

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

1	ৰু ফ্যাশন লিঃ
ঠিকানা	Plot-C-122-123, BSCIC Tongi, Gazipur., 82, (Tongi East, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP 571
কালার কোড	

্যায়নের ধর	ন: বৈদ্যুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
পর্ববেষ্ফণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ocumentation review –Electrical Single Line Diag	ram was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যজ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing ir indicate exact positions of all points of switch b approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
<u>অগ্রাখিকার</u>	ব্র্থেযোগ্য ন্য	
চুডান্ড সময়সীমা	_	
সংশোধিত সমর্মীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		

২. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	ocumentation review –There was no Electrical Layout drawing.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগার	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match the existing installation. 3. As-built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মূলবা	

		ঙ্খ্য
O		

পরিদর্শন | Substation room at ground floor – -The substation area was not compliant with the পর্যবেষ্ষণ minimum area requirements mentioned in BNBC. The area was 59m2 .
ক্যাপ

আইটেম ক্যাটাগরি

৩.১. কাৰ্যক্ৰম

Area of substation / transformer to meet requirements of Table 8.1.23 of BNBC.
The area should be minimum
প্রব্যোজ্য নর
_
1

৪. পর্যবেষ্ফণ

	enerator room at ground floor –Unwanted materials were stored inside the Generator
পর্ববেষ্ণণ rc	oom.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	ম
কাৰ্যক্ৰম	All unwanted materials should be removed from substation / Generator room.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> থিকার	্বা প্রথোগ্য ন্য
চুডান্ত	
সময়সীমা	
সংশোধিত	
সম্ম্সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
<u> </u>	
· orleran	
<u> </u>	
পরিদর্শন M	DB-2 at ground floor/ washing section / weast side & DB-3 at 2nd floor -No rubber
	nat was provided in front of few distribution boards.
ক্যাপ	ide has provided in none of few distribution boulds.
আইটেম 	
ক্যাউাগরি ক্যাটাগরি	
רוויוטוניין	
৫.১. কাৰ্যক্ৰ	
14.9. 41 Jap	~

Provide adequate rubber mats in front of all distribution panels.

৬. পর্ববেষ্ণণ

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুডান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্ডব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর

প্রিদর্শন Substation room at ground floor -Adequate signage of electrical danger/caution was
পর্যবেষ্ফণ not provided at the substation room.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
৬.১. কার্বক্রম
1. Provide High / Medium Voltage DBs marked with "Danger" signage. 2. Ensure that "Danger" signage were adequately provided at substation area.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
<u>कार्त्रशोगात</u>
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোজ্য লয়
চূড়ান্ত
प्रभेयत्रीमा
সংশোধিত
प्रभग्नेप्रीमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
ন. পর্যবে জ ণ

• 11(14)
পৰিদৰ্শন Generator room –The generator room was not compliant with the minimum area পৰ্যবেষ্ণনা requirements mentioned in BNBC. The area was 28.91m2
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
וְרּוּדיוּטוּרִץ
a Lattery
৭.১. কার্যক্রম
Modify Area of generator room to meet requirements of Table 8.1.24, BNBC
Guideline; the area should be minimum .
সুপারিশের
জিখ্যসূত্র
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়
<u> </u>
प्रेमेयर्गीमा
সংশোধিত
সমর্সীমা ⁻
অগ্রগতির
অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>

৮. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন DB-1 at 1st floor/ Dray process section –Cable lugs at cable end were not provided to পর্যবেষ্ণণ stranded cables with cable size area >= 6mm2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at the exposed end should be soldered / crimped.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চূডান্ত
प्रभेग्रेत्रीमा
সংশোধিত
प्रभवनीया
অগ্রগতির অবস্থা
। मृह्य
· column ·
৯. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন DB-1 at 1st floor/ Dray process section -Inflammable materials are found stored
পর্ববেষ্ণণ surrounding .
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাণরি

1. Remove all the inflammable materials from the surrounding electrical circuitry at

MDBs/SDBs 2. Ensure that all-electric circuitry is clean of inflammable materials.

3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.

১০. পর্ববেষ্কণ

৯.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	enerator room –The factory does not have a standby generator for all lifts.
ক্যাপ	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
১০.১. কাৰ্যত্ৰ	স্
l ———	Duranida abandha namar fan lifta ha a calf aantainad namartan aat ta ba an aratad
কাৰ্যক্ৰম	Provide standby power for lifts by a self–contained generator set to be operated automatically.
সুপারিশের	
ভূখ্যসূত্ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত	
সমরসীমা	-
সংশোধিত	
সমর্মীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
১১. পর্ববেষ্ণণ	
পারদর্শন H	T and LT panel at substation room / Ground floor –Proper signage of Danger / 415V
	und missing.
ক্যাপ্	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | The electrical panels are to be of the metal case and should be marked with | Danger 415 Volts | and identified with proper phase marking and danger signage. | সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম আম্মিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১২. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন DB-1 at 1st floor/ Dray process section -The panel boards was not installed at a proper
পর্ববেষ্ণনা easy accessible location.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি
১২.১. কার্যক্রম
Duratide and mariatein accurate and prepare height of quitable and vigorally and
Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panelboards (< 2m from floor level).
সুপারিশের
कुश्रमुव
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত্
प्रभाव
সংশোধিত
प्रमयंत्रीमा
অগ্রগতির
अवश्व
মন্তব্য
a orbital to
১৩. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন DB−1 at 1st floor/ Dray process section –Proper working clearance was not provided
পর্যবেষ্ণণ near distribution panels.
कार्य
অ্যাইটেম
111/01

