



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ম্যাগ ক্যাশন লিঃ		
ঠিকানা	, (Tongi East, Gazipur, Dhaka)		
কারখানার কোড	GZP540		
কালার কোড			
মূল্যায়নের ধরণ: কঠামোগত মূল্যায়ন		পর্যবেক্ষণের তারিখ: -	
১. পর্যবেক্ষণ			

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	DEA not Vetted in Proper Authority.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The provided Design report and the Floor Load Plan should be submitted to govt. Authority for vetting and approval.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Produce and actively manage a loading plan for all floor plates within the factory giving consideration to floor capacity and column capacity.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	DEA not Vetted in Proper Authority.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The provided Design report and the Floor Load Plan should be submitted to govt. Authority for vetting and approval.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Produce and actively manage a loading plan for all floor plates within the factory giving consideration to floor capacity and column capacity.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Lack of Bracing System .
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Lateral stability and the requirement of cross bracing between the rafters and sag rod in between purlins should be checked by building engineer as a part of DEA.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install horizontal or vertical bracing if required. Poor connections should be replaced by proper plate and bolted connections.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	DEA not Vetted in Proper Authority.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The provided Design report and the Floor Load Plan should be submitted to govt. Authority for vetting and approval.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Produce and actively manage a loading plan for all floor plates within the factory giving consideration to floor capacity and column capacity.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non engineered connection and bracing system
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All the connections of steel structure and stability to be checked by building engineer.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৫.২. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install horizontal or vertical bracing if required. Poor connections should be replaced by proper plate and bolted connections.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	