

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	ইয়াসমিন স্পিনিং মিলস লি
ঠিকানা	, 0, (Sreepur, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP606
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	া: বৈঘ্যুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
্. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocumentation review –Electrical Single Line Diag	ram was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰ	4	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসুত্র		
কারখানার কার্বক্রম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocumentation review –There was no Electrical Layout drawing.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগার	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match the existing installation. 3. As-built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মূলবা	

পর্ববেষ্কণ	
	ocumentation review –The factory does not have proper substation approval from the
পর্ববেষ্কণ re	elevant authorities.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the
	Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	T .
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রাখিকার</u>	ব প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
त्रेभग्रत्रीमा	
সংশোধিত	
সমশ্रসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন Generator room –Unwanted materials were stored inside the Substation / Generator পর্যবেষ্ণনা room.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
la Latina
৪.১. কাৰ্শজন
কাৰ্যক্রম All unwanted materials should be removed from substation / Generator room.
মুপাৰিশেৰ
তিখ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত _
সংশোধিত
সম্প্রসীমা
অগ্রগতির
<u> </u>
মন্তব্য
. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন Generator room – Fire protection equipment (smoke detector) was not provided in the
প্রমাণ বিভাগের বিভাগে

পর্ববেষ্ফণ ge	enerator room.	
ক্যাপ		
<u>আইটেম</u>		
ক্যাটাগরি		
•		
৫.১. কাৰ্যক্ৰম		
কাৰ্যক্ৰম	Install smoke detector in the generator room.	
সুপারিশের	install smoke detector in the generator room.	
ত্থ্যসূত্র		
কার্থানার		
কাৰ্যক্ৰম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত		
সময়সীমা		
সংশোধিত		
সমশ্রসীমা		
<u> অগ্রগতির</u>		
অবস্থা		
<u> মন্তব্য</u>		
		1

	3-Comber/Unit-2 -Cable lugs at cable end were not provided to stranded cables
প্ৰথবেষ্ক্ৰণ wi	th cable size area >= 6mm2.
ক্যাপ্	
আইটেম্	
ক্যাটাগরি	
,	
৬.১. কাৰ্যক্ৰঃ	-
	1 All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable cockets 2 All
কাৰ্শক্ৰম	1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at the exposed end should be soldered / crimped.
সুপারিশের	
ভূঁখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
<u> চুডান্ত</u>	
प्रेमेयुप्रीमा	
সংশোধিত	
সমর্সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	

. পর্যবেষ্ফণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ D	B-1/Unit-1 -Exposed / open wires were found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৭.১. কাৰ্যক্ৰ	7
কাৰ্যক্ৰম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রব্যোগ্য নর
সম্প্রমীমা সংশোধিত	
সম্যুসীমা অগ্রগতির	
অবস্থা মন্তব্য	

পরিদর্শন | From pole to Substation room - Proper support was not provided for high overhead পর্যবেষ্ণণ service entries. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৮.১. কাৰ্যক্ৰম 1. Overhead service connections should be covered and meet the requirements কাৰ্যক্ৰম mentioned in BNBC. 2. Provide supports for the main service line complete with adequate insulation. সুপারিশের <u>ভখ্যসূত্র</u> কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা

৯. পর্যবেষ্ফণ

মন্তব্য

Maximum distribution / switch boards -Cable connections were provided without পরিদর্শন |proper lugs and glands. –Cables terminated at circuit protection device or bus bar পর্যবেষ্ণ্য without cable lugs. -Cables placed at distribution panel without proper glands. -Gland holes in distribution boards left open.

ক্যাপ আই(টম |ক্যাটাগরি|

১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্র্যোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

	implex-1,2 -Cables were not selected according to the size of MCB / MCCB with
	able rating for the desired application.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যক্ৰম	
३०.३. भारकन	
ক্রিক্রম lim	ect conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal its for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রথে	াগ্য ন্য
চূড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত্ত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্ত ব্য	
১১. পর্ববেষ্ফণ	
ไม่สุดาค termi	num distribution / switch boards –Looping & Bunching at MCCB / MCB or Bus bar nal was observed. –Multiple cables terminated to a single pole of MCCB, MCB or ar. –Loop connection has been used to power multiple MCCBs / MCBs.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
 _	
১১.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম circ	oid looping / bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual cuit and overcurrent device for every incoming and outgoing circuit at the tribution boards.

