

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোতন কর্মপরিবেশ; াড়ে জুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

# ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

	উ্রাম্ ক্যাশন লিমিটেড
ঠিকানা	, 0, ( Tongi West Thana, Gazipur, Dhaka )
কারখানার কোড	<b>GZP</b> 530
কালার কোড	

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণন ক্রাপ আইটেম ক্যান্টাগরি  \begin{align*}	ল্যায়নের ধরণ	: বৈঘুতিক মূল্যায়ন	পর্ববেষ্ফণের তারিখ: -
প্ৰব্ৰেষ্ক্ৰণ Documentation review -Electrical Single Line Diagram was not available.  ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.  সুপারিশের ভিখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ল্য চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিভ সমরসীমা অগ্রগতির	. পর্ববেষ্ফণ		
জাইটেম ক্যাটাগরি  5.5. কাৰ্যক্ৰম  1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.  সুপারিশের ভখ্যসুত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞ্যাধিকার প্রযোগ্য লয় চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা জ্ঞ্মগতির	পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ Do	ocumentation review –Electrical Single Line Diag	ram was not available.
1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.  সুপারিশের ভ্রুথসূত্র কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয  চুড়ান্ত সমস্যমীমা  সংশোধিত সমস্যমীমা  অগ্রগতির	আই(টেম্		
কাৰ্শক্ৰম indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানান কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়  চূড়ান্ড সম্ম্মীমা সংশোধিভ সম্ম্মীমা অগ্ৰাভিন	১.১. কাৰ্শক্ৰম		
ভিখ্যসূত্র  কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়  চূড়ান্ত সমরসীমা  সংশোধিভ সমরসীমা  অগ্রগভির		indicate exact positions of all points of switch b	
কাৰ্যক্ষম <u>ষ্ম্মাধিকার প্রথোজ্য নর</u> <u>চুড়ান্ড</u> সমরসীমা  সংশোধিত  সমরসীমা <u>জ্ঞান্তির</u>			
চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রগতির	কাৰ্যক্ৰম		
সম্বাদ্ধ		প্রযোগ্য নয়	
সম্ব্যসীমা <sup>-</sup> অগ্রগতির	, प्रभग्ने प्रभग्ने प्रभग्ने प्रभग्ने	_	
		_	
অবস্থা	অগ্রগতির অবস্থা		
মন্ভব্য	-		

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	ocumentation review –There was no Electrical Layout drawing.
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match the existing installation. 3. As-built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u> অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সমশ্রসীমা	
সংশোধিত সময়সীমা	_
অগ্রগতির অবস্থা	
ঘলনা	

<ul><li>পর্ববেষ্কণ</li></ul>	
	cumentation review –The factory does not have proper connected load approval m the relevant authorities.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
ורוויוטונאן	
৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
l	
কাৰ্যক্ষণ	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা মন্তব্য	

কাৰ্যক্ৰম  কাৰ্যক্ৰম  Provide adequate rubber mats in front of all distribution panels.  সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখালাৰ কাৰ্যক্ৰম  অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়  চূড়ান্ত সময়সীমা
কাৰ্যক্তম Provide adequate rubber mats in front of all distribution panels.  সুপাৰিশেৰ ভ্ৰমাসূত্ৰ কাৰখালাৰ কাৰ্যক্তম  অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ত সময়সীমা
কাৰ্শক্ৰম Provide adequate rubber mats in front of all distribution panels. সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্শক্ৰম অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয় চূড়ান্ড সম্প্ৰীমা
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়  চূড়ান্ত সম্মর্মীমা
ভশ্যসূত্র  কার্থানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য লয়  চূড়ান্ত সম্বসীমা
কার্থনার কার্থক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সমর্থসীমা
কার্যক্রম <u>অগ্রাধিকার প্র</u> ্যোগ্য নর <u>চুড়ান্ড</u> সমর্যসীমা
<u>অগ্রাধিকার প্রশোজ্য নর</u> <b>চূড়ান্ত</b> সমর্মীমা
চূড়ান্ত সমশ্বসীমা
_
ן שרוודארץ
সম্বসীমা 📑
অগ্রগতির
অবস্থা
[মন্তব্য

