



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন
বাংলাদেশের অঙ্গীকার

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	পদ্মা অয়েল কোম্পানী লিঃ
ঠিকানা	Potenga, (Patenga, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT023
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find the minimum width evacuation pathways. Width of evacuation pathways at some area like NDP Pump House Shed evacuation passageway was 0.76 m, Raw Materials & Finished Product Godown evacuation passageway was 0.56 and Sundry Godown Shed-1 exit doorway was 0.74 m.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall maintain the minimum width of passageways, corridor 1.12 m for industrial area (Occupancy: G1, G2) and 0.915 m for storage area, high hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) at the evacuation pathways as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Temporary stored items were found in the evacuation pathways. Location: Liquid Repacking Plant Shed & Liquid Godown, Main Godown Shed, Workshop & Motor Garage Shed, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure free from stored item from evacuation pathways.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Slope of evacuation ramp at Lubricant Store-2 measured 1 in 4.87 & 1 in 2.63, measured 1 in 2.55 at DP Pump House which not meets the requirement. Location: Lubricant Store-2, DP Pump House, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the allowable slope of all evacuation ramps as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	1. Raw Materials & Finished Product Godown (Occupancy: J) maximum travel distance is 53 m and have 2 emergency exit. 2. Formulation Plant Shed (Occupancy: J) maximum travel distance is 22 m and have 2 emergency exit. 3. Godown Shed (Occupancy: H) maximum travel distance is 54 m and have 3 emergency exit. 4. Lubricant Store Shed-2 (Occupancy: J) maximum travel distance is 55 m and have 2 emergency exit, etc. As per above information, the maximum travel distance of Raw Materials & Finished Product Godown, Formulation Plant Shed, Godown Shed, Lubricant Store Shed-2, etc. did not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install additional emergency exit at Raw Materials & Finished Product Godown, Formulation Plant Shed, Godown Shed, Lubricant Store Shed-2, etc. also ensure the travel distance as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit Doors were not swing in the পরিদর্শন direction of travel. Location: Raw Materials & Finished Product Godown, Main Godown Shed, Lubricant Store-2, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit Doors didn't open easily. Collapsible gates and sliding doors with locking features were found at building exits, egress routes and exit discharge. Location: Laboratory Building, Formulation Plant Shed, Liquid Repacking Plant Shed & Liquid Godown, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment width of emergency exit was not satisfactory. Emergency exit door width of Fire Pump Room = 0.89 m Emergency exit door width of Power House Shed = 0.76 m
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the adequate width of existing emergency exit doors as well as confirm the adequate width after new exit doors installation as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment we found the width of stair is as follows: 1. Laboratory Building: Stair-1 width = 1.34 m, Stair-2 width = 1.04 m 2. Fire Pump Station: Stair width = 1.24 m 3. Jetty Office Building: Stair width = 1.16 m 4. Sick Bay Building: Stair width = 1.22 m 5. Control Building: Stair width = 1.09 m 6. Godown Shed: Mezzanine floor stair width = 0.86 As per above information, stair width Laboratory Building (Stair-2) , Control Building, Sick Bay Building (mezzanine floor stair) did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the minimum width of stair 1.12 m according to the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: Stairways of Laboratory Building, Fire Pump Station, Jetty Office Building, Sick Bay Building & Control Building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment we found: 1. Fire Pump Station stair tread depth = 255 mm, riser