

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	শ্লোবাল অ্যেল কোং লিঃ
ঠিকানা	Shoto dargar hat, (Sitakunda, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT015
কালার কোড	

্বল্যায়নের ধরণ: অন্নি মুল্যায়ন	পর্যবেষ্ফণের তারিখ:
. পর্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন পরিদর্শন পর্যবেষ্কন Width of evacuation pathways at some area l and Compressor Room exit door was 0.84 m.	ike oil plant shed exit door was 0.91 m
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
The factory shall maintain the minimum wi industrial area (Occupancy: G1, G2) and hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) at	0.915 m for storage area, high
সুপাৰিশেৰ তথ্যসূত্ৰ	
কার্থানার কার্শক্ষম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	
চুড়ান্ত সমর্মীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

পরিদর্শন Eva পর্ববেষ্কণ Pla	acuation Pathways were obstructed by the pipe (bottom side of the floor) at Oil ant Shed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম ।	The factory shall ensure evacuation pathway free from permanent obstruction (i.e bottom side of the floor) or maintain the proper slope on the evacuation pathways at Oil Plant Shed.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

	-			-
_	$\overline{}$,	-	_

পরিদর্শন | Temporary stored items were not found in the evacuation pathways. Location: Oil Plant পর্শবেষ্ষণ | Shed

ক্যাপ আইটেম

ক্যাটাগরি

৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure free from stored item from evacuation pathways.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
সম্মসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

৪. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Exit Doors were not swing in the direction of travel. Location: Oil Plant Shed, Generator পর্যবেষ্ণণ & Substation Building, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৪.১. কার্বক্রম
Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কাৰ্থানাৰ কাৰ্যক্ৰম
ত্থ্যাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত
ু ত্বিভ সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অব্স্থা
মন্তব্য
৮. পর্ববে ষ্ণন
পরিদর্শন Shed, Generator & Substation Building, Store Shed, etc. Location: Oil Plant Shed, Generator & Substation Building, Store Shed, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

	Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

	During the assessment width of emergency exit was not satisfactory. Emergency exit door width of Oil Plant Shed = 0.91 m
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	door width of on Flant Shed = 0.91 m
৬.১. কার্য	<u>ক্ষ্</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the adequate width of existing emergency exit doors as well as confirm the adequate width after new exit doors installation as per code.
সুপারিশে তথ্যসূত্র	
কার্খানা কার্শক্রম	
	ার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সম্যুসীম	
সংশোধি সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
n. পর্ববেষ্ <u>ক</u> ণ	
পরিদর্শন ।	During the assessment we found the width of stair is as follows: 1. Admin Building: Stair width = 1.07 m 2.0il Plant Shed: Mezzanine 1 Stair width = 0.94 m & Mezzanine 2 Stair
	width = 0.94 m As per above information, Admin Building Stair, Oil Plant Shed Mezzanine 1 stair & Mezzanine 2 Stair width did not meet the requirement.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগার	

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কানক্রম	The factory shall ensure the minimum width of stair 1.120 m at admin building according to the code.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: Admin Building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কা	ৰ্ক্তম

কাৰ্শক্ৰম	Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread.
সুপারিশের	
<u>ভ্খ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

During the assessment we found: 1. Admin Building stair tread depth = 250 mm, riser height = 125 mm; Sum of one tread and two riser=500mm 2. Oil Plant Shed (i)
Mezzanine 1 stair tread depth = 250 mm, riser height = 175 mm; Sum of one tread and two riser=600mm (i) Mezzanine 2 stair tread depth = 250 mm, riser height = 175 mm; Sum of one tread and two riser=600mm As per above data, tread/riser relationship (i.e. sum of tread depth and riser height) is not consistent.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৯.১. কাৰ্যক্ৰম

Sum of two risers and one tread excluding nosing dimension shall not be less than 610 mm and not more than 648 mm. All Risers and Treads shall be identical in কাৰ্যক্ৰম consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

