



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈষম্যহীন
বাংলাদেশের অঙ্গীকার

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	লেক্সট কম্পিউট লিঃ
ঠিকানা	Harbaid, 77, (Pubail, Gazipur, Dhaka)
কারখানার কোড	GZP531
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Store areas - Storage areas at mentioned floors did not have fire rated walls or doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hrs fire rated barrier with 2 hrs fire rated door for storage area. Within 6 Months, Provide 4 hrs fire rated barrier with 2 hrs fire rated door for storage area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All evacuation pathways – Emergency lighting was not provided for evacuation pathway.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory did not installed automatic detection and alarm system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm. Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had inadequate numbers of smoke detectors in mentioned floors.
------------------------	---

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
-----------------------------	--

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
-----------	---

সুপারিশের তথ্যসূত্র	
------------------------	--

কারখানার কার্যক্রম	
-----------------------	--

অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
------------	--------------

চূড়ান্ত সময়সীমা	-
----------------------	---

সংশোধিত সময়সীমা	-
---------------------	---

অগ্রগতির অবস্থা	
--------------------	--

মন্তব্য	
---------	--

৫. পর্ববেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	Document Reviews – Relevant documents were not available on the day of assessment.
------------------------	--

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
-----------------------------	--

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory management should checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.
-----------	--

সুপারিশের তথ্যসূত্র	
------------------------	--

কারখানার কার্যক্রম	
-----------------------	--

অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
------------	--------------

চূড়ান্ত সময়সীমা	-
----------------------	---

সংশোধিত সময়সীমা	-
---------------------	---

অগ্রগতির অবস্থা	
--------------------	--

মন্তব্য	
---------	--

৬. পর্ববেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Factory had no dedicated fire pump or hydrant system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply. Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – Diameter of standpipe fulfilled the requirement, however the dia of first aid hose which is lower than the BNBC code.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide 1.5 inch hose pipe and 100 mm diameter standpipe to meet the requirement of BNBC guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Ground floor or roof – The water throw of jet was found 5 m distance. Hose pipe water pressure is lower than the minimum requirement of BNBC guideline.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Document Reviews – Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked periodically and no relevant documents found.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	All accessible floors / buildings and sections within the factory area – This volume of water capacity was not sufficient for peak demand when in emergency, the water capacity found 4000 liters.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare plan and design for dedicated water storage tank for firefighting operation as per BNBC guideline. Within 6 Months, Provide dedicated storage tank for firefighting operation, . i.e. Water storage capacity :1900 litres x 75 min=1, 42,500 Litres. [For Each Riser]
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Main exit route – Additional firefighting equipment like sand, water & buckets were not provided at the exact location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন
পর্যবেক্ষণ

Production floors – Combustible materials were found near heat / electrical source during operational process of factory.

কাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম

Combustible materials should keep away from electrical appliances and all the lighting in storage area must have protecting covers and wiring must be in conduits.

সুপারিশের
তথ্যসূত্র

কারখানার
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার

প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত
সময়সীমা

-

সংশোধিত
সময়সীমা

-

অগ্রগতির
অবস্থা

মন্তব্য

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন
পর্যবেক্ষণ

Document Reviews – No relevant document found during the day of assessment.

কাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম

Obtain the boiler license from the proper issuing authority.

সুপারিশের
তথ্যসূত্র

কারখানার
কার্যক্রম

অগ্রাধিকার

প্রযোজ্য নয়

চূড়ান্ত
সময়সীমা

-

সংশোধিত
সময়সীমা

-

অগ্রগতির
অবস্থা

মন্তব্য

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Document Reviews – Boiler operator license was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Obtain the boiler operator license from the proper issuing authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Document Reviews – No relevant document found during assessment day.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly. / Fire drill should be conducted monthly in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	