

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	নিও ডেনিম প্রোমেস লিঃ
ঠিকানা	, (Tongi East, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 591
কালার কোড	

পর্ববেষ্ণন পর্ববেষণ্ডন Ground floor – Sliding Steel Shutter type Doors were fitted in all the exit of the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি a.s. কাৰ্যক্রম Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. স্পারিশেন ভ্রম্মুন্ন কার্যনানান কার্যক্রম জ্বাধিকার প্রযোজ্য লব টুডান্ড সমরসীমা সংশোশিভ সমরসীমা জ্বগতির জ্বর্য মন্তব্য	নুল্যায়নের ধর	া: শঙ্কী মূল্যাশ্বন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
প্ৰ্যবেষ্ণন বিদ্যালয় Ground floor – Silding Steel Snutter type Doors were fitted in all the exit of the factory. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি S.S. কাৰ্যক্ৰম Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. সুপাবিশেৰ ভূথাসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অঞ্জাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় চূড়ান্ত সমন্যমীমা সংশোধিজ সমন্যমীমা আঞ্জাভিব অবস্থা	. পর্ববেষ্ণণ		
জাইটেম ক্যাডাগৰি S.S. কাৰ্শক্ৰম Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখালাৰ কাৰ্শক্ৰম জ্ঞাম্বিকাৰ প্ৰযোগ্য লয চূড়ান্ত সমস্বসীমা সংশোধিভ সমস্বসীমা জ্ঞাগতিৰ জ্বস্থ	পর্ববেষ্কণ ^G	round floor – Sliding Steel Shutter type Doors	s were fitted in all the exit of the factory.
Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	<u>আইটেম</u>		
কাৰ্ক্তম type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter. সুপানিশেন ভুণ্যসূত্ৰ কান্ত্ৰখানান কাৰ্যক্তম আমিকান প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সমন্ত্ৰসীমা সংশোধিত সমন্ত্ৰসীমা আগ্ৰান্তিন অব্যান্ত	১.১. কাৰ্যক্ৰ	7	
ভ্রম্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয় চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অ্বস্থা	কাৰ্যক্ৰম	type door, which swing outward and in the	direction of travel. Swinging of the door
কাৰ্যক্ষম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয চূড়ান্ত সম্মন্ত্ৰসীমা সংশোধিত সম্মন্ত্ৰসীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা			
চূড়ান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা অগ্রগতিব অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম		
সম্প্ৰসীমা ⁻ সংশোধিত সম্প্ৰসীমা ⁻ অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	1	প্রিযোগ্য ন্য	
সমরসীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা		_	
অবস্থা		-	
মন্তব্য			
	মন্তব্য		

পরিদর্শন All doors on egress route – The doors in the mentioned egress route could not be open পর্যবেষ্ণ্য easily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাপৰি
ক্যাটাগরি
২.১. কাৰ্যক্ৰম
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্যসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা মন্তব্য
৩. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন প্রবিষ্ক্রণ Store areas – Storage areas at mentioned floors did not have fire rated walls or doors.
कार्विक्ता

আহটেম্ |ক্যাটাগরি| ৩.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hrs fire rated barrier with 2 hrs fire rated door for storage area. Within 6 Months, Provide 4 hrs fire rated কাৰ্যক্ৰম barrier with 2 hrs fire rated door for storage area. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পরিদর্শন High risk rooms – High risk rooms (Boiler / Generator / Substation / Chemical) were প্রবৈষ্ক্রণ not fire separated from production area.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৪.১. কাৰ্যক্ৰম

Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator room, which located at the কাৰ্যক্ৰম adjacent to final exit route. Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route. |সুপারিশের ত্থ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৫. পর্যবেষ্ষণ

পৰিদৰ্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory did not পৰ্যবেষ্ক্ৰণ installed automatic detection and alarm system. ক্যাপ আইটেম

