

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	আকন্দ টেক্সটাইল মিলস লি
ঠিকানা	, 0, (Sreepur, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 595
কালার কোড	

ায়নের ধর	া: অগ্নি মূল্যারন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্কণ	*	
ারিদর্শন বিবেক্ষণ	round floor – Sliding Steel Shutter type Doors	s were fitted in all the exit of the factory.
ন্যাপ মাইটেম ন্যাটাগরি		
১. কাৰ্যক্ৰ	ন	
কাৰ্শক্ৰম	Replace all existing exit doors on evacuation type door, which swing outward and in the should not constrict the width of the corrido	direction of travel. Swinging of the door
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রেযোগ্য নর	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	-	
সংশোধিত সমশ্রসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

২. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন All doors on egress route – The doors in the mentioned egress route could not be ope পর্যবেষ্ণ্য easily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation.
कार्य
আইটেম
ক্যাটাগরি
২.১. কাৰ্যক্ৰম
\.\outlet\.\
Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
ু সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চূড়ান্ত
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
a construction of the cons
୭. পর্ববেষ্ষণ
পরিদর্শন All evacuation pathways – Signs were not posted appropriately on all evacuation
পর্যবেষ্ণ pathways.
कार्श
প্রাণ্ডাল
বাহজেন ক্যাটাগরি
ן דוריטונץ

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated

clearly marked for easy identification.

exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be

কার্থানার কার্বক্রম

৩.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তথ্যসূত্র

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

চুডান্ত সময়সীমা

সংশোধিত সময়সীমা

অগ্রগতির অবস্থা

মন্তব্য

৪. পর্যবেষ্ণণ

	l evacuation pathways – Emergency lighting was not provided for evacuation
পূৰ্যবেষ্কণ pa	itnway.
ক্যাপ	
আইটেম ক্রমেন্ট্র	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	
0.0. 11147	
	The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back-
কাৰ্শক্ৰম	up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit
	doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
় পর্ববেষ্ফণ	
अजिल्यंत 🛝	Laccessible floors / buildings and sections within the factory area - Factory has no

পার্দর্শন Al	l accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory has no
পৰ্ববেষ্ষণ sn	noke detector.
ক্যাপ	
আইটেম 📗	
ক্যাটাগরি	
৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
	hugus a label is that a second of the
	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with
কাৰ্শক্ৰম	automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with
	automatic fire alarm.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নয়
চুডান্ত	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	-
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
0	

৬. পর্যবেষ্ফণ

	l accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory did not stalled automatic detection and alarm system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰ	1
কাৰ্বক্ৰম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সমশ্যসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

. পর্যবেষ্ণণ
পরিদর্শন Document review – Relevant documents were not available on the day of assessment.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৭.১. কাৰ্যক্ৰম
1.3. YI IVY
কাৰ্শক্ৰম Factory management should checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্বক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সম্প্রসীমা
সংশোধিত _ সময়সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

৮. পর্ববেষ্ফণ

পৰিদৰ্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no পৰ্যবেষ্কণ dedicated fire pump or hydrant system.	
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰম	
Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan f কাৰ্যক্ৰম alternate backup power supply.Within 6 months, I alternate backup power supply.	
সুপারিশের ভথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
্বাধিকার প্রযোগ্য লয় কুডান্ত	
সংশো ধি ত্ত _ সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Diameter of standpipe fulfilled the requirement, however the dia of first aid hose which is lower পর্ববেষ্ণণ than the BNBC code. ক্যাপ আই(টম ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম Provide 1.5 inch hose pipe and 100 mm diameter standpipe to meet the কাৰ্যক্ৰম requirement of BNBC guideline. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১০. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন Ground floor or roof – The water throw of jet was found 2 m distance. Hose pipe water পর্যবেষ্ণনা pressure is lower than the minimum requirement of BNBC code.
ক্যাপ
অ্যইটেন
ক্যাটাণরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্যক্রম Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কানুখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চুড়ান্ত
प्रभेन्नग्रीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১১. পর্যবেষ্ফণ
Jo. 11(17/1
পরিদর্শন Document review – Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked

	ocument review – Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked eriodically and no relevant documents found.
১১.১. কাৰ্যত্ৰ	27
00.0. 1114	4
কাৰ্যক্ৰম	The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১২. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – This volume of water capacity was not sufficient for peak demand when in emergency, the water capacity found 1,00000 litters.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare plan and design for dedicated water storage tank for firefighting operation as per BNBC guideline. Within 6 Months, Provide dedicated কাৰ্যক্ৰম storage tank for firefighting operation, . i.e. Water storage capacity :1900 litres x 75 min=1, 42,500 Litres.[For Each Riser] সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

১৩. প্রব্রেঞ্চণ
পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Visual alarm পর্যবেষ্ণ্য system was not available at generator room. Which was noisy and obstructed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগৰি
ואסו וויזן
১৩.১. কার্বক্রম
Visual alarm system should install at generator room which area is noisy and obstructed; so that visual alarm may require.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রশোজ্য নয়
চুড়ান্ত _ সময়সীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

১৪. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocument review – No relevant document found during assessment day.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
্র অ্থানিকার চূড়ান্ত সমশ্রসীমা	প্রযোগ্য নয়
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	

অবস্থা মন্তব্য