

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	টি এ কে কেমিক্যাল ইন্ডাক্ষিল লিমিটেড
ঠিকানা	, 0, (Ashulia, Dhaka, Dhaka)
কারখানার কোড	CDHK 019
কালার কোড	

ল্যায়নের ধরণ	: অগ্নি মুল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
. পর্যবেষ্ণণ		
পরিদর্শন Wi পর্শবেষ্কণ do	uring the assessment, we did not find the mind dth of evacuation pathways at some area lik or exit door was 0.89 meter and Raw Materi ssageway was 0.77 mm.	e 1st floor of Conference Building exit
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাশক্রম	The factory shall maintain the minimum wid industrial area (Occupancy: G1, G2) and O. hazardous area (Occupancy: H1, H2, J) and pathways as per code.	915 m for storage area, high
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
	প্রবোগ্য নয়	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি	
<u> মন্তব্য</u>		

	lear height of evacuation pathway between DOP Plant Shed and Boiler Shed measured
	3" that s created permanent obstacles.
ক্যাপ্	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	₹ <u></u>
l	T
কাৰ্যক্ৰম	Evacuation pathways shall be free from permanent obstacles. Factory shall
	maintain minimum clear height & width of evacuation pathways as per standard.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	श्रुच्य कावि
অবস্থা	শুক হর্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

৩. পর্যবেষ্কণ Temporary stored items were found to the pathways of evacuation. Location – DOP পরিদর্শন Plant Shed, Finish Goods Store, Raw Materials Godown-1, Raw materials Godown-2, পর্ববেষ্ণণ Boiler Shed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩.১. কাৰ্যক্ৰম The factory will remove all temporary stored items from evacuation pathways & কাৰ্যক্ৰম ensure all evacuation pathways shall be free from temporary stored items. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন Exit doors in all the shed buildings were not swings in the direction of travel. Location: পর্যবেষ্ণণ DOP Plant Shed, Boiler Shed, etc. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৪.১. কাৰ্যক্ৰম Arrange exit doors on evacuation routes with side hinged type door, which swing কাৰ্যক্ৰম outward and in the direction of travel. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্বসীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা <u>অগ্রগতির</u> শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

ধ. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন পরিদর্শন পর্বাবেষ্ণন পরিদর্শন পর্বাবেষ্ণন পরিদর্শন স্থাবেষ্ণন পরিদর্শন স্থাবেষ্ণন পরিদর্শন স্থাবেষ্ণন স্থাবেষ্ণন স্থাবেষ্ণন স্থাবেষ্ণন স্থাবেষ্ণন স্থাবেষ্ণন স্থাবিষ্ণন স্থাবেষ্ণন স্

আইটেম ক্যাটাগরি

৫.১. কার্যক্রম

কাৰ্মক্ৰম	Remove locking device from lockable doors. All exit doors should be open-able
	from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের	
তখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্র্যোগ্য ন্য
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হর্ননি
অবস্থা	191K > 4KO
মন্তব্য	

পরিদর্শন Width of emergency exit at 1st floor of the Conference Building measured 0.81 m & পর্যবেষ্ণণ measured 0.84 m at WTP Shed which not meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৬.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure the width of emergency exit minimum 1 m as per code.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্শক্ৰম আঞ্ছাধিকার প্রথোগ্য লয়
চূড়ান্ত
সম্প্ৰসীমা সংশোধিত্ত
<mark>- </mark>
অগ্র গতির অবস্থা
মন্তব্য

৷. পর্ববেষ্ফণ	
পবিদর্শন widt	ing the assessment, we collected the following information: 1. DOP Plant Shed stair th 910 mm, 2. Conference Building Stair width 1040 mm. As per above information, r width of DOP Plant Shed and Conference Building did not meet the requirement of e.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	
	the factory shall ensure the minimum width of stair 1120 mm as per code.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার প্র	(ধাজ্য ন্য
চুডান্ড সমর্মীমা	
সংশোধিত _ সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	3ৰু হৰ্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Handrails were not provided on both sides of the staircase. Location: Stairways of DOP প্রব্যেষ্ট্রণ Plant Shed and Conference Building ক্যাপ অাইটেম ক্যাটাগরি

