



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখালা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

মুরগ্কা নিবন্ধন নিশ্চিত করণ

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখালার নাম	হোসেল ডাইং এন্ড প্রিলিটিং লিমিটেড
ঠিকানা	, ০, (Tongi West Thana, Gazipur, Dhaka)
কারখালার কোড	GZP609
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: কাঠামোগত মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
-------------------------------------	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ	
পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Vetted Load Plan
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Vetted load plans for every floor shall be prepared and posted reflecting the actual use of the floors including actual materials and work product loads as typically stored at maximum density.
মুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখালার কার্যক্রম	
অধার্থিকার	প্রযোজ্য লব
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ	
---------------	--

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Vetted Load Plan
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Vetted load plans for every floor shall be prepared and posted reflecting the actual use of the floors including actual materials and work product loads as typically stored at maximum density.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য লব
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Vetted Load Plan
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Vetted load plans for every floor shall be prepared and posted reflecting the actual use of the floors including actual materials and work product loads as typically stored at maximum density.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য লব
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Vetted Load Plan
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Vetted load plans for every floor shall be prepared and posted reflecting the actual use of the floors including actual materials and work product loads as typically stored at maximum density.
মুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য লব
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Vetted Load Plan
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Vetted load plans for every floor shall be prepared and posted reflecting the actual use of the floors including actual materials and work product loads as typically stored at maximum density.
মুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য লব
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশ্লাধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Vetted Load Plan
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Vetted load plans for every floor shall be prepared and posted reflecting the actual use of the floors including actual materials and work product loads as typically stored at maximum density.
মুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নথি
চুড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অঙ্গতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Highly Stressed Column
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Strictly Manage maximum 20psf live load in all floors of the building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নথি
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭.২. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Produce and actively manage a loading plan for all floor plates within the factory giving consideration to floor capacity and column capacity.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭.৩. কার্যক্রম	
কার্যক্রম	Continue to implement floor load plan.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখনার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non-engineered Shed with poor connection
ক্যাপ আইটেম ক্যাটগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Building Engineer to review the adequacy of the structure. Design should be checked by the building engineer to verify the connections and stability of the shed.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অধার্থিকার	পর্যাজ্য লব্ধ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৮.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Poor connections should be replaced by proper plate and bolted connections.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অধার্থিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	