

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তখ্য

promotent and	মুঘল পাৰফিউমাৰিৰ কাজ
ঠিকানা	, 0, (Sutrapur, Dhaka, Dhaka)
কারখানার কোড	CDHK013
কালার কোড	

ল্যায়নের ধরণ: বৈদ্মুতিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
. পর্যবেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ Electrical Single Line Diagram (SLD) was not av	ailable in the facility.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
Need to prepare an updated As Built Electrical the existing installation at the factory. As Built should be reviewed by appropriate authority. actual installation.	: Electrical Single Line Diagram
সুপারিশের     তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সমরসীমা	
সংশোধিত	
্ত্র্যার্ভন ভ্রানি অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ Ele	ectrical layout drawing (ELD) was not available in the facility.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Need to prepare an updated As Built Electrical Layout Drawing matching the existing installation at the factory. The as-built ELD should reflect the actual installation. There should be a relation between the as-built SLD and ELD.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হুমুলি
মন্তব্য	

পর্ববেষ্কণ	
রিদর্শন বিবেক্ষণ	ubber mats (insulating mats) were not provided in front of all distribution boards.
্যাপ স্টুম্ <u>ট</u> া	
গাইটেম গ্যাটাগরি	
<u>).১. কাৰ্যক্র</u>	
কাৰ্শক্ৰম	Need to provide proper and adequate size rubber mats (insulating mats) in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
1 71 1 2 1	

পরিদর্শন There is no exit signage in the factory premises.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17101 111	
৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
Need to provide Exit signage in the facility where needed and Exit signs s কাৰ্যক্ৰম illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained wi sign. The source of illumination should be provided not less than 50 lux.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
আ্থাধিকার প্রশোজ্য লয়  চূড়ান্ত্র _	
সম্প্ৰসীমা সংশোধিত	
সম্বসীমা ব্ব্ৰাহ্ম বিশ্ব ক্ষাৰ্থ কৰি ক্ষা	
মন্তব্য	
<b>৮. পর্ববেক্ষ</b> ণ	
পরিদর্শন Proper segregation was not found of different end use loads (lighting / plug পর্ববেষ্ণন /machine load / fan load etc.)	j loads
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাণরি	

আইটেম	
না <b>২</b> ডেশ ক্যাটাগরি	
*7101-11-1	
<i>৫.১.</i> কাৰ্যক্ৰ	<b>1</b>
কাৰ্শক্ৰম	Design to have proper segregation of circuits for different end used loads. Wiring design to have separate and distinct sub circuits for power and heating system. Lighting and receptacle/heavy loads should be drawn from different circuits from the distribution panels to increase safety factor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চূডান্ড সমশ্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

পরিদর্শন There is no measuring and indicating devices (Ammeter/Voltmeter/indicator lamp) প্রবেষ্ণন found installed for the electrical system to monitor.

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাভাগরি

Need to install proper measuring and indicating devices (Ammeter/ Voltmeter/ কার্যক্রম

Indicator lamp) on distribution panels (LT/MDB) doors to monitor. Make sure that all measuring and indicating devices are functional.

নাৰ্যক্ৰম Indicator lamp) on distribution panels (LT/MDB) doors to monitor. Make sure that all measuring and indicating devices are functional.

মুপানিশেন ভখ্যমূত্ৰ কানখানান কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকান প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা জ্ঞাজিন জ্বম্ব্

৭. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন Cable sockets at cable end was not provided to stranded cables with cable size area >= পর্যবেষ্কণ 6mm2.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets/lugs. All কাৰ্যক্ৰম stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped by cable sockets/lugs. সুপারিশের ত্তখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন 🖵	vessed unused cable was found in the distribution beards and factory area
পর্ববেষ্ষণ 🗀	rposed unused cable was found in the distribution boards and factory area.
ক্যাপ্	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
	-
৮.১. কাৰ্যক্ৰয়	
	Unused cables should be removed from distribution panels/area where installed.
কাৰ্যক্ৰম	Cables should be protected in PVC/metallic conduit and raceway/channels during
	passing through wall/ production floor.
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	_
সম্প্রসীমা	
অগ্রগতির	শুৰু হুৰ্যনি
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
L	

