

গণপ্রছাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	পলি একস প্রিল্ট লিঃ
ঠিকানা	Plot-D 13-15, Basic I/A, sagorika road, (Pahartali, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT021
কালার কোড	

মূল্যার্নের ধরণ: অত্যাত্য মূল্যার্ন	পর্ববেষ্কণের তারিখ: -
১. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ট্রন ক্যাপ আইটেম্	d.area & open space storage areas.
১.১. কার্যক্রম	
MSDS or signs for safe handling of hazardous places they are being used or stored.	chemicals must be displayed at
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ত সমস্মীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

২. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন PPE has not been supplied by the factory.
शर्यात्रक्षा 1 में मार्च मार्च अवस्था अवस्था अप सार ग्यहरात है।
ক্যাপ
আইটেম্
ক্যাটাগরি
২.১. কার্বক্রম
Factory management should supply sufficient DDF and make sure that workers are
Factory management should supply sufficient PPE and make sure that workers are using PPE when they are handling corrosive chemicals.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ড
प्रभेदिनीमा
সংশোধিত
অগ্রগতিব
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
৩. পর্যবেষ্ণণ

). পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন 📙	
। গাৰ্থৰ জি PI পৰ্ববেষ্ক্ৰণ	PE has not been supplied by the factory.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	21
@.s. 4140	
কাৰ্যক্ৰম	Factory management needs to provide appropriate PPEs to the workers.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার কার্বজ্রম	
	প্রযোগ্য নয়
<u>চুড়ান্ত</u>	
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৪. পর্ববেষ্ণণ

পর্ববেছ ক্যাপ আইটে	জণ be মূ	o document of the chemical handling and equipment handling safety training has een found.
ক্যাটাণ	য়াৰ	
8.3. 3	কাৰ্যক্ৰম	
কার্থ	ক্রম	Proper training regarding workplace safety must be provided to workers by professionals and preserve the proper documentation of the training program.
সুপা ভিখ্য	রিশের সূত্র	
কার কার্য	খানার ক্রম	
অগ্রা	<u> </u>	প্র্যোগ্য ন্য
	য়সীমা	
	ণা খি ত য়সীমা	
অগ্ৰ অব	গতির য়া	
<u>মন্ত</u> ৰ		
১. পর্যবে		

ে প্ ৰ(বৃঞ্চণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম Appropriate and understandable labelling should be displayed.	
সুপারিশের ভ্যাসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়	
চুড়ান্ত	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

৬. পর্ববেষ্ণণ

প্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o hazard analysis has been found for plastic paints.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৭.১. কাৰ্যক্ৰ	Total Control	1
কাৰ্যক্ৰম	There should be a hazard analysis document for plastic paint.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার		
কার্শক্রম অগ্রাধিকার	প্রেশোজ্য নর	
চুডান্ড সময়সীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

৮. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন	No visual sign regarding eating prohibition observed in the hazardous chemical usage
পর্যবেষ্ণ্ড	farea.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	T

৮.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Eating must be prohibited where hazardous chemicals are present by introducing visual signboard. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ডব্য