



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন  
বাংলাদেশের অঙ্গীকার

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

|              |  |
|--------------|--|
| কারখানার নাম | মানজানা রোটির প্লিন লিঃ                                      |
| ঠিকানা       | Dhanua, Mauna, Sreepur, Gazipur, ( Sreepur, Gazipur, Dhaka ) |
| কারখানার কোড | GZP597   |
| কালার কোড    |  |

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

**১. পর্যবেক্ষণ**

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ      | Ground floor - Sliding Steel Shutter type Doors were fitted in all the exit of the factory. |
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |   |

**১.১. কার্যক্রম**

|                        |  |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম              | Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter.0 |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |  |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়   |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |  |
| মন্তব্য                |  |

**২. পর্যবেক্ষণ**

|                           |   |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | All doors on egress route - The doors in the mentioned egress route could not be open easily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation. |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |   |

### ২.১. কার্যক্রম

|                        |   |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম              | Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key. 0 |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |   |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |   |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়  |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |   |
| মন্তব্য                |   |

### ৩. পর্যবেক্ষণ

|                           |   |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | All stairways within the factory building - Handrail was provided for only one side of the staircase. |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |   |

### ৩.১. কার্যক্রম

|                        |   |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম              | Provide handrails on both side of each stairway 0 |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |   |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |   |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়                                      |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |   |
| মন্তব্য                |   |

### ৪. পর্যবেক্ষণ

|                           |  |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | All stairways within the factory building – Open type Shutter non fire rated doors were installed without self closing option. |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |

#### ৪.১. কার্যক্রম

|                        |   |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম              | Doors in stair should be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.0 |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |   |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |   |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়  |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |   |
| মন্তব্য                |   |

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

|                           |   |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | Store areas – Storage areas at mentioned floors did not have fire rated walls or doors. |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |   |

#### ৫.১. কার্যক্রম

|                        |   |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম              | Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hrs fire rated barrier with 2 hrs fire rated door for storage area. Within 6 Months, Provide 4 hrs fire rated barrier with 2 hrs fire rated door for storage area. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |   |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |   |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়  |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |   |
| মন্তব্য                |   |

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ All evacuation pathways – Signs were not posted appropriately on all evacuation pathways.

ক্যাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification.0

সুপারিশের  
তথ্যসূত্র

কারখানার  
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত  
সময়সীমা -

সংশোধিত  
সময়সীমা -

অগ্রগতির  
অবস্থা

মন্তব্য

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ All evacuation pathways – Emergency lighting was not provided for evacuation pathway.

ক্যাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux.0

সুপারিশের  
তথ্যসূত্র

কারখানার  
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত  
সময়সীমা -

সংশোধিত  
সময়সীমা -

অগ্রগতির  
অবস্থা

মন্তব্য

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

|                           |  |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | All stairs within the factory building – Evacuation stairways were not provided with emergency lighting. |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |

#### ৮.১. কার্যক্রম

|                        |  |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম              | The stairway should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for stairway.0 |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |  |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়   |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |  |
| মন্তব্য                |  |

#### ৯. পর্যবেক্ষণ

|                           |  |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Emergency lighting has no Generator / IPS as a backup power supply. |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |

#### ৯.১. কার্যক্রম

|                        |  |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম              | Provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting0 |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |  |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়   |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |  |
| মন্তব্য                |  |

#### ১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory has inadequate number of detector.

কাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.

সুপারিশের  
তথ্যসূত্র

কারখানার  
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত  
সময়সীমা

সংশোধিত  
সময়সীমা

অগ্রগতির  
অবস্থা

মন্তব্য

#### ১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory did not installed automatic detection and alarm system.

কাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.

সুপারিশের  
তথ্যসূত্র

কারখানার  
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত  
সময়সীমা

সংশোধিত  
সময়সীমা

অগ্রগতির  
অবস্থা

মন্তব্য

#### ১২. পর্যবেক্ষণ

|                           |   |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had inadequate numbers of smoke detectors in mentioned floors. |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |   |

#### ১২.১. কার্যক্রম

|                        |  |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম              | Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.0 |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |  |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়   |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |  |
| মন্তব্য                |  |

#### ১৩. পর্যবেক্ষণ

|                           |  |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no dedicated fire pump or hydrant system. |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |

#### ১৩.১. কার্যক্রম

|                        |   |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম              | Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |   |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |   |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়  |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |   |
| মন্তব্য                |   |

#### ১৪. পর্যবেক্ষণ

|                        |  |
|------------------------|--|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ | All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Diameter of standpipe fulfilled the requirement, however the dia of first aid hose which is lower than the BNBC code. |
|------------------------|--|

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |
|-----------------------------|--|

#### ১৪.১. কার্যক্রম

|           |  |
|-----------|--|
| কার্যক্রম | Provide 1.5 inch hose pipe and 100 mm diameter standpipe to meet the requirement of BNBC guideline.0 |
|-----------|--|

|                        |  |
|------------------------|--|
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
|------------------------|--|

|                       |  |
|-----------------------|--|
| কারখানার<br>কার্যক্রম |  |
|-----------------------|--|

|            |              |
|------------|--------------|
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
|------------|--------------|

|                      |   |
|----------------------|---|
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা | - |
|----------------------|---|

|                     |   |
|---------------------|---|
| সংশোধিত<br>সময়সীমা | - |
|---------------------|---|

|                    |  |
|--------------------|--|
| অগ্রগতির<br>অবস্থা |  |
|--------------------|--|

|         |  |
|---------|--|
| মন্তব্য |  |
|---------|--|

#### ১৫. পর্যবেক্ষণ

|                        |  |
|------------------------|--|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ | Ground floor or roof – The water throw of jet was found 7 m distance. Hose pipe water pressure is lower than the minimum requirement of BNBC code. |
|------------------------|--|

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |
|-----------------------------|--|

#### ১৫.১. কার্যক্রম

|           |  |
|-----------|--|
| কার্যক্রম | Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa. |
|-----------|--|

|                        |  |
|------------------------|--|
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
|------------------------|--|

|                       |  |
|-----------------------|--|
| কারখানার<br>কার্যক্রম |  |
|-----------------------|--|

|            |              |
|------------|--------------|
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
|------------|--------------|

|                      |   |
|----------------------|---|
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা | - |
|----------------------|---|

|                     |   |
|---------------------|---|
| সংশোধিত<br>সময়সীমা | - |
|---------------------|---|

|                    |  |
|--------------------|--|
| অগ্রগতির<br>অবস্থা |  |
|--------------------|--|

|         |  |
|---------|--|
| মন্তব্য |  |
|---------|--|

#### ১৬. পর্যবেক্ষণ

|                           |  |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | All accessible floors / buildings and sections within the factory area – There was no back-up power supply for alarm system. |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |  |

#### ১৬.১. কার্যক্রম

|                        |  |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম              | Power backup supply should be provided for fire alarm system.0 |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |  |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়   |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |  |
| মন্তব্য                |  |

#### ১৭. পর্যবেক্ষণ

|                           |   |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Visual alarm system was not available at generator room. Which was noisy and obstructed. |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |   |

#### ১৭.১. কার্যক্রম

|                        |   |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম              | Visual alarm system should install at generator room which area is noisy and obstructed; so that visual alarm may require.0 |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |   |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |   |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়  |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |   |
| মন্তব্য                |   |

#### ১৮. পর্যবেক্ষণ

|                           |   |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ    | Document review – No relevant documents found during the day of assessment. |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |   |

#### ১৮.১. কার্যক্রম

|                        |  |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম              | Obtain building approval from issuing authority0 |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |  |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়                                     |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |  |
| মন্তব্য                |  |