

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

## ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	ফিসকো পেইন্টস এন্ড কেমিক্যাল লিঃ
ঠিকানা	Cutgor, North potenga, ( Patenga, Chattogram, Chattogram )
কারখানার কোড	CCHT012
কালার কোড	

্যামনের ধরণঃ অগ্নি সুল্যামন পর্যবেষ্ফণের তারিখঃ -		
পর্যবেষ্ণ্ডণ		
নিদৰ্শন In the 2–storied Factory Building, in some path শ্ৰেষ্ণণ been found in the evacuation pathways.	nways, the temporary storages have	
ন্যাপ মাইটেম ন্যাটাগরি		
.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ষম All evacuation pathways shall be free of any সুপারিশের তথ্যসূত্র	temporarily stored items.	
কার্থানার কার্যক্রম		
আ্থাধিকার প্রযোগ্য লয়  চূড়ান্ত সম্বামীমা		
সংশোধিত সম্বাসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য		

পরিদর্শন At the ground floor of 2-storied "Office & Production Building" and "Factory Building", one exit door is used for the exit discharge of both structures whereas the door's swings found inward type.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
২.১. কাৰ্যক্ৰম
All exit doors shall be of a side-swing type as well as the door shall use outward from the room or the direction of travel.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত সম্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
୭. পর্যবেষ্ফণ
পরিদর্শন The doors in the egress route open easily but the locking devices have been found in পর্যবেষ্ণন some doors of the Storage room and the main gate of Production Shed.

# ৩.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

মুপারিশের

ত্ত্থ্যসূত্র কারখানার কার্বক্রম

**অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য লয় **চূডান্ত** 

সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন তা বিষয় বি
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি
৪.১. কাৰ্যজ্ঞম
O. 9. 11 IAv.1
কাৰ্যক্তম Factory shall ensure the emergency exits satisfy with adequate width as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্থজ্ম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়  চুড়ান্ত  - সমর্যসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতিব অবস্থা মালব্য
্মন্তব্য
<b>১. পর্যবে</b> ষ্কণ
Among all of the assessed structures, the stair width of the below-mentioned structures did not meet the standard requirement (1.5 Meter stair width). (i) In the 2-storied "Office & Production Building" – steel Stair, Width: 0.91m. (ii). In the single-storied "Production Shed", At Mezzanine floor, stair found having width 28 inches.
ক্যাপ

# Provide stairways of adequate dimensions and of appropriate specifications according to the Code. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰখানাৰ আধিকান প্ৰযোগ্য লয় চুড়ান্ত সমন্বসীমা সংশোধিজ সমন্বসীমা অগ্ৰগতিৰ জ্বস্থ্য

### ৬. পর্যবেষ্ণণ

<u> মন্তব্য</u>

আইটেম ক্যাটাগরি

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

পরিদর্শন Both side handrails are not provided yet in the stairs of two Storied 🗒 and two storied পর্যবেষ্ণন "Factory Building".
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
ויו וסולד
৬.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্ৰম Handrails shall be provided on both sides of each stairway.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
कार्र्यानार
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য লয়
ু চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৭. পর্ববেষ্ফণ
STERRED The stairs were not protected by fire rated construction and fire rated self-closing
পরিদর্শন   The stairs were not protected by fire rated construction and fire rated self closing   পর্যবেষ্ণ্য   doors. Location: Both stairs of 2-storied   Factory Building
ক্যাপ
আইটেম্
কাটাগৰি

পর্যবেষ্কণ do	পর্শবেক্ষণ doors. Location: Both stairs of 2–storied UFactory BuildingU.	
ক্যাপ		
আইটেম্		
ক্যাটাগরি		
৭.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাসক্রম	Prepare a design and installed fire rated self-closing doors at required location as per code.	
সুপারিশের		
<u>ভিখ্যসূত্র</u>		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড   সমশ্রসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির		
<u>অবস্থা</u>		
<u> মন্তব্য</u>		

