

কারখানার নাম

আর্ক ওয়াশিং লিঃ

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ; গড়ে ভুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

## ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

ାଧବାବା	, ( Tongi East, Gazipur, Dna	ika )
কারখানার কোড	<b>GZP</b> 589	
কালার কোড		
प्रालााशास्त्रत श्रुत्रस	কাঠামোগত মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
১. পর্যবেষ্ণণ	भागासाम् भूगा गर्ग	ा गर्भ जान १
3. 11(1 <del>-</del> \$1		
পরিদর্শন 📈	ed Load plan	
পর্যবেষ্কণ 🕶 🗀	ed Load plair	
ক্যাপ্		
আইটেম		
ক্যাটাগরি		
C Arriage		
১.১. কার্যক্রম		
	roduce and actively manage a loa onsideration to floor capacity and	ding plan for all floors within the factory giving column capacity.
সুপারিশের		
ভিখ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার প্র	বাজ্য নর	
চুডান্ড  _		
प्रभग्नीमा -		
সংশোধিত _		
সময়সীমা -		
অগ্রগতির		
অবস্থা		

#### ২. পর্ববেষ্ণণ

মন্তব্য

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	Non engineered connection and lack of lateral stability
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Building Engineer to review the adequacy of the structure. Design should be checked by the building engineer to verify the connections and stability of the shed.
সুপারিশের তথ্যসত্র	
কার্খানার	
	প্রযোগ্য নয
চুড়ান্ত সম্বসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

### ২.২. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্শক্ৰম	Install horizontal or vertical bracing if required. Poor connections should be replaced by proper plate and bolted connections.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	
<u> </u>	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<b>অ</b> গ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	