

## গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	সুপার পেজো কেমিক্যাল (প্রাঃ) লিঃ
ঠিকানা	Kornofully, (Karnaphuli, Chattogram, Chattogram)
কারখানার কোড	CCHT014
কালার কোড	

ידיו דינאיית	া: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্কণের তারিখ:
পর্যবেষ্ষণ		
गर्गात्वयस्य fa	ectrical Single Line Diagram (SLD) was found a actory during inspection but SLD for overall power vailable for review.	
্যাপ Iাইটেম গ্যাটাগরি		
.১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
কাৰ্যক্ৰম	Need to prepare an updated As Built Electrical State existing installation of whole electrical systems Single Line Diagram should be reviewed by appreflect the actual installation.	em at the factory. As Built Electrical
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সমশ্বসীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ	TING FILL GOOD NOT POTICET GLOCTPICAL CVCTOM INCTALIATION COMPLYING CTANGARG AND TROPO IC
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগৰি	<del> </del>
२.১. का	ৰ্ব্জম
	Need to prepare an updated As Built Electrical Layout Drawing (ELD) matching
কাৰ্যক্ৰ	ম the existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual
	installation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD.
সুপারি	শের
তুখ্যসূ	
<del>  "</del>	
কার্থ	
কাৰ্যক্ৰ	·
অগ্র্যাং	<b>কার</b> প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
प्रोधस्य	ोमा   <sup>-</sup>
সংশো	থিত
সমস্স	ोमा   <sup>-</sup>
অগ্রহার্	
অবস্থা	
মন্তব্য	
[-1/9/1)	

9. 11(1 <del>4</del> 91	
	ccessories of transformers like breather found is not in good working condition i.e.
প্ৰথবেষ্ক্ৰণ s	ilica gel color became change due moisture or ageing.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যত্ৰ	ম্
কাৰ্যক্ৰম	Need to change silica gel of breather with new one to ensure safety for the
	transformer.
সুপারিশের	f
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	<b>1</b>
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	ৰ প্ৰযোগ্য ন্য
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Rubber mats (insulating mats) were not provided in front of all distribution boards.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Need to provide proper and adequate size rubber mats (insulating mats) in front of all distribution panels.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
प्रमेरांभीमा   -
সংশোধিত
সম্বর্গীমা   <sup>-</sup>
অগ্রগতির
अवस्रा
মন্তব্য
oppositive and the second seco
k. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন  Fire door were not installed to separate the Substation / Generator room from other
প্ৰশ্বেষ্ণ্ৰণ occupancy located in the production building.
कार्य
অাইটেন
ক্যাটাণরি
৫.১. কাৰ্যক্ৰম
NOT THE T

কাৰ্যক্ৰম room. In addition, fire door should be installed for Substation/ Generator room if required. সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

Need to construct 4 hour fire rated walls all around the Substation / Generator

#### ৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন A	Il incoming and outgoing circuits of HT and LT panels were not clearly and
পর্ববেষ্কণ p	ermanently labeled with identifications numbers and name/tags.
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
-	
   কাৰ্যক্ৰম	Need to provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all respective incoming and outgoing circuits of HT and LT panels including earthing and neutral connection.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	ৰ প্ৰযোগ্য লয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	_
মন্তব্য	
ofference:	
. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন д	here is no exit signage installed in the factory premises.
17(720 VI	Tere is no exit signage installed in the factory premises.
ক্যাপ	
আই্টেম্	

চ্যাপ শাইটেম	
চ্যাটাগরি	
৷.১. কাৰ্বক্ৰম	
	Need to install Exit signage in the facility where needed and Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. The source of illumination should be provided not less than 50 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন Proper segregation of circuit was not found of different end use loads (lighting / plug
পর্শবেষ্ফণ loads /machine load / fan load etc. )
काप्थ
আই্টেম্
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
Design to have proper segregation of circuits for different end used loads. Lighting
কাৰ্শ্ৰজ্ম and receptacle/heavy/heating loads should be drawn from different circuits from
the distribution panels to increase safety factor.
पूर्वावित्यव विकास विकास विकास के स्वास्थ्य के स्वास्य के स्वास्थ्य के स्वास्य के स्वास्थ्य के स्वास्थ्य के स
্বিপ্রমূত্র     ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যজন
অ্থাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত     সময়সীমা
সংশোধিত
१४८९॥२७       मन्यमीमा
্রাপন্যালা। অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১. পর্ববেক্ষণ