	Combustibles materials storage and electrical DB board connection have been located
পরিদর্শন	beside the stair of Raw Materials Godown. Location: Ground floor beside the stair
পর্ববেষ্কণ	landing.
ক্যাপ	Tananig.
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
৮.১. কাৰ্	জ্ম
কাৰ্যক্ৰম	Remove combustibles materials storage and electrical connections (such as
	switchboard, Multiplug connection, DB/MDB Board) from the stairways.
সুপারিং	
তখ্যসূত্র	
কার্থা	
কাৰ্যক্রম	
<b>+</b>	গ্ৰ প্ৰযোগ্য লয়
চুডান্ত	-
সম্প্রমী	
সংশো <sup>6</sup> সময়সী	
অগ্রহাত	<u> </u>
অবস্থা ঘল <i>না</i>	
<u> মন্তব্য</u>	

### পরিদর্শন Stairway discharged directly to the outside of the building. But in the 2-storied [Factory Building], the exit discharge through the Single Storied [Production Unit] whereas the fire separation was has not provided yet. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম The exit discharge of the stairways shall be finished directly outside of the building কাৰ্যক্ৰম or via a fire separated corridor. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

### ১০. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Two generator rooms have been found without fire separation at the Ground floor and পর্যবেষ্কণ 1st floor of 2-storied "Office & Production Building" (south corner of building). ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
La L <del>218</del> 6	<del>प</del>	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	) 	
কাৰ্বক্ৰম	The Generator room shall be fire rated by confirming the required rate of fire separation, and also install the fire-rated self-closing swing door for Generator room as per code.	
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য লয়	
চূডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত		
। अभ्यानु	_	
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

### ১১. পর্ববেষ্কণ The signages indication for the evacuation pathways (such as aisle marking, exit পরিদর্শন signage, bi-directional exit signage) have not been provided yet on the required প্রবিষ্ণন locations in all of the assessed structures. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম The signage for the evacuation pathways shall be posted appropriately on the কাৰ্যক্ৰম required locations along with proper aisles marking সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

### ১২. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Th	ne emergency lighting system has not been installed yet for the evacuation pathways
	uminations.
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১২.১. কার্যত্র	চম
l	The intensity of illumination at floor level with the means of escape shall not be
কাৰ্যক্ৰম	less than 10 Lux.
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	_
সমরসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
<u> </u>	
১৩. পর্ববেষ্ণণ	
	ne emergency lighting system has not been installed yet in the evacution stairways of
	no Storied [Factory Building and Factory Building".
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
/	
১৩.১. কার্যত্র	b <sup>A</sup>
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation stairways shall be appropriately illuminated by emergency lighting.
সুপারিশের	
তুখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
· —	וכה הפתכות
শুরা।শকার	প্রব্যোগ্য ন্য

### ১৪. পর্ববেষ্ণণ

চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা

অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Emergency lighting system is not provided yet for all evacuation pathways. Location: পর্শবেষ্ফণ All buildings/Structures and floors.		
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
১৪.১. কার্যত্র	চম	
কাৰ্যক্ৰম	First of all, install an emergency lighting system by providing a proper back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting.	
সুপারিশের		
তিখ্যসূত্র   কারখানার		
কাৰ্যজ্ঞম		
	প্রযোগ্য নর	
চূডান্ড সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
<u>অগ্রগতির</u>		
অবস্থা   মন্তব্য		

১৫. পর্ববেষ্ণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Io, detectors were provided in the entire factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৫.১. কার্য	হুম
কাৰ্যক্ৰম	Install the fire detection and alarm systems in accordance with the code requirements (based on appropriate specifications and design/ drawings).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানা কার্বক্রম অগ্রাধিকা	র প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্বসীমা	. –
সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব	. –
অবস্থা মন্তব্য	

