

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	মোডাটেক্স লিমিটেড
ঠিকানা	, (Gazipur Sadar, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP544
কালার কোড	

মুল্যায়নের ধর	ন: বৈঘুত্তিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ:
্. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ ক্যাপ	ocumentation review –Electrical Single Line Diag	ıram
আইটেম ক্যাটাগরি		
১.১. কাৰ্যক্ৰঃ	ন	
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide updated SLD matching the existing in indicate exact positions of all points of switch be approved by the engineer-in-charge.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত সমশ্রসীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	_	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Do	ocumentation review –There was no Electrical Layout
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
THOU III	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	1
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match the existing installation. 3. As-built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্বসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
ਜ਼ਰਤਾ	

৩. প্ৰব্বৈষ্ক্ৰণ	
	ocumentation review –There was no substation. but the connected load approval was ot available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্যক্র	म् न
কাৰ্যক্ৰম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্খানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুড়ান্ড সমর্মীমা	থ্যোগ্য ন্য -
সংশোধিত সমরসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	

পরিদর্শন পর্শবেষ্ফণ	l distribution board –No rubber mat was provided in front of all distributio	n boards.
ক্যাপ  আইটেম		
ক্যাটাগরি		
৪.১. কাৰ্যক্ৰ	<u> </u>	]
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate rubber mats in front of all distribution panels.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্থানার		
কার্যক্রম অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর	
চুডান্ত		
স্মিশ্রসীমা সংশোধিত		
সমশ্রসীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
<u>মন্তব্য</u>		
		1

. পর্ববেষ্ফণ	
	Generator room – Fire protection equipment smoke detector was not provided in
পর্ববেষ্ষণ 🔉	enerator room.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৫.১. কাৰ্যত্ৰ	ञ्स
	Install and the data story of final interior and in the contestation of an arrangement
কাৰ্যক্ৰম	Install smoke detector / firefighting equipment in the substation / generator room.
সুপারিশের	<b>₹</b>
তখ্যসূত্র	
কারখানা	م
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকা	র প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	
সম্মর্মীমা	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

	enerator room Generator room located inside the production building but fire rated all and fire door were not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰম	1
কাৰ্যক্ৰম	1. Provide 4-hour fire rated walls all around the transformer / generator room on ground level. 2. Provide 2-hour fire rated door transformer / generator room on ground level.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সম্বসীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
<u>মন্তব্য</u>	

ন. পর্ববে <del>ষ্</del> ডণ
পরিদর্শন  Generator room –The generator room was not compliant with minimum area
পৰ্যবেষ্ণনা requirements mentioned in BNBC. The area was 7m2
ক্যাপ  আইটেম
ক্যাটাগরি
৭.১. কাৰ্যক্ৰম
1.0. 11 147
Modify Area of generator room to meet requirements of Table 8.1.24, BNBC Guideline; the minimum recommended area is 30.m2.
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
কার্শানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য নয়
চ্চুড়ান্ড   সমশ্বসীমা
সংশোধিত সমশ্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area –There were no পর্যবেষ্ণণ exit light found.
ক্যাপ আই্টেম্
ক্যাটাগরি
৮.১. কার্যক্রম
1. Provide and maintain at least 10 lux illumination at floor level for exit sign. 2.  কাৰ্যক্ষম Provide alternate / emergency backup for illuminating the exit signs for at least 30 minutes.
সুপারিশের
তিশ্যসূত্র
কার্থানার
বিশ্বভ্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রয়োগ্য নর
ু চুড়ান্ত
সংশোধিত  _
प्रभविष्य
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১. পর্ববেষ্ফণ
পরিদর্শন DB at 2nd floor/ Sewing section -Cable lugs at cable end was not provided to stranded
গান্ধশণ DB at 2nd noor/ Sewing section –Cable lags at cable end was not provided to stranded প্রিক্ষণ(cables with cable size area >= 6mm2.
IMMANICADIES WILL CADIE SIZE ALEA >= 01111112.

## ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম 1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All কাৰ্যক্ৰম stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

#### ১০. পর্ববেষ্কণ

পরিদর্শন DB and SDB-1 at 2nd floor / Sweing section and SDB-2 at 3rd floor/ Cutting section -
পর্শবেষ্কণ Exposed / open wires were found.
काप्थ
আইটেমু
ক্যাটাগরি
১০.১. কার্যক্রম
All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and
শিশ্প্ৰ insulated.
ু সুপারিশের
তঁখ্যসূত্ৰ
কারখাঁনার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য ন্য
চুডান্ত
। पूर्व   -     সময়সীমা   -
সংশোধিত
সমরসীমা   <sup>-</sup>
অগ্রগতির
অবস্থা
<u> মন্তব্য</u>
১. পর্ববেষ্ণণ
পরিদর্শন MDB at ground floor –Main distribution boards were not suitably located with easily
পর্যবেষ্ষণ access.
ক্যাপ্
আইটেম
ক্যাটাগরি
<del></del>
১১.১. কাৰ্বক্ৰম

Relocate the distribution boards with easy access. Ensure that all distribution

boards should have easy accessibility.

#### ১২. পর্যবেষ্ফণ

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

**অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয়

ন্যাপ	aterials found stored surrounding electric circuitry.
<u> গাইটেম</u>	
গ্যাটাগরি	
- 1	TT
২.১. কাৰ্যক্ৰ	· <del>N</del>
কাৰ্বক্ৰম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ড সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
অবস্থা মন্তব্য	

৩. পর্ববেক্ষণ		
পরিদর্শন Main gate/ West side –Proper support was not provided for high overhead service পর্শবেষ্কণ entries.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগবি		
১৩.১. কার্বক্রম		
1. Overhead service connections should be covered and meet the requirements mentioned in BNBC. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.		
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কারখানার কার্যক্তম		
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়		
চূড়ান্ত সম্বসীমা		
সংশোধিত _ সমরসীমা		
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		

পরিদর্শন পর্ববেষ্ড	ন তথ	DB at ground floor –Proper signage of Danger / 415V found missing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটার্গা	~ I	
38.3.		ম
00.0.	1117	
কাৰ্যত্ৰ		The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপার্নি তথ্যসূ		
কার্রখ কার্যঞ		
অগ্রাণি	<u> </u>	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ড সমর্থ		
সংশো সময়ই	<u> </u>	_
অগ্ৰৰ্গা অবস্থ		
সন্তব্য সন্তব্য		

<u>৫. প্রথবেঞ্চণ</u>	
	B and SDB-1 at 2nd floor/ Sewing sectin and SDB-2 at 3rd floor/ Cutting section – ver current protection device was not installed.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
১৫.১. কার্বত্র	<sub>व्य</sub>
কাৰ্শক্ৰম	Over current protection devices (Circuit breakers) should be installed at all distribution panels.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্ঝানার কার্যক্রম	
	থিযোগ্য ন্য
চুডান্ড সমশ্রসীমা	_
সংশো <del>ধি</del> ত সমশ্বসীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	

মন্তব্য

পৰিদৰ্শন MDB at ground floor and DB at 2nd floor –Cable connections provided without proper পৰ্যবেষ্ণন lugs and glands.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাটাগরি
רורשונץ
১৬.১. কার্বজন
Don't de calde canno attana with mannatural daniel ( walded by a at
Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at
কাৰ্যক্ৰম (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly
secured with lugs and glands.
সুপারিশের
্বি ক্রিয়াসূত্র
কার্থানার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য লর
চুড়ান্ত
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মৃত্তব্য
১৭. পর্ববেষ্কণ
MDB at ground floor, DB at 2nd floor and SDB-1 at 2nd floor/ Sewing section -Cables
প্রবিষ্ণ । were not selected according to size of MCB / MCCB with suitable rating for desired
application.

# ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৭.১. কাৰ্যক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal কাৰ্যক্ৰম limits for insulation. সুপারিশের তখ্যসূত্র কার্ঝানার কার্শক্রম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন   DB and SDB-1 at 2nd floor/ Sewing section –Looping & Bunching at MCCB / MCB or
পর্ববেষ্ট্রণ Bus bar terminal was observed.
ক্যাপ
অাইটেম
ক্যাটাগরি
১৮.১. কাৰ্বক্ৰম
Avoid looping / bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual
কাৰ্শক্ৰম   circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the
distribution boards.
সুপারিশের
্তিখ্যসূত্ৰ
কার্থানার
কাৰ্যজন
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য লয়
চুড়ান্ত
प्रेमेय्रगीमा
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
৯৯. পর্যবেষ্ণণ
W. 11/141

#### পরিদর্শন All distribution board –Wiring diagram / circuit list with proper current ratings were not পর্ববেষ্ণণ available. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৯.১. কাৰ্যক্ৰম Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, কাৰ্যক্ৰম marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases. সুপারিশের <u>ভ</u>িখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোজ্য নর চুডান্ড সম্বসীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন DB at 2nd floor/ Sewing section -Standard cable joint was not provided in electrical প্রব্যেশ্ব circuits. ক্যাপ আইটেম ক্যাডাগরি     Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around  In force the standard cable joint was not provided in electrical points and provided in electrical points are provided in electrical points and provided in electrical points are provided in electrical points and provided in electrical points are provided in electrical points and provided in electrical points are provided in ele
আইটেম ক্যাটাগরি  ২০.১. কাৰ্যক্রম  Provide cable joints of percelain / PVC connectors with PIR tane wound around
২০.১. কাৰ্বজ্ব
Provide cable joints of percelain / PVC connectors with PIR tane wound around
Provide cable joints of percelain / PVC connectors with PIR tane wound around
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around
before placing the cable in the box.
সুপারিশের ভিখ্যসূত্র
কার্থানার     কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য নর
চুড়াল্ড   _     সমশ্বসীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির অবস্থা
<u>মন্তব্য</u>
,
১১. পর্ববেষ্ণণ
পৰিদৰ্শন Ground floor/ South side and 2nd floor north side –Cable penetrations from wall was পৰ্যবেষ্ণন not adequately covered and sealed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

# কাৰ্শক্ষম Seal the cable penetrations though walls adequately with fire resistive elements. মুপানিশেন তথ্যসূত্ৰ কাৰ্শ্যনান কাৰ্শক্ষম অথ্যাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য

#### ২২. পর্যবেষ্ণণ

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

পৰিদৰ্শন DB and SDB-1 at 2nd floor/ Sewing section –Cable entry exit points were not sealed পৰ্যবেষ্ক্ৰণ properly.				
गাপ শাইটেম गাটাগরি				
:২.১. কাৰ্যজ	ম			
কাৰ্শক্ৰম	Seal the cable entry–exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non–flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.			
সুপারিশের তখ্যসূত্র				
কার্থানার কার্বক্রম				
চুডান্ড	প্রযোগ্য নর			
সম্বসীমা সংশোধিত সম্বসীমা	_			
শ্বর্থানা অগ্রগতির অবস্থা				
মন্তব্য				

২৩. <b>পর্ববে</b> ষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রন DB at 2nd floor/	Sewing section –ECC for Panel door found missing.
ক্যাপ আইটেম	
ক্যান্টাগরি   ক্যান্টাগরি	
২৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
বিশ্বিক্রম   electrical pan	uate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all els provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর	
চুড়ান্ত সম্প্রমীমা	
সংশোধিত সমরসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ Building roof top –Lightening protection system was not installed at building roof top.
ক্যাপ আই্টেম্
ক্যাটাগরি
২৪.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্থজ্ঞম Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
অ্থাধিকার প্রযোগ্য নয়  চুডান্ড  সময়সীমা
সংশোধিত সমর্মীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য
২৫. পুর্ববেষ্ণ্ডণ
পরিদর্শন Documentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing পর্যবেষ্ক্রণ for insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
ক্যাপ আইটেম্
ক্যাড়াগরি
২৫.১. কার্যক্রম

Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the

installation and record should be maintained.

কাৰ্যক্ৰম

সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম

চুড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

**অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয়