



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	একবি একসিলেন্স ক্যাশন কোঃ লিমিটেড।
ঠিকানা	Lucky Plaza, Shimultala, Ashulia, Savar
কারখানার কোড	DHK210
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room. - Electrical Single Line Diagram wasn't available but the factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৪-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 They did not contact with any enlisted firm.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office room. -Updated [As built Electrical Layout Drawings] wasn't available in the factory but the factory maintenance person had enough knowledge about electrical layout drawing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৪-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 They did not contact with any enlisted firm.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Rubber mat was not provided in front of all distribution board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৬-০৬-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Rubber mat was not found.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Ground floor. -Generator was located beside the stair and fire rated wall and fire door was not provided.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide 4 hour fire rated walls all around the transformer / generator room on ground level.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৪-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-১১-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Generator was located beside the stair and fire rated wall and fire door was not provided.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room, Ground floor -Generator oil was stored beside the control panel of generator.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Re-locate oil / fuel tanks away from control panels in generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	২২-০৫-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22-12-2020 Generator oil was not stored beside the control panel of generator.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All the egress path – EXIT signages was not properly illuminated.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. 2. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৬-০৬-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 EXIT signages was not properly illuminated.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. –Proper segregation was not found of different end use loads (lighting / plug loads / sewing machine load / fan load) .
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৪-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-১১-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Proper segregation was not found.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at 1st floor. -Ammeter, Voltmeter was not found at MDB
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide calibrated Ammeters / Voltmeters at distribution boards (LT/MDBs).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৪-১১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-১১-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Ammeter, Voltmeter was not found at MDB

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 1st floor,DB at 2nd floor,DB at 3rd floor. -Exposed Cable was found in Distribution Board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০৫-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২২-০৫-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Exposed Cable was found in Distribution Board.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 4th floor. -Inflammable materials was found surrounding the electric circuitry.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at MDBs/SDBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	২৬-০৬-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Inflammable materials was found surrounding the electric circuitry.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB at 1st floor,DB at 2nd floor,DB at 3rd floor,DB at 4th floor, -Proper signage of Danger / 415 V on electrical panels was not found.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with [Danger 415 Volts] and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	২৬-০৬-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Proper signage of Danger / 415 V on electrical panels was not found.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MCCB at ground floor. -MCCB was not installed at proper height, easy and accessible location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain easy access and proper height of switchboard / panel boards (< 2m from floor level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-১১-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 MCCB was not installed at proper height, easy and accessible location.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MCCB at ground floor. -MCCB was installed in wooden board.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Wooden switchboards / panel boards should be replaced by non-flammable materials. 2. Prefer switchboards made of non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-১১-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	22-12-2020 MCCB was not installed in wooden board.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 1st floor, DB at 2nd floor, DB at 3rd floor. -Electrical connections was not properly secured with lug.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	২৬-০৬-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Electrical connections was not properly secured with lug.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 4th floor. - Power and telecommunication cable was not laid separately.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Power cables/ telecommunication cables / antenna cables should be laid separately.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-১১-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Power and telecommunication cable was not laid separately.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	২৬-০৬-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Looping, Bunching at MCCB/MCB or Bus bar terminal were observed in the panel.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	২৬-০৬-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Looping, Bunching at MCCB/MCB or Bus bar terminal were observed in the panel.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available on every distribution board.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	২৬-০৬-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings was not available on every distribution board.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB at 1st floor, DB at 2nd floor, DB at 4th floor. -Non standard cable joints were observed in electrical circuit.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	২৬-০৬-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Non standard cable joints were observed in electrical circuit.

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-1st floor -Cable penetrations from wall was not adequately covered and sealed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable penetrations through walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	২৬-০৬-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Cable penetrations from wall was not adequately covered and sealed.

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Common neutrals were observed for more than one circuits.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-১১-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Common neutrals were observed for more than one circuits.

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-1st floor. -Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduit pipes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-১১-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Electrical wiring was not properly covered in conduit pipes.

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-১১-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed.

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room. -Only one earthing connection was provided to the generator frame.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	২২-০৫-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Only one earthing connection was provided to the generator frame.

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. - Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to circuit.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-১১-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Earth Continuity Conductor (ECC) was not adequate & dedicated to circuit.

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All distribution board. -Earthing was not provided at the door of distribution board.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	২৬-০৬-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Earthing was not provided at the door of distribution board.

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-The roof of the factory building. -Lightning protection was not installed.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-১১-২০২৪
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 Lightning protection was not installed.

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Office room –The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken any action but we will take action and complete within this timeline.
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	22-12-2020 The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments.