

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	স্টার প্যাডিং ইন্ডাঃ লিঃ
ঠিকালা	299, baizid bostami road, (Bayezid, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT022
কালার কোড	

নুল্যায়নের ধর	া: বৈঘুতিক সুল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
. পৰ্যবেষ্ডণ		
পর্যবেষ্কণ in	ectrical Single Line Diagram(SLD)was not founspection for review.	nd available in the factory during
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰঃ	ন	
কাৰ্যক্ৰম	Need to prepare an updated As Built Electrical State existing installation at the factory. As Built should be reviewed by appropriate authority. The installation.	Electrical Single Line Diagram
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রেম্যোগ্য নর	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সম্বসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন Ele	ectrical layout drawing was not found available in the factory during inspection for
পর্ববেষ্ষণ re	view.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
17101 11 11	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
	Need to prepare an updated As Built Electrical Layout Drawing matching the
কাৰ্যক্ৰম	existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual
	installation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্র্যোগ্য ন্য
<u> চুডান্ড</u>	
সময়সীমা	-
সংশোধিত	
भूभश्यमीमा समयस्मीमा	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

10	5/I / I	/ – 10 kg /	
୭.		1240	
•		(বৃষ্ফ	

ু পার্থশুগ পর্যারেক্সন	Substation / Transformer are located in a well separated area. In addition, proper working clearances have not been kept surrounding the transformer and in–front distribution panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কাৰ্যক্ৰম

Proper working clearances (at least 1.07 meter) should be maintained surrounding the transformer and in–front of electrical panels as well.	
প্রবোগ্য নর	
_	

পরিদর্শন Accessories of transformers like breathers, vent pipe, buchholz relay, silica gel etc. পর্যবেষ্ণণ wellre not in working condition and properly maintained.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Need to change silica gel of breather with new one to ensure safety for the transformer. Periodic and preventive maintenance should be done properly as per manufacturer instruction. Need to do BDV test of oil yearly.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নয়
চূড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
 পর্ববেষ্
পরিদর্শন Transformer room & Substation room were not adequately illuminated.

|পর্ববেষ্ফণ| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি *৫.১.* কাৰ্যক্ৰম Need to provide adequate & sufficient illumination by installing required number of কাৰ্যক্ৰম light fixtures in the substation & generator room. The source of illumination should be provided not less than 150 lux on floor. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Ur পর্শবেষ্ষণ in:	nwanted materials were stored inside the substation and generator room during
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	spection.
৬.১. কাৰ্যক্ৰয়	T
0.0. 1114	
কাৰ্যক্ৰম	All unwanted materials should be removed from substation and generator room to avoid fire hazard. Need to establish periodic inspection and maintenance program.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

1. 17(7 2 5°	
পরিদর্শন	Rubber mats (insulating mats) were not provided in front of all distribution boards.
পর্ববেষ্ণণ	Rubbel mats (mstrating mats) were not provided in front of all distribution boards.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৭.১. কার্য	জ ম
	Need to provide proper and adequate size rubber mats (insulating mats) in front
কাৰ্যক্ৰম	of all distribution panels.
সুপারিণে	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখান	ার
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিব	স্ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সী	π $ $
সংশোধি	
সম্মানী	
অগ্রগতি	••
অবস্থা	`
<u> মন্তব্য</u>	
[-1/9-1)	
$\overline{}$	

	sher was found in the substation and Generator room. But detector was stalled in the substation and Generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
	nstall fire detection and alarm system with proper type of detectors in the cluding substation and generator room as well.
সুপারিশের ভ্রুখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত্ত _ সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

. INTVI
পরিদর্শন Incoming and outgoing circuits of LT panels were not clearly and permanently labeled. পর্যবেষ্ক্যণ There are no HT panels in the facility.
कार्य
অাইটেম
ব্যাহডেল ক্যাটাগরি
ואוואפונאן
৯.১. কাৰ্শক্ৰম
0.5. 4144
Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of LT panels.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অ্থাতির অ্থাতির
अवश्व
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণন
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
Substation room designation should be provided at the entry with Entry Restriction tagging. Besides danger & caution signage with voltage identification for respective transformer/ panels should be posted in permanent nature.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত
সম্প্ৰমীমা ⁻ সংশোধিত
<mark>ਸ਼ਸ਼</mark> ਸ਼ਸ਼ਸ਼ ⁻
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
১১. পৰ্যবেষ্কণ
পরিদর্শন Transformer and generator cables were found laid on floor without any protection and পর্যবেষ্ণন support. There was no cable trench found constructed for routing LT cables.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ে ে কার্যজ্ঞয়

Need to construct cable trench as per standard, BNBC-2020. In addition, cover কাৰ্যক্ৰম made of non-flammable materials should be provided on cable trenches. Otherwise cables laid on floor should be re-arranged and protected. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
১২.১. কাৰ্যক্ৰম
Mond to provide Full plane as in the facility where provided and Full plane about the
Need to provide Exit signage in the facility where needed and Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained Within the sign. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
ক্রিক্স
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
<u>চুডান্ড</u>
সংশোধিত
সময়সীমা -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৩. পর্ববেষ্ণণ
<u>७७. 17(7क्प</u>
পরিদর্শন Proper segregation was not found of different end use loads (lighting / plug loads
পর্যবেষ্ণ / machine load / fan load etc.)
कार्ष
জাইটেম
পাইজেশ ক্যাটাগরি
ן דורוטועץ

১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Design to have proper segregation of circuits for different end used loads. Wiring design to have separate and distinct sub circuits for power and heating system. কাৰ্যক্ৰম Lighting and receptacle/heavy loads should be drawn from different circuits from the distribution panels to increase safety factor. সুপারিশের <u>ভূখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন Dedicated circuits and fuse protection were not found for sockets/plugs feeding to পৰ্যবেষ্ণ্যন 15/20A sockets. ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Need to provide dedicated circuits and fuse protection for circuits feeding to 15/20A socket outlets respectively.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্বক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত
সম্বাদ্য সংশোধিত সম্বাদ্য
অ্থগ্রির অবস্থা
মন্তব্য
১৫. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Cable sockets at cable end was not provided to stranded cables with cable size area >= পর্যবেষ্ণন 6mm2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাউাগরি
১৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped by cable sockets/lugs before terminating to termination points.
সুপারিশের	
<u>ত্থ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

১৬. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ E>	sposed cable was found in the distribution boards and factory area during inspection.
ক্যাপ	
আই(টম	
ক্যাটাগরি	
17101111	
১৬.১. কার্যত	ম
	Unused cables should be removed from distribution panels/area where installed.
কাৰ্যক্ৰম	Cables should be protected in PVC/metallic conduit and raceway/channels during
1 14140	
	passing through wall/ production floor.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সমশ্रসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১৭. পর্যবেষ্ফণ	
31. 11(1 - 71	
পরিদর্শন Er	mergency backup power source was not found available in the factory during
পর্যবেষ্ণণ in	
ক্যাপ	z n s s s s
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
ן דוורוטונדן	

4(4*\$9 In:	spection.
গাূপ্	
<u> </u>	
গ্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যজ	ম
কার্মক্রম 	Need to install backup power sources like IPS/UPS/emergency generator for critical loads like emergency lights.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	_
সমরসীমা	
সংশোধিত	-
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পৰিদৰ্শন Suitable & non–flammable supporting was not provided on lig পৰ্শবেষ্ণন inspection.	ht fittings during
ক্যাপ	
অাইটেম	
ক্যাটাপরি	
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
Need to provide suitable & non-flammable protected supp hanged light fittings/fixtures.	orts and shades for
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চুডান্ত	
प्रेमेयुनीमा	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
৯৯. পর্যবেষ্ণণ	
	
পরিদর্শন Electrical installations were not 2.5m away from wet area i.e.	
paner was found installed near to water faucet. Presence of w	ater was found in front of
distribution board.	
ক্যাপ্	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

১৯.১. কাৰ্যক্ৰম Electrical installations away from gas stoves, sinks or within 2.5m of any washing unit and the sources of water. সুপারিশেন ভুখ্যসূত্র কারখানান কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড সময়সীমা সংশোধিভ সময়সীমা জ্ঞাভিন জুবস্থা

২০. পর্ববেষ্কণ

মন্তব্য

I- 	
পরিদর্শন _০ ১ পর্ববেষ্কণ	verhead service entries were not properly supported.
ক্যাপ	
আই(টম	
ক্যাটাগরি	
.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
২০.১. কাৰ্যত্ৰ	PM
	Overhead service connections should be covered and meet the requirements
কাৰ্যক্ৰম	mentioned in BNBC-2020 Guidelines. Need to provide supports for main service
	line complete with adequate insulation.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
ı 	প্রথোজ্য নয়
চুডান্ড	_
সমরসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন 📙	and a single of Danger (115) was not found a set of an electrical angula

প্রবিষ্ণণ Proper signage of Danger / 415V was not found posted on electrical panels. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম The electrical panels to be made of metal enclosure and should be marked with Danger signage with voltage identification i.e. 415 Volts. কাৰ্যক্ৰম সুপারিশের <u>ত</u>িখ্যসূত্র কার্থানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	anel board found which is not installed at easy and accessible location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panel boards (< 2m from floor level). In addition access to electrical panels should be obstructed free.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থীনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমরসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Proper working clearance was not provided in front of distribution panels during পর্ববেষ্ণণ inspection. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide arrange clearance of 0.8-1.0m in front of all distribution কাৰ্যক্ৰম panels/switchboards for easy operation and maintenance. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সম্বসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা

২৪. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

	ectrical connections were not properly secured with cable lugs crimping at cable edge no glands installed through cable entry/exit of panels during inspection.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
וְרּוִייּוּשׁונִייִּי	
২৪.১. কাৰ্যত্ৰ	্বস
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নর
চূডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১. পর্ববেষ্কণ	
শাৰ্ণশূল পূৰ্ববেষ্ক্ৰণ ra	ables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired oplication i.e. against cable size/ load. Higher rated circuit breaker found with lower ted cable.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Need to select conductors and MCCB/MCB (category & type) with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity of the conductors to protect it insulation from damaging.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Lo পর্ববেষ্ডণ du	oping and bunching connections were observed at MCCB/MCB or Bus bar terminals uring inspection.
क्रााश	
শাইটেম	
ন্যাটাগরি চ্যাটাগরি	
171011111	
৬.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
	Need to avoid looping and bunching of cable at MCCB/MCB or bus bar terminals,
কাৰ্যক্ <u>ৰ</u> ম	use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing
	circuit at the distribution boards.
সুপারিশের	
ভ্ ষ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
. পর্যবেষ্ণণ	
	proper cable joint i.e. splicing cable joints were found in electrical circuits all over the
ৰ্ব্যবেষ্ষণ fa	ctory.
<u> </u>	
<u> </u>	
গ্যাটাগরি	

২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

ম্পাৰিশেৰ ভখ্যমুত্ৰ কাৰ্যকাৰ প্ৰযোজ্য লয় বিশ্ব কাৰ্যকাৰ কাৰ্যকাৰ প্ৰযোজ্য লয় বিশ্ব কাৰ্যকাৰ কাৰ্যকাৰ

২৮. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Cable penetrations through wall was not adequately covered and sealed with fire পরবেষ্ণনা resistive elements.
ক্যাপ
অ্যাইটেন
ক্যাটাণরি
רוויוטונין
২৮.১. কাৰ্শক্ৰম
Need to seal the cable penetrations surrounding the cables through walls /slab adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখাঁনার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত
अभेग्रेश्रीमा
সংশোধিত
प्रभविष्य
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৯. পর্যবেষ্ণণ
(%), 11/1-40-1
পরিদর্শন Common neutrals were observed for more than one circuit in distribution panels during
পৰ্ববেষ্ণ্য inspection.
काप्थ
আইটেম্
क्राह्मवर्वि

|ক্যাভাগার| ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than কাৰ্যক্ৰম one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা

৩০. পর্ববেষ্কণ

মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Openings were found through walls in different locations in the facility.
ক্যাপ্
আইটেম ক্যাটাগরি
וורוטונץ
৩০.১. কার্বক্রম
Need to seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. Ensure that all cable penetrations though walls should be adequately sealed with fire resistive elements.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্শক্রম
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য লয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিতসমশ্বসীমা
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
୭১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes or cable channels or trays.

১১. পর্ববেষ্ডণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	ectrical wiring was not properly covered in conduit pipes or cable channels or trays.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩১.১. কার্যত	<u></u>
কাৰ্যক্ৰম	Need to route the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. In addition: Need to ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduits/channels/trays.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৩২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	able entry-exit point to the panel was not properly sealed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত	<u> च्</u> य
কাৰ্শক্ৰম	Need to seal the cable entry–exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non–flammable materials like cable glands and fire–resistant silicone sealant. In addition: Need to ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof and all unused holes / openings in DBs should to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	থেয়েল্য নয়
চূড়ান্ত সম্যুসীমা	-
সংশোধিত সম্যুসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
৩৩. পর্যবেষ্ণণ	
	roper grounding / earthing was not provided to transformer frame (body) and
	eutral earthing. Neutral and frame earthing was not provided as per BNBC-2020.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৩.১. কার্য	<u> </u>

