



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;  
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

|              |                                  |
|--------------|----------------------------------|
| কারখানার নাম | আরক ওয়াশিং লিঃ                  |
| ঠিকানা       | , ( Tongi East, Gazipur, Dhaka ) |
| কারখানার কোড | GZP589                           |
| কালার কোড    |                                  |

মূল্যায়নের ধরণ: [কাঠামোগত মূল্যায়ন](#) পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

**১. পর্যবেক্ষণ**

|                             |                  |
|-----------------------------|------------------|
| পরিদর্শন<br>পর্যবেক্ষণ      | Vetted Load plan |
| ক্যাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |                  |

**১.১. কার্যক্রম**

|                        |  |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম              | Produce and actively manage a loading plan for all floors within the factory giving consideration to floor capacity and column capacity. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |  |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |  |
| অগ্রাধিকার             | প্রযোজ্য নয়   |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -  |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -  |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |  |
| মন্তব্য                |  |

**২. পর্যবেক্ষণ**

|                           |   |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন<br>পর্বেবেক্ষণ   | Non engineered connection and lack of lateral stability |
| কাপ<br>আইটেম<br>ক্যাটাগরি |   |

#### ২.১. কার্যক্রম

|                        |   |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম              | Building Engineer to review the adequacy of the structure. Design should be checked by the building engineer to verify the connections and stability of the shed. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |   |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |   |
| অগ্রাধিকার             | প্রয়োজ্য নয়   |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |   |
| মন্তব্য                |   |

#### ২.২. কার্যক্রম

|                        |   |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম              | Install horizontal or vertical bracing if required. Poor connections should be replaced by proper plate and bolted connections. |
| সুপারিশের<br>তথ্যসূত্র |   |
| কারখানার<br>কার্যক্রম  |   |
| অগ্রাধিকার             |   |
| চূড়ান্ত<br>সময়সীমা   | -   |
| সংশোধিত<br>সময়সীমা    | -   |
| অগ্রগতির<br>অবস্থা     |   |
| মন্তব্য                |   |