১০. পর্যবেষ্ষণ
পরিদর্শন Stair was not fire separated with fire rated construction and fire rated doors. Location: পর্যবেষ্কণ Admin Building Stairways
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated constructions and fire rated doors at required location as per code.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থা ধিকার প্রযোগ্য নর চূ ড়ান্ত্র
प्रोभेदार्शीमा
স্মন্ত্ৰসীমা বিশ্ব বিশ্র বিশ্ব বিশ্র
মন্তব্য
১১. প্র্বিশ্বন
পরিদর্শন পর্বাবেষ্ণন পর্বাবেষ্ণন Stairways. Location: Admin Building and Oil Plant Shed Mezzane 1 & Mezzanine 2 Stairways.
ক্যাপ আই্টেম ক্যাটাগরি
১১ ১ কার্যক্রম

কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure the stairways free of combustibles. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰ্যণান্য কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা মন্তব্য

১২. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ E১	vacuation routes were not protected from high risk uses.	
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
<u>'</u>		
১২.১. কার্যত্র	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Ensure all evacuation routes shall be free from high risk uses.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্ৰ		
কার্থানার		
কার্শক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
<u> চুডান্ড</u>		
সময়সীমা		
সংশোধিত	_	
সম্মসীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা মন্তব্য		
נו שוין		

৩. পর্যবেষ্কণ
I II I F I
পৰিদৰ্শন Storage areas adjacent to the production areas at Oil Plant Shed was not fire separated পৰ্যবেষ্ষণ with fire rated walls and doors.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
১৩.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্ৰম Storage areas adjacent to the production areas at Oil Plant Shed shall be fire separated with fire rated walls and doors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Generator Room, Substation Room, Chemical Room, Compressor Room, etc. were not fire separated. Location: Generator & Substation Shed, Drum Store Shed-1, Drum Store Shed-2 and Compressor Room, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
28.2. 季	শিক্ষম

Generator Room, Substation Room, Chemical Room, Compressor Room, etc. shall কাৰ্যক্ৰম be fire separated with fire rated enclosure and fire rated self-closing door as per code. সুপারি<u>শের</u> ভিখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

During the assessment, we found the floor area of Oil Plant Shed is above 750 square পরিদর্শন পাৰ্থশন meters (i.e. 868 square meters), so smoke & heat vents is required but the factory did not install smoke & heat vents. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি| ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The factory shall install smoke & heat vent in Oil Plant Shed according to the code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা

১৬. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

ারিদর্শন Aisle marking & Exit signage were not provided at evacuation pathways.
होत्र होत्र
মাইটেম
চাটাগরি
7101 H ² L
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be
clearly marked for easy identification. – Signage should be uniform.
সুপারিশের
তথ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
্ অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত
प्रभेग्निमा
সংশোধিত
प्रमायभीमा
অগ্রগতিব
অবস্থা
মন্তব্য

৭. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন _{Th} পর্ববেষ্ক্রণ	ne factory did not install the emergency lights at evacuation pathways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৭.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install the emergency lights at evacuation pathways to ensure appropriate illumination.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাম্বিকার চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	প্রযোগ্য নর
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ফণ During the assessment, emergency light was not available to the evacuation stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
THET
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম The factory shall install the emergency lights at evacuation stairways to ensure appropriate illumination.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চূড়ান্ত সম্যমীমা
সংশোধিত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
১৯. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ We did not find emergency light in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

11র্দশন ,	We did not find emergency light in the factory.
<u>র্বিবেষ্</u> কণ	we did not find emergency light in the factory.
গ্যাপ	
শাইটেম	
গ্যাটাগরি	
৯.১. কা	ক্রিম
কাৰ্শক্ৰম	The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit
	access shall be powered by an alternate or emergency electrical system to ensure
	continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of
	primary power supply.
সুপারিশে	ৰ
ভিখ্যসূত্র	
কারখানা	ৰ
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিক	র প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীম	T
সংশোধি	5
সমশ্রসীম	τ -
<u>অগ্রগতির</u>	ī
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন No. The factory production area hazard condition is hazardous (Occupancy: J), so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি
२० ८ आर्थकप
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
Prepare design drawings based on hazard criteria, floor area and building height as per guideline and also installed fire detection system according to the design.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্বক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
চ্যুড়ান্ত সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
২১. পর্ববেষ্ণ্রণ
পরিদর্শন The factory only installed manual alarm system at Oil Plant Shed, but automatic fire
প্ৰবিষ্ণ্য alarm & detection system was not installed in the entire factory.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কাৰ্যক্ৰম Prepare design drawings for automatic detection and alarm system in accordance কাৰ্যক্ৰম with the code and install the system as per design. সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সম্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা

২২. পর্যবেষ্কণ

মন্তব্য

পরিদর্শন Th পর্শবেষ্কণ bu	ne factory installed one manual activation points at Oil Plant Shed, but all others uldings & sheds manual activation points were not installed.
ক্যাপ আইটেম	<u> </u>
ক্যা টা গরি	
২২.১. কাৰ্যন্ত	ম
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall ensure manual activation points with appropriate spacing in buildings and sheds according to the code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
পৰিদৰ্শন The factory installed manual alarm system at Oil Plant Shed only, but all others places পৰ্যবেষ্কণ we did not find any fire alarm system.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
২৩.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to fulfill the requirement.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
च भ भू
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ne factory did not install the automatic fire alarm & detection system.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যক্ৰ	চম
কাৰ্যক্ৰম	Prepare design drawings for the automatic fire detection and alarm system in accordance with the code and install the systems as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
+	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

<u> ২৫. পর্ববেষ্ণণ</u> শান্বদশন | পর্যবেষ্কণ| Automatic fire alarm and detection system was not available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Maintain periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with কাৰ্যক্ৰম maintaining record properly after completing installation of the system. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

During the assessment, we collected the following data: 1. Total floor area of the factory: 2,233 sqm 2. Total installed extinguisher in the factory: (i) ABCE, 5 Kg = 09 Nos. (ii) CO2, 5 Kg = 04 Nos. (iii) Foam, 9 Kg = 03 Nos. The factory did not provide us the any document related to coverage area of entinguisher. The factory installed 16 nos. extinguisher and total floor area is 2,233 sqm. So the right number of extinguishers were not presented in the factory also extinguishers did not have the serial number, checklist and refill data were not available in the factory during the assessment.
1 1 6

২৬.১. কাৰ্যক্ৰম Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and কাৰ্যক্ৰম expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

প্রিদর্শন Fire extinguishers were found in most of the building, but the spacing of fire extinguisher did not maintain properly (i.e Oil Plant Shed, Admin Building, Drum Store Shed-1, etc.). ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২৭.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall provide the right number of extinguishers with appropriate spacing for the sheds & buildings.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
1	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

२ ৮. পর্যবেষ্ ণ
পরিদর্শন The factory installed one electric motor driven pump which approximate power = 2 HP পর্যবেষ্ণন and capacity = 100 GPM which was did not meet the requirement the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৮.১. কার্যক্রম
The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria (Including tank farm area), floor area also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA-20 guideline as per code.
সুপাৰিশেৰ তথ্যসূত্ৰ
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ন্য টুডান্ড
সম্ব্যসীমা
অগ্রগানা অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
२৯. প र्गत्वश्चन
পরিদর্শন No. Alternative power backup for dedicated fire pump or hydrant system was not পর্যবেষ্ণন provided.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৯.১. কাৰ্শক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure fire pump or hydrant system with alternative power backup. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

পর্ববেষ্কণ sy	eriodic testing, inspection and maintenance documents of fire pump and hydrant stem were not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of fire pumps and hydrant system periodically.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রশোগ্য নর
সম্বসীমা সংশো ধি ত	
সমশ্রসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	
וי שויין	