কাৰ্শক্ষ circuit and overcurrent device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards. সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কান্ত্ৰথানান কাৰ্শক্ষম আঞ্ৰাধিকান প্ৰশোজ্য লয় চূড়ান্ত সমন্ত্ৰসীমা সংশোধিত সমন্ত্ৰসীমা অঞ্জাতিন অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডন DB-1/Unit-1 –Standard cable joint was not provided in electrical circuits.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ויוו זטוליז	
১২.১. কাৰ্যক্ৰম	
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.	id
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা	
সংশোধিত সমর্মীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
১৩. পর্ববেশ্ফণ	
পরিদর্শন Substation room-2 to production building -Cable penetrations from the wall wer পর্যবেষ্ণণ adequately covered and sealed.	re not
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি \[\sum_{align=1}^{\infty} \su

পরিদর্শন DB-1/Unit-1, DB-4/Unit-2 -Cable entry-exit points were not sealed properly.	
गंभ(वर्क्षण	
कर्माभू	
পাই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১৪.১. কার্যক্রম	
Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable	\neg
কাৰ্যক্ষম materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin	/
damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly	
সুপারিশের	
ত্রিপাস্ত্র	
<u>कार्त्र</u> भागात्र	\neg
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়	\neg
চুডান্ত	
प्रोभयमीमा ⁻	
সংশোধিত	
मभारतीमा	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্ভব্য	

১৫. পর্ববেক্ষণ			
পরিদর্শন পর্শবেষ্ফ	Maximum distribution / switch boards –ECC for Panel body and door found missing.		
ক্যাপ্			
আইটেম			
ক্যাটাগরি			
১৫.১. কাৰ্যক্ৰম			
l ——			
কাৰ্যক্ৰ	Provide adequate earthing to the body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all		
	lelectrical panels are provided with proper and separate earth potential.		
সুপারি	भूत्र		
ভূখ্যসূত্র	ī		
কার্খা			
কাৰ্যক্ৰ	N		
<u>অগ্রা</u> খি	কার প্রযোগ্য নর		
চুডান্ড			
সম্মর্			
সংশার্চ			
সময়সূ			
অগ্রগতি	চুৰ		
<u>অবস্থা</u>			
মন্তব্য			

	ারিদর্শন Bu ার্ববেক্ষণ ro	ilding roof top –Lightning protection system was not installed on the building oftop.
1	ন্যাপ	·
	শাইটেম গ্যাটাগরি	
_	·	
2	৬.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
	কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
	সুপারিশের	
	ভখ্যসূত্র কারখানার	
	কাৰ্যজ্ম কাৰ্যজ্জম	
		প্রযোগ্য নয়
	চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	-
	সংশোধিত	
	সম্যুসীমা	
	অগ্রগতির	
	অবস্থা	
	<u> মন্তব্য</u>	
_		
۵٩.	. পর্যবেষ্ণণ	
9	ারিদর্শন Do	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing
8	ারিদর্শন Do ার্শবেষ্কণ foi	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing rinsulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
প প	ারিদর্শন Do ার্শবেষ্কণ foi চ্যাপ	
প প ব	ারিদর্শন Dc ার্শবেষ্ষণ foi চ্যাপ মাইটেম্	
প ব ভ	নিদর্শন Do ব্রব্যস্ক্রণ foi চ্যাপ মাইটেম চ্যাটাগরি	insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
প ব ভ	ারিদর্শন Dc ার্শবেষ্ষণ foi চ্যাপ মাইটেম্	insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
প ব ভ	নিদর্শন Do ব্রব্যস্ক্রণ foi চ্যাপ মাইটেম চ্যাটাগরি	insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
প ব ভ	নিদর্শন Do ব্রেক্সেণ foi চ্যাপ মাইটেম চ্যাটাগনি ব.১. কার্বক্র কার্বক্রম	ম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the
প ব ভ	বিদর্শন Do ব্রেক্ত্রেন বিদ্যাপ ব্যাইটেম ব্যাটাগরি বি.১. কার্বক্র কার্বক্রম ব্যাবিশের ভখ্যসূত্র	ম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the
প প ব ভ	বিদর্শন Do প্রবিধ্বক্ষণ foi কার্যান্ত্রনি প.১. কার্যক্র কার্যক্রম সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
প ব ভ	বিদর্শন Do ব্রেক্ত্রেক বি ক্রেক্ত্র্যন্ত্রিন ক্রেক্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যম্ব্র্যন্ত্ব্যন্ত্র্বন্ত্র্যন্ত্র্ব্যন্ত্র্যন্ত্ব্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্র্ব্যন্ত্র্যন্ত্র্যন্ত্	ম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the
প ব ভ	বিদর্শন Do ব্রেক্ত্রেক বি ক্রান্ত্র্য	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
প ব ভ	বিদর্শন Do বিবেক্ষণ foi চ্যাপ নাইটেম চ্যাটাগরি ব.১. কার্বক্র কার্বক্রম কার্বক্রম কার্বক্রম জ্ঞাধিকার চূড়ান্ত সমরসীমা	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
প ব ভ	বিদর্শন Do ব্রেক্ত্রেক বি ক্রান্ত্র্য	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
প ব ভ	বিদর্শন Do বিবেক্ষণ foi বাগ বাইটেম বাইটেম বাইটেম বাইটেম বাইটেম বাইউম বাইজম ব	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
প ব ভ	বিদর্শন Do বিবেক্ষণ foi বিবেক্ষণ foi বিবেক্ষণ foi বিবেক্ষণ foi বিবেক্ষণ foi বিবেক্ষণ বিবেক্য	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.