৮.১. কাৰ্যক্ৰম

Stairways shall have continuous guards on both side along the direction of travel and a continuous handrail shall be provided with inner edge guard. Handrails কাৰ্যক্ৰম height on stair shall be not less than 860 mm and not more than 960 mm above the surface of the tread, measured vertically from the top of the rail to the outer edge of the tread. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

১. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পরিদর্শন পর্বাবেষ্ণন পর্বাবেষ্ণন

৯.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

The factory shall ensure the tread/riser relationship (i.e. angle of flight, tread depth, riser height, etc.) consistent on all stairways as per BNBC Table 4.3.5. All কাৰ্যক্ৰম Risers and Treads shall be identical in consecutive two flights starting from one floor to another floor. Difference between two consecutive risers or treads shall not be more than 5 mm. সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার**|প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

	cair was not fire separated with fire rated construction and fire rated doors. Location:
	OP Plant Shed, Conference Building.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
[17/01/11/1]	
১০.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure fire separation of stairs with fire rated constructions and fire rated doors at required location as per code.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ড	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির	শুরু হ্রানি
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রন Du	uring the assessment, obstacles are found on stairways. Location: DOP Plant Shed
ক্যাপ	
1	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	

১১.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম The factory shall ensure the stairways free of obstacles all the time. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	rway discharged directly to floor without fire separation. Location: DOP Plant Shed
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
[17]	
১২.১. কার্যক্রম	
	Il stairways shall be terminated directly to outside or via a fire separated corridor.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্র	(শাজ্য লশ্ন
চুডান্ড _	
সমর্মীমা	
সংশোধিত 📗	
│ ॑ সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির 🦼	
অবস্থা 🖰	ক হুব্লি
<u>মন্তব্য</u>	

১৩. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Evacuation routes were not protected with fire rated construction at Boiler Shed & DOP পর্যবেষ্ণণ Plant Shed. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি| ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Evacuation routes shall be protected with fire rated construction at Boiler Shed & কাৰ্যক্ৰম DOP Plant Shed as per code. সুপারিশের <u>ভূখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য লয় চুডান্ত *স*মশ্র<u></u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Boiler Room, EGB Room, Compressor Room and Chemical Room were not fire separated. Location: Boiler Shed, E.G.B & Compressor Shed, Raw Materials Godown Shed-1, Raw Materials Godown Shed-2, etc.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
	*/

	Boiler Room, EGB Room, Compressor Room and Chemical Room shall be fire separated by fire rated wall and fire rated self-closing door as per code.
<u>মুপারিশের</u>	
<u>ভ</u> ৾খ্যসূত্ৰ	
<u> </u>	
কাৰ্যক্ৰম	
শ্বগ্রা ধিকার	প্রযোগ্য নয়
হূডান্ড শমশ্রসীমা	_
মংশো খি ত	
শমশ্রসীমা	
মগ্রগতির	m-r = m-r
অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি

১৫. পৰ্যবেষ্ণ্ৰণ পরিদৰ্শন পর্যবেষ্ণ্ৰণ পরিদৰ্শন পর্যবেষ্ণ্ৰণ পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ৰণ স্বাপ অছিট্রন ক্যাটাগরি

১.১. কার্যক্রম		
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall install smoke and vent at chemical store of Raw Materials Godown Shed-1, Raw Materials Godown Shed-2, etc. as per code.	
দুপারিশের ছখ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোগ্য নর	
চুডান্ত সময়সীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
শগ্রগতির শবস্থা	শুৰু হৰ্মনি	
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন Aisle mark & exit signage is not provided at all floor operational area as well as exit পর্ববেষ্ণন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১৬.১. কাৰ্যক্ৰম

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification. - Signage should be uniform. |সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

১৭. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন প্রব্বেষ্ণ্ডন ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি

১৭.১. কাৰ্যক্ৰম

The means of escape and exit access in buildings requiring more than one exit shall be equipped with artificial lighting. The lighting facilities so installed shall কাৰ্যক্ৰম provide the required level of illumination continuously during the period when the use of the building requires the exits to be available. 'সুপার<u>ি</u>শের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড **मेमग्रमीमा** সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

			—
প	7(7201	uring assessment, emergency light was not available to the evacuation stairways.	
	गृश्		-
	াইটেম <u>ু</u>		
ক	<u> গূটাগরি</u>		
	-		
2.	৮.১. কাৰ্যত্ৰ	চম	
П			٦
	কাৰ্শক্ৰম	Evacuation stairways shall be appropriately illuminated (not less than 10 lux) by emergency lighting.	
	সুপারিশের তখ্যসূত্র		
	কারখানার কার্যক্রম		
	অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
	চুডান্ড		
	সময়সীমা	_	
11	সংশোধিত		
	সময়সীমা		
	<u>অগ্রগতির</u>		
	অবস্থা	শুরু হর্মনি	
	মন্তব্য		
Ľ	10 1/		
			_
	official-		
აბ.	পর্ববেষ্ণণ		
		'e did not find emergency light in the factory.	
	गृश्		
	াইটেম যাটাগরি		

১৯.১. কাৰ্যক্ৰম Provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting. The illumination of exit signs and the lighting of the means of escape and exit access কাৰ্যক্ৰম shall be powered by an alternate or emergency system to ensure continued illumination for a duration of not less than 30 minutes after the failure of primary power supply. সুপারিশের <u>ভূখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা **অ**গ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

	સંત્રાના સંત્રાના	No. The factory hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: J), so automatic fire alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.
ক	গ্র	
	াইটে ন	
<u></u>	, २,७ , गाँडाअति	
4	רוויוטות	
20	.১. কা	ৰ্শক্ৰম
20	·.১. কা	ৰ্বজ্জ্ম
Ī	,	Prepare design drawings based on bazard criteria and floor height as per guideline
Ī	<u>০.১. কা</u> কাৰ্শক্ৰম	Prepare design drawings based on bazard criteria and floor height as per guideline
Ī	,	Prepare design drawings based on hazard criteria and floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
Ī	কার্যক্রম সুপারিণে	Prepare design drawings based on hazard criteria and floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
	কাৰ্শক্ৰম	Prepare design drawings based on hazard criteria and floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.

২১. পর্ববেক্ষণ

পরিদর্শন দিলে alarm system is required, but automatic fire detectors and alarm system were not provided in the entire factory.

ক্যাপ
আইটেম

২১১ কার্যক্রম

ক্যাটাগরি

কাৰ্যক্ৰম

চুডান্ত সময়সীমা

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

(5.5. ዋነዋሳ	
কাৰ্যক্ৰম	Prepare design drawings based on hazard criteria, floor height as per guideline and also installed fire detection and alarm system according to the design.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নর
সমর্মীমা সংশোধিত	_
সমর্শীমা অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
মন্তব্য মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	anual activation points were not installed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যত্র	স্
কাৰ্যক্ৰম	The manual activation call points shall be installed at all exit route of the building as per design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্বক্রম	
অগ্রাখিকার চুডান্ড	প্রবোজ্য নর
সময়সীমা	
সংশোধিত সমর্মীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রালি
মন্তব্য	

২৩. পর্ববেষ্ণণ	
পিৰিদৰ্শন The factory did not install fire alarm system in the factory.	
ক্যাপ	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
২৩.১. কার্বক্রম	
	\neg
An automatic alarm system shall be installed throughout the factory as per code to fulfill the requirement.	1
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র	
কার্য্যানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	11
চ্নুড়ান্ড	
সংশোধিত	
অগ্রগতির অবস্থা অবস্থা	1
মন্ভব্য	<u> </u>