ে শ্ব(ৰঞ্চণ
পরিদর্শন All DB –Cable lugs at cable end was not provided to stranded cables with cable size পর্যবেষ্কণ area >= 6mm2.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
<i>৫.১.</i> কাৰ্বক্ৰম
1. All stranded conductors > 6mm2 to be provided with cable sockets. 2. All stranded conductors < 6 mm2, at exposed end should be soldered / crimped.
সুপারিশের তথ্যসূত্র
কার্খানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b>  প্রযোজ্য নয়
চুড়ান্ত সম্যাসীমা
সংশোধিত _ সম্যসীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মিন্তব্য

পরিদর্শন  From pole to LT meter -Proper support was not provided for high overhead se	rvice
পর্যবেষ্ণ্য entries.	
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাণবি	
৬.১. কাৰ্যক্ৰম	
1. Overhead service connections should be covered and meet the requirement of the covered and the covered and meet the requirement of the covered and the cove	
কাৰ্যক্ৰম   mentioned in BNBC. 2. Provide supports for main service line complete with	1
adequate insulation.	
সুপারিশের	
্তিখ্যসূত্ৰ	
कात्रथांनात्र	
কাৰ্যক্ৰম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোজ্য লয়	
<u> </u>	
সংশোধিত	
অগ্রগতির	
अवश्व	
মন্তব্য	
ন. পর্ববৈষ্কণ	