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

|ক্যাটাগরি|

কাৰ্যক্ৰম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> থিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Document review – Relevant documents were not available on the day of assessment.
ক্যাপ মাইটেম
ন্যান্ত্র্য ক্যাটাপরি
৬.১. কার্বক্রম
কাৰ্শজ্জম Factory management should checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্তম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা
সংশো ধি ত সমশ্বসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
পূৰ্ববেষ্ষণ
পৰিদৰ্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no পৰ্ববেষ্ণণ dedicated fire pump or hydrant system.
ক্যাপ শাইটেন ক্যাটাণরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ <u>ৰ</u> ম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ত	
সম্মানীমা	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

	ll accessible floors / buildings and sections within the factory area – Relevent ocuments were not available on the day of assessment.	ant
ক্যাপ আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Periodically check fire pumps. Maintain record properly	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র		
কারখানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সমশ্রসীমা		
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

প্রিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Diameter of	
standpipe fulfilled the requirement, nowever the dia of first aid nose which is lower	
than the BNBC code.	_
कार्थि	
আই্টেস্	
ক্যাটাগরি	
	_
৯.১. কার্যক্রম	
Described 4.5 back have a few and 400 many dispression at an defeat to make the	۱ ٦
Provide 1.5 inch hose pipe and 100 mm diameter standpipe to meet the	
requirement of BNBC guideline.	┨
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র]
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম]
্বাম্পিকার প্রযোগ্য ন্য	╛
চুডান্ড	
प्रभेग्रमीभा]
সংশোধিত্ত]
সমর্সীমা ⁻	
অগ্রগতির]
অবস্থা	
মন্তব্য]

১০. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Ground floor or roof – The water throw of jet was found 0 m distance. Hose pipe water পর্যবেষ্ণণ pressure is lower than the minimum requirement of BNBC code.
ক্যাপ
অ্টাট্রন্থ অ্টাট্রন্থ
ক্যাটাগরি
১০.১. কার্যক্রম
Chand aire completes first aid have should have reining upon pressure of 200 KPs
কাৰ্যক্রম Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখানাব
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়
চূড়ান্ত
भूभग्रेमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
अवश
মন্ভব্য
· of contract
১১. পর্যবেষ্কণ
পরিদর্শন Document review – Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked
পর্যবেষ্ণ্য periodically and no relevant documents found.
THE TWILD ELLOWING AND THE LEGIS AND THE LANGUING HELD TOWNS.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and কাৰ্যক্ৰম properly tagged. সুপারিশের ভ্খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

	l accessible floors / buildings and sections within the factory area – Visual alarm stem was not available at generator room. Which was noisy and obstructed.
ক্যাপ অইটেম ক্যাটাগরি	stern was not available at generator room. Which was noisy and obstructed.
১২.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Visual alarm system should install at generator room which area is noisy and obstructed; so that visual alarm may require.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্রব্যোগ্য নর
সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	
৩. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন Do	ocument review – No relevant documents found during the day of assessment.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	

১৩.১. কাৰ্যক্রম কাৰ্যক্রম Obtain building approval from issuing authority সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্যনার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য ল্য চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ	ocument review – Boiler operator license was not available.	
চ্যাপ		
শাইটেম চ্যাটাগরি		
וייושועון		
১৪.১. কাৰ্যত্ৰ	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Obtain the boiler operator license from the proper issuing authority.	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্ <u>র</u> ক্রম্ভোলাল		
কারখানার কার্যক্রম		
	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ত সময়সীমা	_	
সংশোধিত	_	
সময়সীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য মন্তব্য		
[191)		

. পৰ্যবেষ্ড	ৰ
রিদর্শন বিবেষ্কণ	Document review – No relevant document found during assessment day.
ন্যাপ গাই্টেম্	
য়াটাগরি	
৫.১. কা-	ক্রম
কাৰ্যক্ৰম	Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly.
সুপারিশে তখ্যসূত্র	<u>त</u>
কার্থ্যন কার্থক্রম	ৰ
অগ্রাধিক	র প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীম	T -
সংশোধি সময়সীম	
অগ্রগতির অবস্থা	
সব ^{-হা} মন্তব্য	