

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	সিনখেটিক বেজিন প্রোডাক্টস (প্রা:) লিমিটেড
<i> \</i>	5–6. Fazderhat i/p ,Akbarshaw, chattogram, 0, (Akbar shah, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT017
কালার কোড	

e did not find required width of evacuation pathways in the dor of Resin Production Shed was 0.7m.
ain a minimum width of evacuation pathways (i.e. 1.12m in storage area and 0.915m in other areas) as per

পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন পরিবেষ্টন Update and Structed due to the pipeline (Height 4.5 feet) and brick wall (bottom side of the exit) as well as inadequate exit height at Pump Building which considered as permanent obstacles.
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি
২.১. কার্যক্রম
The factory shall remove or change the route of the metioned pipeline and clear brick wall or maintain proper slope with ensuring the adequate height of the exit to eliminate permanent obstacles.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্মীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
৩. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন During the assessment, temporary stored items were found in evacuation pathways. পর্যবেষ্ণনা Location: Resin Production Shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩.১. কাৰ্শক্ৰম

Factory shall remove all temporary stored items from evacuation pathways.

৪. পর্যবেষ্ণণ

কার্যক্রম সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

সমিদৰ্শন During the assessment we found : 1. Chemical Store = 16m 2. Resin Production Shed = 22m As per above mesurement, the maximum travel distance did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৪.১. কার্যক্রম
The factory shall ensure proper fire rating stairs or install additional emergency exit at Chemical Store, Resin Production Shed, etc. to meet the travel distance as per Code.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত
पूजारू সমশ্रসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
t. পর্যবেষ্ণন -
পরিদর্শন Exit doors were not swing in the direction of travel and have sliding doors. Location: পর্যবেষ্ণন Generator Shed, chemical room at Office Building, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

The factory shall replace existing exit doors on evacuation routes, exit doors with

side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.

৬. পর্যবেষ্কণ

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের ভখ্যসূত্র

কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ত সমর্সীমা সংশোধিত সমর্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয

N21/24 (During the assessment, the doors in the egress route did not open easily. Collapsible gates and sliding doors with locking features were found at building exits, egress routes and exit discharge.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কার্যত	কুম কুম
কাৰ্যক্ৰম	Remove all locking device from all egress doors. All exit doors shall be operable without the using a detachable key from the side they serve to evacuate.
সুপারিশে তখ্যসূত্র	व
কার্থানা কার্যক্রম	
চুডান্ত	ার প্রযোজ্য নয় -
সম্বর্গীম সংশোধিত সম্বর্গীম	<u> </u>
অগ্রগতির অবস্থা	1
মন্তব্য	

-		
	৭. পর্যবেষ্ণ	
Ī		
l	পরিদর্শন	During the assessment, the width of emergency exits was not satisfactory. Exits of Lab
l	পর্ববেষ্ষণ	Room(Office Building)= 0.7m Emergency exit of Resin Production Shed = 0.8m
l	ক্যাপ	
l	আইটেম্	
l	ক্যাটাগরি	
l		

৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure the emergency exits minimum 1 meter per exit as per code.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
मेमयमीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন During the assessment, the width of stair of mezzanine floor of Resin Production Shed প্রবিষ্ক্রণ was 0.81m which did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ষম
কাৰ্যজ্ঞম The factory shall ensure the minimum width of stair 1.12 m according to the code.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নর
চুডান্ত
प्रभाविका -
সংশোধিত
प्रभविभा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য
of the same of

১. প্র্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন Me পর্শবেষ্কণ flig	uring the assessment, we found the following tread width and riser height: 1. ezzanine floor of Resin Production Shed (Single Staircase) (i) Stair 1 – Angle of ght = 47°, Trade = 203mm & Riser = 216mm. As per above data, the tread/riser lationship was not consistent.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৯.১. কাৰ্শক্ৰম	Ţ
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall ensure to be consistent in tread & riser relationship like tread depth, riser height, etc. as per code
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত সম্যুসীমা	প্রযোগ্য ন্য
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	During the assessment, we found pipeline that obstacles the stairways.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১০.১. কা	ৰ্থক্ৰম]
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall remove all of the obstacles from stairways.	
সুপারিণ	ৰ	
ভখ্যসূত্র		
কারখান কার্যক্রম	ার	
কার্শক্রম অগ্রাধিব	ার প্রযোগ্য ন্য	
<u>চুডান্ড</u>	14 9(11:0-13	
সময়সী	π $ ^-$	
সংশোধি	I =	
সমশ্রসী		
<u>অগ্র</u> গতি	₹	
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		

১১. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন During the assessment, combustible materials were found below the stairway.		
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
১১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্শক্ৰম The factory shall remove all of the combustibles from the stairway.		
সুপারিশের		
ত্থ্যসূত্র		
कान्र्थानान		
কাৰ্যজন		
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর		
চুড়ান্ত		
प्रेमेश्रमीमा ⁻		
সংশোধিত		
সম্বসীমা বিশ্ব বি		
अथुशाल्य अव्या		
মন্তব্য		

