

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শুম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	আরবিএসআর ক্যাশন লি: মি–১৩৪,বিসিক,টঙ্গী,গাজীপুর
ঠিকানা	, (Tongi East, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 577
কালার কোড	

্যার্ন্বের ধরণ	।: अश्चि घृन्यायन	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্ফণ	*	
প্রিদর্শন Gr পর্যবেষ্কণ fa ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	round floor – Steel Swinging /Open Type Doo ctory.	ors were fitted in all the exit of the
<u>भगणामा</u>		
১.১. কাৰ্যক্ৰম	Ī	
কাৰ্শক্ৰম	Replace all existing exit doors on evacuation type door, which swing outward and in the should not constrict the width of the corrido	direction of travel. Swinging of the door
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্যক্রম		
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রব্যোজ্য নর	
চূডান্ড সমশ্রসীমা	_	
সংশোধিত সমশ্বসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

২. পর্ববেষ্ণণ

ا محسحه اما	
	I doors on egress route – The doors in the mentioned egress route could not be open
	asily. Doors can be locked at any time in the direction of evacuation.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	T
কাৰ্যক্ৰম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able
	from the side they serve without the use of a key. 0
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	_
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
्र अञ्चादाबा ४	
১. পর্ববেষ্ণণ	

ছ. প্ৰবিক্ষণ	
পৰিদৰ্শন All stairways within the factory building – Sliding Swinging /Open Type non fire পৰ্যবেষ্ণন doors were installed without self closing option.	rated
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্যক্রম	
Doors in stair should be outward opening, side–swing, self closing, non–locka 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.0	able
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্শানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর	
টুড়ান্ড সম্যসীমা	
সংশোধিত সমশ্মীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	Evacuation route – Final evacuation route of building was not protected from electrical substation, generator, boiler, compressor which was located adjacent to east side final exit without proper fire separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route. Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers কাৰ্যক্ৰম with 2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

<u>১. পর্যবেষ্ফণ</u>	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ore areas – Storage areas at mentioned floors did not have fire rated walls or doors.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৫.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hrs fire rated barrier with 2 hrs fire rated door for storage area. Within 6 Months, Provide 4 hrs fire rated barrier with 2 hrs fire rated door for storage area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
1	প্রবোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৬. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন D পর্ববেষ্কণ D ক্যাপ আইটেম	ocument review – Relevant documents were not available on the day of assessment.
ক্যা উ ।গরি	
[40]6[4]	
৬.১. কাৰ্বজ	ম
কাৰ্যক্ৰম	Factory management should checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.0
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সম্যুসীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
৭. পর্যবেষ্ফণ	
1. 11(17/1	
	ll accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no edicated fire pump or hydrant system.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	

৭.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with কাৰ্যক্ৰম alternate backup power supply. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

৮. পর্ববেষ্ফণ

्राध्यात्म् st	I accessible floors / buildings and sections within the factory area – Diameter of andpipe did not fulfilled the requirement, however the dia of first aid hose which is gher than the BNBC code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৮.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	Provide 1.5 inch hose pipe and 100 mm diameter standpipe to meet the requirement of BNBC guideline.0
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
চুডান্ত	প্রযোগ্য নয়
স্মর্থসীমা সংশোধিত সম্মর্থসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেষ্ণণ পরিদর্শন Ground floor – The water throw of jet was found 7.62 m distance. Hose pipe water পৰ্শবেষ্ণনা pressure is lower than the minimum requirement of BNBC guideline. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa. সুপারিশের ভথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সমশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১০. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন Document review – Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked
পর্শবেষ্কণ periodically and no relevant documents found. ক্যাপ
অাইটেম আইটেম
ক্যাটাগৰি
১০.১. কাৰ্শক্ৰম -
The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.0
মুপারিশের
ত্থ্যসূত্র কার্থানার
ক্রিবালান ক্রিক্স
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
া শূলপালা সংশোধিত
प्रभाव
অগ্রগতির
অবস্থা
মিন্তব্য
১. পর্যবেষ্কণ
পৰিদৰ্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Visual alarm পৰ্যবেষ্ণ্যণ system was not available at generator room. Which was noisy and obstructed.
काश
আইটেম
ক্যাটাগরি
১১.১. কার্যক্রম
Visual alarm system should install at generator room which area is noisy and
obstructed; so that visual alarm may require.0

১২. পর্ববেষ্ণণ

সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণনা Document review – Boiler operator license was not available.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
১২.১. কাৰ্বক্ৰম
কাৰ্শজ্জম Obtain the boiler operator license from the proper issuing authority. 0
সুপারিশের
ভঁখ্যসূত্ৰ
কারখানার
বিশ্বস্থা বিশ্বস
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয
চুডান্ত
भूभरंभीमा
সংশাধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্ভব্য