প্ৰনিৰ্দ্যন প্ৰবিষ্ণন প্ৰবিষ্ণন প্ৰবিষ্ণন প্ৰাইটেম ক্যাটাগৰি  9.3. কাৰ্যক্ৰম  The electrical panels to be of metal case and should be marked with [Danger 415 Volts] and identified with proper phase marking and danger signage.  7 প্ৰাইকিম ক্ষাট্ৰাগৰ কাৰ্যক্ৰম অ্যাধিকাৰ প্ৰযোজ্য লয়  হুডান্ত সম্বামীমা সংশোধিত সম্বামীমা অগ্ৰগত্তিৰ	পর্ববেষ্ণনা DB-T at Ground Floor -Proper signage of Danger 7 415 v found missing.  ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগারি  9.১. কার্যক্রম  কার্যক্রম  The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 volts and identified with proper phase marking and danger signage.  সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অধ্যাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ড সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা	1. 17(P本)
পর্ববেষ্ণনা DB-T at Ground Floor - Proper signage of Danger / 415 V found missing.  ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  9.১. কার্যক্রম  কার্যক্রম  The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.  সুপারিশের তথ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অধ্যাধিকার প্রযোজ্য ন্য চূড়ান্ড সমর্যসীমা সংশোধিত সমর্যসীমা -	পর্ববেছন DB-T at Ground Floor -Proper signage of Danger / 415V found missing.  কাপ আইটেম ক্যাটাগরি  9.১. কার্যক্রম  The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.  স্পারিশের তথ্যসূত্র কারশানার কার্যক্রম আহামিকার প্রযোজ্য নর চূড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা অগ্রণতির অবস্থা	
ৰাইটেম ক্যাটাগরি  9.১. কাৰ্যক্রম  The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.  মুপারিশের ভখ্যমূত্র কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোজ্য নর  চূড়ান্ড মন্মর্মীমা  সংশোধিভ মন্মর্মীমা	ৰাইটেম ক্যাটাগৰি  9.১. কাৰ্যক্ৰম  The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.  সুপাৰিশেৰ ভখ্যসুত্ৰ কাৰখনাৰ কাৰ্যক্ৰম  অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য লয  চুডান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সময়সীমা  অগ্ৰগতিৰ অব্যয়	I I II B = Lat Latoling Floor = Proper Signage of Llanger / /LISV follog missing
9.১. কাৰ্যক্ৰম  The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.  সুপাৰিশেৰ ভখ্যসূত্ৰ  কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ৰম  অগ্ৰাধিকাৰ প্ৰযোগ্য ন্য  চূড়ান্ত সমস্সীমা  সংশোধিত সমস্সীমা  -	প.১. কাৰ্যক্ষ  The electrical panels to be of metal case and should be marked with []Danger 415  Volts[] and identified with proper phase marking and danger signage.  স্পাৰিশেন ভখ্যসূত্ৰ কাৰখানাৰ কাৰ্যক্ষম  আ্লাম্বিকাৰ প্ৰযোগ্য লয়  চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা  অগ্ৰগতিব অব্দ্বা	
The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা  সংশোধিত সম্বসীমা	The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কান্ত্ৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্যসীমা সংশোধিত সম্যসীমা অগ্ৰগতিন অন্তৰ্খ্য	ক্যাটাগৰি
The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্বসীমা  সংশোধিত সম্বসীমা	The electrical panels to be of metal case and should be marked with Danger 415 Volts and identified with proper phase marking and danger signage.  সুপানিশেন ভখ্যসূত্ৰ কান্ত্ৰখানান কাৰ্যক্ৰম অগ্ৰাধিকান প্ৰযোগ্য ন্য চূড়ান্ত সম্যসীমা সংশোধিত সম্যসীমা অগ্ৰগতিন অন্তৰ্খ্য	To 1
Volts and identified with proper phase marking and danger signage.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সম্বসীমা  সংশোধিত সম্বসীমা	Volts and identified with proper phase marking and danger signage.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র  কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য  চূড়ান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সময়সীমা  অগ্রগতির অবস্থা	৭.১. কাৰ্ক্স
Volts and identified with proper phase marking and danger signage.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ল্য চূড়ান্ত সম্বসীমা  সংশোধিত সম্বসীমা	Volts and identified with proper phase marking and danger signage.  সুপারিশের ভখ্যসূত্র  কারখানার কার্যক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য ন্য  চুড়ান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সময়সীমা  অগ্রগতির অবস্থা	
সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য নয চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা	সুপারিশের তখ্যসূত্র কারখানার কার্যক্রম অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর চূড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা	
ভূখ্যসূত্র কার্যানার কার্যক্রম আ্থাপিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ত সমর্মীমা  সংশোধিত সম্বর্মীমা	জ্থ্যসূত্র কার্থানার কার্থক্রম জ্ঞ্রাধিকার প্রযোগ্য নর  চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সমর্মীমা জ্ঞ্রগতির জ্বস্থ্য	
কার্থনার কার্যক্রম আ্বাধিকার প্রয়োজ্য নর  চূড়ান্ত সমর্মীমা সংশোধিত সম্বর্মীমা	কার্থনার কার্থক্রম  অগ্রাধিকার প্রযোগ্য নর  চুডান্ড সমর্মীমা  সংশোধিত সমর্মীমা  অগ্রগতির অবস্থা	সুপারিশের
কার্যক্রম  জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য লয়  চূড়ান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সময়সীমা	কার্যক্রম  জ্ঞাধিকার প্রযোগ্য লয়  চূড়ান্ত সময়সীমা  সংশোধিত সময়সীমা  জ্ঞাতির অবস্থা	তিখ্যসূত্র
অগ্রাধিকার প্রবােছ্য লর  চূড়ান্ত সময়সীমা  সংশােধিত সময়সীমা	অগ্রাধিকার       প্রবিষ্ঠা লব         চূড়ান্ত       -         সম্বসীমা       -         সম্বসীমা       -         অগ্রগতির       -         অবস্থা       -	
চুড়ান্ত সমরসীমা সংশোধিত সমরসীমা	চুড়ান্ত সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতিব অবস্থা	
স্টাৰ্থসীমা <sup>-</sup> সংশোধিত <sub>-</sub> সম্বশ্নীমা <sup>-</sup>	স্টাৰ্থসীমা <sup>-</sup> সংশোধিত <sub>-</sub> সম্ব্ৰমীমা <sup>-</sup> অগ্ৰগতিব ত্ৰৰ্	্র <b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়
সংশোধিত	সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতিব অবস্থা	
<u>यभ्ययिभा</u>	সম্ব্যসীমা <sup>-</sup> অগ্রগতিব অবস্থা	
	অগ্রগতির অবস্থা	
অগ্রগার্ত্তর	অবস্থা	
	মন্তব্য	
মন্তব্য		মন্তব্য