১২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন During the assessment, evacuation route of Resin Production Shed was adjacent to the
পর্ববেষ্ণন Substation without fire separation.
ক্যাপ
অ্যাইটেম
ক্যাটাপরি
רוריטוניץ
১২.১. কাৰ্যক্ৰম
All high risk areas shall be fire separated by 4 hours rated wall and 2 hours rated
ক্ৰিস door from the evacuation routes.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য লয়
চুডান্ড
प्रेमेय्रीमा
সংশোধিত
प्रमारं प्रोमा -
অগ্রণতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৩. পর্যবেষ্ণ্যণ
- THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF TH

পরিদর্শন During the assessment, we found designated storage area without fire separation. পর্যবেষ্কণ Location: Resin Production Shed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Storage area (Permanent / Designated) shall be fire separated from the কাৰ্যক্ৰম production area by fire rated walls and doors. সুপারিশের ভ৾খ্যসুত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন During the assessment, Substation Room, Gnerator room, Chemical Store, etc. were পর্যবেষ্ফণ found without fire separation.		
ক্যাপ শাইটেম ক্যাটাগরি		
১৪.১. কার্বক্রম		
The factory shall install fire-rated enclosure and an approved fire-rated self-closing swing door for all high-risk rooms as per code.		
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্খানার কার্যক্রম		
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা		
সংশোশিতসমস্সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

১৫. প্ৰ(ৰঞ্চণ
পরিদর্শন পরিদর্শন পর্যবেশ্বন পর্যবেশ্বন Raw Materials Store Shed. Smoke and heat vents were not found at chemical stores at Raw Materials Store Shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১৫.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শজন The factory shall ensure smoke & heat vent in the chemical storage as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্শক্ষম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয় চুডান্ড সমরসীমা
সংশোধিত _ সমরসীমা _ অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
<u> বিক্রম্য</u>	

১৭. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন During the assessment, emergency lighting was not provided for evacuation pathways. প্রবিষ্কন Location: Resin Production Shed, Office Building, Raw Materials Store Shed, etc. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The means of escape and exit access in buildings requiring more than one exit shall be equipped with artificial lighting. The lighting facilities so installed shall provide the required level of illumination continuously during the period when the use of the building requires the exits to be available.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ড	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

১৮. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন Evacuation stairways were not appropriately illuminated by emergency lighting. পর্যবেষ্ণ্য Location: Resin Production Shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটার্ঘরি
ক্যাটাগরি
১৮.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্শক্তম Evacuation stairways shall be appropriately illuminated (not less than 10 lux) by emergency lighting.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত - সমর্যসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতিব অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
১৯. পর্যবেষ্ণণ
om· 1/(1A1
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য Emergency lighting with back–up power supply was not provided in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি

আইটেম ক্যাটাগরি	
.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
১৯.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্
কাৰ্যক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্র্যোগ্য ন্য
চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

	During the assessment, detectors were not provided in the factory. The factory production area hazard condition is hazardous (Occupancy: J). So automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম	
পাহডেশ ক্যাটাগরি	
২০.১. ক	- শ্ৰিষ্কন
কাৰ্যক্ৰম	Prepare design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an

with the code requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with an implementation plan. Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/drawings).

সুপারিশের ভুখ্যসূত্র
কারখানার ব্যোজ্য ন্য
ভূডান্ড
সমারসীমা
সংশোধিত সমারসীমা
জ্ঞাতির

প্রিদর্শন During the assessment, automatic detection and alarm system was not provided in the প্র্যবেষ্ণন factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

	Install an automatic fire alarm and detection systems in accordance with the code
	to fulfill the requirements.
সুপারিশের	
<u>ত্</u> থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u> অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	_
मनअमीमा	
সংশোধিত	_
<u>भगग्रभीमा</u>	
অগ্রগা র্ত্তর	
অবস্থা	

২২. পর্ববেষ্কণ

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ne manual activation points were not installed. Location: All structures and floors.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যজ্ঞ	· -
কাৰ্যক্ৰম	Manual activation call points shall be installed as per design which will be appropriately spaced and cover all factory area.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা ঘলনা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন প্রব্যেশ্ব
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম
An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to fulfill the requirement.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্খানার কার্বক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্মীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ne factory did not installed any detection system to covers all floors.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কার্যক্র	স্
কাসক্রম	Factory shall check & ensure to cover all the production floors and stores by the detection system as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২৫. পর্যবেষ্ণণ শান্বদশন | পর্যবেষ্কণ | The factory did not install any alarm call point, alarm & detection system yet. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection কাৰ্যক্ৰম system after installation with maintaining record properly. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ in as	ght numbers of fire extinguishers were present in the factory during the assessment. otal floor area: 1171.4 square meters Total installed extinguisher: 20 Tagged with pecification with fill date and expire date were available, but manufactures structions, checklist and refill data was not available in the factory during the seessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত্র	व्य
কাৰ্যক্ৰম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers at proper height.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	
[-19 1)	
২৭. পর্ববেষ্কণ	
	ne fire extinguishers were not spaced properly. We did not find extinguisher in nemical room, Staff colony and Generator room.
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২৭.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the extinguishers appropriately, and spaced as per the manufacturer's instructions which will provide the total coverage of the factory.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