,	
পর্ববেষ্ফণ	
	ain distribution arrangement consisting of energy meter and one distribution board as not suitably located with easy access.
য়াপ  ছেড়েম	
<u>্যাটাগরি </u>	
.১. কাৰ্যক্ৰম	T
কাৰ্শক্ৰম	Need to provide easy and obstacle free access to distribution board. Ensure that a distribution panels should have easy accessibility.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চূডান্ড সমশ্রসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগজিন	শুরু হর্ননি
ਹਰਤਾ	

# ১০. পর্যবেষ্ফণ

মন্তব্য

	nergy meters did not installed at a convenient height (above 1.5 m) and provided ith adequate protection.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to installed Energy meters at a convenient height (above 1.5 m) and provided with adequate protection.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ড	প্রযোগ্য নয়
সম্বাদীদা সংশোধিত	_
সম্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰনি
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্র	En	nergency backup power source was not found available in the factory during spection.
	11115	pection.
<u>ক্যাপ</u>		
আইটেম		
ক্যাটাগরি	il	
17101 111	'	
	-	-
<u> </u>	<u>।শক্</u>	N Company of the comp
l —	_	
		Need to provide backup power for critical loads like emergency lights and lift. Need
কাৰ্শজ্ৰু	ম	to review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting /
		AC / Equipment / Services.
সুপারি	শের	
<u>ভিখ্যসূত্</u>	1	
কারখা	নার	
<u>কাৰ্যক্র</u>		
অগ্রাধি	কার	প্রবোদ্যা নর
চুডান্ড		
সঁমশ্রসী	ोमा	
সংশোধ	<u> </u>	
সময়সী		-
অগ্রগতি	केन	
অবস্থা		শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য		

# ১২. পর্ববেষ্ফণ

শরিদর্শন শর্শবেষ্ফণ	flammable materials were found stored near electrical panels.
ক্যাপ শাইটেম ক্যাটাগরি	
১২.১. কা <del>ৰ্</del>	ম
কাৰ্শক্ৰম	Need to remove all the inflammable materials stored near to electrical circuitry installed in MDBs/SDBs. Need to ensure that all electric panels/circuitry are clean and no storing of inflammable materials inside and near electrical panels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সম্ব্যুসীমা সংশোধিত সম্ব্যুসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্ননি
মন্তব্য	

১৩. পর্ববেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ S	uitable & non–flammable supporting was not provided for light fittings.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
১৩.১. কার্যত	ক্ <del>ষ</del>
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide suitable and non-flammable permanent protected supports for light fittings/fixtures to reduce strain on its service wiring (cables).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
I <del></del>	প্রোজ্য নয়
চুডান্ত   সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হর্মনি
<u>মন্তব্য</u>	

		verhead service connection is drawn by insulated conductors but not supported operly.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটার্গা	~ I	
4718191	ורו	
38.3.	কাৰ্শক্ৰ	ম
কাৰ্যত্ৰ		Overhead service connections should be covered and meet the requirements mentioned in BNBC-2020 Guidelines. Need to provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপার্নি		
তখ্যসূ	•	
1 1 1	থানার ম	
কাৰ্যত্ৰ		
I <del></del>		প্র্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ত সমর্গ	সীমা	-
সংশে সমর্গ		-
অগ্ৰগ অবস্থ	তির	শুৰু হুৰ্যনি
মন্তব্		

### ১৫. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Proper signage of Danger / 415V was not found on electrical panels. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম The electrical panels to be made of metal enclosure and should be marked with কাৰ্যক্ৰম Danger signage with voltage identification i.e. 415 $V \square$ . সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	nel board found which is not installed at easy and accessible location
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যত্ৰ	স্
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panel boards ( < 2m from floor level ). In addition access to electrical panels should be obstructed free.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি
মন্তব্য	
৭. পর্যবেষ্ফণ	