#### পরিদর্শন Dedicated circuits and fuse protection were not found for sockets/plugs feeding to পর্শবেষ্ণণ 15/20A sockets. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম Need to provide dedicated circuits and fuse protection for circuits feeding to কাৰ্যক্ৰম 15/20A socket outlets respectively. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

#### ১০. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Cable sockets at cable end was not provided to stranded cables with cable size area >: পর্ববেষ্ণনা 6mm2.
ক্যাপ
অ্যাইটেম
্বিশ্বটোল  ক্যাটাগরি
[4)  6  9  4
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped by cable sockets/lugs before terminating to termination points.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্র
কার্থনার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রয়োগ্য লয়
চুড়ান্ড
पूजाव   _     प्रमयुत्रीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন Unused and exposed cables were found in the distribution boards and factory area.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাউাগরি

#### ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Unused cables should be removed from distribution panels/area where installed. কাৰ্যক্ৰম Cables should be protected in PVC/metallic conduit and raceway/channels during passing through wall/ production floor. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পৰ্ববেষ্ষণ ar	ectrical distribution boards were not suitably located with easy access to do operation and maintenance.
ক্যাপ আইটেম	
পাহডেশ ক্যাটাগরি	
17191 11 1	
১২.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to arrange easy and obstacle free access to electrical panel boards/MDBs.  Need to ensure that all MDBs / SDBs should have easy accessibility to do convenient operation and maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগৰি	<u> </u>
১৩.১. কার্যক্রম	
Need to remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্বক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত	
সংশোধিত _ সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ভব্য	

14(44)	roper signage of Danger / 415V was not found posted on electrical panels.	
ক্যাপ্		
আইটেম্		1
ক্যাটাগরি		
১৪.১. কার্যত্র	<sub>व्य</sub>	
		٦
কাৰ্যক্ৰম	The electrical panels to be made of metal enclosure and should be marked with Danger signage with voltage identification i.e. 415 Volts.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর	
চুডান্ত		
সময়সীমা	_	
সংশোধিত		
সম্মানীমা	-	
অগ্রগতির		
অবস্থা		
মন্তব্য		
[916 1)		1
		_
১৫. পর্ববেষ্ণণ		
[_ <del></del> _		
$\overline{}$	ectrical distribution panel board was installed at unreachable height.	
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		

# ১৫.১. কাৰ্বজ্ৰম Need to provide and maintain easy access and proper height of switchboard / কাৰ্বজ্বম panel boards ( < 2m from floor level ). Access to electrical panels should be convenient and obstruction free for easy operation and maintenance. সুপানিশেন ভুখ্যসূত্ৰ কাৰ্যভান কাৰ্যজ্বম জ্ঞামিকান প্ৰযোগ্য লয় চুড়ান্ত সমান্ত্ৰসীমা সংশোধিত সমান্ত্ৰসীমা

#### ১৬. পর্ববেষ্ষণ

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	nere are many loads connected without the incorporation of overcurrent protection evices (circuit breaker/fuses) from the distribution panel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যত্ৰ	₽ <u>₩</u>
কাৰ্যক্ৰম	Over current protection devices (circuit breakers/fuses) should be installed inside all distribution panels for respective loads.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

