

কারখানার নাম

# গণপ্রছাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

# শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

হোসেন ডাইং এন্ড প্রিন্টিং মিলস লি

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; গড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

<u> ঠিকানা</u>	, 0, ( Tongi West Thana, Gazipur, Dhaka )
কারখানার কোড	<b>GZP</b> 609
কালার কোড	
মূল্যায়নের ধরণ: ক	গঠামোগত মূল্যারন পর্যবেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Vette	d Load Plan
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰম	
<u> </u>	
া কাৰ্যক্ৰম use sto	tted load plans for every floor shall be prepared and posted reflecting the actual e of the floors including actual materials and work product loads as typically bred at maximum density.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্ৰ	
কারখাঁনার	
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রথে	াগ্য ন্য
চুড়ান্ত সম্প্রসীমা	
সংশোধিত্ত	
অগ্রগতির	

#### ২. পর্ববেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	etted Load Plan
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
171011111	
২.১. কাৰ্যক্ৰয়	ন
কাৰ্যক্ৰম	Vetted load plans for every floor shall be prepared and posted reflecting the actual use of the floors including actual materials and work product loads as typically stored at maximum density.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সম্যুসীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
৩. পর্ববেষ্ণণ	
প্রথ(বঞ্চণ	etted Load Plan
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
[ District	

## ৩.১. কাৰ্যক্ৰম Vetted load plans for every floor shall be prepared and posted reflecting the actual কাৰ্যক্ৰম use of the floors including actual materials and work product loads as typically stored at maximum density. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কার্খানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য লয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

#### ৪. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	etted Load Plan
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
17151 11 1	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্শক্ৰম	Vetted load plans for every floor shall be prepared and posted reflecting the actual use of the floors including actual materials and work product loads as typically stored at maximum density.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্থানার   কার্বক্রম	
	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
<b>৮. পর্যবে</b> ষ্ণণ	
(· 11(1491	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	etted Load Plan
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

## ৫.১. কাৰ্যক্ৰম Vetted load plans for every floor shall be prepared and posted reflecting the actual কাৰ্যক্ৰম use of the floors including actual materials and work product loads as typically stored at maximum density. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কার্খীনার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য লয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

#### ৬. পর্যবেষ্ণণ

প্ৰথ(বঞ্চণ	etted Load Plan
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	म
কাৰ্যক্ৰম	Vetted load plans for every floor shall be prepared and posted reflecting the actual use of the floors including actual materials and work product loads as typically stored at maximum density.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

## ৭. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন  :		
পর্ববেষ্ণণ Hi	ghly Stressed Column	
ক্যাপ		
<u>আইটে</u> ম		
ক্যাটাগরি		
৭.১. কাৰ্যক্ৰম	Ţ	
কাৰ্যক্ৰম	Strictly Manage maximum 20psf live load in all floors of the building.	
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> শিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড	_	
সমরসীমা		
সংশোধিত	_	
সম্বসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা   অবস্থা		
মন্তব্য		
191)		
	-	
৭.২. কাৰ্যক্ৰম		
	Produce and actively manage a loading plan for all floor plates within the	factory
কাৰ্যক্ৰম	giving consideration to floor capacity and column capacity.	,
সুপারিশের		
<u>ভিখ্যসূত্র</u>		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার		
চুডান্ড   সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত		
अभग्रशीमा	-	
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		
৭.৩. কাৰ্যক্ৰয		
1.9. 41 143		
কাৰ্যক্ৰম	Continue to implement floor load plan.	
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্র		
কার্খানার		
কাৰ্যক্ৰম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার		
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-	
সংশোধিত		
अभग्रभीमा	-	
অগ্রগতির		
অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		
1	·	

৮. পর্ববেষ্ণ	ৰ্	
প্রিদর্শন	Non-engineered Shed with poor connection	
ক্যাপ্ ক্যাপ্		
আইটেম  ক্যাটাগরি		

15	checked by the building engineer to verify the connections and stability of the shed.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<b>শগ্রা</b> ধিকার 🛭	প্রবোজ্য নর
হুডান্ত সময়সীমা	
মংশোধিত _ সময়সীমা	
<u> শগ্রগতির</u>	
<b>শবস্থা</b>	

কাৰ্শক্ৰম	Poor connections should be replaced by proper plate and bolted connections.
সুপারিশের	
<u>ত্থ্যসূত্র</u>	
কার <u>্</u> থানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u> অগ্রাখিকার</u>	
চুডান্ত	_
<u>সমশ্ৰসীমা</u>	
<u> মংশো</u> ধিত	_
<u> সমশ্রসীমা</u>	
<b>অ</b> গ্রগতির	
<b>অবস্থা</b>	