১৭. পর্ববেষ্ফণ	
প্রবিদর্শন	roper working clearance was not provided in front of distribution panels.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৭.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Need to provide arrange clearance of 0.8–1.0m in front of all distribution panels/switchboards for easy operation and maintenance. Establish periodic inspection and monitoring program to keep obstruction free access to all panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত সম্বয়সীমা	থ্যোগ্য ন্য
সংশোধিত সম্যুসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা মনুব্য	শুৰু হ্য্মনি
<u> মন্তব্য</u>	

প্রবিষ্করণ materials like wood.  চাপ মাইটেম চ্যাটাগরি  Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  মুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অপ্রাধিকার প্রবোজ্য লয  চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অঞ্জাজির	কাৰ্শক্ৰম materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপানিশেন ভূখ্যসূত্ৰ কাৰ্শনান কাৰ্শক্ৰম ভূজান্ত ল্যাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয়  চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত _		
চ্যাপ মাইটেন চ্যাটাগরি  Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable কাৰ্বক্তম  Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপারিশেন ভখ্যসূত্র  কার্থনান কার্বক্তম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য  চুডান্ড  সমর্বসীমা  মংশোধিভ  সমর্বসীমা  অগ্রাজির	ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি  Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপানিশেন ভখ্যমুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয  চুড়ান্ত সমন্বসীমা  সংশোধিত সমন্বসীমা  অগ্ৰাভিন শুক্ ইবলি অবস্থা	পরিদর্শন  Sw	itchboards / panel board enclosure/mounting media found made of flammable
মাইটেম চ্যাটাগরি  Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  মুপারিশের ভখ্যমুত্র কার্থগান্ব কার্থক্য অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সমর্মীমা অগ্রাজির	জাইটেম ক্যাটাগনি  ১৮.১. কাৰ্যক্ৰম  Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখালান কাৰ্যক্ৰম জ্বাধিকান প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমন্যসীমা সংশোধিভ সমন্যসীমা জ্বাগতিন জ্বক হ্বনি	পর্ববেষ্কণ ma	aterials like wood.
মাইটেম চ্যাটাগরি  Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  মুপারিশের ভখ্যমুত্র কার্থগান্ব কার্থক্য অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সমর্মীমা অগ্রাজির	জাইটেন ক্যাটাগরি  ১৮.১. কার্যক্রম  Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখালার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য লয়  চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা জ্ঞাজির স্তক্ত হ্বনি	ক্যাপ	
চ্যাটার্ণবি  Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্র কার্থনান কার্থক্ষম ভ্যাধিকান প্রথ্যাল্য ন্য চূড়ান্ড সমস্যীমা সংশোধিত সমস্যীমা ভ্যাজির	১৮.১. কাৰ্বজ্ঞম  Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপারিশেন ভ্রুথাসূত্র কার্যভানির কার্যজ্ঞা নিয়া নায় চূড়ান্ত সম্বাসীমা সংশোধিত সম্বাসীমা জ্ঞান্তিন ভ্রুক হ্রনি		
১৮.১. কাৰ্বক্ৰম  Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য  চূড়ান্ড সমরসীমা  সংশোধিত সম্বসীমা  অগ্রাকির	১৮.১. কাৰ্যক্ৰম  Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপানিশেন ভুখ্যসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম ভুগ্যসূত্ৰ কাৰ্যনান কাৰ্যক্ৰম ভুগ্যসূত্ৰ দুক্তি ভুক্ত হ্বলি ভ্ৰম্বাধীমা ভ্ৰম্বাভিন ভুক্ত হ্বলি ভ্ৰম্বাভিন ভুক্ত হ্বলি	□ `` ∴` ≟ I	
Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপারিশেন ভখ্যসূত্র কারখানান কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ত সমরসীমা  সংশোধিত সম্বর্মীমা	Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সময়সীমা  অগ্রগতির অবস্থা	47161-1141	
Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপারিশেন ভখ্যসূত্র কারখানান কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর  চূড়ান্ত সম্বসীমা  সংশোধিত সম্বসীমা	Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমরসীমা জ্ঞান্তির অবস্থা	১৯ ১ কার্যক্র	
কাৰ্যক্ৰম materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কান্যানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমস্সীমা সংশোধিত সমস্সীমা	কাৰ্যক্ৰম materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰ্যশাৰ কাৰ্যক্ৰম  অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়  চুড়ান্ত সমন্ত্ৰসীমা  সংশোধিত সমন্ত্ৰসীমা  অগ্ৰাণ্ডিৰ অবস্থা  ত্বিক্ৰম হুবুলি অবস্থা	30.3. TIP	
কাৰ্যক্ৰম materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কান্যানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য নয়  চূড়ান্ত সমস্সীমা সংশোধিত সমস্সীমা	কাৰ্শক্ৰম materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel (GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কান্তথানান কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য  চূড়ান্ত সমন্ত্ৰসীমা সংশোধিত সমন্ত্ৰসীমা অগ্ৰগতিন অবস্থা		Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable
(GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপারিশের তথ্যসূত্র  কার্থানার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য  চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা	(GI/SS) of not less than 18 SWG thickness.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র  কার্যজন কার্যজন ভ্যাধিকার প্রযোজ্য নয  চুড়ান্ড সমর্যসীমা  সংশোধিজ সমর্যসীমা  জ্ঞাণ্ডির ভ্রন্ত হ্যনি	কাৰ্যক্ৰম	materials. Switchboards made of non-flammable materials like sheet steel
সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা	সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্রম আ্লাধিকার প্রযোজ্য নয় চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সম্ব্যসীমা আ্লাভির অ্বস্থা	` ` `	(GL/SS) of not less than 18 SWG thickness
ভূথ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম ভূগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমস্বসীমা সংশোধিত সমস্বসীমা ভ্রাঞ্জির	ভিখ্যসূত্র কার্থানার কার্যক্তম ভ্রাধিকার প্রযোজ্য নর  চূড়ান্ত সমর্মসীমা  সংশোধিত সমর্মসীমা  জ্ঞাতির অবস্থা	সুপারিশের	(Circle) of flot less than to over the differences.
কার্যজ্ঞদ  কার্যজ্ঞদ  ক্মাধিকার প্রযোগ্য ন্য  চুড়ান্ত  সমস্বসীমা  সংশোধিত সমস্বসীমা  অঞ্জাজির	কার্থজ্ঞম  অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়  চূড়ান্ত সমর্যসীমা  সংশোধিত সমর্যসীমা  অগ্রগতির অবস্থা		
কাৰ্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়  চূড়ান্ত সমস্ত্রমীমা  সংশোধিত সমস্ত্রমীমা  অগ্রাক্তির	কাৰ্যক্ৰম  অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয  চূড়ান্ত সম্বসীমা  সংশোধিত সম্বসীমা  অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	<u> </u>	
অগ্রাধিকার       প্রবিশ্ব তির         চুড়ান্ত       -         সমরসীমা       -         সমরসীমা       -         অগ্রগ্রাকির       -	অগ্রাধিকার       প্রবিষ্ঠা নার         চূড়ান্ত সমর্মসীমা       -         সংশোধিত সমর্মসীমা       -         অগ্রগতির অবস্থা       শুরু হ্রনি		
চূড়ান্ত সম্ব্যসীমা সংশোধিত সম্ব্যসীমা অঞ্চাতির	চুড়ান্ত সমশ্রমীমা সংশোধিত সমশ্রমীমা অগ্রগতির অবস্থা		
সম্ব্যসীমা   সংশোধিত   সম্ব্যসীমা   অঞ্চল্লিব   ত	স্টারসীমা	অগ্রাধিকার	প্রব্যেজ্য নর
সংশোধিত	সংশোধিত	<u> চুডান্ড</u>	
সম্ব্যসীমা ্ অঞ্চাজির	সময়সীমা <sup>-</sup> অ <b>গ্রগতির</b> অবস্থা	সময়সীমা	
সম্ব্যসীমা ্ অঞ্চাজির	সময়সীমা <sup>-</sup> অ <b>গ্রগতির</b> অবস্থা	সংশোধিত	
অঞাজিব	অ <b>এগতির</b> অবস্থা শুক হয়নি		-
	অবস্থা শুক্ত হ্রাল	অগ্রগ্রান্তির	
T   ୟୁଟ୍ଡ ଚ୍ୟାଧା		' ' '' '	শুৰু হ্যান
	ן עישיין	_	
ן ערשיין ורשיין ורשיין ווישן איין ווישן איין ווישן איין ווישן איין ווישן איין איין איין איין איין איין איין א		[মক্রম)	