## ৮. পর্ববেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ক্রণ DB-1 at Ground Floor –Over current protection device was not installed.
ক্যাপ আইটেম
ক্যাটাগরি
৮.১. কাৰ্যক্ৰম
over current protection devices (Circuit breakers) should be installed at all distribution panels.
সুপাৰিশেৰ
ভিশ্যসূত্র কারখানার
কাৰ্যক্ৰম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত     সম্বয়সীমা
সংশোধিত
অগ্রগতির
অবস্থা
<u>সন্তব্য</u>
৯. পর্যবেষ্কণ
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ All DB –Cable connections provided without proper lugs and glands.
ক্যাপ আইটেম

## আহডেম ক্যাটাগরি ৯.১. কাৰ্যক্ৰম Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (LT/MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly কাৰ্যক্ৰম secured with lugs and glands. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নর চুডান্ত সময়সীমা সংশোধিত সমশ্সীমা অগ্রগতির অবস্থা <u> মন্তব্য</u>

পৰিদৰ্শন All accessible floors / buildings and sections within the factory area –Power and পৰ্যবেষ্ণন telecommunication cables found altogether without proper separation.
ক্যাপ
আইটেম ক্যাটাগরি
১০.১. কাৰ্যক্ৰম
Power cables and telecommunication cables / antenna cables should be laid separately.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কার্থানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রব্যোগ্য নর
চুড়ান্ত   সম্বসীমা
সংশোধিত   সমর্সীমা
অগ্রগতির অবস্থা
মন্ভব্য
১১. পর্যবেষ্কণ
পরিদর্শন DB-1 at Ground floor -Cables were not selected according to size of MCB / MCCB with পর্যবেষ্ণন suitable rating for desired application.

#### ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১১.১. কাৰ্যক্ৰম Select conductors with adequate sizing without exceeding permissible thermal কাৰ্যক্ৰম limits for insulation. সুপারিশের তথ্যসূত্র কার্থানার কার্শক্রম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড সময়সীমা সংশোধিত সময়সীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

#### ১২. পর্ববেষ্কণ

ারিদর্শন 1র্শবেষ্কণ	DB –Looping & Bunching at Bus bar terminal was observed.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি		
১২.১. কাৰ্যক্ৰ	ম	
কাৰ্যক্ৰম	Avoid looping / bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.	
সুপারিশের তখ্যসূত্র		
কার্থানার কার্বক্রম		
অগ্রাধিকার চুড়ান্ত	প্র্যোগ্য ন্য	
সম্বসীমা সংশোধিত		
সম্যুসীমা অগ্রগতির		
অবস্থা মন্তব্য		