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	The factory did not install an automatic fire detection and alarm system. The factory hazard condition is chemical hazardous (Occupancy: J). So, an automatic fire detection and alarm system is required in the factory. Location: All buildings & sheds.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
२८.১. क	ৰ্শজ্জ্ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall install fire detection and alarm system which covers the production floors and storage areas, etc. as per code.
সুপারিং ভখ্যসূত্র	
কার্থান কার্যক্রম	
্র এথ।। শব্দ চুড়ান্ত সময়সী	হার প্রযোগ্য ন্য – মা
সংশো ^হ ি সময়সী	ना
অগ্রগতি অবস্থা	শুক হৰ্বনি
মন্তব্য	

২৫. পর্ববেষ্কণ পরিদর্শন During the assessment, we did not find the alarm call point, alarm and detection পর্ববেষ্ণণ system. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Maintain periodic checking of alarm call point, alarm & detection system with কাৰ্যক্ৰম maintaining record properly after completing installation of the system. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সম্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	The factory has provided right number of extintinguers at DOP Plant Shed (2 Storied), Finish Good Store Shed, Raw Materials Filling Point Shed, Spare Parts Shed & E.G.B. and Compressor Shed with properly tagged & have an expiry date. But extinguishers were not provided at the WTP Shed, Raw Materials Godown-01, Raw Materials Godown-02, Wastage Store Shed & Conference Building (2 Storied) which didn't meet the requirement of the code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall provide the right number of extinguishers for the sheds & buildings as per code. Ensure regular monitoring and maintenance of কাৰ্যক্ৰম extinguishers, including inspection and expiry/re-service labels. Ensure easy accessibility to fire extinguishers. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्मीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২৭. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন

The factory has provided right number of extintinguers for DOP Plant Shed (2 Storied), Finish Good Store Shed, Raw Materials Filling Point Shed, Spare Parts Shed & প্রাক্তির B. and Compressor Shed , also appropriately spaced but extinguishers were not provided at WTP Shed, Raw Materials Godown-01, Raw Materials Godown-02, Wastage Store Shed & Conference Building (2 Storied).

ক্যাপ <u>আইটেম</u> ক্যাটাগরি

|২৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	The factory shall provide the right number of extinguishers with appropriate spacing for the sheds & buildings as per code.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সমর্মীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্মনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্ববেষ	গ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Dedicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২৮.১. কা	ৰ্শজ্জ্ম
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall take an initiative dedicated fire pump or hydrant system – Prepare, design, drawing of the fire pump system or hydrant system based on hazard criteria also hydraulic calculation of the system which meet the requirement and will be installed pump system follow NFPA–20 guideline as per code.
সুপারিণ তথ্যসূত্র	
কারখাঁ কার্যক্রম	
	ার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ড সমশ্রসী	TI -
সংশোধি সময়সীঃ	
অগ্রগতি অবস্থা	ব শুক হ্যনি
মন্তব্য	
১. পর্ববেষ	নি <u> </u>

১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	edicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৯.১. কার্যত	<u>घ्य</u>
। কাৰ্যক্ৰম	Factory shall ensure fire pump or hydrant system with alternative power backup.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
। <u>অথ্যাশকার</u> চুড়ান্ত	প্রযোগ্য নয়
সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্মনি
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Dedicated fire pump or hydrant system did not install in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩০.১. কার্	<i>चित्र</i>
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall maintain fire pump or hydrant system periodic checking and maintaining record properly after completing installation of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	व ।
কারখানা কার্বক্রম	ब
অগ্রাধিকা	র প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
মন্তব্য	

১১. পর্ববেষ্কণ		
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	re hose were not installed in the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
৩১.১. কার্য্য	<u>क्रम</u>	
কাৰ্যক্ৰম	Prepare proper design for the standpipe and hose system & Install required number of hose which meets the requirement of the code in all floor areas.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার চুড়ান্ড সমর্মীমা	থ্যোগ্য ন্য	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্যনি	
মন্তব্য		

17(130)	rst aid hose & standpipe did not install in the factory.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
৩২.১. কার্যগ্র	ন্দ্ৰ চম		
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure the hose connection to a standpipe for large stream shall be at least 100 mm nominal and that of small stream may be 63 mm or 50 mm on each point. The size of first aid hose shall be 38 mm nominal. The hose length shall not be more than 30 m.		
সুপারিশের ভখ্যসূত্র			
কারখানার কার্যক্রম			
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর		
চুডান্ত সমশ্রসীমা			
সংশোধিত সময়সীমা	_		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়ণি		
<u> মন্তব্য</u>			