৭. প্ৰবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	oper working clearance was not provided in front of distribution panels.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৭.১. কাৰ্যক্ৰ	ञ
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide arrange clearance of 0.8-1.0m in front of all distribution panels/switchboards for easy operation and maintenance.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমর্মীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Electrical connections were not properly secured with cable lugs crimping at cable edge পর্যবেষ্ণ্য & no glands installed through cable entry/exit of panels.  ক্যাপ আইটেন ক্যাউণির  ১৮.১. কার্বক্ষম  Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.  সুপারিশেন ভখ্যসুত্র কারখানান কার্যক্ষম অপ্রাধিকার প্রযোজ্য লব  ভূড়ান্ত সমর্যসীমা  সংশোধিত সমর্যসীমা  অঞ্জাতির অবস্থা মন্তব্য	_		
পৰ্যবেষ্ণ & no glands installed through cable entry/exit of panels.  ক্যাপ আইটেন ক্যাটাগৰি  Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰথানান কাৰ্যক্ৰম আন্ত্ৰাধিকান প্ৰযোজ্য লয  চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা আঞ্রগতিন অব্যা	প	রিদর্শন  Ele	ectrical connections were not properly secured with cable lugs crimping at cable edge
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ১৮.১. কাৰ্যক্ৰম  Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.  সুপারিশের ভখ্যসুত্র কার্যানার কার্যক্রম অপ্রাধিকার প্রযোগ্য নয চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অঞ্জান্তির অবস্থা			
জাইটেম ক্যাটাগরি  ১৮.১. কার্যক্রম  Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.  সুপারিশের ভ্রিণামুর্ব কার্যালার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য লয় চূড়ান্ত সম্মর্মীমা  সংশোধিভ সম্মর্মীমা জ্ঞাভির জ্বা	_		
কার্টাগনি  ১৮.১. কার্বক্রম  Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.  সুপানিশেন ভ্যাসুত্র কার্যানান কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নার  টুডান্ত সমর্যমীমা  সংশোধিত সমর্যমীমা  অগ্রণতির অব্যা			
১৮.১. কাৰ্যক্ষম  Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.  সুপারিশেন ভুখ্যসুত্র কারখানান কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য  চুড়ান্ত সমরসীমা  সংশোধিজ সমরসীমা  অগ্রাভিন ভ্রম্বর্য		· · · · - · ·	
Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রথোজ্য ন্য চূড়ান্ত সমস্যমীমা সংশোধিত সমস্যমীমা অগ্রগতির অবস্থা	4	<u> </u>	
Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রথোজ্য ন্য চূড়ান্ত সমস্যমীমা সংশোধিত সমস্যমীমা অগ্রগতির অবস্থা	_		
কাৰ্শক্ৰম terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.  সুপাৰিশেৰ তথ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	2	৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.  সুপাৰিশেৰ তথ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা			
are properly secured with lugs and glands.  সুপাৰিশেৰ তথ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰশোজ্য ল্য চূড়ান্ত সম্যমীমা সংশোধিত সম্যমীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা		,	
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা		কাৰ্যক্ৰম	terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা			are properly secured with lugs and glands.
ভিশ্যসূত্র কার্যনার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়  চূড়ান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সময়সীমা  অগ্রগতির অবস্থা		সপারিশের	
কার্থনার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়  চুড়ান্ড সময়সীমা  সংশোধিজ সময়সীমা  অগ্রগতির অবস্থা		۱ م	
কাৰ্যক্তম <u>জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযো</u> জ্য লয়  চূড়ান্ত সম্প্ৰমীমা  সংশোধিত সম্প্ৰমীমা <u>জ্ঞা</u> তিব  জ্বস্থা		-	
অগ্রাধিকার       প্রবিষ্ঠা না         চূড়ান্ত       -         সম্বাদী       -         সম্বাদী       -         সম্বাদী       -         অগ্রগতির       -         অবস্থা       -			
চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতিব অবস্থা			
স্মান্ত্রমীমা <sup>-</sup> সংশোধিত		অগ্রাধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
স্মান্ত্রমীমা <sup>-</sup> সংশোধিত		চড়ান্ত	
সংশোধিত সম্প্রমীমা অগ্রগতিব অবস্থা			-
সম্বসীমা <sup>—</sup> অগ্রগতিব অবস্থা			
অগ্রগতির অবস্থা			-
অবস্থা			
		অগ্রগাত্তর	
মন্তব্য		অবস্থা	
		<u>মন্তব্য</u>	

Natical at	ables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired oplication i.e. against cable size/ load. Higher rated circuit breaker found with lower ated cable.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৯.১. কার্যত্র	<del>চ</del> ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without Need to select conductors and MCCB/MCB (category & type) with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity of the conductors to protect it insulation from damaging.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্কা	

মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	poping and bunching connections were observed at MCCB/MCB or Bus bar terminals.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২০.১. কাৰ্যত্ৰ	F4
   কাৰ্যক্ৰম	Need to avoid looping and bunching of cable at MCCB/MCB or bus bar terminals, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	থেয়েছ্য নয়
চুডান্ড	
अभग्ने श्रीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	
s offere	
১১. পর্ববেষ্ডণ	
প্রবিদেশন ১১১	/iring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available on every
	istribution boards.
ক্যাপ	Scription boards.
অহিটেম আইটেম	
ক্যাউাগরি ক্যাটাগরি	
ן אוויוטונא ן	