height = 128 mm (Sum of two riser height 256 mm), Sum of one tread depth & two riser height = 511 mm. 2. Jetty Office Building stair tread depth = 254 mm, riser height = 130 mm (Sum of two riser height 260 mm), Sum of one tread depth & two riser height = 514 mm. 3. Laboratory Building: Stair-1 tread depth = 272 mm, riser height = 115 mm (Sum of two riser height 230 mm), Sum of one tread depth & two riser height = 502 mm. Stair-2 tread depth = 273 mm, riser height = 110 mm (Sum of two riser height 220 mm), Sum of one tread depth & two riser height = 493 mm. 4. Sick Bay Building stair tread depth = 230 mm, riser height = 128 mm (Sum of two riser height 256 mm), Sum of one tread depth & two riser height = 486 mm, etc. As per above data, tread/riser relationship is not consistent of the Stairways.
ক্যাপ আইটেম কাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. Maximum riser height shall be 230 mm and minimum tread exclusive of nosing shall be 250 mm. All Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Stair was not fire separated with fire rated construction and fire rated doors. Location: Laboratory Building, Fire Pump Station, Jetty Office Building, Sick Bay Building and Control Building Stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated constructions and fire rated doors at required location as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, combustible wooden furniture was found besides the stairways. Location: Jetty Office Building Stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the stairways free of combustibles.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Stairways of Jetty Office Building discharged to the floor without fire separation.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stairways shall direct access to the outside of the building through fire rated passageways as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Evacuation routes besides the Sundry Godown Shed-1 was not protected from high risk uses (i.e. Lubricant Storage area).
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Evacuation routes besides the Sundry Godown Shed-1 shall be protected from high risk uses (i.e. Lubricant Storage area).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Yes. Mezzanine floors were situated in Godown Shed with maximum travel distance of 50 meters which not meets the allowable limits.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the travel distance of mezzanine floor of Godown Shed within the allowable limits.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Storage areas adjacent to the production areas didn't fire separated with fire rated walls and doors. Location: Liquid Repacking Plant Shed & Liquid Godown & Formulation Plant Shed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Storage areas adjacent to the production areas shall be fire separated with fire rated walls and doors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Generator Room, Substation Room and Chemical Room, etc. were not fire separated. Location: Power House Shed, Sundry Godown Shed-1, Lubricant Store-2, Lubricant Store-3, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Generator Room, Substation Room, Chemical Room, etc. shall be fire separated with fire rated enclosure and fire rated self-closing door as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the following information: (i) Store & Maintenance Department Shed floor area = 2308.26 sqm, (ii) Raw Materials & Finished Products Godown area = 967.59 sqm (iii) We found chemical storage at Sundry Godown Shed, Lubricant Store-2, Lubricant Store-3, etc. As per above information smoke & heat vent is required for Store & Maintenance Department Shed, Raw Materials & Finished Products Godown Sundry Godown Shed, Lubricant Store-2, Lubricant Store-3, etc. but we did not find the smoke and heat vent.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install smoke & heat vent in Store & Maintenance Department Shed, Raw Materials & Finished Products Godown Sundry Godown Shed, Lubricant Store-2, Lubricant Store-3, etc. according to the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন
পর্যবেক্ষণ

