

কারখানার নাম

ঠিকানা

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালর কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

টি কে কেমিক্যাল কমপ্লেক্স লিঃ

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ; গড়ে ভুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

Char khidirpur, (Boalkhali, Chattogram, Chattogram)

কার্খালার (ব	PIO CCHIOO7		
কালার কোড			
মৃল্যায়নের ধ	वन: व्याग मृत्यायन	श्रर	, বৈষ্কণের তারিখ: -
১. পর্যবেষ্ণণ	*		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	The factory was not running at the inspection date cannot be determined. Majority of the process sy load and unload storage materials. All of the stor comfortable. However, it is necessary to observe running.	ystem is automated. Usua rage area seemed well ve	lly, workers ntilated and
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
১.১. কার্য	PA]
কাৰ্যক্ৰম			
সুপারিশে তথ্যসূত্র	র		
কারখান কার্যক্রম	র		
	ার প্রযোগ্য ন্য		
চুডান্ত সম্যাসী	_		
সংশোধি সমশ্রসী			
অগ্রগতি অবস্থা	T		

২. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন
ক্যাপ
আইটেন ————————————————————————————————————
ক্যাটাগরি
২.১. কাৰ্যক্ৰম
Duct & Exhaust system must be installed at the places where dust is being generated to prevent accumulation & inhalation of such impurities.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্খানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য লয়
চুড়ান্ত _ সমশ্যসীমা
সংশোধিত _
সম্বস্মাম। -
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
<u>৩. পর্যবেষ্</u> ডণ
৯. 17(শক্ষ
পরিদর্শন The factory was not running at the inspection date. The factory has a water treatment plant. Most of the solid wastage (from packaging) are burnt if they cannot recycle them.
ক্যাপ আইটেম

Factory management should make a proper wastage disposal policy. Solid কাৰ্যক্ৰম Factory management should make a proper wastage disposal policy. Solid wastages should be disposed in an appropriate method which is approved by the local authorities. সুপারিশের ভিখ্যসুত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চুডান্ড সমর্যমীমা সংশোধিভ সম্বর্যীমা ভ্যাত্তির

৪. পর্যবেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

ক্যাটাগরি

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	o explosive types of chemical found.	
गा প		
শাইটেন চ্যাটাগরি		
3.১. কাৰ্যক্ৰ	<u> </u>	-
কাৰ্যক্ৰম		
সুপারিশের		
তথ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম	· water - a	
	থ্যোগ্য ন্য	
চুডান্ত সময়সীমা		
সংশোধিত		
সময়সীমা	-	
অগ্রগতির		
<u>অবস্থা</u>		
মন্তব্য		
]

পর্যবেষ্ষণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ MSDS of the harmful chemicals are not displayed.	
ক্যাপ শাইটেম ক্যাটাপরি	
১.১. কার্যক্রম	
পাৰ্যক্তম MSDS or signs for safe handling of hazardous chemicals must be displayed at places they are being used or stored.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
আ্থা ধিকার প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত	7
স্কাৰ্মীমা ⁻ সংশোধিত	4
সম্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	╛

৬. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্ণণ Different types of chemicals are stored following chemical compatibility chart.	
ক্যাপ আই্টেম্	
ক্যাটাপরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	
সুপারিশের	
জ্যাসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত	
সম্বসীমা ্ব্ অগ্রগতিব	
অবস্থা	
্ষিন্তব্য	

. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ show any document related to buying PPE or usable PPEs.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি
৭.১. কার্যক্রম
কাৰ্যজ্জম Factory management should supply sufficient PPE when they are handling corrosive chemicals
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
আ্থাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সময়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

৮. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন 🗔	
শাৰণ খি ⊤ পৰ্ববেষ্ফণ	ne workers do not have workplace safety training.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰয়	ন
কাৰ্যক্ৰম	Proper training regarding workplace safety must be provided to workers by professionals.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

১. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন Proper labels of the chemical are not displayed everywhere. At storage a পর্যবেষ্ণন is not satisfactory.	rea, labelling
ক্যাপ আইটেম্	
গৰি	
৯.১. কাৰ্যক্ৰম	4
কাৰ্যক্ৰম	
সুপারিশের	
ভিশ্যসূত্ৰ	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়	
চুড়ান্ড সমশ্সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা মন্ভব্য	

১০. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন Approved containers and tanks are used for the storage and handling of flammable and
পর্শবেষ্ণ্য combustible liquids.
कााश्
আইটেম্
ক্যাটাগরি
১০.১. কার্বজ্জম
কাৰ্যক্ৰম
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য
ব্ৰুডান্ত _
সংশোধিত
অগ্রগতিব
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্ববেষ্ণ্ডণ
All connections an drums and combustible liquid nining, vanor and liquid are air tight
পরিদর্শন All connections on drums and combustible liquid piping, vapor and liquid are air tight
পরিদর্শন and automatic. As factory was not running, it was not possible to observe if they are properly handling Max Bond C.
काल्येट्स
আইটেম
ক্যাটাগরি

_		
7	১.১. কাৰ্যজ	ম
	কাৰ্যক্ৰম	
	সুপারিশের	
	ভখ্যসূত্র	
	কার্খানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
	অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
	চুডান্ত	
	अध्यक्षिमा	
	সংশোধিত	
	সমশ্রসীমা	
	<u>অগ্রগতির</u>	
	অবস্থা	
	<u>মন্তব্য</u>	
L		

১২. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Storage rooms for flammable and combustible liquids do not have explosion–proof পর্যবেষ্ণন lights.
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাটাগরি
১২.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্তম Storage rooms for flammable and combustible liquids must have explosion-proof lights
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর
চুড়ান্ড _ সম্প্ৰসীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
১৩. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্য
ক্যাপ্

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Cleaned & hygienic condition is satisfactory.	
ग्रा প		
শাইটেম চ্যাটাগরি		
ורוויוטונאן		
৩.১. কা	ৰ্থজ্ঞম	
কাৰ্যক্ৰম		
সুপারিশে	ৰ	
ভ্খ্যসূত্ <u>র</u> ক্রম্খ্যন	73	
কারখান কার্যক্রম	N	
	াৰ প্ৰযোগ্য ন্য	
চুডান্ড সময়সীম	π -	
সংশোধি সমশ্বসীম		
অগ্ৰগতিৰ		
<u>অবস্থা</u>		
মন্তব্য		

১৪. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন It is observed that throughout the factory, No chemical spillage has been found. Both
পৰ্যবেষ্ণ্য production and storage areas are clean.
काप्र
আই্টেম্
ক্যাটাগরি
১৪.১. কার্যক্রম
An up to date chillage record book must be introduced along with preper usage of
An up-to-date spillage record book must be introduced along with proper usage of spill kit.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত্ _
अभे अभी भा
সংশাধিত
प्रभविष्या
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য

১৫. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Eye wash fountains and safety shower facilities are not found where corrosive পর্শবেষ্ণণ chemicals are handled (Calcium Carbonate). ক্যাপ আইটেম্ ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Eye wash fountains or safety showers must be installed near corrosive chemical কাৰ্যক্ৰম usage areas. |সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১৬. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ষণ	e or toxic chemicals kept in closed containers when not in use.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কার্বক্রম	
কাৰ্যক্ৰম	
সুপারিশের ভখাসত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন চুডান্ড	<u> </u>
সময়সীমা 📄	
সংশোধিত্ত সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

১৭. পর্যবেষ্ফণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	nere is no list of the hazardous chemical substances in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১৭.১. কাৰ্যত্ৰ	<u>ম</u>]
কার্যক্রম সুপারিশের	There must be a list of hazardous substances in the factory.	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র		
কার্খানার কার্শক্রম		
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য নর	
সম্ব্যসীমা সংশোধিত	_	
সমশ্রসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u> </u>		

১৮. পর্যবেষ্ণণ

	o visual sign regarding eating prohibition observed in the hazardous che	emical usage
পর্যবেষ্কণ ar	ea.	
ক্যাপ		
আইটেম ক্যাটাগরি		
ורוויוטונירן		
১৮.১. কার্যত্র	্ম	
l 	Eating must be prohibited where hazardous chemicals are present by i	ntroducing
কাৰ্শক্ৰম	visual signboard.	ntroducing
সুপারিশের		
<u>ভিখ্যসূত্র</u>		
কার্থানার		
কার্যক্রম	প্রযোগ্য নয়	
ু জ্ঞানিকার চুড়ান্ত	4(11×1) ×13	
সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত	_	
সময়সীমা		
অগ্রগতির		
অবস্থা মন্তব্য		
[୩७٦)		
৯. পর্যবেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	o flammable liquid wastage has been found.	
ক্যাপ		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
১৯.১. কার্যত	চম	
কাৰ্যক্ৰম		
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম	comer - Tr	
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সময়সীমা	-	
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা	_	
<u>অগ্রগতির</u>		

অবস্থা মন্তব্য