কাৰ্শক্ৰম	Need to provide Proper grounding / earthing of transformer. Ensure that transformer body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground. In addition transformer neutral earthing should be done as per standard.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সম্বসীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অ গ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৩৪. পর্ববেষ্ফণ

	oper grounding / earthing connections were not provided for the generators. Bare
	opper conductor used for earthing system was found less than 12.7mm.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוויוטונירן	
৩৪.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
	Need to provide proper grounding / earthing connections to generator frame (at
কাৰ্যক্ৰম	least two separate and distinct earth connections). In addition neutral earthing should be done as per standard.
ু সুপারিশের	should be done as per standard.
বুণানিবের ভিখ্যসূত্র	
কারখানার কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> শিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	_
<u>সমশ্রসীমা</u>	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
L	
a officer	
১৫. পর্যবেষ্ডণ	

শরিদর্শন শর্শবেষ্ডণ	nere is no HT panel in the premises. And earth pit not found for LT panels.
চ্যাপ শাইটেম	
চ্যাটাগরি	
୭৫.১. কার্যত	চম
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide sufficient and separate earthing for LT panel in substation/transformer room. Need to provide adequate number of earth electrodes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন ea পর্ববেষ্কণ pr	arth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to circuit. In addition arthing arrangement found missing inside some panels. Earthing connections were rovided to motor frame by using earthing bus bar and cable in the production area but arth continuity test report was not found during inspection.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্য্য	ক্রম
	1. Need to provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table
কাৰ্যক্ৰম	BNBC-2020. 2. Need to ensure that connections between conductors / equipment s provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. Need to establish earth continuity test program to conform earthing continuation to sources/loads
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	্বা প্রব্যোগ্য নয়
ু অভ্যাসকার চুড়ান্ত	1 2(4 9) 64
সম্মর্সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	
৩৭. পর্ববেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	eparate earthing was not provided to frame of all electrical equipment/machines.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৭.১. কার্যত্র	<u>⊅</u> ञ
কাৰ্শক্ৰম	Need to provide separate earthing connection to electrical equipment and machineries in the factory premises. In addition, need to ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be conducted to
কার্শক্রম সুপারিশের	Need to provide separate earthing connection to electrical equipment and machineries in the factory premises. In addition, need to ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be conducted to conform efficient earthing connection for all machineries.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	Need to provide separate earthing connection to electrical equipment and machineries in the factory premises. In addition, need to ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be conducted to conform efficient earthing connection for all machineries.
সুপাৰিশের	Need to provide separate earthing connection to electrical equipment and machineries in the factory premises. In addition, need to ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be conducted to conform efficient earthing connection for all machineries.
সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার	Need to provide separate earthing connection to electrical equipment and machineries in the factory premises. In addition, need to ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be conducted to conform efficient earthing connection for all machineries.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্শক্রম অগ্রাধিকার চূড়ান্ত	Need to provide separate earthing connection to electrical equipment and machineries in the factory premises. In addition, need to ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be conducted to conform efficient earthing connection for all machineries.
সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার	Need to provide separate earthing connection to electrical equipment and machineries in the factory premises. In addition, need to ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be conducted to conform efficient earthing connection for all machineries. বিশোগ্য কর

অবস্থা মন্তব্য

৩৮. পর্যবেষ্ফণ পরিদর্শন Earthing was not provided to the body (frame) & door of distribution board during পর্যবেষ্ণণ inspection. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৮.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide adequate earthing connection to body and doors to all MDBs / কাৰ্যক্ৰম DBs. Need to ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential. সুপারি<u>শের</u> ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড

<u>৩৯. পর্ববেষ্ণণ</u> পরিদর্শন Lightning protection system was not found installed on building roof to protect the পর্ববেষ্কণ factory from the effect of lightning surge. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাণবি

৩৯.১. কাৰ্যক্ৰম Need to engage an electrical engineer to calculate risk index calculation and as well as to design LPS system for the factory premises as per standard BNBC 2006 & NFPA 780. Need to provide adequate protection against lightning strike কাৰ্যক্ৰম depending on the probability of a strike and acceptable risk levels on roof top of building. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be performed to conform efficient LPS system to protect the structures and buildings from lightning surge. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

সম্বর্গীমা সংশোধিত সম্বর্গীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	Factory does not have a planned periodical inspection and test program as well as no insulation resistance test, earth resistance, operation test of all electrical circuitry, equipment/machineries of the electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪০.১. কাৰ্যক্ৰম Need to establish planned periodical inspection and test program to conduct periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of কাৰ্যক্ৰম all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. |সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *ने*भेग्रेनीमा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৪১. পর্যবেষ্ণণ শান্বপশন | পর্যবেষ্কণ | Proper cleanliness was not maintained in Substation during inspection. ক্যাপ আই(টম |ক্যাটাগরি| ৪১.১. কাৰ্যক্ৰম Need to clean the substation properly. Maintain cleanliness in substation areas কাৰ্যক্ৰম establishing periodic maintenance and cleaning program. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য