# ২১.১. কাৰ্যক্ৰম

মুপারিশের ভাষাপুত্র বিশ্ব বিশ

	able joint i.e. splicing cable joints were found in electrical circuits all over the
পর্ববেষ্ণণ factory.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২২.১. কাৰ্যক্ৰম	
11.0. 11.1421	
connecto	use suitable/proper cable jointer/connectors made of porcelain / PVC ors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের   ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়	
চুড়ান্ড   সময়সীমা	
সংশোধিত সম্যুসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

ে পর্ববে	<b>5</b> ণ
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	Cable penetrations through wall was not adequately covered and sealed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৩.১. ক	[식화시
কাৰ্যক্ৰম	jadequately with tire resistive elements.
সুপারি( তখ্যসূত্র	
কার্থা কার্যক্রফ	
অগ্রাধি	<b>চার</b> প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্বসী	মা
সংশো <sup>6</sup> সময়সী	
অগ্রগতি অবস্থা	न्त्र
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Common neutrals were observed for more than one circuits in distribution panels পর্যবেষ্ণ্যন during inspection.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্শানার কার্শক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সম্ব্যসীমা
সংশোধিত   সম্যুসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Openings were found through walls in different locations in the facility.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি

कगुर्थ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২৫.১. কার্যত্র	) <del> </del>
কাৰ্যক্ৰম	Need to seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. Ensure that all cable penetrations though walls should be adequately sealed with fire resistive elements.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
অবস্থা মন্তব্য	

	able entry-exit point to the panel was not properly sealed. Unused openings found nrough panel baseplate.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্য	<u>ታ</u> ል
কাৰ্যক্ৰম	Need to seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials like cable glands and fire-resistant silicone sealant. In addition: Need to ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof and all unused holes / openings in DBs should to be blocked properly.
সুপারিশের   তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	ſ
<u>অগ্রা</u> খিকার	ব্র্থোগ্যে নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
২৭. পর্যবেষ্ডণ	
	eparate earth pits for HT & LT panels were not found for HT & LT panels. Earthing iagram was not found available for reviewing the installed earthing system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
- · ·	

# ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের

Need to provide sufficient and separate earthing for HT / LT panels in substation/transformer room. Need to provide adequate number of earth electrodes. As-built earthing diagram should be prepared for the existing earthing system. Make sure that the earthing diagram should reflect the actual earthing system installation.

ভ্থ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

সম্প্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা

অগ্রগতির

চুডান্ড

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ডণ	Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৮.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	1. Need to provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table BNBC-2020. 2. Need to ensure that connections between conductors / equipment provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. Need to establish earth continuity test program to conform earthing continuation to sources/loads.
সপারিশের	
ভিখাসত্র	
কারখানার	
1	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
<u>চুডান্ড</u>	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

#### ২৯. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Earthing was not provided to the body (frame) & door of distribution board.
ক্যাপ্	
আহডেম ক্যাটাগরি	

### ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Need to provide adequate earthing connection to body and doors to all MDBs / DBs. Need to ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

#### ৩০. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফ	Lightning protection system (LPS) was found installed as per standard only for one building in the premises but LPS was not found installed as per standard on rest of the building roofs to protect the overall factory from the effect of lightning surge.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩০.১. কাৰ্যক্ৰম Need to calculate risk index calculation and as well as design LPS system for the buildings as per standard called BNBC-2020 and NFPA 780. Proper supervision should be needed to install the LPS properly complying standard. Need to provide কাৰ্যক্ৰম adequate protection against lightning strike depending on the probability of a strike and acceptable risk levels on roof top of building. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

১. পর্ববেষ্ণণ	১. পর্যবেষ্ণ্যণ		
	ot spots (category 2 & 3) were detected during conducting thermo-graphic survey ue to various anomalies.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাট্যবিধ			
ক্যাটাগরি			
৩১.১. কার্যক্রম			
কাৰ্যক্ৰম	Need to establish periodic thermo graphic survey/scanning program to detect thermal hot points to keep the electrical system healthy. Make necessary repairs of the anomalies to avoid further accidents.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্থ্যানার কার্বক্রম			
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর		
চুডান্ড সমশ্বসীমা			
সংশোধিত সময়সীমা			
অগ্রগতির অবস্থা			
<u> মন্তব্য</u>			