Aisle marking was not provided most of the buildings and sheds & Exit signage were not provided at the entire factory evacuation pathways.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.

সুপারিশের
তথ্যসূত্র

কারখানার
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার

প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত
সময়সীমা

-

সংশোধিত
সময়সীমা

-

অগ্রগতির
অবস্থা

মন্তব্য

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন
পর্যবেক্ষণ

The factory did not install the emergency lights at evacuation pathways.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম

The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination.

সুপারিশের
তথ্যসূত্র

কারখানার
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার

প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত
সময়সীমা

-

সংশোধিত
সময়সীমা

-

অগ্রগতির
অবস্থা

মন্তব্য

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, emergency light was not available to the evacuation stairways.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install the emergency lights at evacuation stairways to ensure appropriate illumination.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find emergency light in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install the emergency lighting system including back-up power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory only installed automatic detector in the 1st floor of Jetty Office Building but all other places in the entire factory did not install detector.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design drawings based on hazard criteria, floor area and building height as per guideline and also installed fire detection system according to the design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory only installed automatic fire detection and alarm system on the 1st floor of Jetty Office Building but all other places in the entire factory did not install automatic fire detection and alarm system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design drawings for automatic detection and alarm system in accordance with the code and install the system as per design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory installed one manual activation points at 1st floor of Jetty Office Shed, but all others places in the entire factory manual activation points were not installed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure manual activation points with appropriate spacing in buildings and sheds according to the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory installed automatic alarm system at 1st floor of the Jetty Office building only, but all others places we did not find any fire alarm system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to fulfill the requirement.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory only installed automatic detector in the 1st floor of Jetty Office Building but all other places in the entire factory did not install detector.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Prepare design drawings for the automatic fire detection and alarm system in accordance with the code and install the systems as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory installed alarm call point, alarm & detection system on the 1st floor of the Jetty Office Building only, but all other places of the entire factory did not install call point, the alarm & detection system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Maintain periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after completing installation of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not provide us the any document related to coverage area of extinguisher. They have installed inadequate extinguishers (Laboratory Building area is 1286.7 square meters and installed 06 extinguishers) also extinguishers did not have serial number, checklist and refill data were not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Fire extinguishers were found in most of the building, but the spacing of fire extinguisher did not maintain properly (i.e Laboratory Building, Tin Shed Sundry Godown Shed-1, Lubricant Store Shed-1, Store & Maintenance Department Shed , etc.).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall provide the right number of extinguishers with appropriate spacing for the sheds & buildings.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found the following information is as follows: (i) Two diesel engine driven pump, one electric motor driven pump. (ii) Jockey pump not installed. (iii) All of these pump did not start automatically. (iv) Hydrant was not pressurized all the time. (v) We did not find any name plate all of these pumps so we did not identify the pump capacity. (vi) Flowmeter was not provided for these systems so pump performance test and yearly test is not possible for this. (vii) Fire pump system capacity selection procedure not found. (viii) Design drawing of fire pump and hydrant system not found. So, this type of system did not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare design drawings and hydraulic calculation based on hazard criteria (Including tank farm area), floor area of the factory and check the capacity of present fire pump and shall be installed the pump system follow NFPA-20 guideline as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory installed diesel engine driven centrifugal pump which meet the alternative power backup issue but this diesel engine driven pump starting system was manual.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure diesel driven centrifugal pump automatic start if electric power fails.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Periodic checking documents of fire pump or the hydrant system were not available during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall maintain fire pump or hydrant system periodic checking and maintaining record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the inspection, we found 65 mm dia hose to the hydrant point, but the quantity of fire hose is inadequate.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure adequate number of hose/ water monitor which make covers the required area of the factory including tank farm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find first aid hose in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure the hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, water pressure of hose testing was possible, but we could not check the water pressure of the hose as the factory did install the pressure gauge.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Periodic testing, inspection and maintenance documents of the standpipe and first aid hose were not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we did not find additional fire fighting equipment like sand, water, buckets, etc. at most of the location. Location: Laboratory Building, Raw Materials & Finished Product Godown, Godown Shed, Main Godown Shed, Lubricant Store Shed-2, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall ensure adequate number of additional fire-fighting equipment (Sand, water, buckets, etc.) where fire hose system was not installed to meet the Factories Rules.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	P.A. (Public Address) system was not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, combustibles materials were found near electrical source. Location: Fire Pump Room, Power House Shed, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all combustible materials from electrical sources.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Back-up power supply was not provided for the fire alarm system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory shall ensure back-up power supply for the fire alarm system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory did not install the visual alarm system at noisy areas like Generator Room, Fire Pump Room, etc. (i.e. noise level of sound is above 90 dBA). Location: Fire Pump Room, Power House Shed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall install visual alarms in noisy areas like Generator Room, Fire Pump Room, etc. where noise level of sound is above 90 bBA to comply the requirement of the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, we found: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Approved building layout plan was not available from DIFE.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The factory shall prepare the appropriate building design and take approval from local authorities. Prepare the update building layout plan and take approval from DIFE.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	During the assessment, the factory only showed us only the reporting document of fire safety drill, but they could not show us any written document, pictorial evidence as well as Fire Safety Plan was not presented in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	