

কারখানার নাম

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণাল্য কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

4 বি সোয়েটার লিমিটেড

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ; গড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

ঠিকানা	, 0, (Joydebpur, Gazipur, Dhaka)	
কারখানার কোড	GZP 538	
কালার কোড		
মুল্যারনের ধরণ: অগ্নি মূ	गुर्यिन	পৰ্ববেষ্কণের তারিখ: -
১. পর্যবেষ্ণণ		
	evacuation areas – Evacuation pathw comply with BNBC code.	ays width was 0.86 m (Aisles) which
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		

۵	.১. কাৰ্যক্ৰম	
	কাৰ্যক্ৰম	The minimum clear width of the pathway should be 1.0 meter0
	সুপারিশের	
	ভখ্যসূত্র	
	কার্থানার	
	কাৰ্যক্ৰম	
	<u>অগ্রা</u> খিকার	প্র্যোগ্য নয়
	চুডান্ত	
	<u> </u>	
	সংশোধিত	
	সময়সীমা	
	<u>অগ্রগতির</u>	
	অবস্থা	
	মন্ত ব্য	

২. পর্ববেষ্ণণ

	l evacuation pathways – Evacuation pathways (Aisles/Corridor) was obstructed by
পৰ্যবেষ্ষণ te	mporary stored items.
ক্যাপ্	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
1.0. TI IS	
কাৰ্যক্ৰম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.0
<u>সু</u> পারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
1	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত	_
सभग्रेमीमा	
সংশোধিত	_
সম্প্রসীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	

o. পৰ্ববেষ্ণ [্]	
পরিদর্শন	
পর্ববেষ্কণ	Ground floor – Sliding Steel type Doors were fitted in all the exit of the factory.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কার্ব	<u>জ্</u> ম
কাৰ্যক্ৰম	should not constrict the width of the corridor / passage below 1.0 meter.0
সুপারিণ তখ্যসূত্র	ব
কারখান কার্যক্রম	
অগ্রাধিব	াৰ প্ৰযোগ্য লয়
চুড়ান্ড সময়সী	
সংশোধি সময়সীঃ	
অগ্রগতি অবস্থা	व
মন্তব্য	

৪. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Escape route – At ground floor, 30 nos. of occupants and 01 nos exits, discharge floor exit width was 2.74 Meter. The minimum number of discharge exit did not fulfilled the requirement of BNBC Code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কাৰ্যক্ৰম There must have exit based on occupants number with minimum clear width of 1m কাৰ্যক্ৰম for each exit and must comply 4mm per person of occupant.0 সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ত *স*মশ্রসীমা সংশোধিত সমশ্রসীমা <u>অগ্রগতির</u> অবস্থা মন্তব্য

ধ. পৰ্যবেষ্ণৰ প্রিদর্শন পর্যবেষ্ণ্যন স্থাবেষ্ণ্যন স্থাবেষ্ণ্যন স্থাবেষ্ণ্যন স্থাবিষ্ণান স্থাবেষ্ণ্যন স্থান স্থা

17101 11 1	
<u> </u> ১.১. কাৰ্যক্ৰ	ग
×191 1117	
কাৰ্শক্ৰম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route. Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route.
সুপারিশের	
ভূখ্য <u>সূত্</u> ৰ	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রবোজ্য নর
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
<u>অবস্থা</u>	
মন্তব্য	
-	

৬. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন High risk rooms – High risk rooms (Generator) were not fire separated from পর্যবেষ্কণ production area. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৬.১. কাৰ্যক্ৰম

Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator room, which located at the কাৰ্যক্ৰম adjacent to final exit route. Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator room, which located at the adjacent to final exit route. |সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুড়ান্ত <u> नेभग्रनी</u>भा সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

৭. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন All evacuation pathways – Signs were not posted appropriately on all evacuation পর্যবেষ্কণ pathways. ক্যাপ আইটেম

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

ক্যাটাগরি

Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. - Illuminated কাৰ্যক্ৰম exit sign should be posted above the exit door, - It should be clearly visible at all time, - Provide directional signs wherever necessary. - All exit doors should be clearly marked for easy identification.0 সুপারিশের ভখ্যসূত্ৰ কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চডান্ড *স*भेग्रेगीमा সংশোধিত সমশ্রসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Emergency পর্যবেষ্ণন lighting has no Generator / IPS as a backup power supply.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
কাৰ্শক্ৰম Provide back-up power supply with IPS or battery for emergency lighting0
সুপারিশের ভিশ্যসূত্র
<u> कार्</u> न्थानान
কার্শক্রম অগ্রাধিকার প্রথোগ্য লয়
চুড়ান্ত
সংশোধিত
সম্বসীমা ি অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

১. পর্যবেষ্ণণ	
	l accessible floors / buildings and sections within the factory area – – Factory has no moke detector.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কাৰ্যক্ৰয	त्र
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্রযোগ্য ন্য
সময়সীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্যবেষ্ণণ

	accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory did not stalled automatic detection and alarm system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১০.১. কার্যক্র	ম
কাৰ্শক্ৰম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ড	প্র্যোগ্য ন্য
সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	
১ পর্যাবক্ষাণ	

পৰিদৰ্শন Main exit route – Additional firefighting equipment like sand, water & buckets were not প্ৰশ্বেষ্ণণ provided at the exact location.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near exit or easily accessible area for first phase fire fighting.0
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রব্যোগ্য নর
চুডান্ত	_
সমশ্রসীমা	
সংশোধিত	_
সময়সীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	

১২. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন Production floors – Combustible materials were found near heat / electrical source পর্যবেক্ষণ during operational process of factory.
काप्थ
সাই্টেম্
ক্যাটাগরি
১২.১. কার্যক্রম
Combustible materials should keep away from electrical appliances and all the
কাৰ্শক্ৰম lighting in storage area must have protecting covers and wiring must be in
conduits.0
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
অগ্রাধিকার প্রবোজ্য নর
চুড়ান্ত
प्रभेयत्रीमा
সংশোধিত _
अभ्यत्रिमा
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য
১৩. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Visual alarm পর্শবেষ্ফণ system was not available at generator room. Which was noisy and obstructed. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৩.১. কাৰ্যক্ৰম Visual alarm system should install at generator room which area is noisy and কাৰ্যক্ৰম obstructed; so that visual alarm may require.0 সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্শক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

১৪. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ডণ	Document review – No relevant document found during assessment day.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কাৰ্যক্ৰম Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly. / Fire drill should be conducted monthly in existing buildings as detailed under the Fire Safet Plan & should kept record properly.0 স্বাবিশেৰ

কাশক্রম 	should be conducted monthly in existing buildings as detailed under the Fire Safety
	Plan & should kept record properly.0
সুপারিশের	
<u>ভি</u> খ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	