মাইটেম চ্যাটাগরি - ৮.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall take an initiative dedicated fire pump – Prepare, design, drawing of the Fire pump system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed as per code. সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
The factory shall take an initiative dedicated fire pump- Prepare, design, drawing of the Fire pump system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্শক্ৰম of the Fire pump system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed as per code. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ
তিখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

১. পর্ববেঃ	ष्ट्रव
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	Fire pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
וויון וטוניון	
२৯.১. क	াৰ্বজন
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারি(ভখ্যসূত্র	
কার্থা কার্যক্র	न
ı	কার প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসী	
সংশোণি সমশ্বসী	
অগ্রগতি অবস্থা	চৰ
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি
৩০.১. কার্শক্রম
After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপাৰিশের তথ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
্ত্যাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত্র
সম্বিশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>স</u> ন্তব্য

১১. পর্ববেষ্ফণ	
প্রিদর্শন _	
প্ৰব্ৰেষ্ক্ৰণ	he factory did not install the fire hose system in the factory premises.
ক্যাপ্	
আইটেম ক্যাটাগরি	
ורווישונירן	
৩১.১. কার্য	হ ম
	The factory shall prepare proper design and plan also demonstrate it. Install
 কাৰ্শক্ৰম	required number of hose which meet the requirements of the code in all floor
	areas.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্থানার	[]
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	ব প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত -	1 4(117) 111
সময়সীমা	
<u>সংশো্ধিত</u>	
সময়সীমা	
অগ্রহার অবস্থা	
অবস্থা মন্তব্য	
1.000	

৩২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্যণ	rst aid hose and standpipe system was not found within the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. কার্যত্র	চ ম
কাৰ্যক্ৰম	Prepare proper design and plan for Standpipe and hose system (first aid hose). Install standpipe & a first aid hose system that complies with the Code requirements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
৩৩. পর্যবেষ্ফণ	

৩৩. পর্যবেষ্ণণ	ſ	
শুব(বহ্কণ	uring the assessment, hose system was not available in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩৩.১. কার্য	ক্রম	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare a proper design and plan for the standpipe and hose system and install standpipe & hose system which will comply with the code requirements.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বজ্রম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	ব্যোগ্য নর	
চুড়ান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

৩৪. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	andpipe and hose system were not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৪.১. কার্যগ্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically after installing the system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নর
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সম্বসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

୭৫. পর্যবেষ	व
পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	The factory did not have sufficient water capacity or dedicated water reservoir.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৫.১. কা	ৰ্জ্
কাৰ্শক্ৰম	Prepare plan and design for dedicated water storage tank & construct it which meets the peak demand period fire-fighting.
সুপারিশে তখ্যসূত্র	त्र ।
কার্থান কার্যক্রম	
	ব প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ড সম্যুসীম	
সংশোধি সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	Ţ
মন্তব্য	

পরিদর্শন During the assessment, we did not find adequate number of additional fire fighting প্রবেষ্ণনা equipment like sand, water bucket etc at the right location.
ক্যাপ
আই্টেম্
ক্যাটাগরি
৩৬.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire-fighting equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Factory Rules.
সুপারিশের
ত্থ্যসূত্র
कार्न्थानान
কাৰ্শজন বিষয়ে বিষয় বিষয়ে বিষয় বি
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চ্চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
৩৭. পর্শবেষ্মণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডণ P.A. (Public Address) system was not available in the factory.
<u>काप्</u> र
আইটেম ক্যাটাগরি
\O

৩৭.১. কার্যক্রম The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that কাৰ্যক্ৰম is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা

৩৮. পর্ববেষ্ণণ

মন্তব্য

	uring the assessment, combustible materials were found near heat/ electrical source. ocation: Substation Building, Resin Production Shed, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৮.১. কার্যত	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall remove all the combustible materials from the heat/ electrical source.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ড	্রপ্রযোজ্য নর –
সম্বর্গীমা সংশোধিত সম্বর্গীমা	_
অগ্রগাজা অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

७५. १२(विश्वर्ष)
পরিদর্শন Location: All Buildings and Sheds. During the assessment, we found that alarm system পর্শবেষ্ণণ was not installed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৩৯.১. কার্যক্রম
Factory shall ensure back-up power supply for fire alarm system by battery, IPS, etc. after system installation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

পরিদর্শন During assessment, we found the following information from the factory: (i) Building approval drawing was not available from the local authority. (ii) Building layout plan approval from DIEF was not available. ক্যাপ্
আইটেম ক্যাটাগরি
৪০.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall prepare, update and take approval of Building drawing and layout plan from local authority and DIFE respectively.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত
সংশোধিত সময়সীমা
<mark>অগ্রগতির </mark> অবস্থা
মন্তব্য
৪১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন During the assessment, factory authority did not show any document about fire drill পর্যবেষ্ণন and maintaining records.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৪১.১. কাৰ্যক্ৰম
Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.
্বিপারিশের তিথ্যসূত্র
কার্থানার কার্থানার
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য