	দৰ্শন Au বেষ্কণ fac	utomatic fire detection & alarm system has not been installed yet in the entire ctory.
	প ইটেম টাগরি	
20	.১. কাৰ্যক্ৰ	চম
		Install an automatic fire alarm and detection systems in accordance with the code to fulfill the requirements.
🤠	পারিশের স্থ্যসূত্র	
4	্যারখানার হার্যক্রম হার্যমিকার	
<b>   </b>	<u>শ্র্লাপকার</u> ড়ভান্ত মিরসীমা	প্রযোগ্য নর
2	াংশোধিত মিশ্বসীমা	-
ভ	মগ্রগতির মবস্থা	
	ান্ডব্য	

### ১৭. পর্যবেষ্ফণ পরিদর্শন |The manual activation points were not installed. Location: All buildings/Structures and পর্ববেষ্ষণ floors. ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম The manual activation call point should be installed at all exit routes of the building কাৰ্যক্ৰম as per design. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

গরিদর্শন   শর্ববেষ্ফণ	ne factory has not installed yet the fire alarm system.
<b>ক্যাপ</b>	
<u> </u>	
<u> স্যাটাগরি</u>	
১৮.১. কার্যত্র	ম্
কাৰ্যক্ৰম	An automatic alarm system shall be installed throughout the factory.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত	
भूगरा ॥ १७ अभुग्रेमीमा	-
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	

় পর্যবেষ্ফণ	
রিদর্শন ব্যবেষ্কণ	he factory did not install fire alarm & detection system in the factory.
্যাপ াাই্টেম্	
য়াটাগরি	
৯.১. কার্য	<u>ক্ম</u>
কাৰ্যক্ৰম	Factory shall install the fire detection systems in the production and storage areas in accordance with the code requirements.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	বংশাগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডন
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
רוויוטונץ
২০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম The factory shall perform periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with maintaining record properly after installing the system.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়  চূড়ান্ত্র
प्रभविष्य
সম্বসীমা <sup>-</sup> অগ্রগতিব
অবস্থা মন্তব্য
২১. পর্ববেষ্ণণ
1γ°2-Γ)/Γ) • 67°
The required numbers of fire extinguishers have been provided in all assessed structures except 2-storied "Factory Building". Nevertheless, the specification tagged পর্যবেশ্বন
marking number and checklist were not available during the assessment. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি

### ২১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the code. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/reservice labels/refill data. Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন   Fire extinguishers were not found at 2-storied "Factory Building", and apart from that, পর্যবেষ্ণনা the spacing of fire extinguisher was maintained properly in other areas.
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি
২২.১. কাৰ্যক্ৰম
The factory shall install the extinguishers appropriately in all of the required locations, and space as per the manufacturer's instructions which will provide the total coverage of the factory.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্বক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রয়োগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশোধিত   সম্মুসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য
<b>৪৩. পর্যবেষ্ট্রণ</b>

### পরিদর্শন Fire pump or hydrant system was not available in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৩.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall take an initiative dedicated fire pump- Prepare, design, drawing কাৰ্যক্ৰম of the Fire pump system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed as per code. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন 🗀	
পূৰ্যবেষ্ডণ Fir	re pump or hydrant system was not available in the factory.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যজ্ৰ	5월
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare design & drawing of the dedicated fire pump system with alternative power backup & shall be installed as per code.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
অগ্রগতির অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

. পর্ববেষ্কণ	
রিদর্শন বিবেষ্ষণ	re pump or hydrant system was not available in the factory.
্যাপ গাইটেম	
্যা <u>টা</u> গরি	
৫.১. কার্যত্র	ম
কাৰ্যক্ৰম	After completing installation of fire pump or hydrant system factory shall maintain a periodic checking and maintaining record properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

শ্ব(বঞ্চণ	ne factory did not install the fire hose system in the factory premises.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৬.১. কার্যত	NA CONTRACTOR OF THE CONTRACTO
(0.0. 111	P*1
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall prepare proper design and plan also demonstrate it. Install required number of hose which meet the requirements of the code in all floor areas.
সুপারিশের   তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
২৭. পর্ববেষ্ফণ	
পর্ববেষ্কণ fa	uring the assessment, we did not find first aid hose and standpipe system within the ctory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

	The hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m.
সপারিশের	
1 1 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	
9 1)1/4	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ Du	uring the assessment, hose system was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সম্যুসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

. পর্ববেষ্ণণ	
ারিদর্শন বিবেষ্কণ	tandpipe and hose system were not available in the factory.
য়াপ গাই্টেম্	
গ্যাটাগরি	
১.১. কার্যত	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain testing, inspection and maintenance documents of standpipe and first aid hose system periodically after installing the system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	থবোজ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ৩০. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ne factory was not dedicated water reservoir sufficient capacity.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্যত	চম্
কাৰ্শক্ৰম	Prepare plan and design for dedicated water storage tank & construct it which meets the peak demand period fire fighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ড	প্রযোগ্য নর
সম্বর্গীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা সম্বসীমা অগ্রগতির	-
অবস্থা	
<u> </u>	

a order	
<u>৯১. পর্ববেষ্ণণ</u>	
शहास्त्रकार्य   Sa	uring the assessment, we have found an additional fire fighting equipment such as nd, water buckets only in the single-storied "Production Shed" which is not equate as per the standard requirement.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩১.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure to provide adequate number of additional fire–fighting equipment (Sand, water, buckets etc.) to meet the Factory Rules.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

রিদর্শন র্শবেষ্ষণ	A. (Public Address) system was not available in the factory.
<u> সূপ্</u>	
<u>াইটেম</u>	
য়াটাগরি	
২.১. কাৰ্যত্ৰ	চম
	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that
কাৰ্শক্ৰম	is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রশোজ্য নর
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

<b>७</b> ७.	প্য	বেষ্ফ	٦
-------------	-----	-------	---

পরিদর্শন The combustible materials and the miscellaneous storage has been located near the পর্যবেষ্কণ electrical boards in the single–storied "Production Shed".

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

### ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall removes all wooden electrical distribution boards.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	he factory has not installed the fire alarm and detection system yet.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 11 1	
৩৪.১. কার্য	<u>ক্ষ</u>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall provide back-up power supply for a control panel of fire alarm and detection system after installing the system.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
্ৰাপ্ৰাপিকাৰ চুডান্ত	ৰ্ প্ৰযোজ্য লয়
সম্প্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	
୭৬. পর্যবেষ্কণ	
שער ואנאשין	
পরিদর্শন b পর্ববেষ্ফণ a	ouring the assessment, we have found the following information regarding the factory uilding approval: (i) Building approval drawing from the local authority was not vailable. (ii) Building layout plan was approved from the Department of Inspection or Factories and Establishments (DIEF).
ক্যাপ আইটেম্	

|--|

ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall prepare, update building drawing and take approval from local authority.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রব্যোগ্য লয়
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন  During the assessment, updated fire license has been found updated but the total floor
প্ৰশ্বেষ্ণ্ৰণ areas are not mentioned in fire license.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাউাগরি
৩৬.১. কার্যক্রম
কাৰ্যক্ৰম   Fire license shall be updated by including the total useable floor area.
সুপারিশের
তিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লয়
চুডান্ড
पूर्वार     সম্মর্गীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
୭৭. পর্যবেষ্ণণ
○ 1. (1 <i>/\\</i> 7/1

গ্ৰম প্ৰবিক্ষণ
CONTROL Assembling to the factory management they do sonduct fire drill guarterly. But the
পরিদর্শন According to the factory management, they do conduct fire drill quarterly. But, the
পর্যবেষ্কণ documents regarding the fire drills have not been found in the factory.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৩৭.১. কার্যক্রম
Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as
কাৰ্শক্ৰম detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly.
प्रभावित्यव । प्राचित्र । प्राचित्र
ত্রিখ্যসূত্র
কারখানার
ক্রিক্স
স্থা কিন্দ্র প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত   সময়সীমা
সংশোধিত     সময়সীমা
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য