১৯. পর্যবেষ্ফণ	
اعلى المحكم الدا	
	lectrical connections were not properly secured with cable lugs crimping at cable edge no glands installed through cable entry/exit of panels.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি ক্যাটাগরি	
১৯.১. কার্যত	<u> </u>
কাৰ্শক্ৰম	Need to provide cable connections with properly soldered / welded lugs at cable terminals (LT/MDB/DB/SDB)'s. Need to ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	থবোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সমর্মীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	

শান্ত্ৰণাৰ Po পৰ্যবেষ্ক্ৰণ ins ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ower and telecommunication / LAN / Antenna cables was not laid separately during spection.
২০.১. কাৰ্যক্ৰ	. <u>2</u>
কাৰ্যক্ৰম	Power and telecommunication / LAN / Antenna cables should be laid separately to avoid unwanted interference.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বানি
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Wiring systems were not properly selected and erected so that damage would cause by

আহ'ডেম	
ক্যাটাগরি	

ক্যাপ্

পর্যবেষ্ণণ the ingress of storm/ rain water.

# Need to ensure that the entire wiring network should have provisions to prevent the ingress of water in to the electrical wiring system and it should be protected from the heat effect of sun.

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

**অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য লয় **চুডান্ত** 

সম্প্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা

**অগ্রগতির** অবস্থা

২২. পর্ববেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Cables / wires and MCB were not selected with suitable rating for desired application i.e. against cable size/ load. Higher rated protective device was found with lower rated cable connected to it.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২২.১. কাৰ্যক্ৰম Need to select cables (conductors) and protective devices like ACB/MCCB/MCB/Fuses following proper type and category. Cables (conductors) should be selected with adequate size calculating its connected load so that it can কাৰ্যক্ৰম withstand without exceeding permissible current carrying capacity of it to protect its insulation from damaging. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

২৩. পর্ববেষ্কণ	
19. 11(1491	
	nproper cable joint i.e. splicing cable joints were found in electrical circuits all over the
পৰ্যবেষ্ফণ fa	ctory.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২৩.১. কার্যত্র	
79.3. 411	<del>μ</del> ου
	Need to use suitable/proper cable jointer/connectors made of porcelain / PVC
কাৰ্যক্ৰম	connectors with PIB and PVC tape wound around before placing the cable in the
	box.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	থ্যোগ্য ন্য
চুড়ান্ত   সময়সীমা	_
সংশোধিত	
अभग्रजीमा	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
<u>মন্তব্য</u>	
<u>-</u>	

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ble penetrations through wall was not adequately covered and sealed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
२ <b>৪.১. কার্য</b> জ	
	Need to seal the cable penetrations surrounding the cables through walls /slab adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সময়সীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বানি
মন্তব্য	

### ২৫. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Common neutrals were observed for more than one circuits. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৫.১. কাৰ্যক্ৰম Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than কাৰ্যক্ৰম one circuit shall not be permitted) to avoid additional return current from other circuit which causes overloading i.e. overheat of the common neutral conductor. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড *স*মশ্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> শুৰু হয়নি অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন Or	penings were found through walls in the factory.
পর্যবেষ্ষণ <sup>া</sup> ক্যাপ	
শ্যাণ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২৬.১. কাৰ্যত্ৰ	pN
কাৰ্যক্ৰম	Need to seal the opening of wall at wiring passing through wall/roof/floor partitions. Ensure that all cable penetrations though walls should be adequately sealed with fire resistive elements.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
	প্রশোজ্য নয়
চূডান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰানি
মন্তব্য	
्रश्चात्रबात	

### Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes or cable channels or trays. পর্ববেষ্ণণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২৭.১. কাৰ্যক্ৰম Need to route the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. In addition: Need কাৰ্যক্ৰম to ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduits/channels/trays. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির শুৰু হয়নি অবস্থা

### ২৮. পর্যবেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ডণ	In the factory there is no proper electrical panel board to distribute power.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২৮.১. কাৰ্যক্ৰম

When installing proper panel board factory should concern on the below: Need to seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable
কাৰ্শক্ষম materials like cable glands and fire resistant silicone sealant. In addition: Need to ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof and all unused holes / openings in DBs should to be blocked properly.
সপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রয়োগ্য নয়
চূড়ান্ত্
সমরসীমা
সংশোধিত
<u> अभःभ</u> ोभा
অগ্রগতির শুক্ত হথানি
<u>अवस्रा</u>
মন্তব্য

### ২৯. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to respective circuit.
ক্যাপ	
আহডেম   ক্যাটাগরি	

# ২৯.১. কাৰ্যক্ৰম

13131 1111		
কাৰ্যক্ৰম	1. Need to provide the ECC to meet minimum cross–sectional area as per table BNBC 2020. 2. Need to ensure that connections between conductors / equipment are provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. Need to establish earth continuity test program to conform earthing continuation to sources/loads.	
সপারিশের		
ভিখ্যসত্ৰ		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নর	
চূড়ান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হয়নি	
<u> মন্তব্য</u>		

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Separate earthing was not provided to frame of all electrical equipment/machineries.
	ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩০.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Need to provide separate earthing connection to electrical equipment and machineries in the factory premises. In addition, need to ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be conducted to conform efficient earthing connection for all machineries.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রবোগ্য ন্য
চুডান্ত	
সম্প্রসীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	শুরু হুর্যুনি
অবস্থা	
মন্তব্য	

@2.	প্রয	বেষ্ডণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	Lightning protection system was not installed on building roof.
ক্যাপ্	
আইটেম	
ক্যাভাগার	

### ৩১.১. কাৰ্যক্ৰম

	Need to engage an electrical engineer to calculate risk index calculation and as
কাৰ্শক্ৰম	well as to design LPS system for the factory premises as per standard BNBC 2020 and NFPA 780. Need to provide adequate protection against lightning strike depending on the probability of a strike and acceptable risk levels on roof top of building. Periodic earth resistance and earth continuity test need to be performed to conform efficient LPS system to protect the structures and buildings from lightning surge.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	শুরু হ্যানি
অবস্থা	
মন্তব্য	

୭२ <i>. প</i> র্ববেষ	চণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Factory does not have a planned periodical inspection and test program as well as no insulation resistance test, earth resistance, operation test of all electrical circuitry, equipment/machineries of the electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩২.১. ক	ব্ৰুম
   কাৰ্যক্ৰম	Need to establish planned periodical inspection and test program to conduct periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিণ	ার
ভিখ্যসূত্র	
কারখাঁ	াৰ
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিব	স্ব প্রযোগ্য নর

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির

অবস্থা মন্তব্য শুরু হয়নি