পৰিদৰ্শন The factory installed 2 nos. of hose. The quantity of hose is inadequate to meet the পৰ্যবেষ্ণন requirement. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাণনি	12. 11(1-20-1	
পর্ববেষণ requirement. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩১.১. কর্মক্ষম কর্ম		
পর্ববেষণ requirement. ক্যাপ আইউন ক্যাটাগরি ৩১.১. কর্মক্ষম কর্ম Factory shall ensure right number of hose with adequate pressure which meet the requirement as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কর্মক্ষম আধ্রাধিকার প্রযোগ্য লয চুডান্ড সম্প্রমীমা সংশোধিভ সম্পর্মীমা অঞ্জাভির অব্যয়	পরিদর্শন Th	e factory installed 2 nos. of hose. The quantity of hose is inadequate to meet the
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি as a factory shall ensure right number of hose with adequate pressure which meet the requirement as per code. মুপারিশের ভিখ্যমুত্র কারখানার কার্যক্রম আধ্রাধিকার প্রযোজ্য লয় চুড়ান্ড মুমরসীমা মংশোধিত মুমরসীমা আঞ্রাভির অবস্থ		
জাইটেম ক্যাটাগরি superscript shall ensure right number of hose with adequate pressure which meet the requirement as per code. মুপারিশের ভিখ্যমুত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ল্লাধিকার প্রযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সমর্যমীমা সংশোধিত সমর্যমীমা জ্ঞাতির জ্বস্থ্য		
ভ১.১. কাৰ্যক্ৰম Factory shall ensure right number of hose with adequate pressure which meet the requirement as per code. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত - সমৰ্মীমা - সংশোধিত সমৰ্মীমা - অগ্ৰাভিৰ অবস্থা		
ভ১.১. কাৰ্বজন Factory shall ensure right number of hose with adequate pressure which meet the requirement as per code. সুপানিশেন ভ্রম্যমুত্র কারখানান কার্বজন প্রযোগ্য ন্য চুড়ান্ড সম্বসীমা সংশোধিভ সম্বসীমা জ্ঞান্তিন ভ্রম্বন্ধ		
Factory shall ensure right number of hose with adequate pressure which meet the requirement as per code. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমন্ত্ৰসীমা নংশোধিত সমন্ত্ৰসীমা অগ্ৰাতিন অগ্ৰাতিন অবস্থা	[काालाजाच]	
Factory shall ensure right number of hose with adequate pressure which meet the requirement as per code. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমন্ত্ৰসীমা নংশোধিত সমন্ত্ৰসীমা অগ্ৰাতিন অগ্ৰাতিন অবস্থা		
requirement as per code. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যজ্ঞ আধিকার প্রশোজ্য নর চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা জগ্রগতির অব্যাহ্য	৩১.১. কাৰ্যক্ৰ	স্ম
requirement as per code. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যজ্ঞ আধিকার প্রশোজ্য নর চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা জগ্রগতির অব্যাহ্য	l ———	
Tequirement as per code.	কার্যক্রম	
তুখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা		requirement as per code.
তুখ্যসূত্র কার্যানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা	সুপারিশের	
কাৰ্শ্বনাৰ কাৰ্শ্বক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰশোগ্য লব চুড়ান্ত সমন্মসীমা সংশোধিত সমন্মসীমা অগ্ৰগতিব অবস্থা		
কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সম্বশ্নীমা সংশোধিত সম্বশ্নীমা অগ্ৰগতিব অবস্থা		
অগ্রাধিকার প্রব্যোজ্য নর চূড়ান্ত - সমরসীমা - সমরসীমা - অগ্রগতির - অবস্থা -		
চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতিব অবস্থা		
সম্বিশ্বসীমা ⁻ সংশাধিত		প্র(বাজ) লব
সংশোধিত সম্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা		
সমর্মীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা	সমশ্রসীমা	
সমর্মীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা		_
অবস্থা		
କାଷ୍ଟବା	l 	
	[শগুব্য	

পৰিদৰ্শন Factory installed 40 mm dia hose but not installed pressure gauge to check water পৰ্যবেষ্ণন pressure of hose.
ক্যাপ
অ্যইটেম
ক্যাটাগরি
৩২.১. কাৰ্শক্ৰম
The activities are seen for the deliver countries of 50 mars and appear the section to
The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
<u>୭</u> ৩. পূর্ ববেষ্ ষণ
পরিদর্শন Periodic testing, inspection and maintenance documents of the standpipe and first aid
প্রবিষ্ণণ hose were not available in the factory during the assessment.
TRANSPIRED WERE NOT AVAILABLE IN THE INCLUSIVY MAINING THE ASSESSMENT.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of কাৰ্যক্ৰম standpipe and first aid hose system periodically. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন The factory has insufficient water reservoir capacity (i.e. 528 US GPM) connected t	0
পর্ববেষ্কণ hose to supply water during peak demand periods.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাণরি	
৩৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
	_
The factory shall ensure sufficient water reservoir capacity, which meets the peak	
demand period firefighting.	
ু সুপারিশের	
ভূঁখ্যসূত্ৰ	
কার্থানার	コ
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়	\exists
চুডান্ত	\neg
ทั้งสุภิโภท ⁻	
সংশোধিত	\neg
সম্বসীমা -	
অগ্রগতির	\dashv
অবস্থা	
মন্তব্য	\dashv
০৬. পর্যবেষ্ষণ	
পৰিদৰ্শন During the assessment, we found sand buckets in one location but all other places	
প্রাবিষ্ণ । During the assessment, we round said buckets in one location but all other places প্রবিষ্কৃণ additional fire fighting equipment was not available.	
17/74 pilauditional me nghing equipment was not available.	