১৩. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন 🗼	
AN ALIANIE ALI I	DB -Wiring diagram / circuit list with proper current ratings were not available.
ক্যাপ	
আইটেম ক্রাট্রেম	
ক্যাটাগরি	
১৩.১. কাৰ্যক্ৰম	
20.2. 4144°	N
F	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size,
কাৰ্যক্ৰম   r	marking for DBs identifying end use, voltage, no. of phases.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার ৫	প্রবাজা ন্য
চুড়ান্ত	
अभयतीमा	
সংশোধিত	
प्रभग्नीमा	
<u>অগ্রগতিব</u>	
অবস্থা ।	
<u>মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন All electrical circuit –Standard cable joint was not provided in electrical circuits.
<u> जा</u> न
সাষ্ট্ৰিম্
ক্যাটাগরি
১৪.১. কার্যক্রম
Dravide cable is into of narcelain / DVC connectors with DID tane wound around
Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around
perore placing the cable in the box.
সুপারিশের
ভিশ্যসূত্ৰ
কারখাঁনার
কাৰ্যজন
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর
চূডান্ত
भूभग्रेमा   -
সংশাধিত
<mark>개되</mark> 기지   <sup>-</sup>
অগ্রগতির
অবস্থা
মন্তব্য

<ul><li>৫. প্রথবেশ্বরু</li></ul>	
পার্দর্শন  △	Il accessible floors / buildings and sections within the factory area -Cable without
পর্যবেষ্ফণ n	nechanical guard (conduit pipe) found on wall.
ক্যাপ	
আইটেম	
ক্যাটাগরি ক্যাটাগরি	
ורוויוטונירן	
১৫.১. কার্য	<u> </u>
কাৰ্যক্ৰম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical
	wiring should be covered in proper conduit pipes.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থানা	1
কাৰ্যক্ৰম	
l 1	ৰ প্ৰযোগ্য নয়
চুডান্ত	
प्रेमेश्रीमा	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	_
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য মন্তব্য	
<u> </u>	

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ	I DB –Cable entry exit points were not sealed properly.
ক্যাপ	
আই্টেম	
ক্যাটাগরি	
১৬.১. কাৰ্যত্ৰ	7 <u>7</u>
কাৰ্যক্ৰম	Seal the cable entry-exit points of (LT/MDB/DB/SDB) with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that HT / LT panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার   কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
<u> </u>	_
সমর্মীমা সংশোধিত	
अभ्यान	-
<u>অগ্রগতির</u>	
অবস্থা	
মন্তব্য	
১৭. পর্যবেষ্কণ	
পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	I DB –Dedicated earthing to all circuits were not provided & earth pit was missing.
ক্যাপ	
আইটেম ক্যাট্যগুলি	
ক্যাটাগরি	
১৭.১. কাৰ্যক্ৰ	ম

# 1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 8.1.26 2. Ensure that connections between conductors / equipment provided to durable

Ensure that connections between conductors / equipment provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.

মুপারিশের ভখ্যমুত্র
কার্থানার কার্থক্ষম

অগ্রাধিকার প্রশোজ্য ল্য ভ্রাম্বিকার প্রশোজ্য লাম্বিকার প্রশাস্ত্র লাম্বিকার লাম্বিকার প্রশাস্ত্র লাম্বিকার প্রশাস্ত লাম্বিকার প্রশাস্ত্র লাম্বিকার প্রশাস্ত্র লাম্বিকার ল

#### ১৮. পর্যবেষ্ণণ

অবস্থা মন্তব্য

	Il electrical equipment –Separate earthing was provided but earth pit found missing or the factory.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	. the ructory.	
171011111		
১৮.১. কার্যত	চম	
কাৰ্যক্ৰম	Provide separate earthing connection to all electrical equipment. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.	
সুপারিশের তথ্যসূত্র		
কার্খানার কার্শক্রম		
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য ন্য	1
চূডান্ড সম্যামীমা	-	
সংশোধিত সময়সীমা	-	
অগ্রগতির অবস্থা		
মন্তব্য		1
		_
		_
১৯. পর্ববেষ্ণণ		
	II DB –ECC for Panel body and door found missing.	
ক্যাপ আইটেম ক্যাম্পুরি		