<u>୭৩. পর্ববেষ্</u>কণ শান্ত্রপশন | পর্যবেষ্ক্রণ | Standpipe & hose system was not availabe in the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৩৩.১. কাৰ্যক্ৰম The factory shall install standpipe and hose system and maintain minimum pressure for standpipes supplying a 50 mm or larger diameter hose shall be at কাৰ্যক্ৰম least 300 kPa. For standpipe supplying first aid hose (38 mm nominal diameter) may have a minimum pressure of 200 kPa. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্র<u>শী</u>মা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

রিদর্শন র্ববেষ্কণ St	andpipe & first aid hose system was not availabe in the factory.
ग প	
াইটেম	
য়াটাগরি	
৪.১. কার্যত	<u>চম</u>
	The factory shall maintain standpipe and first aid hose performance periodic
কাৰ্যক্ৰম	checking and maintaining record properly after completing installation of the
11141	system.
সুপারিশের	
<u>ভ</u> িখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	_
<u> </u>	
সংশোধিত সময়সীমা	_
শুরুগতির অগ্রগতির	
প্রথাভন অবস্থা	শুৰু হ্বনি
মন্তব্য	
19 1)	

,	
<u>୭</u> ৫. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	edicated water reservoir with the sufficient capacity was not available in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যা টা গরি	
৩৫.১. কার্য	
<u>@6.2. 414</u>	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Prepare plan and design for dedicated water storage tank as per design capacity of fire pump multiplying by 75 times and construct it which meets the peak demand period as per BNBC.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	Ī
<u>অগ্রা</u> ধিকার	ব্পুখোজ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ P.	A. (Public Address) system was not available in the factory during the assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩৬.১. কার্য্য	
99.3. 414	Ψ
কাৰ্শক্ৰম	The factory shall prepare design for P. A. (public address) system such a way that is having communication to all floors as well as facilities to receive messages from all floors also install the system which meets the requirement of the code.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য ল্য
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রানি
<u> মন্তব্য</u>	

<u>୭৭. পর্যবেষ্</u> কণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ne factory did not install fire alarm system in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৩৭.১. কার্যত	<u>ब्र</u> ू
কাৰ্যক্ৰম	The factory shall ensure back-up power supply for fire alarm system after installation of the system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রধোগ্য নর
দুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সম্যুসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন During the assessment, we found: (i) Building approval drawing was not available			
পর্ববেষ্ট্রণ from the local authority. (ii) Approved building layout plan was available from DIEF.			
ক্যাপ্			
আই্টেম্			
कार्षेशिवं			
৩৮.১. কার্বক্রম			
কাৰ্শজ্ঞম The factory shall prepare Building drawing and take approval from local authority.			
भूभावित्यव			
ভিশ্যসূত্ৰ			
কার্খানার			
কাৰ্যজন			
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নর			
চুডান্ত			
সংশোধিত			
সম্ম্যুসীমা ⁻			
অগ্রগতির			
্বিব্ৰাভ্ন অবস্থা			
মন্তব্য			

১১. পর্ববেষ্ফণ	৯. পর্শবেষ্ ণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Du	uring assessment, factory concern person could not show any evidence of fire drills.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি			
[47/01-11-1]			
৩৯.১. কার্যত্র	৯৯.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্শক্ৰম	Fire drill shall be conducted as detailed under the fire safety plan. The frequency of fire drill shall be as per BNBC Table 4.A.1. All occupants of the buildings, building service employees including fire safety and evacuation plan staff shall participate in the fire drill. A record of such drills shall be kept in writing for at least 3 years for the inspection Department of Fire Service and Civil Defence whenever called for.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র			
কার্থানার কার্যক্রম			
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর		
চুড়ান্ত সম্যুসীমা			
সংশোধিত সময়সীমা			
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্য়ণি		
মন্তব্য			