
সংশোধিত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

্যার্থশাল ass	al covered area was 3000 square feet mentioned in fire license during the essment but total floor useable area was 6106 square feet which was above than existing fire license.		
আইটেম ক্যাটাগরি			
201	•		
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম	N		
	Factory shall cover the total useable floor area in fire license.		
সুপারিশের			
ভিখ্যসূত্র কারখানার			
কাৰ্যক্ৰম			
<u>অগ্রাখিকার</u> গ্র	প্র্যোগ্য ন্য		
চূড়ান্ত	_		
সম্বসীমা সংশোধিত			
기시(III 19 - 거ᆈᆀᅱ 기시 III 19 -	-		
<u>অগ্রগতির</u>			
অবস্থা			
<u> মন্তব্য</u>			
২৫. পর্যবেষ্ণণ			
পরিদর্শন Dur পর্যবেষ্ফণ dril	ring the assessment, factory concern person could not show any evidence of fire		
া শংশক্তশা আনাত: ক্যাপ			
আই্টেম			
ক্যাটাগরি			
২৫.১. কাৰ্যক্ৰম	1		
	Fire drill shall be conducted as per code in all existing buildings as detailed under		
t কাৰ্যক্ৰম f r	the Fire Safety Plan. All employee participates the fire drill. Evacuation done by follow evacuation plan which posted on each floor level and finally reached at assembly point. Three team (Firefighting, Rescue and First aid team) activity reflect on report. Factory also maintain fire drill schedule as per BNBC-Table 4.A.1, Detailed reports & records should be kept properly at least minimum 3 years.		
সুপারিশের			
ভিখ্যসূত্র কারখানার			
কাৰ্যক্ৰম			
অগ্রাধিকার গ্র	প্রব্যোগ্য নয়		
চুড়ান্ত সময়সীমা	_		
স্থাপ্র সংশোধিত			
अभय्त्रीमा			
<u>অগ্রগতির</u>			

অবস্থা মন্তব্য