পর্ববেষ্কণ  <sup>Al</sup>	I DB -ECC for Panel body and door found missing.
ক্যাপ	
আই্টেম্	
ক্যাটাগরি	
১৯.১. কার্যত্র	 চম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের	
<u>ভিখ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> থিকার	প্রযোজ্য নর
চুডান্ড	
<u> </u>	
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	

পরিদর্শন E	uilding roof top -Lightening protection system was not installed adequately at
	uilding roof top.
ক্যাপ্	
<u>আইটেম</u>	
ক্যাটাগরি	
२०.১. कार्य	ক্ম
কাৰ্যক্ৰম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels.
সুপারিশের	
ভিখ্যসূত্র	
কার্থীনা	1
কাৰ্যক্ৰম	
I <del></del>	ৰ্ প্ৰ্যোগ্য ন্য
চুডান্ত   সময়সীমা	-
সংশোধিত	
সময়সীমা	
অগ্রগতির	
অবস্থা	
মন্তব্য	
১১. পর্যবেষ্ক	
১১. পৰ্যবেষ্ণ	
প্রিদর্শন 🛭	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing
পরিদর্শন [ পর্ববেষ্কণ f	
প্রিদর্শন 🛭	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing
পরিদর্শন [ পর্শবেষ্ষণ fo ক্যাপ	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing
পরিদর্শন [ পর্শবেষ্কণ f ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
পরিদর্শন [ পর্শবেষ্ষণ fo ক্যাপ আইটেম	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.
পরিদর্শন ট পর্ববেষ্ফণ চ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.  কম  Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance,
পরিদর্শন [ পর্শবেষ্কণ f ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.  S  Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the
পরিদর্শন ট পর্ববেষ্ফণ দি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কার্য	cocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.  SA  Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
পরিদর্শন ট পর্ববেষ্ণন বি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কার্য কার্যক্রম	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.  S  Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
পরিদর্শন ট পর্ববেচ্ছণ চি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কার্য কার্যক্রম ক্যাসুত্র	cocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.  Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
পরিদর্শন ট পর্ববেষ্ণন বি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ২১.১. কার্য কার্যক্রম	cocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.  The factory did not conduct periodical inspection test of all equipment yet.  The factory did not conduct periodical inspection test of all equipment yet.  The factory did not conduct periodical inspections and testing equipment yet.  The factory did not conduct periodical inspections and testing equipment yet.
পরিদর্শন টি পর্ববেষ্ট্রণ বি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ২১.১. কার্য কার্যক্রম সুপারিশেন তথ্যসূত্র কার্যনান কার্যক্রম অগ্রাধিকা	cocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.  Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
পরিদর্শন চি পর্ববেষ্কণ চি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ২১.১. কার্ব কার্বক্রম সুপারিশেন ভখ্যসূত্র কারখানান কার্বক্রম অগ্রাধিকা চুড়ান্ত	coumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.  SA  Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
পরিদর্শন টি পর্ববেষ্ট্রন বি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ২১.১. কার্ব কার্বক্রম ক্যাবিশের ক্যাসুত্র কার্বালার কার্বক্রম অগ্রাধিকা চুড়ান্ত সমর্যসীমা	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.  S  Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.  S  G  G  G  G  G  G  G  G  G  G  G  G
পরিদর্শন টি পর্ববেষ্ট্রণ বি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  হ১.১. কার্য কার্যক্রম কার্যক্রম অগ্রাধিকা চূড়ান্ত সমর্যসীমা সংশোধিত	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.  SAN  Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.  (ব্যাহ্য ন্য –
পরিদর্শন টি পর্ববেষ্ট্রন বি ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি  ২১.১. কার্ব কার্বক্রম ক্যাবিশের ক্যাসুত্র কার্বালার কার্বক্রম অগ্রাধিকা চুড়ান্ত সমর্যসীমা	ocumentation review –The factory did not conduct periodical inspections and testing or insulation, earth resistance, operation test of all equipment yet.  Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, and operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.  বিশ্বেশ্যে ব্যা ব্যা ব্যা

অবস্থা মন্তব্য