ক্যাটাগৰি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Provide a proper clearance of 0.8 – 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards. সুপাৰিশেৰ ভুখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চূড়ান্ত সম্বাসীমা সংশোধিত

১৪. পর্ববেষ্ণণ

সমর্যসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পৰিদৰ্শন DB-1 at 1st floor/ Dray process section –Cable connections were provided without পৰ্যবেষ্ণন proper lugs and glands.
ক্যাপ
আইটেমু
ক্যাটাগরি
১৪.১. কাৰ্যক্ৰম
Describe and the comment of the comm
Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at
কাৰ্যজ্জম (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly
secured with lugs and glands.
সুপারিশের
তিখ্যসূত্র
कानुशानान
কাৰ্যজন
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত
अभ्यः अभिमा -
সংশোধিত
সমশ্रমীमा -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৫. পর্ববেক্ষণ
পরিদর্শন All distribution / switch boards –Wiring diagram / circuit list with proper current ratings
পর্ববেষ্ণ্য were not available.
ক্যাপ
অ্ছটেম

ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases. কাৰ্যক্ৰম সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা <u>মন্তব্য</u>

১৬. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ MDB–1 –Standard cable joint was not provided in electrical circuits.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাভাগরি
১৬.১. কার্যক্রম
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around
before placing the cable in the box.
সুপারিশের
ভিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত
সংশোধিত
प्रभव्यक्रीमा -
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
o comment
১৭. পর্ববেষ্ণন
পরিদর্শন Substation room at ground floor –Cable penetrations from the wall were not adequately
প্র্যবেষ্ণ্য covered and sealed.
कार्य
অাইটেম
नार्यादेशम

ক্যাভাগার| ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম Seal the cable penetrations through walls adequately with fire-resistive elements. কাৰ্যক্ৰম সুপারিশের ভূখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u>भूभग्र</u>भीभा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১৮. পর্যবেষ্ণণ

পর্ববেষ্ণণ properly. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	AFTER DD 1 at 1st floor / Dray process section. Cable onthe evit points were not scaled
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৮.১. কাৰ্শক্ৰম Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্শক্রম অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নয চুডান্ড সমবসীমা সংশোধিত সমবসীমা অগ্রগতির অবস্থা	পৰিদৰ্শন BD-1 at 1st floor/ Dray process section –Cable entry–exit points were not sealed
জাইটেম ক্যাটাগরি Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable কাৰ্বক্ৰম seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. স্পারিশের ভখ্যসূত্র কার্শানার কার্শক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য লয চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা জ্ঞাভির অবস্থা	
কার্টাগনি Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. সুপানিশেন ভ্যাসুত্র কারখানান কার্যক্রম আ্লাধিকান প্রযোগ্য লয় ভূডান্ত সমস্বসীমা সংশোধিত সমস্বসীমা অঞ্জিন অবস্থা	
১৮.১. কাৰ্যক্ৰম Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰ্যনানাৰ কাৰ্যক্ৰম জ্ঞাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয় টুডান্ত সমৰ্যসীমা সংশোধিত সমৰ্যসীমা জ্ঞাভিৰ জ্ঞাৰ্য	l " ("
Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. সুগারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিভ সময়সীমা জ্ঞাতির ভ্রব্য	ক্যাটাগরি
Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. সুগারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিভ সময়সীমা জ্ঞাতির ভ্রব্য	
কাৰ্শক্ৰম materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. মুপাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমস্মীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	১৮.১. কার্যক্রম
কাৰ্শক্ৰম materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. মুপাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমস্মীমা অগ্ৰগতিৰ অবস্থা	Cool the cohie coh
damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রশোজ্য ন্য চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অব্যয়	
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম আ্লাধিকার প্রযোগ্য লয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা	
ভূখ্যসূত্র কারখানার কার্বক্রম আ্থাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	
কার্শনার কার্শক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা	📉
কাৰ্যক্রম <u>জ্ঞাধিকার প্রযোজ্য লয়</u> চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>জ্ঞা</u> তির জবস্থা	ত্থ্যসূত্র
অগ্রাধিকার প্রব্যোজ্য নর চূড়ান্ত - সমরসীমা - সমরসীমা - অগ্রগতির - অবস্থা -	কার্থানার
চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতিব অবস্থা	কাৰ্যক্ৰম
সম্বিশ্বসীমা ⁻ সংশাধিত	অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নয়
সম্বিশ্বসীমা ⁻ সংশাধিত	<u> বুডান্ত</u>
সময়সীমা ⁻ অগ্রগতির অবস্থা	
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
অবস্থা	<mark> সমর্মীমা -</mark>
অবস্থা	অগ্রগতির

৯. পর্যবেষ্ডণ	
পরিদর্শন B পর্শবেষ্কণ ro	uilding roof top –Lightning protection system was not installed on the building poftop.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১৯.১. কার্য	<u></u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	ſ
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রাধিকার</u>	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

২০. পর্ববেষ্ণণ

	Documentation review -The factory did not conduct periodical inspections and testing
প্রথবেক্ষণ	for insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
ক্যাপ	
ক্যাপ আইটেম্	
ক্যাটাগরি	

২০.১. কাৰ্যক্ৰম Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, কাৰ্যক্ৰম and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুডান্ত সম্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য