৩৫.১. কার্যক্রম

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

কাৰ্শক্ৰম	The factory shall ensure adequate number of additional fire–fighting equipment (Sand, water, buckets, etc.) where fire hose system was not installed to meet the Factories Rules.
সুপারিশের	
<u>ভ</u> িখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সম্বসীমা	-
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

শ্বিদর্শন _₽	A. (Public Address) system was not available in the factory.
<u> 1</u> ৰ্থবেষ্কণ ' '	4. (Tubile Address) System was not available in the factory.
চ্যাপ্	
<u> </u>	
চ্যাটাগার	
୭৬.১. কাৰ্যত্ৰ	pN
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

<u>৩৭.</u>	প্র	<u>বেঃ</u>	<u>क्ष</u> ु	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ডণ	During the assessment, combustibles materials were found near electrical source.
ক্যাপ আইটেম	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	

৩৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Remove all combustible materials from electrical sources.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রশোজ্য নর
চুডান্ড	_
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	_
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

রিদর্শন ব্যবেষ্কণ	ack-up power supply was not provided for the fire alarm system.
ন্যাপ	
াইটেম	
<u>্যাটাগরি</u>	
৮.১. কাৰ্যত্ৰ	ا المراجعة
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure back-up power supply for the fire alarm system.
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সংশোধিত	
भगवा । अध्यक्षित्रा	-
অগ্রগতিব	
অবস্থ <u>া</u>	
<u>মন্তব্য</u>	

৯৯. পর্ববেষ্ণণ		
প্রতিক্রোন ⊤	he factory did not install the visual alarm system at noisy areas like Generator Room	
1 1	i.e. noise level of sound is above 90 dBA).	
ক্যাপ		
আই(টম		
ক্যাটাগরি		
৩৯.১. কার্য	<u> </u>	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install visual alarms in noisy areas like generator room where noise level of sound is above 90 dBA to comply the requirement of the code.	
সুপারিশের		
ভ৾খ্যসূত্ৰ		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
I 	থবোজ্য ন্য	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
। শিশ্বশাদা সংশোধিত		
। अभ्यानुष्ठ । अभयकीमा	_	
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		

	o. The total floor area used by the factory is 24,028 square feet, but Fire License overage area was 19,000 square feet.	
ক্যাপ	Therage area was 19,000 square reet.	
অাইটেম 		
ক্যা টা গরি		
וויוויוטוניו		
৪০.১. কাৰ্যত্ৰ	⊅ N	
- Tries	The factory shall obtain the fire license covering all useable fleer areas	
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall obtain the fire license covering all useable floor areas.	
সুপারিশের		
<u>ভিখ্যসূত্র</u>		
কারখানার কার্বক্রম		
ı ———	্বা প্রযোগ্য নয়	
<u> চুড়ান্ত</u>		
। তুড়াঙ সম্বসীমা		
সংশোধিত		
प्रभग्ने प्रभाग		
অগ্রগতির	<u> </u>	
অবস্থা		
মন্তব্য		
১১. পর্ববেষ্কণ		
	uring the assessment, concern person of the factory could not show any evidence of	
পূৰ্যবেষ্কণ fir	re arilis.	
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাউাগরি ক্যাটাগরি		
17/01/11/1		
৪১.১. কাৰ্বক্ৰম		
	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of	
ANTON	fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building	
কাৰ্শক্ৰম	service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate	
	in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.	
সুপারিশের		
পুগানিদেন ভখ্যসূত্র		
কারখানার কারখানার	 	
কাৰ্যক্ৰম		
	থেযোগ্য ন্য	
<u>চুডান্ড</u>		
সময়সীমা		
সংশোধিত		
সময়সীমা		
<u>অগ্রগতির</u>		
<u>অবস্থা</u>		
TIGHT		
মন্তব্য	<u> </u>	